

(第一葉)

設 計 書

1.	工 事 名 称	阪保育所内建具・自動火災報知設備・空調設備改修工事
2.	施 工 場 所	枚方市牧野本町一丁目10-6
3.	工 期	契約締結日から 令和 3年 1月 29日まで
4.	設 計 概 要	<ul style="list-style-type: none">・内建具改修工事・防災設備改修工事・空調設備改修工事 上記に伴う建築工事一式、電気設備工事一式、機械設備工事一式

(第二葉)

阪保育所内建具・自動火災報知設備・空調設備改修工事 予定価格積算内訳書

総合計 金 14,797,200 円

工事価格 金 13,452,000 円

消費税相当額 金 1,345,200 円
