

設 計 書

| | | |
|----|---------|--|
| 1. | 工 事 名 称 | 阪保育所内建具・自動火災報知設備・空調設備改修工事 |
| 2. | 施 工 場 所 | 枚方市牧野本町一丁目10-6 |
| 3. | 工 期 | 契約締結日から 令和 3年 1月 29日まで |
| 4. | 設 計 概 要 | <ul style="list-style-type: none">・内建具改修工事・防災設備改修工事・空調設備改修工事 上記に伴う建築工事一式、電気設備工事一式、機械設備工事一式 |

(第二葉)

阪保育所内建具・自動火災報知設備・空調設備改修工事 予定価格積算内訳書

総 合 計 金 14,797,200 円

工 事 価 格 金 13,452,000 円

消費税相当額 金 1,345,200 円
