



|       |       |       |     |                 |       |       |      | (議 会 費)  |         |                           |  |  |  |  |
|-------|-------|-------|-----|-----------------|-------|-------|------|----------|---------|---------------------------|--|--|--|--|
|       |       |       |     |                 |       |       |      | (単位：千円)  |         |                           |  |  |  |  |
| 款 項 目 | 本 年 度 | 前 年 度 | 比 較 | 本 年 度 の 財 源 内 訳 |       |       |      | 概 要 説 明  |         |                           |  |  |  |  |
|       |       |       |     | 特 定 財 源         |       |       | 一般財源 |          |         |                           |  |  |  |  |
|       |       |       |     | 国府支出金           | 地 方 債 | そ の 他 |      |          |         |                           |  |  |  |  |
|       |       |       |     |                 |       |       |      | 3. 職員手当等 | 1. 扶養手当 | 市議会事務局 17人                |  |  |  |  |
|       |       |       |     |                 |       |       |      | 49,276   | 2,304   | 2. 議会報発行経費 11,250         |  |  |  |  |
|       |       |       |     |                 |       |       |      |          |         | (1) 印 刷 費                 |  |  |  |  |
|       |       |       |     |                 |       |       |      |          |         | (2) 各種委託料                 |  |  |  |  |
|       |       |       |     |                 |       |       |      |          |         | ア. 声の議会報・点字議会報作成委託料       |  |  |  |  |
|       |       |       |     |                 |       |       |      |          |         | イ. 議会報配布委託料               |  |  |  |  |
|       |       |       |     |                 |       |       |      |          |         | 3. 会議録発行経費 3,000          |  |  |  |  |
|       |       |       |     |                 |       |       |      |          |         | (1) 印 刷 費                 |  |  |  |  |
|       |       |       |     |                 |       |       |      |          |         | (2) 録音委託料                 |  |  |  |  |
|       |       |       |     |                 |       |       |      |          |         | 4. 各種委託料 1,610            |  |  |  |  |
|       |       |       |     |                 |       |       |      |          |         | (1) 委員会記録作成委託料            |  |  |  |  |
|       |       |       |     |                 |       |       |      |          |         | (2) 議場音声拡張システム保守点検委託料     |  |  |  |  |
|       |       |       |     |                 |       |       |      |          |         | 5. 車両管理経費 174             |  |  |  |  |
|       |       |       |     |                 |       |       |      |          |         | 消 16 燃 150 修 8            |  |  |  |  |
|       |       |       |     |                 |       |       |      |          |         | 6. 研修会参加負担金 27            |  |  |  |  |
|       |       |       |     |                 |       |       |      |          |         | 7. 会議録検索システム管理経費 152      |  |  |  |  |
|       |       |       |     |                 |       |       |      |          |         | (1) 保守委託料 152             |  |  |  |  |
|       |       |       |     |                 |       |       |      |          |         | 8. 事務経費 5,983             |  |  |  |  |
|       |       |       |     |                 |       |       |      |          |         | 共 7 賃 404 旅 2,343 消 1,507 |  |  |  |  |
|       |       |       |     |                 |       |       |      |          |         | 印 74 修 553 手 110 委 168    |  |  |  |  |
|       |       |       |     |                 |       |       |      |          |         | 使 465 備 352               |  |  |  |  |
|       |       |       |     |                 |       |       |      |          |         | 3. 共済組合負担金                |  |  |  |  |
|       |       |       |     |                 |       |       |      |          |         | 22,756                    |  |  |  |  |
|       |       |       |     |                 |       |       |      |          |         | 4. 災害補償基金負担金 114          |  |  |  |  |
|       |       |       |     |                 |       |       |      |          |         | 5. 雇用保険料 7                |  |  |  |  |
|       |       |       |     |                 |       |       |      |          |         | 7. 賃 金                    |  |  |  |  |
|       |       |       |     |                 |       |       |      |          |         | 404                       |  |  |  |  |
|       |       |       |     |                 |       |       |      |          |         | 9. 旅 費                    |  |  |  |  |
|       |       |       |     |                 |       |       |      |          |         | 2,343                     |  |  |  |  |
|       |       |       |     |                 |       |       |      |          |         | 2. 普通旅費 73                |  |  |  |  |
|       |       |       |     |                 |       |       |      |          |         | 3. 特別旅費 2,268             |  |  |  |  |
|       |       |       |     |                 |       |       |      |          |         | 4. 市内実費旅費 2               |  |  |  |  |
|       |       |       |     |                 |       |       |      |          |         | 11. 需 用 費                 |  |  |  |  |
|       |       |       |     |                 |       |       |      |          |         | 9,108                     |  |  |  |  |
|       |       |       |     |                 |       |       |      |          |         | 1. 消耗品費 1,523             |  |  |  |  |

| 節         | 細 節              |                           |  |  |  |  |
|-----------|------------------|---------------------------|--|--|--|--|
| 区 分       | 区 分              |                           |  |  |  |  |
| 金 額       | 金 額              |                           |  |  |  |  |
| 3. 職員手当等  | 1. 扶養手当          | 市議会事務局 17人                |  |  |  |  |
| 49,276    | 2,304            | 2. 議会報発行経費 11,250         |  |  |  |  |
|           | 2. 地域手当          | (1) 印 刷 費                 |  |  |  |  |
|           | 7,490            | (2) 各種委託料                 |  |  |  |  |
|           | 3. 通勤手当          | ア. 声の議会報・点字議会報作成委託料       |  |  |  |  |
|           | 1,340            | イ. 議会報配布委託料               |  |  |  |  |
|           | 4. 管理職手当         | 3. 会議録発行経費 3,000          |  |  |  |  |
|           | 4,580            | (1) 印 刷 費                 |  |  |  |  |
|           | 5. 時間外勤務手当       | (2) 録音委託料                 |  |  |  |  |
|           | 1,959            | 4. 各種委託料 1,610            |  |  |  |  |
|           | 10. 期末手当         | (1) 委員会記録作成委託料            |  |  |  |  |
|           | 18,087           | (2) 議場音声拡張システム保守点検委託料     |  |  |  |  |
|           | 11. 勤勉手当         | 5. 車両管理経費 174             |  |  |  |  |
|           | 9,392            | 消 16 燃 150 修 8            |  |  |  |  |
|           | 14. 住居手当         | 6. 研修会参加負担金 27            |  |  |  |  |
|           | 1,292            | 7. 会議録検索システム管理経費 152      |  |  |  |  |
|           | 19. 子ども手当        | (1) 保守委託料 152             |  |  |  |  |
|           | 2,832            | 8. 事務経費 5,983             |  |  |  |  |
| 4. 共 済 費  | 3. 共済組合負担金       | 共 7 賃 404 旅 2,343 消 1,507 |  |  |  |  |
| 22,877    | 22,756           | 印 74 修 553 手 110 委 168    |  |  |  |  |
|           | 4. 災害補償基金負担金 114 | 使 465 備 352               |  |  |  |  |
|           | 5. 雇用保険料 7       | 3. 共済組合負担金 22,756         |  |  |  |  |
| 7. 賃 金    | 1. 賃 金           | 4. 災害補償基金負担金 114          |  |  |  |  |
| 404       | 404              | 5. 雇用保険料 7                |  |  |  |  |
| 9. 旅 費    | 2. 普通旅費 73       | 7. 賃 金 404                |  |  |  |  |
| 2,343     |                  | 404                       |  |  |  |  |
|           | 3. 特別旅費 2,268    | 9. 旅 費 2,343              |  |  |  |  |
|           |                  | 2,268                     |  |  |  |  |
|           | 4. 市内実費旅費 2      | 2. 普通旅費 73                |  |  |  |  |
|           |                  | 3. 特別旅費 2,268             |  |  |  |  |
| 11. 需 用 費 | 1. 消耗品費 1,523    | 4. 市内実費旅費 2               |  |  |  |  |
| 9,108     |                  | 2                         |  |  |  |  |

(議 会 費、総 務 費)  
(単位：千円)

| 款 項 目    | 本 年 度      | 前 年 度      | 比 較      | 本 年 度 の 財 源 内 訳 |        |         |           |
|----------|------------|------------|----------|-----------------|--------|---------|-----------|
|          |            |            |          | 特 定 財 源         |        |         | 一般財源      |
|          |            |            |          | 国府支出金           | 地 方 債  | そ の 他   |           |
|          |            |            |          |                 |        |         |           |
| (款)      |            |            |          |                 |        |         |           |
| 2.総 務 費  | 10,537,095 | 11,207,557 | ▲670,462 | 824,031         | 11,000 | 811,499 | 8,890,565 |
| (項)      |            |            |          |                 |        |         |           |
| (1)総務管理費 | 7,736,723  | 8,304,779  | ▲568,056 | 103,262         | 11,000 | 638,702 | 6,983,759 |
| 1.一般管理費  | 4,822,579  |            |          | 22,973          | -      | 448,868 | 4,350,738 |

| 節                     | 細                    | 明                           |
|-----------------------|----------------------|-----------------------------|
| 区 分                   | 区 分                  | 概 要                         |
| 金 額                   | 金 額                  |                             |
|                       | 2. 燃 料 費<br>150      |                             |
|                       | 4. 印刷製本費<br>6,874    |                             |
|                       | 6. 修 繕 料<br>561      |                             |
| 12. 役 務 費<br>110      | 4. 手 数 料<br>110      |                             |
| 13. 委 託 料<br>9,380    | 1. 委 託 料<br>9,380    |                             |
| 14. 使用料及び賃借料<br>465   | 1. 使用料及び賃借料<br>465   |                             |
| 18. 備品購入費<br>352      | 1. 庁用器具費<br>252      |                             |
|                       | 3. 図 書 費<br>100      |                             |
| 19. 負担金補助及び交付金<br>27  | 1. 負 担 金<br>27       |                             |
|                       |                      |                             |
|                       |                      |                             |
| 1. 報 酬<br>72,056      | 2. 委員報酬<br>2,237     | 管理的経費等の他、各款を通じて区分計上できない共通経費 |
|                       | 3. 非常勤職員報酬<br>69,819 | 1. 人 件 費<br>4,619,935       |
| 2. 給 料<br>1,350,444   | 1. 特別職給<br>35,013    | (1) 特 別 職<br>105,600        |
|                       | 2. 一般職給<br>1,315,431 | ア. 給 料<br>35,013            |
| 3. 職員手当等<br>2,760,135 | 1. 扶養手当<br>34,548    | イ. 手 当<br>58,648            |
|                       |                      | ウ. 共 済 費<br>11,939          |
|                       |                      | 市長 副市長2人                    |
|                       |                      | (2) 公務災害補償認定委員会委員<br>152    |
|                       |                      | 4人                          |
|                       |                      | (3) 公務災害補償認定審査会委員<br>19     |
|                       |                      | 2人                          |

| 款 項 目 | 本 年 度 | 前 年 度 | 比 較 | 本 年 度 の 財 源 内 訳 |       |       |      |
|-------|-------|-------|-----|-----------------|-------|-------|------|
|       |       |       |     | 特 定 財 源         |       |       | 一般財源 |
|       |       |       |     | 国府支出金           | 地 方 債 | そ の 他 |      |
|       |       |       |     |                 |       |       |      |

| 節                   | 細節           | 概 要 説 明                |             |           |     |
|---------------------|--------------|------------------------|-------------|-----------|-----|
| 区 分                 | 区 分          |                        |             |           |     |
| 金 額                 | 金 額          |                        |             |           |     |
|                     | 2. 地域手当      | (4) 特別職報酬等審議会委員        |             | 171       |     |
|                     | 145,977      | 9人                     |             |           |     |
|                     | 3. 通勤手当      | (5) 不当行為調査等委員会委員       |             | 375       |     |
|                     | 38,049       | 3人                     |             |           |     |
|                     | 4. 管理職手当     | (6) 指定管理者選定委員会委員       |             | 1,520     |     |
|                     | 74,440       | 5人                     |             |           |     |
|                     | 5. 時間外勤務手当   | (7) 非常勤職員              |             | 77,073    |     |
|                     | 61,597       | ア. 報 酬                 |             | 69,819    |     |
|                     | 7. 特殊勤務手当    | イ. 共 済 費               |             | 7,254     |     |
|                     | 130          | 49人                    |             |           |     |
|                     | 8. 宿日直手当     | (8) 一般職員               |             | 4,131,959 |     |
|                     | 200          | 秘書課                    | 10人         | 広報課       | 9人  |
|                     | 10. 期末手当     | 市民相談課                  | 5人          | 人権政策室     | 8人  |
|                     | 329,975      | 市民活動課                  | 9人          | 危機管理室     | 9人  |
| 11. 勤勉手当            | 企画政策課        | 12人                    | 行政改革課       | 6人        |     |
| 161,424             | 財政課          | 10人                    | 情報推進課       | 14人       |     |
| 12. 退職手当            | 人事課          | 10人                    | 職員課         | 14人       |     |
| 1,877,274           | 人材育成課        | 5人                     | コンプライアンス推進課 | 8人        |     |
| 14. 住居手当            | 法務課          | 6人                     | 総務管理課       | 16人       |     |
| 16,055              | 管財課          | 11人                    | 総合契約検査室     | 19人       |     |
| 19. 子ども手当           | 生涯学習課        | 12人                    | 文化観光課       | 8人        |     |
| 20,466              | 里山振興課        | 6人                     | 健康総務課       | 1人        |     |
| 4. 共 済 費<br>438,933 | 2. 健康保険負担金   | 福祉総務課                  | 1人          | 環境総務課     | 15人 |
|                     | 15,484       | まち美化推進課                | 6人          | 減量総務課     | 1人  |
|                     | 3. 共済組合負担金   | 都市計画課                  | 1人          | 土木総務課     | 2人  |
|                     | 390,590      | 施設整備室                  | 1人          | 会計課       | 11人 |
|                     | 4. 災害補償基金負担金 | 新規採用予定者                |             | 45人       |     |
|                     | 2,187        | (9) 再任用職員              |             | 273,464   |     |
|                     | 5. 雇用保険料     | 74人（うち新規再任用予定者57人）     |             |           |     |
|                     | 6,061        | (10) 任期付常勤職員（緊急雇用対策事業） |             | 28,842    |     |
|                     | 6. 労災保険料     | 9人                     |             |           |     |
|                     | 88           | (11) 公務災害補償費           |             | 760       |     |
|                     | 10. 厚生年金負担金  | 2. 人事管理経費              |             | 73,061    |     |
|                     | 24,523       | (1) 臨時職員経費             |             | 65,027    |     |
|                     |              | 共                      | 2,343 賃     | 62,684    |     |
|                     |              | (2) 職員被服費              |             | 7,461     |     |

| 款 項 目 | 本 年 度 | 前 年 度 | 比 較 | 本 年 度 の 財 源 内 訳 |       |       |      |
|-------|-------|-------|-----|-----------------|-------|-------|------|
|       |       |       |     | 特 定 財 源         |       |       | 一般財源 |
|       |       |       |     | 国府支出金           | 地 方 債 | そ の 他 |      |
|       |       |       |     |                 |       |       |      |

| (総 務 費)<br>(単位：千円)  |  |                   |  |
|---------------------|--|-------------------|--|
| 節                   |  | 細 節               |  |
| 区 分                 |  | 区 分               |  |
| 金 額                 |  | 金 額               |  |
| 5. 災害補償費<br>760     |  | 1. 療養補償費<br>200   |  |
|                     |  | 2. 休業補償費<br>100   |  |
|                     |  | 3. その他補償費<br>460  |  |
|                     |  |                   |  |
| 7. 賃 金<br>65,608    |  | 1. 賃 金<br>65,608  |  |
| 8. 報 償 費<br>3,617   |  | 1. 報 償 金<br>3,307 |  |
|                     |  | 2. 賞 賜 金<br>310   |  |
| 9. 旅 費<br>6,230     |  | 1. 費用弁償<br>1,610  |  |
|                     |  | 2. 普通旅費<br>1,380  |  |
|                     |  | 3. 特別旅費<br>3,122  |  |
|                     |  | 4. 市内実費旅費<br>118  |  |
| 10. 交 際 費<br>2,000  |  | 1. 交 際 費<br>2,000 |  |
| 11. 需 用 費<br>29,217 |  | 1. 消耗品費<br>27,364 |  |
|                     |  | 3. 食 糧 費<br>250   |  |
|                     |  | 4. 印刷製本費<br>935   |  |
|                     |  | 6. 修 繕 料<br>225   |  |
|                     |  | 9. 医薬材料費<br>443   |  |

| 概 要 説 明                  |        |
|--------------------------|--------|
| 消 7,461                  |        |
| (3) 職員生活相談運営費            | 290    |
| 委 290                    |        |
| (4) 健康管理研究会負担金           | 38     |
| (5) 非常勤職員公務災害認定及び審査事務負担金 | 25     |
| (6) 技能講習会等参加負担金          | 220    |
| 3. 職員福利厚生費               | 63,905 |
| (1) 共済会委託料               | 40,454 |
| (2) 健康診断委託料              | 22,442 |
| ア. 定期検診委託料               |        |
| イ. 胃検診委託料                |        |
| ウ. 子宮がん検診委託料             |        |
| エ. 腰痛・頸肩腕検診委託料           |        |
| オ. V D T視機能検査委託料         |        |
| カ. B型肝炎検査委託料             |        |
| キ. 乳がん検診委託料              |        |
| ク. C型肝炎検査委託料             |        |
| (3) 救急保健用医薬材料費           | 443    |
| (4) 健康診断負担金              | 10     |
| (5) 職員会館維持管理経費           | 556    |
| 委 556                    |        |
| 4. 市交際費                  | 2,000  |
| 5. 共用物品購入費               | 12,441 |
| 消 11,900 印 541           |        |
| 6. 職員退職手当基金積立金           | 2,640  |
| (1) 基金利子分                | 2,640  |
| 7. 各種負担金                 | 12,575 |
| (1) 全国市長会負担金             | 1,767  |
| (2) 近畿市長会負担金             | 430    |
| (3) 大阪府市長会負担金            | 2,128  |
| (4) 大阪自治センター負担金          | 23     |
| (5) 木曜会負担金               | 24     |
| (6) 各会議出席負担金             | 43     |
| (7) 電子入札システム運営事業負担金      | 8,160  |
| 8. 事務機器管理経費              | 14,118 |
| (1) 各種委託料                | 2,068  |

(総 務 費)  
(単位：千円)

| 款 項 目   | 本 年 度  | 前 年 度 | 比 較 | 本 年 度 の 財 源 内 訳 |       |       |        |
|---------|--------|-------|-----|-----------------|-------|-------|--------|
|         |        |       |     | 特 定 財 源         |       |       | 一般財源   |
|         |        |       |     | 国府支出金           | 地 方 債 | そ の 他 |        |
| 2.文 書 費 | 36,614 |       |     | -               | -     | 1     | 36,613 |

| 節                        | 細 節                                                 |                                                                                                                                                                                               |
|--------------------------|-----------------------------------------------------|-----------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|
| 区 分                      | 区 分                                                 |                                                                                                                                                                                               |
| 金 額                      | 金 額                                                 |                                                                                                                                                                                               |
| 12. 役 務 費<br>136         | 1. 通信運搬費<br>15<br>3. 広 告 料<br>10<br>4. 手 数 料<br>111 | ア. サプリ村野等謄写印刷機保守点検委託料<br>イ. 庁舎謄写印刷機保守点検委託料<br>ウ. 3 5 mmマイクロ機器保守点検委託料<br>エ. ファクシミリ保守点検委託料<br>オ. シーラー保守点検委託料<br>カ. 1 6 mmマイクロ機器保守点検委託料<br>(2) 静電複写機賃借料 8,000<br>(3) 諸 経 費 4,050<br>消 4,000 修 50 |
| 13. 委 託 料<br>67,770      | 1. 委 託 料<br>67,770                                  | 9. 危機管理経費 82<br>(1) 緊急対策費 82<br>報 30 旅 32 消 20                                                                                                                                                |
| 14. 使用料及び賃借料<br>8,520    | 1. 使用料及び賃借料<br>8,520                                | 10. 施設管理経費 1,200<br>委 1,200                                                                                                                                                                   |
| 18. 備品購入費<br>1,550       | 1. 庁用器具費<br>1,550                                   | 11. 国民保護計画推進事業経費 5<br>通 5                                                                                                                                                                     |
| 19. 負担金補助及び交付金<br>12,963 | 1. 負 担 金<br>12,963                                  | 12. 東部清掃工場建設工事に関する調査・談合防止対策委員会運営経費 420<br>報 420                                                                                                                                               |
| 25. 積 立 金<br>2,640       | 1. 基金積立金<br>2,640                                   | 13. 内部通報制度事業経費 630<br>委 630                                                                                                                                                                   |
|                          |                                                     | 14. 人材育成支援システム経費 240<br>(1) 人材育成支援システムサーバー賃借料 240                                                                                                                                             |
|                          |                                                     | 15. 事務経費 19,327<br>共 50 賃 2,924 報 3,167 旅 6,198<br>消 3,983 食 250 印 394 修 175<br>通 10 広 10 手 111 委 130<br>使 280 備 1,550 負 95                                                                   |
| 8. 報 償 費<br>4,680        | 1. 報 償 金<br>4,680                                   | 文書管理及び法規審査に要する経費<br>1. 文書管理経費 20,255<br>(1) 各種委託料 9,855<br>ア. マイクロ撮影・現像・編集委託料<br>イ. 廃棄文書搬送業務委託料<br>ウ. 春日野倉庫警備委託料<br>エ. 黒田川ポンプ場内書庫警備業務委託料<br>オ. 消火器等保守点検委託料<br>カ. 文書搬送業務委託料<br>キ. 郵便物集配業務委託料   |
| 11. 需 用 費<br>3,023       | 1. 消耗品費<br>1,672<br>4. 印刷製本費<br>1,351               |                                                                                                                                                                                               |
| 12. 役 務 費<br>9,000       | 1. 通信運搬費<br>9,000                                   |                                                                                                                                                                                               |

(総 務 費)  
(単位：千円)

| 款 項 目   | 本 年 度   | 前 年 度 | 比 較 | 本 年 度 の 財 源 内 訳 |       |       |         |
|---------|---------|-------|-----|-----------------|-------|-------|---------|
|         |         |       |     | 特 定 財 源         |       |       | 一般財源    |
|         |         |       |     | 国府支出金           | 地 方 債 | そ の 他 |         |
|         |         |       |     |                 |       |       |         |
| 3.広 報 費 | 212,456 |       |     | 32,839          | -     | 4,536 | 175,081 |

| 節                   | 細                                    | 節   | 概 要 説 明               |            |       |            |         |              |
|---------------------|--------------------------------------|-----|-----------------------|------------|-------|------------|---------|--------------|
| 区 分                 | 区 分                                  | 区 分 |                       |            |       |            |         |              |
| 金 額                 | 金 額                                  | 金 額 |                       |            |       |            |         |              |
| 13. 委 託 料<br>19,430 | 1. 委 託 料<br>19,430                   |     | (2) 文書集中管理システム維持管理委託料 |            |       |            | 378     |              |
|                     |                                      |     | (3) 郵便物差出票等印刷費        |            |       |            | 60      |              |
|                     |                                      |     | (4) 郵 便 料             |            |       |            | 9,000   |              |
|                     |                                      |     | 通                     | 9,000      |       |            |         |              |
|                     |                                      |     | (5) 諸 経 費             |            |       |            | 962     |              |
|                     |                                      |     | 消                     | 631        | 印     | 300        | 使       | 21 備 10      |
|                     |                                      |     | 2. 浄書事務経費             |            |       |            |         | 2,050        |
|                     |                                      |     | (1) 浄書事務委託料           |            |       |            | 1,880   |              |
|                     |                                      |     | (2) 諸 経 費             |            |       |            | 170     |              |
|                     |                                      |     | 消                     | 100        | 印     | 70         |         |              |
|                     |                                      |     | 3. 公報発行経費             |            |       |            |         | 921          |
|                     |                                      |     | 印                     | 921        |       |            |         |              |
|                     |                                      |     | 4. 法規事務経費             |            |       |            |         | 13,388       |
|                     |                                      |     | (1) 専門図書購入費           |            |       |            | 191     |              |
|                     |                                      |     | 消                     | 101        | 備     | 90         |         |              |
|                     |                                      |     | (2) 加除式図書追録代          |            |       |            | 840     |              |
|                     |                                      |     | 消                     | 840        |       |            |         |              |
|                     |                                      |     | (3) 例規データベース機器賃借料     |            |       |            | 360     |              |
|                     |                                      |     | (4) 各種委託料             |            |       |            | 7,317   |              |
|                     |                                      |     | ア. 例規データ管理委託料         |            |       |            |         |              |
|                     |                                      |     | イ. 訴訟委託料              |            |       |            |         |              |
|                     |                                      |     | ウ. 支払保証委託料            |            |       |            |         |              |
|                     |                                      |     | (5) 顧問弁護士顧問料          |            |       |            | 4,680   |              |
|                     |                                      |     | 報                     | 4,680      |       |            |         |              |
| 7. 賃 金<br>101       | 1. 賃 金<br>101                        |     | 広報活動に要する経費            |            |       |            |         |              |
|                     |                                      |     | 1. 広報活動経費             |            |       |            |         | 108,892      |
|                     |                                      |     | (1) 広報ひらかた発行経費        |            |       |            | 107,425 |              |
|                     |                                      |     | ア. 印 刷 費              |            |       |            |         |              |
|                     |                                      |     | イ. 配布委託料              |            |       |            |         |              |
|                     |                                      |     | ウ. 点字広報作成委託料          |            |       |            |         |              |
|                     |                                      |     | エ. 録音広報作成委託料          |            |       |            |         |              |
|                     |                                      |     | (2) 諸 経 費             |            |       |            | 1,467   |              |
|                     |                                      |     | 賃 修 使                 | 101 100 29 | 報 通 備 | 220 320 65 | 消 広     | 537 印 保 50 5 |
|                     |                                      |     | 2. 機関紙コンクール経費         |            |       |            |         | 90           |
| 14. 使用料及び賃借料<br>381 | 1. 使用料及び賃借料<br>381                   |     |                       |            |       |            |         |              |
| 18. 備品購入費<br>100    | 1. 庁用器具費<br>10<br>3. 図 書 費<br>90     |     |                       |            |       |            |         |              |
| 7. 賃 金<br>101       | 1. 賃 金<br>101                        |     |                       |            |       |            |         |              |
| 8. 報 償 費<br>310     | 1. 報 償 金<br>280<br>2. 賞 賜 金<br>30    |     |                       |            |       |            |         |              |
| 11. 需 用 費<br>71,105 | 1. 消耗品費<br>537<br>4. 印刷製本費<br>70,468 |     |                       |            |       |            |         |              |

| 款 項 目   | 本 年 度  | 前 年 度 | 比 較 | 本 年 度 の 財 源 内 訳 |       |       |        |
|---------|--------|-------|-----|-----------------|-------|-------|--------|
|         |        |       |     | 特 定 財 源         |       |       | 一般財源   |
|         |        |       |     | 国府支出金           | 地 方 債 | そ の 他 |        |
|         |        |       |     |                 |       |       |        |
| 4.自治推進費 | 99,465 |       |     | 11,250          | -     | 4,837 | 83,378 |

| (総 務 費)<br>(単位：千円) |  |             |  |         |  |         |  |                                   |  |        |  |
|--------------------|--|-------------|--|---------|--|---------|--|-----------------------------------|--|--------|--|
| 節                  |  | 細 節         |  | 概       |  | 要       |  | 説                                 |  | 明      |  |
| 区 分                |  | 区 分         |  | 金 額     |  | 金 額     |  |                                   |  |        |  |
|                    |  | 6. 修 繕 料    |  |         |  | 100     |  | 報 90                              |  |        |  |
| 12. 役 務 費          |  | 1. 通信運搬費    |  | 365     |  | 320     |  | 3. 各種負担金                          |  | 779    |  |
|                    |  | 3. 広 告 料    |  |         |  | 40      |  | (1) 北河内広報連絡協議会負担金                 |  | 779    |  |
|                    |  | 8. その他保険料   |  |         |  | 5       |  | 4. FMコミュニティ放送委託料                  |  | 66,627 |  |
| 13. 委 託 料          |  | 1. 委 託 料    |  | 138,602 |  | 138,602 |  | 5. ケーブルテレビ放送委託料                   |  | 4,800  |  |
| 14. 使用料及び賃借料       |  | 1. 使用料及び賃借料 |  | 1,129   |  | 1,129   |  | 6. 市勢要覧発行経費                       |  | 2,500  |  |
| 18. 備品購入費          |  | 1. 庁用器具費    |  | 65      |  | 65      |  | (1) 印刷製本費                         |  |        |  |
| 19. 負担金補助及び交付金     |  | 1. 負 担 金    |  | 779     |  | 779     |  | 7. ホームページ情報発信推進事業経費               |  | 28,768 |  |
| 7. 賃 金             |  | 1. 賃 金      |  | 110     |  | 110     |  | (1) ホームページ情報発信推進事業委託料             |  |        |  |
| 8. 報 償 費           |  | 1. 報 償 金    |  | 507     |  | 347     |  | ア. システム開発委託料（ふるさと雇用再生・緊急雇用創出基金事業） |  |        |  |
|                    |  | 2. 賞 賜 金    |  |         |  | 160     |  | イ. システム保守委託料                      |  |        |  |
| 9. 旅 費             |  | 3. 特別旅費     |  | 26      |  | 26      |  | (2) ホームページシステムサーバ賃借料              |  |        |  |
| 11. 需 用 費          |  | 1. 消耗品費     |  | 3,403   |  | 463     |  | 自治活動に要する経費                        |  |        |  |
|                    |  | 4. 印刷製本費    |  |         |  | 45      |  | 1. 市民公益活動保険経費                     |  | 5,206  |  |
|                    |  | 5. 光熱水費     |  |         |  | 2,495   |  | 賃 保 110 消 7 印 6 通 83              |  |        |  |
|                    |  |             |  |         |  |         |  | 2. 市民憲章推進経費                       |  | 300    |  |
|                    |  |             |  |         |  |         |  | 報 100 消 20 印 30 修 150             |  |        |  |
|                    |  |             |  |         |  |         |  | 3. 自治会館建設補助等経費                    |  | 11,903 |  |
|                    |  |             |  |         |  |         |  | (1) 自治会館建設補助金                     |  | 11,200 |  |
|                    |  |             |  |         |  |         |  | (2) 自治会館建設予定地等管理経費                |  | 703    |  |
|                    |  |             |  |         |  |         |  | 消 負 4 印 6 修 250 委 380             |  |        |  |
|                    |  |             |  |         |  |         |  | 4. コミュニティ推進経費                     |  | 50,384 |  |
|                    |  |             |  |         |  |         |  | (1) 校区コミュニティ活動補助金                 |  | 46,400 |  |
|                    |  |             |  |         |  |         |  | (2) 地域づくりデザイン事業経費                 |  | 3,816  |  |
|                    |  |             |  |         |  |         |  | 報 76 補 3,740                      |  |        |  |
|                    |  |             |  |         |  |         |  | (3) 諸 経 費                         |  | 168    |  |
|                    |  |             |  |         |  |         |  | 旅 26 消 12 通 130                   |  |        |  |
|                    |  |             |  |         |  |         |  | 5. 自治会掲示板製作経費                     |  | 300    |  |

(総 務 費)  
(単位：千円)

| 款 項 目       | 本 年 度  | 前 年 度 | 比 較 | 本 年 度 の 財 源 内 訳 |       |       |       |
|-------------|--------|-------|-----|-----------------|-------|-------|-------|
|             |        |       |     | 特 定 財 源         |       |       | 一般財源  |
|             |        |       |     | 国府支出金           | 地 方 債 | そ の 他 |       |
| 5.友好都市交流事業費 | 10,098 |       |     | 5,664           | -     | 45    | 4,389 |

| 節              | 細           | 節      | 明                                                  |
|----------------|-------------|--------|----------------------------------------------------|
| 区              | 区           | 分      | 概                                                  |
| 金              | 金           | 額      | 要                                                  |
| 額              | 額           |        | 説                                                  |
|                | 6. 修繕料      | 400    | 消 300                                              |
| 12. 役 務 費      | 1. 通信運搬費    | 333    | 6. ボランティア活動推進経費 183                                |
| 5,333          | 8. その他保険料   | 5,000  | (1) ボランティア表彰経費 183                                 |
|                |             |        | 報 160 消 20 印 3                                     |
| 13. 委 託 料      | 1. 委 託 料    | 10,857 | 7. ひらかた市民活動支援センター活動補助金 14,431                      |
| 10,857         |             |        | 8. 市民交流センター管理運営経費 11,766                           |
| 14. 使用料及び賃借料   | 1. 使用料及び賃借料 | 14     | (1) 各種委託料 9,027                                    |
| 14             |             |        | ア. 管理事務委託料                                         |
| 18. 備品購入費      | 1. 庁用器具費    | 10     | イ. 警備委託料                                           |
| 10             |             |        | ウ. 保守管理委託料                                         |
| 19. 負担金補助及び交付金 | 1. 負 担 金    | 63     | (2) 諸 経 費 2,739                                    |
| 79,204         | 2. 補 助 金    | 79,141 | 消 備 100 光 2,495 通 120 使 14                         |
|                |             |        | 9. 地域通貨事業経費 2,500                                  |
| 25. 積 立 金      | 1. 基金積立金    | 1      | 補 2,500                                            |
| 1              |             |        | 10. N P O活動応援経費 2,491                              |
| 9. 旅 費         | 3. 特別旅費     | 894    | 報 171 委 1,450 補 870                                |
| 894            |             |        | 11. N P O活動応援基金積立金 1                               |
| 11. 需 用 費      | 1. 消耗品費     | 55     | (1) 基金利子分 1                                        |
| 581            | 3. 食 糧 費    | 428    |                                                    |
|                | 7. 賄材料費     | 98     | 友好都市及び市民交流都市等との交流に要する経費                            |
| 12. 役 務 費      | 1. 通信運搬費    | 7      | 1. 国内友好都市交流経費 1,976                                |
| 18             | 8. その他保険料   | 11     | 旅 保 859 消 19 食 203 賄 98                            |
|                |             |        | 11 委 618 使 78 負 90                                 |
|                |             |        | 2. 海外友好都市等交流経費 399                                 |
|                |             |        | 消 29 食 215 通 5 負 150                               |
|                |             |        | 3. 市民交流都市経費 50                                     |
|                |             |        | 旅 35 食 10 使 5                                      |
|                |             |        | 4. 経済交流販売事業補助金 2,000                               |
|                |             |        | 5. 友好都市・市民交流都市の情報発信事業経費（ふるさと雇用再生・緊急雇用創出基金事業） 5,664 |
|                |             |        | 委 5,664                                            |
|                |             |        | 6. 事務経費 9                                          |
|                |             |        | 消 7 通 2                                            |

(総 務 費)  
(単位：千円)

| 款 項 目   | 本 年 度  | 前 年 度 | 比 較 | 本 年 度 の 財 源 内 訳 |       |       |       |
|---------|--------|-------|-----|-----------------|-------|-------|-------|
|         |        |       |     | 特 定 財 源         |       |       | 一般財源  |
|         |        |       |     | 国府支出金           | 地 方 債 | そ の 他 |       |
|         |        |       |     |                 |       |       |       |
| 6.広 聴 費 | 4,077  |       |     | -               | -     | -     | 4,077 |
|         |        |       |     |                 |       |       |       |
| 7.財政管理費 | 10,558 |       |     | -               | -     | 8,001 | 2,557 |
|         |        |       |     |                 |       |       |       |

| 節                       | 細 節                                  | 概 要 説 明                                                                                                                                                                                                     |
|-------------------------|--------------------------------------|-------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|
| 区 分                     | 区 分                                  |                                                                                                                                                                                                             |
| 金 額                     | 金 額                                  |                                                                                                                                                                                                             |
| 13. 委 託 料<br>6,282      | 1. 委 託 料<br>6,282                    |                                                                                                                                                                                                             |
| 14. 使用料及び賃借料<br>83      | 1. 使用料及び賃借料<br>83                    |                                                                                                                                                                                                             |
| 19. 負担金補助及び交付金<br>2,240 | 1. 負 担 金<br>240<br>2. 補 助 金<br>2,000 |                                                                                                                                                                                                             |
| 8. 報 償 費<br>127         | 1. 報 償 金<br>127                      | 市民相談及び広聴活動に要する経費<br>1. 市民相談経費<br>3,643<br>(1) 法律相談委託料<br>3,600<br>(2) 諸 経 費<br>43<br>消 43<br>2. 市政モニター実施経費<br>319<br>報 127 消 10 通 182<br>3. 市長への提言実施経費<br>19<br>印 11 通 8<br>4. 事務経費<br>96<br>消 56 印 30 備 10 |
| 11. 需 用 費<br>150        | 1. 消耗品費<br>109<br>4. 印刷製本費<br>41     |                                                                                                                                                                                                             |
| 12. 役 務 費<br>190        | 1. 通信運搬費<br>190                      |                                                                                                                                                                                                             |
| 13. 委 託 料<br>3,600      | 1. 委 託 料<br>3,600                    |                                                                                                                                                                                                             |
| 18. 備品購入費<br>10         | 1. 庁用器具費<br>10                       |                                                                                                                                                                                                             |
| 9. 旅 費<br>130           | 3. 特別旅費<br>130                       | 予算編成事務、予算執行計画事務、議案書作成事務等に要する経費<br>1. 議案書等作成経費<br>2,238<br>印 2,238<br>2. 地方財務協会負担金<br>40<br>3. 施設保全整備基金積立金<br>8,000<br>(1) 基金利子分<br>8,000<br>4. 事務経費<br>280<br>旅 130 消 115 備 35                              |
| 11. 需 用 費<br>2,353      | 1. 消耗品費<br>115<br>4. 印刷製本費<br>2,238  |                                                                                                                                                                                                             |
| 18. 備品購入費<br>35         | 1. 庁用器具費<br>15<br>3. 図 書 費<br>20     |                                                                                                                                                                                                             |

| 款 項 目   | 本 年 度   | 前 年 度 | 比 較 | 本 年 度 の 財 源 内 訳 |       |       |         |
|---------|---------|-------|-----|-----------------|-------|-------|---------|
|         |         |       |     | 特 定 財 源         |       |       | 一般財源    |
|         |         |       |     | 国府支出金           | 地 方 債 | そ の 他 |         |
|         |         |       |     |                 |       |       |         |
| 8.会計管理費 | 8,886   |       |     | -               | -     | 3,307 | 5,579   |
| 9.庁舎管理費 | 443,993 |       |     | -               | -     | 6,186 | 437,807 |

| (総 務 費)<br>(単位：千円)   |                                                                                |                                                                                                                                                                                 |                                                      |
|----------------------|--------------------------------------------------------------------------------|---------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|------------------------------------------------------|
| 節                    | 細 節                                                                            | 概 要                                                                                                                                                                             | 説 明                                                  |
| 区 分                  | 区 分                                                                            |                                                                                                                                                                                 |                                                      |
| 金 額                  | 金 額                                                                            |                                                                                                                                                                                 |                                                      |
| 19. 負担金補助及び交付金<br>40 | 1. 負 担 金<br>40                                                                 |                                                                                                                                                                                 |                                                      |
| 25. 積 立 金<br>8,000   | 1. 基金積立金<br>8,000                                                              |                                                                                                                                                                                 |                                                      |
| 4. 共 済 費<br>46       | 5. 雇用保険料<br>38<br>6. 労災保険料<br>8                                                | 金銭の出納及び決算事務に要する経費                                                                                                                                                               |                                                      |
| 7. 賃 金<br>2,400      | 1. 賃 金<br>2,400                                                                | 1. 決算書作成経費<br>印 458                                                                                                                                                             | 458                                                  |
| 11. 需 用 費<br>659     | 1. 消耗品費<br>111<br>4. 印刷製本費<br>548                                              | 2. 現金等管理経費<br>手 2 保 817                                                                                                                                                         | 819                                                  |
| 12. 役 務 費<br>819     | 4. 手 数 料<br>2<br>8. その他保険料<br>817                                              | 3. 現金・有価証券等搬送業務委託料                                                                                                                                                              | 4,962                                                |
| 13. 委 託 料<br>4,962   | 1. 委 託 料<br>4,962                                                              | 4. 事務経費<br>共 46 賃 2,400 消 111 印 90                                                                                                                                              | 2,647                                                |
| 11. 需 用 費<br>115,840 | 1. 消耗品費<br>3,500<br>2. 燃 料 費<br>200<br>5. 光熱水費<br>107,640<br>6. 修 繕 料<br>4,500 | 庁舎の維持管理に要する経費                                                                                                                                                                   |                                                      |
| 12. 役 務 費<br>29,473  | 1. 通信運搬費<br>28,893<br>4. 手 数 料<br>580                                          | 1. 庁舎管理経費<br>(1) 庁舎施設改修工事費<br>ア. 維持補修工事<br>イ. 別館エレベーター改修工事<br>ウ. 庁舎別館屋上防水工事<br>エ. 本館エレベーター設置工事<br>オ. 庁舎間仕切工事<br>(2) 各種委託料<br>ア. 庁舎清掃委託料<br>イ. ボイラー点検整備委託料<br>ウ. 庁舎エレベーター保守点検委託料 | 364,111<br>105,100<br><br><br><br><br><br><br>75,347 |

| 款 項 目 | 本 年 度 | 前 年 度 | 比 較 | 本 年 度 の 財 源 内 訳 |       |       |      |
|-------|-------|-------|-----|-----------------|-------|-------|------|
|       |       |       |     | 特 定 財 源         |       |       | 一般財源 |
|       |       |       |     | 国府支出金           | 地 方 債 | そ の 他 |      |
|       |       |       |     |                 |       |       |      |

| (総 務 費)<br>(単位：千円)   |                     |                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                 |
|----------------------|---------------------|-----------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|
| 節                    | 細 節                 | 概 要 説 明                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                         |
| 区 分                  | 区 分                 |                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                 |
| 金 額                  | 金 額                 |                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                 |
| 13. 委 託 料<br>117,174 | 1. 委 託 料<br>117,174 | エ. 庁舎空気環境測定等委託料<br>オ. 電気時計保守点検委託料<br>カ. 防災設備保守点検委託料<br>キ. 電気設備精密点検委託料<br>ク. 非常用発電機保守点検委託料<br>ケ. 庁舎自動扉保守点検委託料<br>コ. 駐車場自動化機器保守点検委託料<br>サ. ばいじん排出測定委託料<br>シ. 一般駐車場等庁舎周辺警備委託料<br>ス. 分館警備委託料<br>セ. 分館冷熱機器保守点検委託料<br>ソ. サンプラザ 1 号館清掃委託料（２０１・６０２・６０３号室）<br>タ. 庁舎空調用自動制御機器保守点検委託料<br>チ. 議員駐車場チェーンゲート保守点検委託料<br>ツ. 来庁者等駐輪場管理事務委託料<br>テ. 分館エレベーター保守点検委託料<br>ト. 防火対象物定期点検委託料<br>ナ. 古紙回収搬送業務委託料<br>ニ. 市民会館冷凍機保守点検委託料<br>ヌ. 電気室直流電源装置点検委託料<br>ネ. サプリ村野自動扉保守点検委託料<br>ノ. サプリ村野警備委託料<br>ハ. サプリ村野清掃委託料<br>ヒ. サプリ村野樹木剪定・除草等委託料<br>フ. サプリ村野電気工作物保安管理委託料<br>ヘ. サプリ村野消防設備点検委託料<br>ホ. サプリ村野建築物環境衛生管理等委託料<br>マ. サプリ村野冷熱機器保守点検委託料<br>ミ. サンプラザ 3 号館清掃委託料（４１０号室）<br>ム. 発電機室等直流電源装置点検委託料<br>メ. 入室管理システム保守点検委託料<br>モ. 庁舎空調機取替工事等実施設計委託料<br>ヤ. 引越委託料<br><br>(3) 駐車場用地借上料<br><br>(4) 観葉植物借上料 |
|                      |                     | 16,368                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                          |
|                      |                     | 255                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                             |

| 款 項 目    | 本 年 度  | 前 年 度 | 比 較 | 本 年 度 の 財 源 内 訳 |       |       |        |
|----------|--------|-------|-----|-----------------|-------|-------|--------|
|          |        |       |     | 特 定 財 源         |       |       | 一般財源   |
|          |        |       |     | 国府支出金           | 地 方 債 | そ の 他 |        |
| 10.財産管理費 | 61,667 |       |     | -               | -     | 9,418 | 52,249 |

| 節            | 細                                                | 節                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                      |
|--------------|--------------------------------------------------|------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|
| 区 分          | 区 分                                              |                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                        |
| 金 額          | 金 額                                              |                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                        |
|              |                                                  | (5) 各種負担金 6,018<br>ア. サンプラザ 1 号館共益費負担金 5,778<br>イ. サンプラザ 3 号館借上負担金 240<br>(6) 電話交換機器使用料 2,583<br>ア. 庁舎電話交換機使用料<br>(7) 庁舎借上料 35,520<br>ア. サンプラザ 3 号館借上料（４１０号室）<br>(8) ＩＰ電話回線使用料 4,147<br>(9) 諸 経 費 118,773<br>消 3,500 燃 200 光 85,640 修 3,500<br>通 25,093 手 580 使 100 原 60<br>備 100<br>2. 中部拠点施設管理経費 5,700<br>(1) 用地賃借料 5,700<br>3. 輝きプラザきらら施設管理経費 69,127<br>(1) 安心と輝きの杜施設総合管理委託料 41,552<br>(2) 施設改善補修工事費 500<br>(3) 諸 経 費 27,075<br>光 22,000 修 1,000 通 3,800 委 275<br>4. 庁舎等省エネ改修事業経費（グリーンニューディール基金事業） 5,055<br>備 5,055 |
| 1. 報 酬 3,343 | 2. 委員報酬 228<br>3. 非常勤職員報酬 3,115                  | 普通財産及び行政財産等の維持管理に要する経費<br>1. 人 件 費 3,783<br>(1) 不動産取得等評価委員 228<br>2人<br>(2) 非常勤職員 3,555<br>ア. 報 酬 3,115<br>イ. 共 済 費 440<br>1人<br>2. 財産管理経費 19,091<br>(1) 市有地管理補修工事費 1,400<br>(2) 市有地除草等委託料 2,010<br>(3) 火災保険料 4,600<br>(4) 施設・業務等賠償責任保険料 4,490<br>(5) サンプラザ 1 号館駐車場管理負担金 756<br>(6) 下水道受益者負担金 225                                                                                                                                                                                                                      |
| 4. 共 済 費 440 | 2. 健康保険負担金 160<br>5. 雇用保険料 40<br>10. 厚生年金負担金 240 |                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                        |
| 8. 報 償 費 550 | 1. 報 償 金 550                                     |                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                        |
| 9. 旅 費 205   | 1. 費用弁償 155                                      |                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                        |

| 款 項 目 | 本 年 度 | 前 年 度 | 比 較 | 本 年 度 の 財 源 内 訳 |       |       |      |
|-------|-------|-------|-----|-----------------|-------|-------|------|
|       |       |       |     | 特 定 財 源         |       |       | 一般財源 |
|       |       |       |     | 国府支出金           | 地 方 債 | そ の 他 |      |
|       |       |       |     |                 |       |       |      |

|                         |                    | (総 務 費)<br>(単位：千円)               |        |  |  |
|-------------------------|--------------------|----------------------------------|--------|--|--|
| 節                       | 細 節                | 概 要 説 明                          |        |  |  |
| 区 分                     | 区 分                |                                  |        |  |  |
| 金 額                     | 金 額                |                                  |        |  |  |
|                         | 3. 特別旅費<br>50      | (7) 市有地測量委託料                     | 3,000  |  |  |
|                         |                    | (8) 公共嘱託委託料                      | 2,000  |  |  |
|                         |                    | (9) 諸 経 費                        | 610    |  |  |
|                         |                    | 修 600 広 10                       |        |  |  |
| 11. 需 用 費<br>1,552      | 1. 消耗品費<br>802     | 3. 財産区管理経費                       | 805    |  |  |
|                         | 4. 印刷製本費<br>140    | (1) ため池保険料                       | 250    |  |  |
|                         | 6. 修 繕 料<br>610    | (2) 補修工事費                        | 400    |  |  |
|                         |                    | (3) 諸 経 費                        | 155    |  |  |
|                         |                    | 消 115 印 30 使 10                  |        |  |  |
| 12. 役 務 費<br>22,360     | 1. 通信運搬費<br>10     | 4. 不動産鑑定手数料                      | 13,000 |  |  |
|                         | 3. 広 告 料<br>10     | 5. 公共施設整備事業基金積立金                 | 7,394  |  |  |
|                         | 4. 手 数 料<br>13,000 | (1) 基金利子分                        | 7,394  |  |  |
|                         | 6. 火災保険料<br>4,600  | 6. 各種負担金                         | 112    |  |  |
|                         | 8. その他保険料<br>4,740 | (1) 大阪府用地対策連絡協議会負担金              | 25     |  |  |
|                         |                    | (2) 各研修会出席負担金                    | 87     |  |  |
| 13. 委 託 料<br>22,910     | 1. 委 託 料<br>22,910 | 7. 物件調査・補償金算定委託料                 | 15,900 |  |  |
| 14. 使用料及び賃借料<br>19      | 1. 使用料及び賃借料<br>19  | 8. 森林整備経費                        | 700    |  |  |
| 15. 工事請負費<br>1,800      | 1. 工事請負費<br>1,800  | (1) 里山保全啓発事業費                    | 95     |  |  |
| 19. 負担金補助及び交付金<br>1,093 | 1. 負 担 金<br>1,093  | 報 70 消 10 印 10 通 5               | 5      |  |  |
| 25. 積 立 金<br>7,394      | 1. 基金積立金<br>7,394  | (2) 森林ボランティア育成事業経費               | 605    |  |  |
| 27. 公 課 費<br>1          | 1. 公 課 費<br>1      | 報 480 消 70 印 50 通 5              | 5      |  |  |
|                         |                    | 9. 事務経費                          | 882    |  |  |
|                         |                    | 旅 205 消 607 印 50 修 10<br>使 9 公 1 | 10     |  |  |

(総 務 費)  
(単位：千円)

[illegible]

| 節                      | 細節                                                               | 概 要 説 明                                                                                                                                                                                                  |
|------------------------|------------------------------------------------------------------|----------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|
| 区 分                    | 区 分                                                              |                                                                                                                                                                                                          |
| 金 額                    | 金 額                                                              |                                                                                                                                                                                                          |
| 8. 報 償 費<br>60         | 1. 報 償 金<br>60                                                   | 庁用自動車の集中維持管理に要する経費<br>軽乗用車 28台<br>小型・普通乗用車 21台<br>小型貨物車（トラック・ライトバン） 22台<br>計 71台                                                                                                                         |
| 11. 需 用 費<br>11,150    | 1. 消耗品費<br>150<br><br>2. 燃 料 費<br>5,500<br><br>6. 修 繕 料<br>5,500 | 1. 車両管理経費 33,350<br>(1) 自動車用部品等購入費 150<br>消 150<br>(2) 自動車用燃料費（71台） 5,500<br>(3) 車検及び修繕費 5,500<br>修 5,500<br>(4) 自動車リサイクル料等手数料 200<br>(5) 自動車損害保険料 15,000<br>市有物件災害共済会支払分<br>(6) 自動車重量税 7,000<br>公 7,000 |
| 12. 役 務 費<br>15,242    | 4. 手 数 料<br>242<br><br>7. 自動車損害保険料<br>15,000                     | 2. 有料道路等使用料 400<br>3. タクシー・バス等使用料 1,600<br>4. 公用バス運行委託料 6,206<br>5. 自動車事故賠償金 3,000<br>6. 各種負担金 87<br>(1) 交通安全協会等負担金 87<br>7. 無事故無違反コンテスト参加経費 42<br>手 42                                                  |
| 13. 委 託 料<br>6,206     | 1. 委 託 料<br>6,206                                                | 8. 電動バイク導入事業経費 1,097<br>使 1,097<br>9. 事務経費 60<br>報 60                                                                                                                                                    |
| 14. 使用料及び賃借料<br>3,097  | 1. 使用料及び賃借料<br>3,097                                             | 各種事業の企画及び総合調整に要する経費                                                                                                                                                                                      |
| 19. 負担金補助及び交付金<br>87   | 1. 負 担 金<br>87                                                   | 1. 企画事務経費 994<br>(1) 事務概要発行経費 290<br>印 290<br>(2) 諸 経 費 704<br>旅 396 消 150 通 98 負 60                                                                                                                     |
| 22. 補償補填及び賠償金<br>3,000 | 3. 賠 償 金<br>3,000                                                | 2. 行政改革関係事務経費 391<br>報 100 消 55 通 1 委 235                                                                                                                                                                |
| 27. 公 課 費<br>7,000     | 1. 公 課 費<br>7,000                                                | 3. 各種負担金 210                                                                                                                                                                                             |
| 4. 共 済 費<br>11         | 5. 雇用保険料<br>11                                                   |                                                                                                                                                                                                          |
| 7. 賃 金<br>1,156        | 1. 賃 金<br>1,156                                                  |                                                                                                                                                                                                          |
| 8. 報 償 費<br>822        | 1. 報 償 金<br>822                                                  |                                                                                                                                                                                                          |
| 9. 旅 費<br>396          | 3. 特別旅費<br>396                                                   |                                                                                                                                                                                                          |

(総 務 費)  
(単位：千円)

| 款 項 目            | 本 年 度 | 前 年 度 | 比 較 | 本 年 度 の 財 源 内 訳 |       |       |       |
|------------------|-------|-------|-----|-----------------|-------|-------|-------|
|                  |       |       |     | 特 定 財 源         |       |       | 一般財源  |
|                  |       |       |     | 国府支出金           | 地 方 債 | そ の 他 |       |
|                  |       |       |     |                 |       |       |       |
| 13.非核平和都市宣言推進事業費 | 2,892 |       |     | 429             | -     | 20    | 2,443 |

| 節                     | 細 節                                               | 概 要 説 明                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                   |
|-----------------------|---------------------------------------------------|-------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|
| 区 分                   | 区 分                                               |                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                           |
| 金 額                   | 金 額                                               |                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                           |
| 11. 需 用 費<br>913      | 1. 消耗品費<br>473<br>4. 印刷製本費<br>440                 | (1) 学園都市ひらかた推進協議会負担金 180<br>(2) 全国特例市市長会負担金 30<br>4. 行政評価システム保守経費 1,200<br>委 1,200<br>5. 建設事業評価委員会経費 57<br>報 57<br>6. 品質マネジメントシステム運用経費 630<br>手 630<br>7. 包括外部監査関係経費 10,070<br>消 6 通 10 委 10,000 使 54<br>8. こども夢基金積立金 1,832<br>(1) 基金利子分 1,831<br>(2) 指定寄附金分 1<br>9. 施策評価等関係事務経費 3,294<br>共 11 賃 1,156 報 665 消 262<br>印 150 通 1,050<br>10. サプリ村野関係経費 30,000<br>(1) 耐震診断委託料<br>(2) 実施設計委託料 |
| 12. 役 務 費<br>1,789    | 1. 通信運搬費<br>1,159<br>4. 手 数 料<br>630              |                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                           |
| 13. 委 託 料<br>41,435   | 1. 委 託 料<br>41,435                                |                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                           |
| 14. 使用料及び賃借料<br>54    | 1. 使用料及び賃借料<br>54                                 |                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                           |
| 19. 負担金補助及び交付金<br>270 | 1. 負 担 金<br>270                                   |                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                           |
| 25. 積 立 金<br>1,832    | 1. 基金積立金<br>1,832                                 |                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                           |
| 8. 報 償 費<br>987       | 1. 報 償 金<br>987                                   | 非核平和推進に要する経費                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                              |
| 9. 旅 費<br>107         | 3. 特別旅費<br>107                                    | 1. 親子非核平和映画会事業経費 260<br>報 10 使 250<br>2. 「平和の日」記念事業経費 1,693<br>報 548 旅 32 消 16 印 220<br>通 10 保 18 委 719 使 130<br>3. 「カリヨン」平和の鐘維持管理経費 205<br>修 5 委 200<br>4. 憲法のつどい事業経費 429<br>報 339 印 80 委 10<br>5. 平和資料室戦争体験事業経費 150<br>報 90 消 10 委 50<br>6. 事務経費 155<br>旅 75 消 5 印 5 備 10<br>負 60                                                                                                       |
| 11. 需 用 費<br>341      | 1. 消耗品費<br>31<br>4. 印刷製本費<br>305<br>6. 修 繕 料<br>5 |                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                           |
| 12. 役 務 費<br>28       | 1. 通信運搬費<br>10<br>8. その他保険料<br>18                 |                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                           |

| 款 項 目          | 本 年 度  | 前 年 度 | 比 較 | 本 年 度 の 財 源 内 訳 |       |       |        |
|----------------|--------|-------|-----|-----------------|-------|-------|--------|
|                |        |       |     | 特 定 財 源         |       |       | 一般財源   |
|                |        |       |     | 国府支出金           | 地 方 債 | そ の 他 |        |
|                |        |       |     |                 |       |       |        |
| 14.男女共同参画推進事業費 | 22,855 |       |     | 159             | -     | 55    | 22,641 |

| (総 務 費)<br>(単位：千円) |             |                            |  |  |  |
|--------------------|-------------|----------------------------|--|--|--|
| 節                  | 細 節         | 概 要 説 明                    |  |  |  |
| 区 分                | 区 分         |                            |  |  |  |
| 金 額                | 金 額         |                            |  |  |  |
| 13. 委 託 料          | 1. 委 託 料    |                            |  |  |  |
| 979                | 979         |                            |  |  |  |
| 14. 使用料及び賃借料       | 1. 使用料及び賃借料 |                            |  |  |  |
| 380                | 380         |                            |  |  |  |
| 18. 備品購入費          | 1. 庁用器具費    |                            |  |  |  |
| 10                 | 10          |                            |  |  |  |
| 19. 負担金補助及び交付金     | 1. 負 担 金    |                            |  |  |  |
| 60                 | 60          |                            |  |  |  |
| 1. 報 酬             | 2. 委員報酬     |                            |  |  |  |
| 8,172              | 589         |                            |  |  |  |
|                    | 3. 非常勤職員報酬  |                            |  |  |  |
|                    | 7,583       |                            |  |  |  |
| 4. 共 済 費           | 2. 健康保険負担金  |                            |  |  |  |
| 1,185              | 418         |                            |  |  |  |
|                    | 5. 雇用保険料    |                            |  |  |  |
|                    | 112         |                            |  |  |  |
|                    | 6. 労災保険料    |                            |  |  |  |
|                    | 22          |                            |  |  |  |
|                    | 10. 厚生年金負担金 |                            |  |  |  |
|                    | 633         |                            |  |  |  |
| 8. 報 償 費           | 1. 報 償 金    |                            |  |  |  |
| 1,651              | 1,651       |                            |  |  |  |
| 9. 旅 費             | 1. 費用弁償     |                            |  |  |  |
| 396                | 352         |                            |  |  |  |
|                    | 3. 特別旅費     |                            |  |  |  |
|                    | 44          |                            |  |  |  |
| 11. 需 用 費          | 1. 消耗品費     |                            |  |  |  |
| 1,331              | 511         |                            |  |  |  |
|                    | 4. 印刷製本費    |                            |  |  |  |
|                    | 810         |                            |  |  |  |
|                    | 6. 修 繕 料    |                            |  |  |  |
|                    | 10          |                            |  |  |  |
|                    |             | 男女共同参画推進事業に要する経費           |  |  |  |
|                    |             | 1. 人 件 費 9,357             |  |  |  |
|                    |             | (1) 非常勤職員 8,768            |  |  |  |
|                    |             | ア. 報 酬 7,583               |  |  |  |
|                    |             | イ. 共 済 費 1,185             |  |  |  |
|                    |             | 3人                         |  |  |  |
|                    |             | (2) 男女共同参画推進審議会委員 475      |  |  |  |
|                    |             | 10人                        |  |  |  |
|                    |             | (3) 男女共同参画推進専門委員 114       |  |  |  |
|                    |             | 2人                         |  |  |  |
|                    |             | 2. 男女共同参画社会づくり支援講座事業経費 773 |  |  |  |
|                    |             | 委 773                      |  |  |  |
|                    |             | 3. DV防止対策事業経費 1,221        |  |  |  |
|                    |             | (1) 啓発事業費 150              |  |  |  |
|                    |             | 報 50 印 100                 |  |  |  |
|                    |             | (2) 被害者支援対策事業費 719         |  |  |  |
|                    |             | 報 659 消 10 印 30 使 20       |  |  |  |
|                    |             | (3) 緊急一時保護事業経費 352         |  |  |  |
|                    |             | 通 100 委 152 使 100          |  |  |  |
|                    |             | 4. 男女共生フロア経費 10,166        |  |  |  |
|                    |             | (1) 運営事業費 895              |  |  |  |
|                    |             | 消 395 通 230 使 53 備 212     |  |  |  |
|                    |             | 5                          |  |  |  |
|                    |             | (2) 相談事業費 7,520            |  |  |  |
|                    |             | 委 7,520                    |  |  |  |
|                    |             | (3) 啓発事業費 1,251            |  |  |  |

| 款 項 目    | 本 年 度   | 前 年 度 | 比 較 | 本 年 度 の 財 源 内 訳 |       |        |         |
|----------|---------|-------|-----|-----------------|-------|--------|---------|
|          |         |       |     | 特 定 財 源         |       |        | 一般財源    |
|          |         |       |     | 国府支出金           | 地 方 債 | そ の 他  |         |
| 15.情報管理費 | 771,669 |       |     | -               | -     | 12,592 | 759,077 |

| 節                     | 細                                                        | 節   | 概 要 説 明                                                        |  |  |                       |  |
|-----------------------|----------------------------------------------------------|-----|----------------------------------------------------------------|--|--|-----------------------|--|
| 区 分                   | 区 分                                                      | 区 分 |                                                                |  |  |                       |  |
| 金 額                   | 金 額                                                      | 金 額 |                                                                |  |  |                       |  |
| 12. 役 務 費<br>350      | 1. 通信運搬費<br>350                                          |     | 報 825 消 56 印 180 委 100<br>使 90                                 |  |  |                       |  |
|                       |                                                          |     | (4) ウィルフェスタ開催事業費                                               |  |  | 500                   |  |
| 13. 委 託 料<br>8,720    | 1. 委 託 料<br>8,720                                        |     | 負 500                                                          |  |  |                       |  |
| 14. 使用料及び賃借料<br>263   | 1. 使用料及び賃借料<br>263                                       |     | 5. 事務経費                                                        |  |  | 1,338                 |  |
|                       |                                                          |     | 報 117 旅 396 消 50 印 500<br>修 10 通 20 委 175 負 70                 |  |  |                       |  |
| 18. 備品購入費<br>212      | 1. 庁用器具費<br>159<br>3. 図 書 費<br>53                        |     |                                                                |  |  |                       |  |
| 19. 負担金補助及び交付金<br>575 | 1. 負 担 金<br>575                                          |     |                                                                |  |  |                       |  |
| 1. 報 酬<br>3,875       | 2. 委員報酬<br>1,283<br>3. 非常勤職員報酬<br>2,592                  |     | 情報管理に要する経費                                                     |  |  |                       |  |
|                       |                                                          |     | 1. 人 件 費                                                       |  |  | 4,174                 |  |
|                       |                                                          |     | (1) 資産等公開審査会委員<br>5人                                           |  |  | 95                    |  |
|                       |                                                          |     | (2) 情報公開・個人情報保護審査会委員<br>5人                                     |  |  | 570                   |  |
|                       |                                                          |     | (3) 情報公開・個人情報保護審議会委員<br>13人                                    |  |  | 618                   |  |
|                       |                                                          |     | (4) 非常勤職員<br>ア. 報 酬<br>イ. 共 済 費<br>1人                          |  |  | 2,891<br>2,592<br>299 |  |
| 4. 共 済 費<br>305       | 2. 健康保険負担金<br>71<br>5. 雇用保険料<br>42<br>10. 厚生年金負担金<br>192 |     | 2. 情報公開・個人情報保護制度経費                                             |  |  | 1,008                 |  |
| 7. 賃 金<br>327         | 1. 賃 金<br>327                                            |     | 消 100 印 128 修 10 委 770                                         |  |  |                       |  |
| 8. 報 償 費<br>400       | 1. 報 償 金<br>400                                          |     | 3. ホームページ経費                                                    |  |  | 565                   |  |
|                       |                                                          |     | 消 100 備 465                                                    |  |  |                       |  |
| 9. 旅 費<br>466         | 1. 費用弁償<br>316<br>3. 特別旅費<br>150                         |     | 4. 電子計算処理経費                                                    |  |  | 753,615               |  |
|                       |                                                          |     | (1) 電子計算機器賃借料<br>ア. O A用パソコン<br>イ. 行財政運営システム<br>ウ. 統合型地理情報システム |  |  | 425,750               |  |

(総 務 費)  
(単位：千円)

| 款 項 目     | 本 年 度 | 前 年 度 | 比 較 | 本 年 度 の 財 源 内 訳 |       |       |       |
|-----------|-------|-------|-----|-----------------|-------|-------|-------|
|           |       |       |     | 特 定 財 源         |       |       | 一般財源  |
|           |       |       |     | 国府支出金           | 地 方 債 | そ の 他 |       |
| 16.公平委員会費 | 2,211 |       |     | -               | -     | -     | 2,211 |

| 節              | 細           | 節                                      | 明       |
|----------------|-------------|----------------------------------------|---------|
| 区              | 分           | 区                                      | 分       |
| 金              | 額           | 金                                      | 額       |
| 11. 需用費        | 1. 消耗品費     | エ. 基本システム                              |         |
| 25,538         | 18,200      | オ. 漢字プリンタ                              |         |
|                | 4. 印刷製本費    | カ. その他システム                             |         |
|                | 728         | (2) 各種委託料                              | 233,889 |
|                | 6. 修繕料      | ア. パンチ委託料                              |         |
|                | 6,610       | イ. 磁気テープ保管委託料                          |         |
|                |             | ウ. 空調機、事後処理機等保守点検委託料                   |         |
| 12. 役務費        | 1. 通信運搬費    | エ. 人事給与システム保守委託料                       |         |
| 8,350          | 8,000       | オ. 行財政運営システム保守委託料                      |         |
|                | 4. 手数料      | カ. オペレーション作業委託料                        |         |
|                | 350         | キ. ネットワーク保守委託料                         |         |
|                |             | ク. 業務運用維持委託料                           |         |
| 13. 委託料        | 1. 委託料      | ケ. 住基ネットシステム保守委託料                      |         |
| 244,629        | 244,629     | コ. システム改修委託料                           |         |
|                |             | サ. イン트라ネット機器等保守委託料                     |         |
| 14. 使用料及び賃借料   | 1. 使用料及び賃借料 | シ. その他システム保守委託料                        |         |
| 465,166        | 465,166     | ス. ネットワーク運用保守委託料                       |         |
|                |             | セ. 仮想サーバ保守委託料                          |         |
| 15. 工事請負費      | 1. 工事請負費    | (3) 諸経費                                | 93,976  |
| 10,000         | 10,000      | 報 400 旅 150 消 18,000 印 600             |         |
|                |             | 修 6,600 通 8,000 手 350 委 9,970          |         |
|                |             | 使 39,318 備 9,588 負 1,000               |         |
| 18. 備品購入費      | 1. 庁用器具費    | 5. 行政資料コーナー運営経費                        | 98      |
| 10,053         | 10,053      | 使 98                                   |         |
|                |             | 6. 各種負担金                               | 1,560   |
|                |             | (1) 地方自治情報センター負担金                      | 360     |
|                |             | (2) 総合行政ネットワーク（LGWAN）管理運用負担金           | 1,200   |
| 19. 負担金補助及び交付金 | 1. 負担金      | 7. マシン室等改修事業経費                         | 10,000  |
| 2,560          | 2,560       | (1) 情報センターマシン室空調設備改修工事（グリーンニューデール基金事業） | 10,000  |
|                |             | 8. 事務経費                                | 649     |
|                |             | 共 6 賃 327 旅 316                        |         |
| 1. 報酬          | 2. 委員報酬     | 公平委員会の運営に要する経費                         |         |
| 1,548          | 1,548       | 1. 人件費                                 | 1,548   |
|                |             | (1) 公平委員会委員                            | 1,548   |
| 9. 旅費          | 1. 費用弁償     | 3人                                     |         |
| 459            | 307         | 2. 各種負担金                               | 184     |

(総 務 費)  
(単位：千円)

| 款 項 目       | 本 年 度 | 前 年 度 | 比 較 | 本 年 度 の 財 源 内 訳 |       |       |       |
|-------------|-------|-------|-----|-----------------|-------|-------|-------|
|             |       |       |     | 特 定 財 源         |       |       | 一般財源  |
|             |       |       |     | 国府支出金           | 地 方 債 | そ の 他 |       |
| 17. 香里ヶ丘支所費 | 9,347 |       |     | -               | -     | -     | 9,347 |
| 18. 津田支所費   | 7,276 |       |     | -               | -     | 2     | 7,274 |

| 節                     | 細                    | 節              | 明                        |
|-----------------------|----------------------|----------------|--------------------------|
| 区                     | 分                    | 区              | 分                        |
| 金                     | 額                    | 金              | 額                        |
|                       |                      | 2. 普通旅費<br>16  | (1) 全国公平委員会連合会負担金 108    |
|                       |                      | 3. 特別旅費<br>136 | (2) 全国公平委員会連合会近畿支部負担金 24 |
| 11. 需用費<br>20         | 1. 消耗品費<br>20        |                | (3) 大阪府公平委員会連合会負担金 12    |
| 19. 負担金補助及び交付金<br>184 | 1. 負担金<br>184        |                | (4) 総会・研究会等参加負担金 40      |
|                       |                      |                | 3. 事務経費 479              |
|                       |                      |                | 旅 459 消 20               |
| 11. 需用費<br>833        | 1. 消耗品費<br>50        |                | 香里ヶ丘支所の維持管理及び運営に要する経費    |
|                       | 5. 光熱水費<br>773       |                | 1. 支所管理経費 7,249          |
|                       | 6. 修繕料<br>10         |                | (1) 各種委託料 1,426          |
| 12. 役務費<br>302        | 1. 通信運搬費<br>302      |                | ア. 清掃委託料                 |
| 13. 委託料<br>1,426      | 1. 委託料<br>1,426      |                | イ. 警備委託料                 |
| 14. 使用料及び賃借料<br>5,351 | 1. 使用料及び賃借料<br>5,351 |                | ウ. 自動扉保守点検委託料            |
| 15. 工事請負費<br>900      | 1. 工事請負費<br>900      |                | エ. 害虫駆除委託料               |
| 18. 備品購入費<br>535      | 1. 庁用器具費<br>535      |                | オ. 防災設備保守点検委託料           |
|                       |                      |                | カ. 空気環境測定委託料             |
| 11. 需用費<br>2,600      | 1. 消耗品費<br>100       |                | (2) 支所賃借料 5,351          |
|                       | 5. 光熱水費<br>2,300     |                | (3) 諸経費 472              |
|                       | 6. 修繕料<br>200        |                | 備 472                    |
|                       |                      |                | 2. 支所運営経費 1,198          |
|                       |                      |                | 消 50 光 773 修 10 通 302    |
|                       |                      |                | 3. 施設改修経費 900            |
|                       |                      |                | 工 900                    |
|                       |                      |                | 津田支所の維持管理及び運営に要する経費      |
|                       |                      |                | 1. 支所管理経費 4,057          |
|                       |                      |                | (1) 各種委託料 2,557          |
|                       |                      |                | ア. 清掃委託料                 |
|                       |                      |                | イ. 自動扉保守点検委託料            |
|                       |                      |                | ウ. 害虫駆除委託料               |
|                       |                      |                | エ. 冷暖房設備保守点検委託料          |

| 款 項 目     | 本 年 度  | 前 年 度 | 比 較 | 本 年 度 の 財 源 内 訳 |       |       |        |
|-----------|--------|-------|-----|-----------------|-------|-------|--------|
|           |        |       |     | 特 定 財 源         |       |       | 一般財源   |
|           |        |       |     | 国府支出金           | 地 方 債 | そ の 他 |        |
|           |        |       |     |                 |       |       |        |
| 19. 北部支所費 | 10,038 |       |     | -               | -     | 6     | 10,032 |

|                          |                  | (総 務 費)<br>(単位：千円)  |            |            |             |                 |
|--------------------------|------------------|---------------------|------------|------------|-------------|-----------------|
| 節                        | 細 節              | 概 要 説 明             |            |            |             |                 |
| 区 分                      | 区 分              |                     |            |            |             |                 |
| 金 額                      | 金 額              |                     |            |            |             |                 |
| 12. 役 務 費<br>500         | 1. 通信運搬費<br>500  | オ. 空気環境測定委託料        |            |            |             |                 |
|                          |                  | カ. 防災設備保守点検委託料      |            |            |             |                 |
|                          |                  | キ. 緩衝緑地帯除草作業委託料     |            |            |             |                 |
|                          |                  | ク. 警備委託料            |            |            |             |                 |
|                          |                  | ケ. 植木管理委託料          |            |            |             |                 |
|                          |                  | (2) 施設補修経費          |            |            |             | 1,500           |
|                          |                  | 工                   |            |            |             | 1,500           |
|                          |                  | 2. 支所運営経費           |            |            |             | 3,219           |
|                          |                  | 消 使                 | 100<br>33  | 光 修<br>備 負 | 2,300<br>70 | 200 通<br>16 500 |
|                          |                  |                     |            |            |             |                 |
| 18. 備品購入費<br>70          | 1. 庁用器具費<br>70   |                     |            |            |             |                 |
| 19. 負担金補助及び<br>交付金<br>16 | 1. 負 担 金<br>16   |                     |            |            |             |                 |
| 11. 需 用 費<br>5,412       | 1. 消耗品費<br>110   | 北部支所の維持管理及び運営に要する経費 |            |            |             |                 |
|                          | 2. 燃 料 費<br>2    | 1. 支所管理経費           |            |            |             | 3,070           |
|                          | 5. 光熱水費<br>4,500 | (1) 各種委託料           |            |            |             | 3,070           |
|                          | 6. 修 繕 料<br>800  | ア. 清掃委託料            |            |            |             |                 |
|                          |                  | イ. 自動扉保守点検委託料       |            |            |             |                 |
|                          |                  | ウ. 害虫駆除委託料          |            |            |             |                 |
|                          |                  | エ. 空気環境測定委託料        |            |            |             |                 |
|                          |                  | オ. 防災設備保守点検委託料      |            |            |             |                 |
|                          |                  | カ. 受水槽高架水槽清掃点検委託料   |            |            |             |                 |
|                          |                  | キ. 電気設備精密定期点検委託料    |            |            |             |                 |
|                          |                  | ク. 自家発電機設備点検委託料     |            |            |             |                 |
|                          |                  | ケ. 植木管理委託料          |            |            |             |                 |
|                          |                  | コ. 冷暖房設備保守点検委託料     |            |            |             |                 |
|                          |                  | サ. 警備委託料            |            |            |             |                 |
|                          |                  | 2. 支所運営経費           |            |            |             | 6,322           |
|                          |                  | 消 通                 | 110<br>750 | 燃 使        | 2<br>40     | 光 修<br>備 負      |
|                          |                  | 3. 空調設備改修工事経費       |            |            |             | 646             |
|                          |                  |                     |            |            |             |                 |
| 15. 工事請負費<br>646         | 1. 工事請負費<br>646  |                     |            |            |             |                 |
| 18. 備品購入費<br>100         | 1. 庁用器具費<br>100  |                     |            |            |             |                 |

(総 務 費)  
(単位：千円)

[illegible]

| 節                       | 細                                                                    | 節 |
|-------------------------|----------------------------------------------------------------------|---|
| 区                       | 区                                                                    | 分 |
| 金                       | 金                                                                    | 額 |
| 19. 負担金補助及び交付金<br>20    | 1. 負 担 金<br>20                                                       |   |
| 8. 報 償 費<br>12,151      | 1. 報 償 金<br>12,151                                                   |   |
| 9. 旅 費<br>1,770         | 3. 特別旅費<br>1,770                                                     |   |
| 11. 需 用 費<br>278        | 1. 消耗品費<br>183<br>3. 食 糧 費<br>10<br>4. 印刷製本費<br>75<br>6. 修 繕 料<br>10 |   |
| 12. 役 務 費<br>85         | 5. 筆耕翻訳料<br>75<br>8. その他保険料<br>10                                    |   |
| 13. 委 託 料<br>730        | 1. 委 託 料<br>730                                                      |   |
| 14. 使用料及び賃借料<br>692     | 1. 使用料及び賃借料<br>692                                                   |   |
| 18. 備品購入費<br>90         | 1. 庁用器具費<br>90                                                       |   |
| 19. 負担金補助及び交付金<br>3,853 | 1. 負 担 金<br>3,853                                                    |   |
| 8. 報 償 費<br>40          | 1. 報 償 金<br>40                                                       |   |
| 11. 需 用 費<br>710        | 1. 消耗品費<br>710                                                       |   |

| 概                 | 要     | 説 | 明              |
|-------------------|-------|---|----------------|
| 職員研修に要する経費        |       |   |                |
| 1. 自主研修経費         |       |   | 1,643          |
| 負                 | 1,643 |   |                |
| 2. 職場研修経費         |       |   | 1,340          |
| 報                 | 1,300 | 消 | 20 使 20        |
| 3. 職場外研修経費        |       |   | 16,258         |
| (1) 管理・監督・一般職員研修費 |       |   | 9,077          |
| 報                 | 7,791 | 旅 | 299 食 10 筆 75  |
| 保                 | 10    | 使 | 672 負 220      |
| (2) 能力開発・専門研修費    |       |   | 4,000          |
| 報                 | 3,060 | 旅 | 160 消 10 委 730 |
| 負                 | 40    |   |                |
| (3) 派遣研修費         |       |   | 3,181          |
| 旅                 | 1,311 | 消 | 100 負 1,770    |
| 4. 事務経費           |       |   | 408            |
| 消                 | 53    | 印 | 75 修 10 備 90   |
| 負                 | 180   |   |                |
| 追悼式典に要する経費        |       |   |                |
| 1. 追悼式典経費         |       |   | 1,050          |
| (1) 記念品費          |       |   | 10             |
| 消                 | 10    |   |                |
| (2) 会 場 費         |       |   | 340            |

| 款 項 目    | 本 年 度   | 前 年 度 | 比 較 | 本 年 度 の 財 源 内 訳 |       |        |         |
|----------|---------|-------|-----|-----------------|-------|--------|---------|
|          |         |       |     | 特 定 財 源         |       |        | 一般財源    |
|          |         |       |     | 国府支出金           | 地 方 債 | そ の 他  |         |
|          |         |       |     |                 |       |        |         |
| 22.文化振興費 | 223,961 |       |     | -               | -     | 42,780 | 181,181 |

| (総 務 費)<br>(単位：千円)           |                                                                   |                                                                                                                                |                                                    |
|------------------------------|-------------------------------------------------------------------|--------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|----------------------------------------------------|
| 節                            | 細 節                                                               | 概 要                                                                                                                            | 説 明                                                |
| 区 分                          | 区 分                                                               |                                                                                                                                |                                                    |
| 金 額                          | 金 額                                                               |                                                                                                                                |                                                    |
| 13.委 託 料<br>300              | 1.委 託 料<br>300                                                    | 報 40 委 300<br>(3) 諸 経 費<br>消 700                                                                                               | 700                                                |
| 1.報 酬<br>200                 | 2.委員報酬<br>200                                                     | 文化振興に要する経費<br>1.人 件 費<br>(1)美術施設運営委員<br>7人                                                                                     | 200<br>200                                         |
| 7.賃 金<br>52                  | 1.賃 金<br>52                                                       | 2.将棋イベント開催経費（こども夢基金繰入金分）<br>報 350 消 14 食 7 印 50                                                                                | 421                                                |
| 8.報 償 費<br>818               | 1.報 償 金<br>818                                                    | 3.市民会館維持管理経費<br>(1)指定管理料<br>委 95,699                                                                                           | 100,501<br>95,699                                  |
| 11.需 用 費<br>847              | 1.消耗品費<br>233<br>3.食 糧 費<br>7<br>4.印刷製本費<br>507<br>6.修 繕 料<br>100 | (2) 諸 経 費<br>委 4,707 還 95<br>4.ふれあいセンター管理運営経費<br>(1)施設運営負担金<br>(2)枚方市駅観光拠点事業委託料<br>(3)ふれあいセンター管理運営経費<br>修 100                  | 4,802<br>21,914<br>14,250<br>7,564<br>100          |
| 12.役 務 費<br>497              | 1.通信運搬費<br>25<br>4.手 数 料<br>20<br>8.その他保険料<br>452                 | 5.アート・スポット設置経費<br>消 50 保 60<br>6.枚方フェスティバル協議会事業経費<br>補 5,500                                                                   | 110<br>5,500                                       |
| 13.委 託 料<br>110,582          | 1.委 託 料<br>110,582                                                | 7.文化観光協会経費<br>(1)会費負担金<br>(2)文化観光協会活動補助金                                                                                       | 16,318<br>4,350<br>11,968                          |
| 18.備品購入費<br>50               | 1.庁用器具費<br>50                                                     | 8.淀川舟運推進経費<br>委 420                                                                                                            | 420                                                |
| 19.負担金補助及び<br>交付金<br>110,820 | 1.負 担 金<br>21,400<br>2.補 助 金<br>89,420                            | 9.文化国際財団経費<br>(1)文化国際財団活動補助金<br>10.くずはアートギャラリー事業経費<br>(1)運営補助金<br>11.子ども芸術文化育成支援事業経費<br>報 38 補 600<br>12.漢字文化祭開催経費（こども夢基金繰入金分） | 51,160<br>51,160<br>16,420<br>16,420<br>638<br>221 |

(総 務 費)  
(単位：千円)

| 款 項 目    | 本 年 度   | 前 年 度 | 比 較 | 本 年 度 の 財 源 内 訳 |       |       |         |
|----------|---------|-------|-----|-----------------|-------|-------|---------|
|          |         |       |     | 特 定 財 源         |       |       | 一般財源    |
|          |         |       |     | 国府支出金           | 地 方 債 | そ の 他 |         |
| 23.環境保全費 | 137,963 |       |     | 25,039          | -     | 8,023 | 104,901 |

| 節                    | 細                   | 節                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                 |
|----------------------|---------------------|-----------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|
| 区                    | 分                   | 区                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                 |
| 金                    | 額                   | 金                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                 |
| 23. 償還金利息及び割引料<br>95 | 6. 還 付 金<br>95      | <div>報 120 消 96 印 5</div> <div>13. 菊文化創造プラン事業経費 4,172</div> <div>(1) ひらかた市民菊人形の会運営補助金 3,772</div> <div>(2) 菊文化イベント委託料 400</div> <div>14. 御殿山生涯学習美術センター主催事業経費 707</div> <div>賃 52 報 160 通 25 委 470</div> <div>15. サンプラザ生涯学習市民センター・市民ギャラリー主催事業経費 569</div> <div>(1) 企画展開催経費 487</div> <div>消 19 印 97 保 24 委 347</div> <div>(2) 公募展開催経費 82</div> <div>報 50 消 24 印 8</div> <div>16. 桜フェスティバル開催経費 800</div> <div>報 100 委 700</div> <div>17. 花と音楽のまちづくり推進経費 2,592</div> <div>(1) 市内6大学・高等学校合同ライブ開催経費（こども夢基金繰入金分） 275</div> <div>委 275</div> <div>(2) シエナ・ウインド・オーケストラ公演事業経費（こども夢基金繰入金分） 2,000</div> <div>負 2,000</div> <div>(3) 諸 経 費 317</div> <div>印 317</div> <div>18. 枚方市魅力発信事業経費 800</div> <div>負 800</div> <div>19. 事務経費 498</div> <div>消 30 印 30 手 20 保 368</div> <div>備 50</div> |
| 1. 報 酬<br>7,203      | 2. 委員報酬<br>3,663    | 生活環境の保全及び防犯対策に要する経費                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                               |
|                      | 3. 非常勤職員報酬<br>3,540 | 1. 人 件 費 7,743                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                    |
|                      |                     | (1) 風俗営業等審査会委員 855                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                |
|                      |                     | 9人                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                |
|                      |                     | (2) 環境紛争調整委員 300                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                  |
|                      |                     | 6人                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                |
|                      |                     | (3) 環境審議会委員 1,387                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                 |
|                      |                     | 22人                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                               |
|                      |                     | (4) 環境影響評価審査会委員 1,064                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                             |
|                      |                     | 14人                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                               |
| 4. 共 済 費<br>540      | 2. 健康保険負担金<br>185   |                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                   |
|                      | 5. 雇用保険料<br>55      |                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                   |

| 款 項 目 | 本 年 度 | 前 年 度 | 比 較 | 本 年 度 の 財 源 内 訳 |       |       |      |
|-------|-------|-------|-----|-----------------|-------|-------|------|
|       |       |       |     | 特 定 財 源         |       |       | 一般財源 |
|       |       |       |     | 国府支出金           | 地 方 債 | そ の 他 |      |
|       |       |       |     |                 |       |       |      |

| (総 務 費)<br>(単位：千円) |        |             |        |                         |  |        |  |  |  |
|--------------------|--------|-------------|--------|-------------------------|--|--------|--|--|--|
| 節                  |        | 細 節         |        | 概 要                     |  | 説 明    |  |  |  |
| 区 分                | 金 額    | 区 分         | 金 額    |                         |  |        |  |  |  |
|                    |        | 10. 厚生年金負担金 | 300    | (5) 環境影響評価専門調査委員        |  | 57     |  |  |  |
|                    |        |             |        | 3人                      |  |        |  |  |  |
| 7. 賃 金             | 250    | 1. 賃 金      | 250    | (6) 非常勤職員               |  | 4,080  |  |  |  |
|                    |        |             |        | ア. 報 酬                  |  | 3,540  |  |  |  |
|                    |        |             |        | イ. 共 済 費                |  | 540    |  |  |  |
|                    |        |             |        | 1人                      |  |        |  |  |  |
| 8. 報 償 費           | 1,353  | 1. 報 償 金    | 817    | 2. 環境保全事業経費             |  | 1,216  |  |  |  |
|                    |        | 2. 賞 賜 金    | 536    | (1) 環境自治体会議参加経費         |  | 170    |  |  |  |
|                    |        |             |        | 旅 100 負 70              |  |        |  |  |  |
| 9. 旅 費             | 233    | 1. 費用弁償     | 3      | (2) 諸 経 費               |  | 1,046  |  |  |  |
|                    |        | 3. 特別旅費     | 230    | 報 6 旅 130 消 508 燃 40    |  |        |  |  |  |
|                    |        |             |        | 印 257 修 45 通 29 使 1     |  |        |  |  |  |
|                    |        |             |        | 負 30                    |  |        |  |  |  |
| 11. 需 用 費          | 5,517  | 1. 消耗品費     | 2,540  | 3. 防犯対策事業経費             |  | 95,694 |  |  |  |
|                    |        | 2. 燃 料 費    | 494    | (1) 防犯対策事務委託料（枚方市防犯協議会） |  | 72,821 |  |  |  |
|                    |        | 4. 印刷製本費    | 1,779  | (2) 防犯カメラ設置事業           |  | 21,888 |  |  |  |
|                    |        | 5. 光熱水費     | 348    | 光 288 備 21,600          |  |        |  |  |  |
|                    |        | 6. 修 繕 料    | 356    | (3) 諸 経 費               |  | 985    |  |  |  |
|                    |        |             |        | 賃 250 光 48 修 1 手 15     |  |        |  |  |  |
|                    |        |             |        | 委 150 負 521             |  |        |  |  |  |
| 12. 役 務 費          | 2,047  | 1. 通信運搬費    | 116    | 4. 環境基本条例・計画普及・啓発事業経費   |  | 1,140  |  |  |  |
|                    |        | 3. 広 告 料    | 282    | (1) 環境白書等作成経費           |  | 1,140  |  |  |  |
|                    |        | 4. 手 数 料    | 1,515  | 印 1,140                 |  |        |  |  |  |
|                    |        | 8. その他保険料   | 134    | 5. 自然環境保護啓発経費           |  | 322    |  |  |  |
| 13. 委 託 料          | 87,533 | 1. 委 託 料    | 87,533 | (1) 自然観察会開催費            |  | 50     |  |  |  |
|                    |        |             |        | 報 50                    |  |        |  |  |  |
|                    |        |             |        | (2) 野生動植物保護経費           |  | 272    |  |  |  |
|                    |        |             |        | 報 110 消 28 委 30 備 104   |  |        |  |  |  |
|                    |        |             |        | 6. エコオフィス推進事業経費         |  | 1,730  |  |  |  |
|                    |        |             |        | (1) 環境マネジメントシステム運用経費    |  | 1,730  |  |  |  |
|                    |        |             |        | 報 210 印 20 手 1,500      |  |        |  |  |  |
|                    |        |             |        | 7. 環境美化推進事業経費           |  | 8,307  |  |  |  |
|                    |        |             |        | (1) 地域清掃等後処理委託料         |  | 2,505  |  |  |  |
|                    |        |             |        | (2) ボイ捨て防止事業経費          |  | 1,634  |  |  |  |
|                    |        |             |        | 報 1 消 1,136 印 51 広 282  |  |        |  |  |  |
|                    |        |             |        | 保 14 委 150              |  |        |  |  |  |
|                    |        |             |        | (3) 不法屋外広告物撤去啓発経費       |  | 321    |  |  |  |
|                    |        |             |        | 消 200 印 1 保 120         |  |        |  |  |  |

(総 務 費)  
(単位：千円)

| 款 項 目        | 本 年 度  | 前 年 度 | 比 較 | 本 年 度 の 財 源 内 訳 |       |        |       |
|--------------|--------|-------|-----|-----------------|-------|--------|-------|
|              |        |       |     | 特 定 財 源         |       |        | 一般財源  |
|              |        |       |     | 国府支出金           | 地 方 債 | そ の 他  |       |
|              |        |       |     |                 |       |        |       |
| 24.庁舎周辺整備事業費 | 28,653 |       |     | -               | -     | 20,916 | 7,737 |

| 節                        | 細                                     | 節 |
|--------------------------|---------------------------------------|---|
| 区                        | 区                                     | 分 |
| 金                        | 金                                     | 額 |
| 14. 使用料及び賃借料<br>1        | 1. 使用料及び賃借料<br>1                      |   |
| 16. 原材料費<br>1            | 1. 原材料費<br>1                          |   |
| 18. 備品購入費<br>21,765      | 1. 庁用器具費<br>165<br>2. 機械器具費<br>21,600 |   |
| 19. 負担金補助及び交付金<br>11,520 | 1. 負担金<br>906<br>2. 補助金<br>10,614     |   |
| 25. 積立金<br>28,653        | 1. 基金積立金<br>28,653                    |   |

| 概                                               | 要 | 説 | 明      |
|-------------------------------------------------|---|---|--------|
| (4) 環境美化対策事業経費                                  |   |   | 244    |
| 消 120 光 12 修 30 通 80<br>原 1 備 1                 |   |   |        |
| (5) まち美化及び路上喫煙制限啓発委託料（ふるさと雇用再生・緊急雇用創出基金事業）      |   |   | 3,000  |
| (6) 諸 経 費                                       |   |   | 603    |
| 消 3 燃 370 修 230                                 |   |   |        |
| 8. 生活安全推進事業経費                                   |   |   | 487    |
| 報 380 消 100 通 7                                 |   |   |        |
| 9. 環境ネットワーク事業経費                                 |   |   | 2,719  |
| (1) 環境ネットワーク会議負担金                               |   |   | 285    |
| (2) 環境ネットワーク会議活動補助金                             |   |   | 2,434  |
| 10. 暑気対策事業経費                                    |   |   | 220    |
| 消 220                                           |   |   |        |
| 11. 環境教育推進事業経費                                  |   |   | 15     |
| (1) 環境教育指針推進事業経費                                |   |   | 15     |
| 報 10 消 5                                        |   |   |        |
| 12. 地域安全パトロール事業経費                               |   |   | 314    |
| (1) 地域青色防犯パトロール整備補助金                            |   |   | 180    |
| (2) 諸 経 費                                       |   |   | 134    |
| 燃 84 修 50                                       |   |   |        |
| 13. 自然環境保全調査委託料                                 |   |   | 8,877  |
| 14. エコライフ推進事業経費                                 |   |   | 266    |
| 報 86 消 100 印 80                                 |   |   |        |
| 15. 地球温暖化防止地域対策事業                               |   |   | 810    |
| 報 500 消 120 印 130 備 60                          |   |   |        |
| 16. 環境啓発事業経費                                    |   |   | 100    |
| (1) 環境家計簿普及啓発経費                                 |   |   | 100    |
| 印 100                                           |   |   |        |
| 17. 太陽光発電システム設置及び省エネ設備導入補助事業経費（グリーンニューディール基金事業） |   |   | 8,000  |
| 補 8,000                                         |   |   |        |
| 18. 事務経費                                        |   |   | 3      |
| 旅 3                                             |   |   |        |
| 庁舎周辺整備事業に要する経費                                  |   |   |        |
| 1. 新庁舎及び総合文化施設整備事業基金積立金                         |   |   | 28,653 |
| (1) 基金利子分                                       |   |   | 20,916 |

| 款 項 目        | 本 年 度   | 前 年 度 | 比 較 | 本 年 度 の 財 源 内 訳 |       |       |         |
|--------------|---------|-------|-----|-----------------|-------|-------|---------|
|              |         |       |     | 特 定 財 源         |       |       | 一般財源    |
|              |         |       |     | 国府支出金           | 地 方 債 | そ の 他 |         |
|              |         |       |     |                 |       |       |         |
| 25.人権施策推進事業費 | 22,925  |       |     | 2,179           | -     | -     | 20,746  |
| 26.情報化推進費    | 175,349 |       |     | -               | -     | -     | 175,349 |

| 節              | 細 節         | (総 務 費)<br>(単位：千円)        |  |  |  |  |
|----------------|-------------|---------------------------|--|--|--|--|
| 区 分            | 区 分         | 概 要 説 明                   |  |  |  |  |
| 金 額            | 金 額         |                           |  |  |  |  |
|                |             | (2) 本年度積立分                |  |  |  |  |
|                |             | 7,737                     |  |  |  |  |
| 1. 報 酬         | 2. 委員報酬     | 人権施策推進に要する経費              |  |  |  |  |
| 684            | 684         | 1. 人 件 費                  |  |  |  |  |
|                |             | (1) 人権尊重のまちづくり審議会委員       |  |  |  |  |
|                |             | 18人                       |  |  |  |  |
| 8. 報 償 費       | 1. 報 償 金    | 2. 各種負担金                  |  |  |  |  |
| 50             | 50          | (1) 世界人権宣言寢屋川・枚方・交野連絡会負担金 |  |  |  |  |
|                |             | (2) 世界人権宣言大阪連絡会議負担金       |  |  |  |  |
|                |             | (3) 研修会等参加負担金             |  |  |  |  |
|                |             | (4) 北河内人権啓発推進協議会負担金       |  |  |  |  |
|                |             | (5) (財)大阪府人権協会分担金         |  |  |  |  |
| 9. 旅 費         | 3. 特別旅費     | 3. 人権擁護経費                 |  |  |  |  |
| 599            | 599         | (1) 大阪第2人権擁護委員協議会負担金      |  |  |  |  |
|                |             | (2) 枚方地区人権擁護委員会補助金        |  |  |  |  |
|                |             | (3) 「人権の花」運動啓発事業経費        |  |  |  |  |
|                |             | 消 100                     |  |  |  |  |
| 12. 役 務 費      | 1. 通信運搬費    | 4. 人権まちづくり協会経費            |  |  |  |  |
| 40             | 40          | (1) 人権まちづくり協会活動補助金        |  |  |  |  |
|                |             | (2) 人権ケースワーク事業委託料         |  |  |  |  |
|                |             | (3) 人権啓発事業委託料             |  |  |  |  |
| 13. 委 託 料      | 1. 委 託 料    | 5. 事務経費                   |  |  |  |  |
| 11,512         | 11,512      | 報 50 旅 599 消 818 印 5      |  |  |  |  |
|                |             | 修 310 通 40 備 55           |  |  |  |  |
| 18. 備品購入費      | 1. 庁用器具費    |                           |  |  |  |  |
| 55             | 55          |                           |  |  |  |  |
| 19. 負担金補助及び交付金 | 1. 負 担 金    | 情報化推進に要する経費               |  |  |  |  |
| 8,752          | 2,195       | 1. 各種負担金                  |  |  |  |  |
|                | 6,557       | (1) 電子自治体推進協議会負担金         |  |  |  |  |
|                |             | 2. 基幹業務システム再構築事業経費        |  |  |  |  |
|                |             | (1) 基幹業務システム賃借料           |  |  |  |  |
|                |             | (2) マシン室等改修工事             |  |  |  |  |
|                |             | (3) 各種委託料                 |  |  |  |  |
|                |             | ア. 開発室分室機械警備委託料           |  |  |  |  |
| 11. 需 用 費      | 5. 光熱水費     |                           |  |  |  |  |
| 1,000          | 1,000       |                           |  |  |  |  |
| 13. 委 託 料      | 1. 委 託 料    |                           |  |  |  |  |
| 122,632        | 122,632     |                           |  |  |  |  |
| 14. 使用料及び賃借料   | 1. 使用料及び賃借料 |                           |  |  |  |  |
| 29,267         | 29,267      |                           |  |  |  |  |

| 款 項 目    | 本 年 度   | 前 年 度 | 比 較 | 本 年 度 の 財 源 内 訳 |       |        |         |
|----------|---------|-------|-----|-----------------|-------|--------|---------|
|          |         |       |     | 特 定 財 源         |       |        | 一般財源    |
|          |         |       |     | 国府支出金           | 地 方 債 | そ の 他  |         |
| 27.生涯学習費 | 495,972 |       |     | 2,430           | -     | 63,860 | 429,682 |

| 節              | 細 | 節          | 概 | 要                                                        | 説     | 明       |
|----------------|---|------------|---|----------------------------------------------------------|-------|---------|
| 区              | 分 | 区          | 分 |                                                          |       |         |
| 金              | 額 | 金          | 額 |                                                          |       |         |
| 15. 工事請負費      |   | 1. 工事請負費   |   | イ. 基幹業務システム再構築委託料                                        |       |         |
| 22,100         |   | 22,100     |   | (4) 諸 経 費                                                |       | 1,000   |
|                |   |            |   | 光                                                        | 1,000 |         |
| 19. 負担金補助及び交付金 |   | 1. 負 担 金   |   | 生涯学習の推進に要する経費                                            |       |         |
| 350            |   | 350        |   | 1. 人 件 費                                                 |       | 297,078 |
|                |   |            |   | (1) 生涯学習推進審議会委員                                          |       | 428     |
|                |   |            |   | 9人                                                       |       |         |
| 1. 報 酬         |   | 2. 委員報酬    |   | (2) 非常勤職員                                                |       | 81,290  |
| 76,144         |   | 428        |   | ア. 報 酬                                                   |       | 75,716  |
|                |   |            |   | イ. 共 済 費                                                 |       | 5,574   |
|                |   | 3. 非常勤職員報酬 |   | 67人                                                      |       |         |
|                |   | 75,716     |   | (3) 一般職員                                                 |       | 164,847 |
| 2. 給 料         |   | 2. 一般職給    |   | 生涯学習課 20人                                                |       |         |
| 112,764        |   | 112,764    |   | (4) 再任用職員                                                |       | 50,513  |
|                |   |            |   | 12人                                                      |       |         |
| 3. 職員手当等       |   | 1. 扶養手当    |   | 2. 生涯学習事業経費                                              |       | 4,879   |
| 68,604         |   | 2,808      |   | (1) 全国生涯学習市町村協議会負担金                                      |       | 30      |
|                |   |            |   | (2) なんでもどこでも出前塾事業経費                                      |       | 36      |
|                |   | 2. 地域手当    |   | 消 20 通 16                                                |       |         |
|                |   | 11,732     |   | (3) 生涯学習情報プラザ事業経費                                        |       | 80      |
|                |   | 3. 通勤手当    |   | 報 60 消 20                                                |       |         |
|                |   | 4,850      |   | (4) ひらかた人形劇フェスティバル開催経費                                   |       | 350     |
|                |   |            |   | 負 350                                                    |       |         |
|                |   | 4. 管理職手当   |   | (5) 生涯学習施設情報システム事業経費                                     |       | 18      |
|                |   | 1,728      |   | 通 18                                                     |       |         |
|                |   | 5. 時間外勤務手当 |   | (6) 生涯学習推進事業経費                                           |       | 535     |
|                |   | 6,641      |   | 報 405 消 50 印 30 使 50                                     |       |         |
|                |   | 10. 期末手当   |   | (7) 生涯学習市民センター活動委員会負担金                                   |       | 1,400   |
|                |   | 25,140     |   | (8) 就労と学習のためのIT基礎技能フォローアップ事業委託料<br>(ふるさと雇用再生・緊急雇用創出基金事業) |       | 2,430   |
|                |   | 11. 勤勉手当   |   | 3. 生涯学習市民センター管理運営経費                                      |       | 160,165 |
|                |   | 12,765     |   | (1) 施設運営委託費                                              |       | 9,633   |
|                |   | 14. 住居手当   |   | ア. 生涯学習情報プラザ運営委託料                                        |       | 9,633   |
|                |   | 1,452      |   | (2) 各種委託料                                                |       | 67,713  |
|                |   | 19. 子ども手当  |   |                                                          |       |         |
|                |   | 1,488      |   |                                                          |       |         |
| 4. 共 済 費       |   | 2. 健康保険負担金 |   |                                                          |       |         |
| 39,591         |   | 4,327      |   |                                                          |       |         |
|                |   |            |   |                                                          |       |         |
|                |   | 3. 共済組合負担金 |   |                                                          |       |         |
|                |   | 27,293     |   |                                                          |       |         |

|       |       |       |     |                 |       |       |      |                     |                      | (総 務 費)                                                                                   |  |  |  |        | (単位：千円) |  |
|-------|-------|-------|-----|-----------------|-------|-------|------|---------------------|----------------------|-------------------------------------------------------------------------------------------|--|--|--|--------|---------|--|
| 款 項 目 | 本 年 度 | 前 年 度 | 比 較 | 本 年 度 の 財 源 内 訳 |       |       |      | 節                   | 細 節                  | 概 要 説 明                                                                                   |  |  |  |        |         |  |
|       |       |       |     | 特 定 財 源         |       |       | 一般財源 | 区 分                 | 区 分                  |                                                                                           |  |  |  |        |         |  |
|       |       |       |     | 国府支出金           | 地 方 債 | そ の 他 |      | 金 額                 | 金 額                  |                                                                                           |  |  |  |        |         |  |
|       |       |       |     |                 |       |       |      |                     | 4. 災害補償基金負担金<br>179  | ア. 清掃委託料                                                                                  |  |  |  |        |         |  |
|       |       |       |     |                 |       |       |      |                     | 5. 雇用保険料<br>1,195    | イ. 空調設備保守点検委託料                                                                            |  |  |  |        |         |  |
|       |       |       |     |                 |       |       |      |                     | 6. 労災保険料<br>244      | ウ. 電動シャッター保守点検委託料                                                                         |  |  |  |        |         |  |
|       |       |       |     |                 |       |       |      |                     | 10. 厚生年金負担金<br>6,353 | エ. 情報プラザ既設パソコン年間保守委託料                                                                     |  |  |  |        |         |  |
|       |       |       |     |                 |       |       |      | 7. 賃 金<br>1,568     | 1. 賃 金<br>1,568      | オ. 防災設備点検委託料                                                                              |  |  |  |        |         |  |
|       |       |       |     |                 |       |       |      | 8. 報 償 費<br>561     | 1. 報 償 金<br>561      | カ. 警備委託料                                                                                  |  |  |  |        |         |  |
|       |       |       |     |                 |       |       |      | 9. 旅 費<br>1,018     | 1. 費用弁償<br>840       | キ. 電気設備点検保安業務委託料                                                                          |  |  |  |        |         |  |
|       |       |       |     |                 |       |       |      |                     | 2. 普通旅費<br>38        | ク. クレジット代理収納委託料                                                                           |  |  |  |        |         |  |
|       |       |       |     |                 |       |       |      |                     | 3. 特別旅費<br>70        | ケ. 自家発電保守点検委託料                                                                            |  |  |  |        |         |  |
|       |       |       |     |                 |       |       |      |                     | 4. 市内実費旅費<br>70      | コ. エレベーター保守点検委託料                                                                          |  |  |  |        |         |  |
|       |       |       |     |                 |       |       |      | 11. 需 用 費<br>69,100 | 1. 消耗品費<br>8,740     | サ. 受水槽等清掃点検委託料                                                                            |  |  |  |        |         |  |
|       |       |       |     |                 |       |       |      |                     | 2. 燃 料 費<br>52       | シ. 害虫駆除委託料                                                                                |  |  |  |        |         |  |
|       |       |       |     |                 |       |       |      |                     | 4. 印刷製本費<br>80       | ス. 樹木管理委託料                                                                                |  |  |  |        |         |  |
|       |       |       |     |                 |       |       |      |                     | 5. 光熱水費<br>51,800    | セ. グランドピアノ等保守点検委託料                                                                        |  |  |  |        |         |  |
|       |       |       |     |                 |       |       |      |                     | 6. 修 繕 料<br>8,408    | ソ. 空気環境測定委託料                                                                              |  |  |  |        |         |  |
|       |       |       |     |                 |       |       |      |                     | 9. 医薬材料費<br>20       | タ. 舞台吊物装置保守点検委託料                                                                          |  |  |  |        |         |  |
|       |       |       |     |                 |       |       |      |                     |                      | チ. 産業廃棄物処理委託料                                                                             |  |  |  |        |         |  |
|       |       |       |     |                 |       |       |      |                     |                      | ツ. 雨水再利用システム保守点検委託料                                                                       |  |  |  |        |         |  |
|       |       |       |     |                 |       |       |      |                     |                      | テ. 調光設備保守点検委託料                                                                            |  |  |  |        |         |  |
|       |       |       |     |                 |       |       |      |                     |                      | ト. 舞台保守管理委託料                                                                              |  |  |  |        |         |  |
|       |       |       |     |                 |       |       |      |                     |                      | ナ. 特定建築物維持管理委託料                                                                           |  |  |  |        |         |  |
|       |       |       |     |                 |       |       |      |                     |                      | ニ. 防火対象物定期点検委託料                                                                           |  |  |  |        |         |  |
|       |       |       |     |                 |       |       |      |                     |                      | ヌ. 可動式舞台・客席保守点検業務委託料                                                                      |  |  |  |        |         |  |
|       |       |       |     |                 |       |       |      |                     |                      | ネ. ガスヒーボン保守点検委託料                                                                          |  |  |  |        |         |  |
|       |       |       |     |                 |       |       |      |                     |                      | ノ. 市有建築物定期点検委託料                                                                           |  |  |  |        |         |  |
|       |       |       |     |                 |       |       |      |                     |                      | ハ. 自動扉点検委託料                                                                               |  |  |  |        |         |  |
|       |       |       |     |                 |       |       |      |                     |                      | (3) サンプラザ生涯学習市民センター共益費<br>負 19,087                                                        |  |  |  | 19,087 |         |  |
|       |       |       |     |                 |       |       |      |                     |                      | (4) 諸 経 費<br>63,732                                                                       |  |  |  |        |         |  |
|       |       |       |     |                 |       |       |      |                     |                      | 消 7,400 燃 52 印 50 光 51,800<br>修 1,750 医 20 通 1,502 手 187<br>使 639 原 10 備 200 負 32<br>還 90 |  |  |  |        |         |  |
|       |       |       |     |                 |       |       |      |                     |                      | 4. 生涯学習市民センター設備・機器等改修経費<br>30,513                                                         |  |  |  |        |         |  |
|       |       |       |     |                 |       |       |      |                     |                      | (1) 各種設備・機器等改修事業経費<br>30,513                                                              |  |  |  |        |         |  |
|       |       |       |     |                 |       |       |      |                     |                      | 消 800 修 6,658 委 7,710 工 12,960<br>備 2,385                                                 |  |  |  |        |         |  |
|       |       |       |     |                 |       |       |      |                     |                      | 5. 事務経費<br>3,337                                                                          |  |  |  |        |         |  |

(総 務 費)  
(単位：千円)

| 款 項 目    | 本 年 度     | 前 年 度     | 比 較      | 本 年 度 の 財 源 内 訳 |       |        |           |
|----------|-----------|-----------|----------|-----------------|-------|--------|-----------|
|          |           |           |          | 特 定 財 源         |       |        | 一般財源      |
|          |           |           |          | 国府支出金           | 地 方 債 | そ の 他  |           |
|          |           |           |          |                 |       |        |           |
| (項)      |           |           |          |                 |       |        |           |
| (2)徴 税 費 | 1,625,190 | 1,770,877 | ▲145,687 | 535,641         | -     | 24,725 | 1,064,824 |
| 1.賦 課 費  | 793,498   |           |          | 298,115         | -     | 24,725 | 470,658   |

| 節                        | 細                                      | 明 説 要 概                               |               |                |      |         |
|--------------------------|----------------------------------------|---------------------------------------|---------------|----------------|------|---------|
| 分 区                      | 分 区                                    |                                       |               |                |      |         |
| 額 金                      | 額 金                                    |                                       |               |                |      |         |
| 12. 役 務 費<br>1,723       | 1. 通信運搬費<br>1,536<br>4. 手 数 料<br>187   | 共 消                                   | 25 賃 委<br>450 | 1,568 報<br>180 | 96 旅 | 1,018   |
| 13. 委 託 料<br>87,666      | 1. 委 託 料<br>87,666                     |                                       |               |                |      |         |
| 14. 使用料及び賃借料<br>689      | 1. 使用料及び賃借料<br>689                     |                                       |               |                |      |         |
| 15. 工事請負費<br>12,960      | 1. 工事請負費<br>12,960                     |                                       |               |                |      |         |
| 16. 原材料費<br>10           | 1. 原材料費<br>10                          |                                       |               |                |      |         |
| 18. 備品購入費<br>2,585       | 1. 庁用器具費<br>2,585                      |                                       |               |                |      |         |
| 19. 負担金補助及び交付金<br>20,899 | 1. 負 担 金<br>20,899                     |                                       |               |                |      |         |
| 23. 償還金利子及び割引料<br>90     | 6. 還 付 金<br>90                         |                                       |               |                |      |         |
|                          |                                        |                                       |               |                |      |         |
| 1. 報 酬<br>7,759          | 2. 委員報酬<br>468<br>3. 非常勤職員報酬<br>7,291  | 市税の賦課事務に要する経費                         |               |                |      |         |
| 2. 給 料<br>327,031        | 2. 一般職給<br>327,031                     | 1. 人 件 費                              |               |                |      | 657,758 |
| 3. 職員手当等<br>213,102      | 1. 扶養手当<br>10,041<br>2. 地域手当<br>34,387 | (1) 固定資産評価審査委員会委員<br>3人               |               |                |      | 468     |
|                          |                                        | (2) 非常勤職員<br>ア. 報 酬<br>イ. 共 済 費<br>3人 |               |                |      | 8,402   |
|                          |                                        | (3) 一般職員<br>税 制 課 7人<br>資産税課 38人      |               |                |      | 642,679 |
|                          |                                        | (4) 再任用職員                             |               |                |      | 6,209   |

|       |       |       |     |                 |       |       |      | (総 務 費)    |              |                                |       |  | (単位：千円) |  |  |  |        |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
|-------|-------|-------|-----|-----------------|-------|-------|------|------------|--------------|--------------------------------|-------|--|---------|--|--|--|--------|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|
| 款 項 目 | 本 年 度 | 前 年 度 | 比 較 | 本 年 度 の 財 源 内 訳 |       |       |      | 概 要 説 明    |              |                                |       |  |         |  |  |  |        |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
|       |       |       |     | 特 定 財 源         |       |       | 一般財源 |            |              |                                |       |  |         |  |  |  |        |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
|       |       |       |     | 国府支出金           | 地 方 債 | そ の 他 |      |            |              |                                |       |  |         |  |  |  |        |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
|       |       |       |     |                 |       |       |      | 3. 通勤手当    |              | 2人                             |       |  |         |  |  |  |        |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
|       |       |       |     |                 |       |       |      | 8,872      |              | 2. 個人市民税の賦課経費                  |       |  |         |  |  |  | 54,316 |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
|       |       |       |     |                 |       |       |      | 4. 管理職手当   |              | (1) 各種委託料                      |       |  |         |  |  |  | 19,786 |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
|       |       |       |     |                 |       |       |      | 6,761      |              | ア. 複写機等保守点検委託料                 |       |  |         |  |  |  |        |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
|       |       |       |     |                 |       |       |      | 5. 時間外勤務手当 |              | イ. サンプラザ1号館502号室管理委託料          |       |  |         |  |  |  |        |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
|       |       |       |     |                 |       |       |      | 16,482     |              | ウ. 市・府民税納税通知書等作成委託料            |       |  |         |  |  |  |        |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
|       |       |       |     |                 |       |       |      | 10. 期末手当   |              | (2) サンプラザ1号館502号室管理負担金         |       |  |         |  |  |  | 963    |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
|       |       |       |     |                 |       |       |      | 83,475     |              | (3) 国税データ連携経費                  |       |  |         |  |  |  | 4,350  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
|       |       |       |     |                 |       |       |      | 11. 勤勉手当   |              | 委                              | 4,350 |  |         |  |  |  |        |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
|       |       |       |     |                 |       |       |      | 43,314     |              | (4) 給与支払報告書等統合印刷経費             |       |  |         |  |  |  | 706    |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
|       |       |       |     |                 |       |       |      | 14. 住居手当   |              | 印                              | 706   |  |         |  |  |  |        |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
|       |       |       |     |                 |       |       |      | 3,479      |              | (5) 諸 経 費                      |       |  |         |  |  |  | 28,511 |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
|       |       |       |     |                 |       |       |      | 19. 子ども手当  |              | 共 賃 8,219 旅 260 消 2,319        |       |  |         |  |  |  |        |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
|       |       |       |     |                 |       |       |      | 6,291      |              | 印 50 光 72 修 2 通 17,400         |       |  |         |  |  |  |        |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
|       |       |       |     |                 |       |       |      |            |              | 使 40 備 30                      |       |  |         |  |  |  |        |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
|       |       |       |     |                 |       |       |      | 4. 共 済 費   | 2. 健康保険負担金   | 3. 固定資産税・都市計画税の賦課経費            |       |  |         |  |  |  | 65,666 |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
|       |       |       |     |                 |       |       |      | 109,998    | 970          | (1) 各種委託料                      |       |  |         |  |  |  | 51,851 |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
|       |       |       |     |                 |       |       |      |            | 3. 共済組合負担金   | ア. 固定資産評価審査委員会議事録作成委託料         |       |  |         |  |  |  |        |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
|       |       |       |     |                 |       |       |      |            | 106,586      | イ. 固定資産税・都市計画税納税通知書等作成委託料      |       |  |         |  |  |  |        |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
|       |       |       |     |                 |       |       |      |            | 4. 災害補償基金負担金 | ウ. 価格下落時点修正鑑定評価委託料（標準宅地）       |       |  |         |  |  |  |        |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
|       |       |       |     |                 |       |       |      |            | 509          | エ. 家屋評価システム改変業務委託料             |       |  |         |  |  |  |        |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
|       |       |       |     |                 |       |       |      |            | 5. 雇用保険料     | オ. 鑑定評価委託料                     |       |  |         |  |  |  |        |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
|       |       |       |     |                 |       |       |      |            | 418          | カ. 台帳管理システム業務委託料               |       |  |         |  |  |  |        |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
|       |       |       |     |                 |       |       |      |            | 10. 厚生年金負担金  | キ. 固定資産評価支援業務委託料               |       |  |         |  |  |  |        |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
|       |       |       |     |                 |       |       |      |            | 1,515        | ク. 固定資産税事務取扱要領（土地編）改編業務委託料     |       |  |         |  |  |  |        |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
|       |       |       |     |                 |       |       |      | 7. 賃 金     | 1. 賃 金       | (2) 諸 経 費                      |       |  |         |  |  |  | 13,815 |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
|       |       |       |     |                 |       |       |      | 9,127      | 9,127        | 旅 457 消 692 印 240 修 20         |       |  |         |  |  |  |        |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
|       |       |       |     |                 |       |       |      |            |              | 通 11,450 使 773 備 43 負 140      |       |  |         |  |  |  |        |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
|       |       |       |     |                 |       |       |      | 9. 旅 費     | 1. 費用弁償      | 4. 法人市民税・軽自動車税・市たばこ税・事業所税の賦課経費 |       |  |         |  |  |  | 10,898 |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
|       |       |       |     |                 |       |       |      | 925        | 351          | (1) 軽自動車税納税通知書等作成委託料           |       |  |         |  |  |  | 2,158  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
|       |       |       |     |                 |       |       |      |            | 2. 普通旅費      | (2) 諸 経 費                      |       |  |         |  |  |  | 8,740  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
|       |       |       |     |                 |       |       |      |            | 250          | 共 賃 908 旅 208 消 1,407          |       |  |         |  |  |  |        |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
|       |       |       |     |                 |       |       |      |            | 314          | 印 335 通 5,869                  |       |  |         |  |  |  |        |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
|       |       |       |     |                 |       |       |      |            | 3. 特別旅費      | 5. 各種負担金                       |       |  |         |  |  |  | 4,570  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
|       |       |       |     |                 |       |       |      |            | 10           | (1) 東部都市税務協議会負担金               |       |  |         |  |  |  | 280    |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
|       |       |       |     |                 |       |       |      |            |              | (2) 枚方税務署管内地区税務協議会分担金          |       |  |         |  |  |  | 1,309  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
|       |       |       |     |                 |       |       |      |            |              | (3) 租税教育推進協議会分担金               |       |  |         |  |  |  | 126    |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
|       |       |       |     |                 |       |       |      |            |              | (4) 資産評価システム研究センター負担金          |       |  |         |  |  |  | 120    |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |

(総 務 費)  
(単位：千円)

| 款 項 目   | 本 年 度   | 前 年 度 | 比 較 | 本 年 度 の 財 源 内 訳 |       |       |         |
|---------|---------|-------|-----|-----------------|-------|-------|---------|
|         |         |       |     | 特 定 財 源         |       |       | 一般財源    |
|         |         |       |     | 国府支出金           | 地 方 債 | そ の 他 |         |
| 2.徴 収 費 | 542,825 |       |     | 237,526         | -     | -     | 305,299 |

| 節                       | 細                                                                              | 明                                                                                                                                                                                                                        |
|-------------------------|--------------------------------------------------------------------------------|--------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|
| 区                       | 区                                                                              | 概                                                                                                                                                                                                                        |
| 分                       | 分                                                                              | 要                                                                                                                                                                                                                        |
| 金                       | 金                                                                              | 説                                                                                                                                                                                                                        |
| 額                       | 額                                                                              |                                                                                                                                                                                                                          |
| 11. 需用費<br>5,843        | 1. 消耗品費<br>4,418<br>4. 印刷製本費<br>1,331<br>5. 光熱水費<br>72<br>6. 修繕料<br>22         | (5) 事業所税都市連絡協議会運営負担金 6<br>(6) 軽自動車税申告事務取扱費分担金 2,729<br>6. たばこ組合公益事業補助金 290                                                                                                                                               |
| 12. 役務費<br>34,719       | 1. 通信運搬費<br>34,719                                                             |                                                                                                                                                                                                                          |
| 13. 委託料<br>78,145       | 1. 委託料<br>78,145                                                               |                                                                                                                                                                                                                          |
| 14. 使用料及び賃借料<br>813     | 1. 使用料及び賃借料<br>813                                                             |                                                                                                                                                                                                                          |
| 18. 備品購入費<br>73         | 1. 庁用器具費<br>73                                                                 |                                                                                                                                                                                                                          |
| 19. 負担金補助及び交付金<br>5,963 | 1. 負担金<br>5,673<br>2. 補助金<br>290                                               |                                                                                                                                                                                                                          |
| 1. 報酬<br>1,200          | 3. 非常勤職員報酬<br>1,200                                                            | 市税の徴収事務に要する経費<br>1. 人件費 275,756<br>(1) 非常勤職員 1,200<br>ア. 報酬 1,200<br>1人<br>(2) 一般職員 237,526<br>納税課 30人<br>(3) 再任用職員 37,030<br>10人<br>2. 収納業務経費 265,226<br>(1) 税過誤納還付金 215,000<br>(2) 還付加算金 5,000<br>(3) 収納代行業務委託料 14,121 |
| 2. 給料<br>143,263        | 2. 一般職給<br>143,263                                                             |                                                                                                                                                                                                                          |
| 3. 職員手当等<br>86,059      | 1. 扶養手当<br>4,290<br>2. 地域手当<br>15,084<br>3. 通勤手当<br>4,311<br>4. 管理職手当<br>3,262 |                                                                                                                                                                                                                          |

| 款 項 目 | 本 年 度 | 前 年 度 | 比 較 | 本 年 度 の 財 源 内 訳 |       |       |      |
|-------|-------|-------|-----|-----------------|-------|-------|------|
|       |       |       |     | 特 定 財 源         |       |       | 一般財源 |
|       |       |       |     | 国府支出金           | 地 方 債 | そ の 他 |      |
|       |       |       |     |                 |       |       |      |

| 節        | 細            | 節 |
|----------|--------------|---|
| 区        | 区            | 分 |
| 金        | 金            | 額 |
|          | 5. 時間外勤務手当   |   |
|          | 3,499        |   |
|          | 7. 特殊勤務手当    |   |
|          | 170          |   |
|          | 10. 期末手当     |   |
|          | 34,147       |   |
|          | 11. 勤勉手当     |   |
|          | 17,516       |   |
|          | 14. 住居手当     |   |
|          | 792          |   |
|          | 19. 子ども手当    |   |
|          | 2,988        |   |
| 4. 共 済 費 | 2. 健康保険負担金   |   |
| 45,270   | 1,763        |   |
|          | 3. 共済組合負担金   |   |
|          | 40,129       |   |
|          | 4. 災害補償基金負担金 |   |
|          | 225          |   |
|          | 5. 雇用保険料     |   |
|          | 537          |   |
|          | 10. 厚生年金負担金  |   |
|          | 2,616        |   |
| 7. 賃 金   | 1. 賃 金       |   |
| 2,460    | 2,460        |   |
| 8. 報 償 費 | 1. 報 償 金     |   |
| 10       | 10           |   |
| 9. 旅 費   | 1. 費用弁償      |   |
| 448      | 10           |   |
|          | 2. 普通旅費      |   |
|          | 288          |   |
|          | 3. 特別旅費      |   |
|          | 120          |   |
|          | 4. 市内実費旅費    |   |
|          | 30           |   |

| 概                        | 要                           | 説                      | 明      |
|--------------------------|-----------------------------|------------------------|--------|
| (4) 納税奨励費                |                             |                        | 10     |
| ア. 前納報奨金                 |                             |                        | 10     |
| (5) 諸 経 費                |                             |                        | 31,095 |
| 共 18 賃 1,235 旅 448 消 563 | 印 718 修 10 通 18,800 手 5,897 | 保 32 委 3,274 使 70 原 10 |        |
| 3. 債権回収対策事業経費            |                             |                        | 1,843  |
| 共 18 賃 1,225 通 600       |                             |                        |        |

(総 務 費)  
(単位：千円)

| 款 項 目           | 本 年 度   | 前 年 度 | 比 較 | 本 年 度 の 財 源 内 訳 |       |       |         |
|-----------------|---------|-------|-----|-----------------|-------|-------|---------|
|                 |         |       |     | 特 定 財 源         |       |       | 一般財源    |
|                 |         |       |     | 国府支出金           | 地 方 債 | そ の 他 |         |
| 3.税総合オンラインシステム費 | 288,867 |       |     | -               | -     | -     | 288,867 |

| 節                         | 細                                                        | 明                                                                                       |
|---------------------------|----------------------------------------------------------|-----------------------------------------------------------------------------------------|
| 区                         | 区                                                        | 概                                                                                       |
| 分                         | 分                                                        | 要                                                                                       |
| 金                         | 金                                                        | 説                                                                                       |
| 額                         | 額                                                        | 明                                                                                       |
| 11. 需用費<br>1,291          | 1. 消耗品費<br>563<br>4. 印刷製本費<br>718<br>6. 修繕料<br>10        |                                                                                         |
| 12. 役務費<br>25,329         | 1. 通信運搬費<br>19,400<br>4. 手数料<br>5,897<br>8. その他保険料<br>32 |                                                                                         |
| 13. 委託料<br>17,395         | 1. 委託料<br>17,395                                         |                                                                                         |
| 14. 使用料及び賃借料<br>70        | 1. 使用料及び賃借料<br>70                                        |                                                                                         |
| 16. 原材料費<br>10            | 1. 原材料費<br>10                                            |                                                                                         |
| 18. 備品購入費<br>20           | 1. 庁用器具費<br>20                                           |                                                                                         |
| 23. 償還金利息及び割引料<br>220,000 | 4. 還付加算金<br>5,000<br>6. 還付金<br>215,000                   |                                                                                         |
| 4. 共済費<br>18              | 5. 雇用保険料<br>18                                           | 税総合オンラインシステムの運営に要する経費                                                                   |
| 7. 賃金<br>1,113            | 1. 賃金<br>1,113                                           | 1. 各種委託料<br>114,733<br>(1) パンチ委託料<br>(2) システム運用委託料<br>(3) 空調機器保守点検委託料<br>(4) プログラム保守委託料 |
| 9. 旅費<br>13               | 2. 普通旅費<br>13                                            | 2. e L T A X運用経費<br>20,770<br>使 14,483 負 6,287                                          |

| 款 項 目        | 本 年 度   | 前 年 度   | 比 較     | 本 年 度 の 財 源 内 訳 |       |         |         |
|--------------|---------|---------|---------|-----------------|-------|---------|---------|
|              |         |         |         | 特 定 財 源         |       |         | 一般財源    |
|              |         |         |         | 国府支出金           | 地 方 債 | そ の 他   |         |
| (項)          |         |         |         |                 |       |         |         |
| (3)戸籍住民基本台帳費 | 574,193 | 601,104 | ▲26,911 | 10,601          | -     | 129,444 | 434,148 |
| 1.戸籍住民基本台帳費  | 571,959 |         |         | 10,601          | -     | 129,444 | 431,914 |

| 節                       | 細                                                                              | 節                                                                                                                                                                                                                      |
|-------------------------|--------------------------------------------------------------------------------|------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|
| 区 分                     | 区 分                                                                            |                                                                                                                                                                                                                        |
| 金 額                     | 金 額                                                                            |                                                                                                                                                                                                                        |
| 11. 需 用 費<br>7,068      | 1. 消耗品費<br>2,705<br>4. 印刷製本費<br>4,063<br>6. 修 繕 料<br>300                       | 3. システム機器賃借料<br>144,485<br>4. 事務経費<br>8,879<br>共 同 18 賃 1,113 旅 13 消 2,705<br>印 4,063 修 300 通 100 備 567                                                                                                                |
| 12. 役 務 費<br>100        | 1. 通信運搬費<br>100                                                                |                                                                                                                                                                                                                        |
| 13. 委 託 料<br>114,733    | 1. 委 託 料<br>114,733                                                            |                                                                                                                                                                                                                        |
| 14. 使用料及び賃借料<br>158,968 | 1. 使用料及び賃借料<br>158,968                                                         |                                                                                                                                                                                                                        |
| 18. 備品購入費<br>567        | 1. 庁用器具費<br>567                                                                |                                                                                                                                                                                                                        |
| 19. 負担金補助及び交付金<br>6,287 | 1. 負 担 金<br>6,287                                                              |                                                                                                                                                                                                                        |
|                         |                                                                                |                                                                                                                                                                                                                        |
| 1. 報 酬<br>45,086        | 3. 非常勤職員報酬<br>45,086                                                           | 戸籍法、住民基本台帳法、外国人登録法に基づく事務等に要する経費                                                                                                                                                                                        |
| 2. 給 料<br>254,939       | 2. 一般職給<br>254,939                                                             | 1. 人 件 費<br>529,706<br>(1) 非常勤職員<br>49,542<br>ア. 報 酬<br>45,086<br>イ. 共 済 費<br>4,456<br>28人<br>(2) 一般職員<br>408,798<br>市 民 課 30人 津田支所 7人<br>香里ヶ丘支所 6人 北部支所 8人<br>(3) 再任用職員<br>45,718<br>14人<br>(4) 任期付職員<br>25,648<br>7人 |
| 3. 職員手当等<br>145,104     | 1. 扶養手当<br>4,275<br>2. 地域手当<br>26,417<br>3. 通勤手当<br>8,412<br>4. 管理職手当<br>4,917 | 2. 住民基本台帳事務経費<br>1,446                                                                                                                                                                                                 |

| 款 項 目 | 本 年 度 | 前 年 度 | 比 較 | 本 年 度 の 財 源 内 訳 |       |       |      |
|-------|-------|-------|-----|-----------------|-------|-------|------|
|       |       |       |     | 特 定 財 源         |       |       | 一般財源 |
|       |       |       |     | 国府支出金           | 地 方 債 | そ の 他 |      |
|       |       |       |     |                 |       |       |      |

| 節                   | 細                    | 節 | 明                                              |  |  |            |
|---------------------|----------------------|---|------------------------------------------------|--|--|------------|
| 区                   | 分                    | 区 | 概 要 説                                          |  |  |            |
| 金                   | 額                    | 金 | 明                                              |  |  |            |
|                     | 5. 時間外勤務手当<br>3,528  |   | (1) 電子計算処理費<br>消 143                           |  |  | 143        |
|                     | 7. 特殊勤務手当<br>24      |   | (2) 各種委託料<br>ア. 公的個人認証機器保守点検委託料                |  |  | 655<br>192 |
|                     | 10. 期末手当<br>61,024   |   | イ. 機器廃棄処分運搬委託料                                 |  |  | 404        |
|                     | 11. 勤勉手当<br>31,431   |   | ウ. 公的個人認証窓口機器保守点検委託料                           |  |  | 59         |
|                     | 14. 住居手当<br>2,094    |   | (3) 諸 経 費<br>消 223 印 425                       |  |  | 648        |
|                     | 19. 子ども手当<br>2,982   |   | 3. 印鑑登録事務経費                                    |  |  | 671        |
|                     |                      |   | (1) 電子計算処理費<br>消 551                           |  |  | 551        |
|                     |                      |   | (2) 諸 経 費<br>消 40 印 80                         |  |  | 120        |
| 4. 共 済 費<br>84,577  | 2. 健康保険負担金<br>5,467  |   | 4. 外国人登録事務経費<br>消 58                           |  |  | 58         |
|                     | 3. 共済組合負担金<br>69,223 |   | 5. 戸籍事務経費                                      |  |  | 1,196      |
|                     | 4. 災害補償基金負担金<br>391  |   | (1) 諸 経 費<br>旅 30 消 990 印 176                  |  |  | 1,196      |
|                     | 5. 雇用保険料<br>1,733    |   | 6. 電送ファックス機器管理経費                               |  |  | 1,499      |
|                     | 10. 厚生年金負担金<br>7,763 |   | (1) 電話回線使用料<br>通 476                           |  |  | 476        |
|                     |                      |   | (2) 機器使用料                                      |  |  | 1,002      |
|                     |                      |   | (3) 諸 経 費<br>消 21                              |  |  | 21         |
| 7. 賃 金<br>924       | 1. 賃 金<br>924        |   | 7. 地域サービス事務経費                                  |  |  | 141        |
|                     |                      |   | (1) 電話通話料<br>通 134                             |  |  | 134        |
| 9. 旅 費<br>1,089     | 1. 費用弁償<br>854       |   | (2) 諸 経 費<br>消 5 印 2                           |  |  | 7          |
|                     | 2. 普通旅費<br>78        |   | 8. 各種負担金                                       |  |  | 77         |
|                     | 3. 特別旅費<br>121       |   | (1) 大阪府戸籍住民基本台帳外国人登録事務協議会河内支会負担金               |  |  | 62         |
|                     | 4. 市内実費旅費<br>36      |   | (2) 大阪府外国人登録事務協議会市区町村分担金                       |  |  | 15         |
|                     |                      |   | 9. 市民課証明発行コーナー運営経費<br>賃 924 消 949 印 2,098 使 33 |  |  | 4,004      |
| 11. 需 用 費<br>13,111 | 1. 消耗品費<br>10,092    |   | 10. 住民基本台帳ネットワークシステム事業経費                       |  |  | 233        |

(総 務 費)  
(単位：千円)

| 款 項 目       | 本 年 度   | 前 年 度   | 比 較     | 本 年 度 の 財 源 内 訳 |       |        |         |
|-------------|---------|---------|---------|-----------------|-------|--------|---------|
|             |         |         |         | 特 定 財 源         |       |        | 一般財源    |
|             |         |         |         | 国府支出金           | 地 方 債 | そ の 他  |         |
|             |         |         |         |                 |       |        |         |
| 2.住居表示改正事業費 | 2,234   |         |         | -               | -     | -      | 2,234   |
| (項)         |         |         |         |                 |       |        |         |
| (4)選 挙 費    | 445,002 | 222,441 | 222,561 | 162,933         | -     | 18,604 | 263,465 |
| 1.選挙管理委員会費  | 50,528  |         |         | 11,352          | -     | -      | 39,176  |

| 節                      | 細                                   | 節 | 概                                                                                                               | 要 | 説 | 明                                         |
|------------------------|-------------------------------------|---|-----------------------------------------------------------------------------------------------------------------|---|---|-------------------------------------------|
| 区                      | 分                                   | 区 | 分                                                                                                               | 分 | 分 | 分                                         |
| 金                      | 額                                   | 金 | 額                                                                                                               | 金 | 額 | 金                                         |
|                        | 4. 印刷製本費<br>2,829                   |   | 11. 住民基本台帳カード事業経費<br>(1) 証明書等自動交付機保守点検委託料<br>6,943<br>(2) 諸 経 費<br>7,683<br>消 6,920 使 763                       |   |   |                                           |
| 12. 役 務 費<br>4,203     | 1. 通信運搬費<br>4,203                   |   | 12. 戸籍システム経費<br>使 12,899                                                                                        |   |   | 12,899                                    |
| 13. 委 託 料<br>7,598     | 1. 委 託 料<br>7,598                   |   | 13. 事務経費<br>旅 1,059 消 192 修 190 通 3,408<br>使 280 備 274                                                          |   |   | 5,403                                     |
| 14. 使用料及び賃借料<br>14,977 | 1. 使用料及び賃借料<br>14,977               |   |                                                                                                                 |   |   |                                           |
| 18. 備品購入費<br>274       | 1. 庁用器具費<br>274                     |   |                                                                                                                 |   |   |                                           |
| 19. 負担金補助及び交付金<br>77   | 1. 負 担 金<br>77                      |   |                                                                                                                 |   |   |                                           |
| 1. 報 酬<br>57           | 2. 委員報酬<br>57                       |   | 住居表示の改正に要する経費<br>1. 人 件 費<br>(1) 住居表示改正審議会委員<br>3人<br>2. 住居表示整備事業経費<br>(1) 諸 経 費<br>消 1,624 印 553               |   |   | 57<br>2,177<br>2,177                      |
| 11. 需 用 費<br>2,177     | 1. 消耗品費<br>1,624<br>4. 印刷製本費<br>553 |   |                                                                                                                 |   |   |                                           |
|                        |                                     |   |                                                                                                                 |   |   |                                           |
| 1. 報 酬<br>2,652        | 2. 委員報酬<br>2,652                    |   | 選挙管理委員会の運営に要する経費<br>1. 人 件 費<br>(1) 選挙管理委員会委員<br>4人<br>(2) 一般職員<br>選挙管理委員会事務局 5人<br>(3) 再任用職員<br>1人<br>2. 各種負担金 |   |   | 48,873<br>2,652<br>43,033<br>3,188<br>174 |
| 2. 給 料<br>23,948       | 2. 一般職給<br>23,948                   |   |                                                                                                                 |   |   |                                           |
| 3. 職員手当等<br>14,499     | 1. 扶養手当<br>606<br>2. 地域手当<br>2,589  |   |                                                                                                                 |   |   |                                           |

(総 務 費)  
(単位：千円)

| 款　項　目 | 本　年　度 | 前　年　度 | 比　　　較 | 本　年　度　の　財　源　内　訳 |       |       |      |
|-------|-------|-------|-------|-----------------|-------|-------|------|
|       |       |       |       | 特　　　　　定　　　財　　　源 |       |       | 一般財源 |
|       |       |       |       | 国府支出金           | 地　方　債 | そ　の　他 |      |
|       |       |       |       |                 |       |       |      |

| 節                 | 細                   | 節   |                                          |  |  |  |     |
|-------------------|---------------------|-----|------------------------------------------|--|--|--|-----|
| 区 分               | 区 分                 | 区 分 | 概 要 説 明                                  |  |  |  |     |
| 金 額               | 金 額                 | 金 額 |                                          |  |  |  |     |
|                   | 3. 通勤手当<br>443      |     | (1) 全国市区選挙管理委員会連合会負担金                    |  |  |  | 87  |
|                   | 4. 管理職手当<br>1,332   |     | (2) 近畿都市選挙管理委員会連合会負担金                    |  |  |  | 39  |
|                   | 5. 時間外勤務手当<br>30    |     | (3) 大阪府都市選挙管理委員会連合会負担金                   |  |  |  | 48  |
|                   | 10. 期末手当<br>6,051   |     | 3. 在外選挙事務経費                              |  |  |  | 160 |
|                   | 11. 勤勉手当<br>3,124   |     | 消 90 通 70                                |  |  |  |     |
|                   | 14. 住居手当<br>12      |     | 4. 選挙人名簿管理システム経費                         |  |  |  | 435 |
|                   | 19. 子ども手当<br>312    |     | 委 435                                    |  |  |  |     |
|                   |                     |     | 5. 事務経費                                  |  |  |  | 886 |
|                   |                     |     | 旅 152 交 29 消 255 印 12<br>修 10 通 68 手 360 |  |  |  |     |
| 4. 共 済 費<br>7,774 | 2. 健康保険負担金<br>153   |     |                                          |  |  |  |     |
|                   | 3. 共済組合負担金<br>7,313 |     |                                          |  |  |  |     |
|                   | 4. 災害補償基金負担金<br>35  |     |                                          |  |  |  |     |
|                   | 5. 雇用保険料<br>44      |     |                                          |  |  |  |     |
|                   | 10. 厚生年金負担金<br>229  |     |                                          |  |  |  |     |
| 9. 旅 費<br>152     | 1. 費用弁償<br>65       |     |                                          |  |  |  |     |
|                   | 2. 普通旅費<br>28       |     |                                          |  |  |  |     |
|                   | 3. 特別旅費<br>59       |     |                                          |  |  |  |     |
| 10. 交 際 費<br>29   | 1. 交 際 費<br>29      |     |                                          |  |  |  |     |
| 11. 需 用 費<br>367  | 1. 消耗品費<br>345      |     |                                          |  |  |  |     |

| 款 項 目   | 本 年 度  | 前 年 度 | 比 較 | 本 年 度 の 財 源 内 訳 |       |       |      |
|---------|--------|-------|-----|-----------------|-------|-------|------|
|         |        |       |     | 特 定 財 源         |       |       | 一般財源 |
|         |        |       |     | 国府支出金           | 地 方 債 | そ の 他 |      |
|         |        |       |     |                 |       |       |      |
| 2.選挙啓発費 | 924    |       |     | -               | -     | -     | 924  |
| 3.知事選挙費 | 91,902 |       |     | 91,902          | -     | -     | -    |

| (総 務 費)<br>(単位：千円)           |                                                    |
|------------------------------|----------------------------------------------------|
| 節                            | 細 節                                                |
| 区 分                          | 区 分                                                |
| 金 額                          | 金 額                                                |
|                              | 4. 印刷製本費<br>12                                     |
|                              | 6. 修 繕 料<br>10                                     |
| 12. 役 務 費<br>498             | 1. 通信運搬費<br>138<br>4. 手 数 料<br>360                 |
| 13. 委 託 料<br>435             | 1. 委 託 料<br>435                                    |
| 19. 負担金補助及び<br>交付金<br>174    | 1. 負 担 金<br>174                                    |
| 8. 報 償 費<br>199              | 1. 報 償 金<br>186<br>2. 賞 賜 金<br>13                  |
| 11. 需 用 費<br>378             | 1. 消耗品費<br>312<br>3. 食 糧 費<br>35<br>4. 印刷製本費<br>31 |
| 12. 役 務 費<br>83              | 1. 通信運搬費<br>83                                     |
| 19. 負担金補助及び<br>交付金<br>264    | 1. 負 担 金<br>264                                    |
| 1. 報 酬<br>5,701              | 2. 委員報酬<br>5,601<br>3. 非常勤職員報酬<br>100              |
| 明るい選挙の推進・啓発事業に要する経費          |                                                    |
| 1. 明るい選挙推進経費<br>308          |                                                    |
| (1) 機関紙白ばら発行費<br>65          |                                                    |
| 消 65                         |                                                    |
| (2) 校区推進委員会開催費<br>180        |                                                    |
| 報 180                        |                                                    |
| (3) 総会開催費<br>63              |                                                    |
| 消 63                         |                                                    |
| 2. ポスターコンクール開催経費<br>77       |                                                    |
| 報 19 消 58                    |                                                    |
| 3. 若年層啓発経費<br>96             |                                                    |
| 消 96                         |                                                    |
| 4. 事務経費<br>443               |                                                    |
| 消 30 食 35 印 31 通 83<br>負 264 |                                                    |
| 知事選挙に要する経費                   |                                                    |
| 1. 人 件 費<br>44,047           |                                                    |
| (1) 投票・開票管理者・立会人報酬<br>5,601  |                                                    |
| (2) 非常勤職員<br>100             |                                                    |
| (3) 一般職員<br>38,346           |                                                    |
| ア. 時間外勤務手当<br>38,346         |                                                    |

| 款 項 目 | 本 年 度 | 前 年 度 | 比 較 | 本 年 度 の 財 源 内 訳 |       |       |      |
|-------|-------|-------|-----|-----------------|-------|-------|------|
|       |       |       |     | 特 定 財 源         |       |       | 一般財源 |
|       |       |       |     | 国府支出金           | 地 方 債 | そ の 他 |      |
|       |       |       |     |                 |       |       |      |

| 節                   | 細 節                                                                                          |
|---------------------|----------------------------------------------------------------------------------------------|
| 区 分                 | 区 分                                                                                          |
| 金 額                 | 金 額                                                                                          |
| 3. 職員手当等<br>38,346  | 5. 時間外勤務手当<br>38,346                                                                         |
| 4. 共 済 費<br>93      | 5. 雇用保険料<br>93                                                                               |
| 7. 賃 金<br>6,000     | 1. 賃 金<br>6,000                                                                              |
| 8. 報 償 費<br>2,038   | 1. 報 償 金<br>2,038                                                                            |
| 9. 旅 費<br>30        | 1. 費用弁償<br>5<br>2. 普通旅費<br>5<br>4. 市内実費旅費<br>20                                              |
| 11. 需 用 費<br>7,340  | 1. 消耗品費<br>4,069<br>2. 燃 料 費<br>528<br>3. 食 糧 費<br>877<br>4. 印刷製本費<br>902<br>6. 修 繕 料<br>964 |
| 12. 役 務 費<br>10,402 | 1. 通信運搬費<br>9,882<br>3. 広 告 料<br>300<br>8. その他保険料<br>220                                     |
| 13. 委 託 料<br>18,672 | 1. 委 託 料<br>18,672                                                                           |

| 明 説 要 概                      |                       |             |                    |             |                    |                        |
|------------------------------|-----------------------|-------------|--------------------|-------------|--------------------|------------------------|
| 2. 投票事務経費 10,124             |                       |             |                    |             |                    |                        |
| 報<br>修<br>使                  | 1,868<br>650<br>1,320 | 消<br>通<br>原 | 1,699<br>155<br>20 | 燃<br>保<br>備 | 528<br>70<br>1,150 | 食<br>委<br>704<br>1,960 |
| 3. 開票事務経費 1,897              |                       |             |                    |             |                    |                        |
| 報<br>委                       | 50<br>850             | 消<br>使      | 263<br>90          | 修<br>原      | 294<br>50          | 通<br>備<br>100<br>200   |
| 4. 臨時啓発経費 1,652              |                       |             |                    |             |                    |                        |
| 消                            | 1,217                 | 印           | 75                 | 広           | 300                | 委<br>60                |
| 5. 入場整理券発送経費 10,830          |                       |             |                    |             |                    |                        |
| 印                            | 250                   | 通           | 8,580              | 委           | 2,000              |                        |
| 6. 個人演説会会場使用料 50             |                       |             |                    |             |                    |                        |
| 7. 選挙公報配布委託料 3,200           |                       |             |                    |             |                    |                        |
| 8. ポスター掲示場経費 6,770           |                       |             |                    |             |                    |                        |
| (1) ポスター掲示板作製・設置・撤収委託料 6,500 |                       |             |                    |             |                    |                        |
| (2) 諸 経 費 270                |                       |             |                    |             |                    |                        |
| 報                            | 120                   | 保           | 150                |             |                    |                        |
| 9. 期日前投票・不在者投票事務経費 1,285     |                       |             |                    |             |                    |                        |
| 食                            | 173                   | 印           | 60                 | 通           | 650                | 委<br>402               |
| 10. 事務経費 12,047              |                       |             |                    |             |                    |                        |
| 共<br>印<br>使                  | 93<br>517<br>400      | 賃<br>修      | 6,000<br>20        | 旅<br>通      | 30<br>397          | 消<br>委<br>890<br>3,700 |

| 款 項 目      | 本 年 度   | 前 年 度 | 比 較 | 本 年 度 の 財 源 内 訳 |       |       |         |
|------------|---------|-------|-----|-----------------|-------|-------|---------|
|            |         |       |     | 特 定 財 源         |       |       | 一般財源    |
|            |         |       |     | 国府支出金           | 地 方 債 | そ の 他 |         |
|            |         |       |     |                 |       |       |         |
| 4.市議会議員選挙費 | 126,747 |       |     | -               | -     | -     | 126,747 |

|                       |                                                       | (総 務 費)<br>(単位：千円)                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                           |  |  |  |  |  |
|-----------------------|-------------------------------------------------------|--------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|--|--|--|--|--|
| 節                     | 細 節                                                   | 概 要 説 明                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                      |  |  |  |  |  |
| 区 分                   | 区 分                                                   |                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                              |  |  |  |  |  |
| 金 額                   | 金 額                                                   |                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                              |  |  |  |  |  |
| 14. 使用料及び賃借料<br>1,860 | 1. 使用料及び賃借料<br>1,860                                  |                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                              |  |  |  |  |  |
| 16. 原材料費<br>70        | 1. 原材料費<br>70                                         |                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                              |  |  |  |  |  |
| 18. 備品購入費<br>1,350    | 1. 庁用器具費<br>1,350                                     |                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                              |  |  |  |  |  |
| 1. 報 酬<br>4,508       | 2. 委員報酬<br>4,408<br>3. 非常勤職員報酬<br>100                 | 市議会議員選挙に要する経費                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                |  |  |  |  |  |
| 3. 職員手当等<br>37,146    | 5. 時間外勤務手当<br>37,146                                  | 1. 人 件 費<br>41,654<br>(1) 投票・選挙長・立会人報酬<br>4,408<br>(2) 非常勤職員<br>100<br>(3) 一般職員<br>37,146<br>ア. 時間外勤務手当<br>37,146                                                                                                                                                                                                                                            |  |  |  |  |  |
| 4. 共 済 費<br>62        | 5. 雇用保険料<br>62                                        | 2. 投票事務経費<br>7,267<br>報 1,868 消 1,440 燃 45 食 704<br>修 30 通 120 保 70 委 1,860<br>使 1,120 原 10                                                                                                                                                                                                                                                                  |  |  |  |  |  |
| 7. 賃 金<br>4,000       | 1. 賃 金<br>4,000                                       | 3. 開票事務経費<br>1,260<br>報 50 消 100 食 50 通 90<br>委 850 使 90 原 30                                                                                                                                                                                                                                                                                                |  |  |  |  |  |
| 8. 報 償 費<br>1,918     | 1. 報 償 金<br>1,918                                     | 4. 臨時啓発経費<br>360<br>広 300 委 60                                                                                                                                                                                                                                                                                                                               |  |  |  |  |  |
| 9. 旅 費<br>20          | 1. 費用弁償<br>5<br>2. 普通旅費<br>5<br>4. 市内実費旅費<br>10       | 5. 入場整理券発送経費<br>10,660<br>通 8,330 委 2,330                                                                                                                                                                                                                                                                                                                    |  |  |  |  |  |
| 11. 需 用 費<br>6,644    | 1. 消耗品費<br>4,830<br>2. 燃 料 費<br>45<br>3. 食 糧 費<br>819 | 6. ポスター掲示場経費<br>7,500<br>(1) ポスター掲示板作成・設置・撤収委託料<br>7,500<br>7. 期日前投票及び不在者投票事務経費<br>1,747<br>食 65 通 300 手 1,200 委 182<br>8. 個人演説会会場使用料<br>50<br>9. 選挙公報発行経費<br>3,920<br>(1) 選挙公報配布委託料<br>3,200<br>(2) 選挙公報印刷費<br>720<br>10. 選挙公営関係経費<br>39,577<br>(1) ポスター作成公営交付金<br>24,695<br>(2) 自動車借上公営交付金<br>4,606<br>(3) 自動車燃料代公営交付金<br>2,213<br>(4) 運転手雇用公営交付金<br>3,763 |  |  |  |  |  |

| 款 項 目      | 本 年 度  | 前 年 度 | 比 較 | 本 年 度 の 財 源 内 訳 |       |       |      |
|------------|--------|-------|-----|-----------------|-------|-------|------|
|            |        |       |     | 特 定 財 源         |       |       | 一般財源 |
|            |        |       |     | 国府支出金           | 地 方 債 | そ の 他 |      |
|            |        |       |     |                 |       |       |      |
| 5.府議会議員選挙費 | 59,679 |       |     | 59,679          | -     | -     | -    |

| 節                        | 細 節                                                                          |
|--------------------------|------------------------------------------------------------------------------|
| 区 分                      | 区 分                                                                          |
| 金 額                      | 金 額                                                                          |
|                          | 4. 印刷製本費<br>870<br>6. 修 繕 料<br>80                                            |
| 12. 役 務 費<br>10,940      | 1. 通信運搬費<br>8,980<br>3. 広 告 料<br>300<br>4. 手 数 料<br>1,590<br>8. その他保険料<br>70 |
| 13. 委 託 料<br>20,482      | 1. 委 託 料<br>20,482                                                           |
| 14. 使用料及び賃借料<br>1,410    | 1. 使用料及び賃借料<br>1,410                                                         |
| 16. 原材料費<br>40           | 1. 原材料費<br>40                                                                |
| 19. 負担金補助及び交付金<br>39,577 | 1. 負 担 金<br>39,577                                                           |
| 1. 報 酬<br>4,749          | 2. 委員報酬<br>4,649<br>3. 非常勤職員報酬<br>100                                        |
| 3. 職員手当等<br>35,646       | 5. 時間外勤務手当<br>35,646                                                         |
| 4. 共 済 費<br>31           | 5. 雇用保険料<br>31                                                               |
| 7. 賃 金<br>2,000          | 1. 賃 金<br>2,000                                                              |

| 概 要 説 明           |                      |             |                    |        |              |              |
|-------------------|----------------------|-------------|--------------------|--------|--------------|--------------|
| (5) 通常はがき郵送料公営交付金 |                      |             |                    |        |              | 4,300        |
| 11. 事務経費          |                      |             |                    |        |              | 12,752       |
| 共<br>印<br>委       | 62<br>150<br>4,500   | 賃<br>修<br>使 | 4,000<br>50<br>150 | 旅<br>通 | 20<br>消<br>手 | 3,290<br>390 |
| 府議会議員選挙に要する経費     |                      |             |                    |        |              |              |
| 1. 人 件 費          |                      |             |                    |        |              | 40,395       |
| (1) 投票・選挙長・立会人報酬  |                      |             |                    |        |              | 4,649        |
| (2) 非常勤職員         |                      |             |                    |        |              | 100          |
| (3) 一般職員          |                      |             |                    |        |              | 35,646       |
| ア. 時間外手当          |                      |             |                    |        |              | 35,646       |
| 2. 投票事務経費         |                      |             |                    |        |              | 5,990        |
| 報<br>修<br>使       | 1,868<br>30<br>1,120 | 消<br>通<br>原 | 100<br>140<br>10   | 燃<br>保 | 88<br>食<br>委 | 704<br>1,860 |
| 3. 開票事務経費         |                      |             |                    |        |              | 1,230        |
| 報<br>使            | 50<br>90             | 消<br>備      | 100<br>50          | 通      | 90<br>委      | 850          |
| 4. 臨時啓発経費         |                      |             |                    |        |              | 300          |

| 款 項 目 | 本 年 度 | 前 年 度 | 比 較 | 本 年 度 の 財 源 内 訳 |       |       |      |
|-------|-------|-------|-----|-----------------|-------|-------|------|
|       |       |       |     | 特 定 財 源         |       |       | 一般財源 |
|       |       |       |     | 国府支出金           | 地 方 債 | そ の 他 |      |
|       |       |       |     |                 |       |       |      |

|              |             | (総 務 費)<br>(単位：千円)      |  |  |  |  |
|--------------|-------------|-------------------------|--|--|--|--|
| 節            | 細 節         | 概 要 説 明                 |  |  |  |  |
| 区 分          | 区 分         |                         |  |  |  |  |
| 金 額          | 金 額         |                         |  |  |  |  |
| 8. 報 償 費     | 1. 報 償 金    | 広 300                   |  |  |  |  |
| 1,918        | 1,918       | 5. 個人演説会会場使用料           |  |  |  |  |
|              |             | 使 50                    |  |  |  |  |
| 9. 旅 費       | 1. 費用弁償     | 6. 選挙公報配布委託料            |  |  |  |  |
| 20           | 5           | 委 3,200                 |  |  |  |  |
|              |             | 7. ポスター掲示場経費            |  |  |  |  |
|              |             | (1) ポスター掲示板作成・設置・撤収委託料  |  |  |  |  |
|              |             | 8. 期日前投票及び不在者投票事務経費     |  |  |  |  |
|              |             | 食 87 通 300 委 176        |  |  |  |  |
|              |             | 9. 事務経費                 |  |  |  |  |
| 11. 需 用 費    | 1. 消耗品費     | 共 31 賃 2,000 旅 20 消 100 |  |  |  |  |
| 1,269        | 300         | 印 50 修 10 通 90 委 3,700  |  |  |  |  |
|              | 2. 燃 料 費    |                         |  |  |  |  |
|              | 88          |                         |  |  |  |  |
|              | 3. 食 糧 費    |                         |  |  |  |  |
|              | 791         |                         |  |  |  |  |
|              | 4. 印刷製本費    |                         |  |  |  |  |
|              | 50          |                         |  |  |  |  |
|              | 6. 修 繕 料    |                         |  |  |  |  |
|              | 40          |                         |  |  |  |  |
| 12. 役 務 費    | 1. 通信運搬費    |                         |  |  |  |  |
| 990          | 620         |                         |  |  |  |  |
|              | 3. 広 告 料    |                         |  |  |  |  |
|              | 300         |                         |  |  |  |  |
|              | 8. その他保険料   |                         |  |  |  |  |
|              | 70          |                         |  |  |  |  |
| 13. 委 託 料    | 1. 委 託 料    |                         |  |  |  |  |
| 11,586       | 11,586      |                         |  |  |  |  |
| 14. 使用料及び賃借料 | 1. 使用料及び賃借料 |                         |  |  |  |  |
| 1,410        | 1,410       |                         |  |  |  |  |
| 16. 原材料費     | 1. 原材料費     |                         |  |  |  |  |
| 10           | 10          |                         |  |  |  |  |
| 18. 備品購入費    | 1. 庁用器具費    |                         |  |  |  |  |
| 50           | 50          |                         |  |  |  |  |

| 款 項 目        | 本 年 度  | 前 年 度 | 比 較 | 本 年 度 の 財 源 内 訳 |       |       |        |
|--------------|--------|-------|-----|-----------------|-------|-------|--------|
|              |        |       |     | 特 定 財 源         |       |       | 一般財源   |
|              |        |       |     | 国府支出金           | 地 方 債 | そ の 他 |        |
| 6.農業委員会委員選挙費 | 4,342  |       |     | -               | -     | -     | 4,342  |
| 7.市長選挙費      | 92,276 |       |     | -               | -     | -     | 92,276 |

|                     |                      | (総 務 費)<br>(単位：千円)                                                        |  |  |  |
|---------------------|----------------------|---------------------------------------------------------------------------|--|--|--|
| 節                   | 細 節                  | 概 要 説 明                                                                   |  |  |  |
| 区 分                 | 区 分                  |                                                                           |  |  |  |
| 金 額                 | 金 額                  |                                                                           |  |  |  |
| 1. 報 酬<br>648       | 2. 委員報酬<br>648       | 農業委員会委員選挙に要する経費                                                           |  |  |  |
| 3. 職員手当等<br>2,359   | 5. 時間外勤務手当<br>2,359  | 1. 人 件 費<br>3,007                                                         |  |  |  |
| 8. 報 償 費<br>5       | 1. 報 償 金<br>5        | (1) 投票・選挙長・立会人報酬<br>648                                                   |  |  |  |
| 11. 需 用 費<br>478    | 1. 消耗品費<br>192       | (2) 一般職員<br>2,359                                                         |  |  |  |
| 12. 役 務 費<br>432    | 1. 通信運搬費<br>343      | ア. 時間外勤務手当<br>2,359                                                       |  |  |  |
| 13. 委 託 料<br>220    | 1. 委 託 料<br>220      | 2. 投票事務経費<br>580                                                          |  |  |  |
| 14. 使用料及び賃借料<br>200 | 1. 使用料及び賃借料<br>200   | 報 保 5 消 50 食 71 通 18<br>16 委 220 使 200                                    |  |  |  |
| 1. 報 酬<br>4,508     | 2. 委員報酬<br>4,408     | 3. 開票事務経費<br>30                                                           |  |  |  |
| 3. 職員手当等<br>36,646  | 5. 時間外勤務手当<br>36,646 | 消 30                                                                      |  |  |  |
| 4. 共 済 費<br>55      | 5. 雇用保険料<br>55       | 4. 臨時啓発経費<br>40                                                           |  |  |  |
|                     |                      | 印 40                                                                      |  |  |  |
|                     |                      | 5. 入場整理券発送経費<br>240                                                       |  |  |  |
|                     |                      | 消 40 通 200                                                                |  |  |  |
|                     |                      | 6. 期日前投票及び不在者投票事務経費<br>210                                                |  |  |  |
|                     |                      | 食 17 印 10 通 110 手 73                                                      |  |  |  |
|                     |                      | 7. 事務経費<br>235                                                            |  |  |  |
|                     |                      | 消 72 印 148 通 15                                                           |  |  |  |
|                     |                      | 市長選挙に要する経費                                                                |  |  |  |
|                     |                      | 1. 人 件 費<br>41,154                                                        |  |  |  |
|                     |                      | (1) 投票・選挙長・立会人報酬<br>4,408                                                 |  |  |  |
|                     |                      | (2) 非常勤職員<br>100                                                          |  |  |  |
|                     |                      | (3) 一般職員<br>36,646                                                        |  |  |  |
|                     |                      | ア. 時間外勤務手当<br>36,646                                                      |  |  |  |
|                     |                      | 2. 投票事務経費<br>8,912                                                        |  |  |  |
|                     |                      | 報 通 原 1,868 消 1,430 食 704 修 550<br>150 保 70 委 1,960 使 1,120<br>10 備 1,050 |  |  |  |
|                     |                      | 3. 開票事務経費<br>1,495                                                        |  |  |  |

(総 務 費)  
(単位：千円)

| 款 項 目 | 本 年 度 | 前 年 度 | 比 較 | 本 年 度 の 財 源 内 訳 |       |       |      |
|-------|-------|-------|-----|-----------------|-------|-------|------|
|       |       |       |     | 特 定 財 源         |       |       | 一般財源 |
|       |       |       |     | 国府支出金           | 地 方 債 | そ の 他 |      |
|       |       |       |     |                 |       |       |      |

| 節            | 細           | 節                                                                | 明      |
|--------------|-------------|------------------------------------------------------------------|--------|
| 区            | 分           | 区                                                                | 分      |
| 金            | 額           | 金                                                                | 額      |
| 7. 賃 金       | 1. 賃 金      | 報 通 50 消 90 委 112 食 850 使 30 修 90 備 193 80                       |        |
| 3,500        | 3,500       | 4. 個人演説会会場使用料                                                    | 50     |
| 8. 報 償 費     | 1. 報 償 金    | 5. ポスター掲示場経費                                                     | 5,720  |
| 2,038        | 2,038       | (1) ポスター掲示板作成・設置・撤収委託料                                           | 5,500  |
| 9. 旅 費       | 1. 費用弁償     | (2) 諸 経 費                                                        | 220    |
| 20           | 5           | 報 120 保 100                                                      |        |
|              | 2. 普通旅費     | 6. 臨時啓発経費                                                        | 1,065  |
|              | 5           | 消 630 印 75 広 300 委 60                                            |        |
|              | 4. 市内実費旅費   | 7. 入場整理券発送経費                                                     | 10,330 |
|              | 10          | 通 8,330 委 2,000                                                  |        |
| 11. 需 用 費    | 1. 消耗品費     | 8. 期日前投票・不在者投票事務経費                                               | 1,646  |
| 9,293        | 4,551       | 食 委 65 印 182 112 通 414 手 873                                     |        |
|              | 3. 食 糧 費    | 9. 選挙公営関係経費                                                      | 5,288  |
|              | 799         | (1) ポスター作成公営交付金                                                  | 2,237  |
|              | 4. 印刷製本費    | (2) 自動車借上公営交付金                                                   | 428    |
|              | 3,170       | (3) 自動車燃料代公営交付金                                                  | 206    |
|              | 6. 修 繕 料    | (4) 運転手雇用公営交付金                                                   | 350    |
|              | 773         | (5) 通常はがき郵送料公営交付金                                                | 1,600  |
|              |             | (6) 選挙ビラ作成公営交付金                                                  | 467    |
| 12. 役 務 費    | 1. 通信運搬費    | 10. 選挙公報発行経費                                                     | 3,700  |
| 10,876       | 9,186       | (1) 選挙公報印刷                                                       | 500    |
|              | 3. 広 告 料    | (2) 選挙公報配布委託料                                                    | 3,200  |
|              | 300         | 11. 事務経費                                                         | 12,916 |
|              | 4. 手 数 料    | 共 55 賃 3,500 旅 20 消 2,379 印 2,483 修 30 通 202 手 347 委 3,700 使 200 |        |
|              | 1,220       |                                                                  |        |
|              | 8. その他保険料   |                                                                  |        |
|              | 170         |                                                                  |        |
| 13. 委 託 料    | 1. 委 託 料    |                                                                  |        |
| 17,452       | 17,452      |                                                                  |        |
| 14. 使用料及び賃借料 | 1. 使用料及び賃借料 |                                                                  |        |
| 1,460        | 1,460       |                                                                  |        |
| 16. 原材料費     | 1. 原材料費     |                                                                  |        |
| 10           | 10          |                                                                  |        |

| 款 項 目          | 本 年 度  | 前 年 度 | 比 較 | 本 年 度 の 財 源 内 訳 |       |        |      |
|----------------|--------|-------|-----|-----------------|-------|--------|------|
|                |        |       |     | 特 定 財 源         |       |        | 一般財源 |
|                |        |       |     | 国府支出金           | 地 方 債 | そ の 他  |      |
|                |        |       |     |                 |       |        |      |
| 8.菅原財産区議会議員選挙費 | 11,953 |       |     | -               | -     | 11,953 | -    |

|                |            | (総 務 費)<br>(単位：千円)      |  |  |  |  |
|----------------|------------|-------------------------|--|--|--|--|
| 節              |            | 細 節                     |  |  |  |  |
| 区 分            | 区 分        | 概 要 説 明                 |  |  |  |  |
| 金 額            | 金 額        |                         |  |  |  |  |
| 18. 備品購入費      | 1. 庁用器具費   |                         |  |  |  |  |
| 1,130          | 1,130      |                         |  |  |  |  |
| 19. 負担金補助及び交付金 | 1. 負 担 金   |                         |  |  |  |  |
| 5,288          | 5,288      |                         |  |  |  |  |
| 1. 報 酬         | 2. 委員報酬    | 菅原財産区議会議員選挙に要する経費       |  |  |  |  |
| 1,014          | 994        |                         |  |  |  |  |
|                | 3. 非常勤職員報酬 |                         |  |  |  |  |
|                | 20         | 1. 人 件 費                |  |  |  |  |
|                |            | (1) 投票・選挙長・立会人報酬        |  |  |  |  |
|                |            | (2) 非常勤職員               |  |  |  |  |
|                |            | (3) 一般職員                |  |  |  |  |
|                |            | ア. 時間外勤務手当              |  |  |  |  |
| 3. 職員手当等       | 5. 時間外勤務手当 | 2. 投票事務経費               |  |  |  |  |
| 3,756          | 3,756      | 報 通 6 消 240 燃 50 食 80   |  |  |  |  |
|                |            | 8. 報 償 費                |  |  |  |  |
|                |            | 1. 報 償 金                |  |  |  |  |
|                |            | 6                       |  |  |  |  |
| 9. 旅 費         | 4. 市内実費旅費  | 3. 開票事務経費               |  |  |  |  |
| 2              | 2          | 消 50 使 50               |  |  |  |  |
| 11. 需 用 費      | 1. 消耗品費    | 4. 臨時啓発経費               |  |  |  |  |
| 1,519          | 740        | 燃 60 印 30               |  |  |  |  |
|                | 2. 燃 料 費   | 5. 入場整理券発送経費            |  |  |  |  |
|                | 110        | 通 1,920 委 1,200         |  |  |  |  |
|                | 3. 食 糧 費   | 6. 個人演説会会場使用料           |  |  |  |  |
|                | 124        | 7. 期日前投票及び不在者投票事務経費     |  |  |  |  |
|                | 4. 印刷製本費   | 食 44 印 177 通 100 手 146  |  |  |  |  |
|                | 545        | 8. 事務経費                 |  |  |  |  |
|                |            | 旅 手 2 消 450 印 338 通 839 |  |  |  |  |
|                |            | 20 委 700 使 40           |  |  |  |  |
| 12. 役 務 費      | 1. 通信運搬費   |                         |  |  |  |  |
| 3,071          | 2,887      |                         |  |  |  |  |
|                | 4. 手 数 料   |                         |  |  |  |  |
|                | 166        |                         |  |  |  |  |
|                | 8. その他保険料  |                         |  |  |  |  |
|                | 18         |                         |  |  |  |  |
| 13. 委 託 料      | 1. 委 託 料   |                         |  |  |  |  |
| 2,185          | 2,185      |                         |  |  |  |  |

| 款 項 目          | 本 年 度  | 前 年 度   | 比 較      | 本 年 度 の 財 源 内 訳 |       |       |        |
|----------------|--------|---------|----------|-----------------|-------|-------|--------|
|                |        |         |          | 特 定 財 源         |       |       | 一般財源   |
|                |        |         |          | 国府支出金           | 地 方 債 | そ の 他 |        |
|                |        |         |          |                 |       |       |        |
| 9.氷室財産区議会議員選挙費 | 6,651  |         |          | -               | -     | 6,651 | -      |
| (項)            |        |         |          |                 |       |       |        |
| (5)統計調査費       | 59,951 | 233,929 | ▲173,978 | 11,594          | -     | 24    | 48,333 |

|                     |                                                                       | (総 務 費)<br>(単位：千円)                                                                                                                                                                                                |  |  |  |  |
|---------------------|-----------------------------------------------------------------------|-------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|--|--|--|--|
| 節                   | 細 節                                                                   | 概 要 説 明                                                                                                                                                                                                           |  |  |  |  |
| 区 分                 | 区 分                                                                   |                                                                                                                                                                                                                   |  |  |  |  |
| 金 額                 | 金 額                                                                   |                                                                                                                                                                                                                   |  |  |  |  |
| 14. 使用料及び賃借料<br>400 | 1. 使用料及び賃借料<br>400                                                    |                                                                                                                                                                                                                   |  |  |  |  |
| 1. 報 酬<br>735       | 2. 委員報酬<br>725<br>3. 非常勤職員報酬<br>10                                    | 氷室財産区議会議員選挙に要する経費                                                                                                                                                                                                 |  |  |  |  |
| 3. 職員手当等<br>1,619   | 5. 時間外勤務手当<br>1,619                                                   | 1. 人 件 費<br>2,354<br>(1) 投票・選挙長・立会人報酬<br>725<br>(2) 非常勤職員<br>10<br>(3) 一般職員<br>1,619<br>ア. 時間外勤務手当<br>1,619                                                                                                       |  |  |  |  |
| 8. 報 償 費<br>2       | 1. 報 償 金<br>2                                                         | 2. 投票事務経費<br>356<br>報 通 2 消 65 燃 20 食 27<br>11 保 6 委 125 使 100                                                                                                                                                    |  |  |  |  |
| 9. 旅 費<br>2         | 4. 市内実費旅費<br>2                                                        | 3. 開票事務経費<br>70<br>消 20 使 50                                                                                                                                                                                      |  |  |  |  |
| 11. 需 用 費<br>924    | 1. 消耗品費<br>531<br>2. 燃 料 費<br>20<br>3. 食 糧 費<br>71<br>4. 印刷製本費<br>302 | 4. 臨時啓発経費<br>100<br>消 60 印 40<br>5. 入場整理券発送経費<br>1,360<br>通 560 委 800<br>6. 個人演説会会場使用料<br>10<br>7. 期日前投票及び不在者投票事務経費<br>244<br>食 44 印 72 通 55 手 73<br>8. 事務経費<br>2,157<br>旅 手 2 消 386 印 190 通 829<br>10 委 700 使 40 |  |  |  |  |
| 12. 役 務 費<br>1,544  | 1. 通信運搬費<br>1,455<br>4. 手 数 料<br>83<br>8. その他保険料<br>6                 |                                                                                                                                                                                                                   |  |  |  |  |
| 13. 委 託 料<br>1,625  | 1. 委 託 料<br>1,625                                                     |                                                                                                                                                                                                                   |  |  |  |  |
| 14. 使用料及び賃借料<br>200 | 1. 使用料及び賃借料<br>200                                                    |                                                                                                                                                                                                                   |  |  |  |  |
|                     |                                                                       |                                                                                                                                                                                                                   |  |  |  |  |

| 款 項 目     | 本 年 度  | 前 年 度 | 比 較 | 本 年 度 の 財 源 内 訳 |       |       |        |
|-----------|--------|-------|-----|-----------------|-------|-------|--------|
|           |        |       |     | 特 定 財 源         |       |       | 一般財源   |
|           |        |       |     | 国府支出金           | 地 方 債 | そ の 他 |        |
| 1.統計調査総務費 | 48,423 |       |     | 66              | -     | 24    | 48,333 |

| 節        | 細 | 節            | 概 | 要              | 説 | 明      |
|----------|---|--------------|---|----------------|---|--------|
| 区        | 分 | 区            | 分 |                |   |        |
| 金        | 額 | 金            | 額 |                |   |        |
| 2. 給料    |   | 2. 一般職給      |   | 統計事務に要する経費     |   |        |
| 24,165   |   | 24,165       |   | 1. 人件費         |   | 48,095 |
|          |   |              |   | (1) 一般職員       |   | 48,095 |
|          |   |              |   | 総務管理課 6人       |   |        |
| 3. 職員手当等 |   | 1. 扶養手当      |   | 2. 統計書発行経費     |   | 248    |
| 15,212   |   | 684          |   | 印 240 通 8      |   |        |
|          |   | 2. 地域手当      |   | 3. 統計調査員確保対策経費 |   | 66     |
|          |   | 2,629        |   | 消 22 通 44      |   |        |
|          |   | 3. 通勤手当      |   | 4. 事務経費        |   | 14     |
|          |   | 437          |   | 旅 10 通 4       |   |        |
|          |   | 4. 管理職手当     |   |                |   |        |
|          |   | 1,403        |   |                |   |        |
|          |   | 5. 時間外勤務手当   |   |                |   |        |
|          |   | 82           |   |                |   |        |
|          |   | 10. 期末手当     |   |                |   |        |
|          |   | 6,354        |   |                |   |        |
|          |   | 11. 勤勉手当     |   |                |   |        |
|          |   | 3,299        |   |                |   |        |
|          |   | 14. 住居手当     |   |                |   |        |
|          |   | 12           |   |                |   |        |
|          |   | 19. 子ども手当    |   |                |   |        |
|          |   | 312          |   |                |   |        |
| 4. 共済費   |   | 3. 共済組合負担金   |   |                |   |        |
| 8,718    |   | 8,063        |   |                |   |        |
|          |   | 4. 災害補償基金負担金 |   |                |   |        |
|          |   | 39           |   |                |   |        |
|          |   | 5. 雇用保険料     |   |                |   |        |
|          |   | 616          |   |                |   |        |
| 9. 旅費    |   | 2. 普通旅費      |   |                |   |        |
| 10       |   | 10           |   |                |   |        |
| 11. 需用費  |   | 1. 消耗品費      |   |                |   |        |
| 262      |   | 22           |   |                |   |        |
|          |   | 4. 印刷製本費     |   |                |   |        |
|          |   | 240          |   |                |   |        |

(総 務 費)  
(単位：千円)

| 款 項 目     | 本 年 度  | 前 年 度  | 比 較    | 本 年 度 の 財 源 内 訳 |       |       |        |
|-----------|--------|--------|--------|-----------------|-------|-------|--------|
|           |        |        |        | 特 定 財 源         |       |       | 一般財源   |
|           |        |        |        | 国府支出金           | 地 方 債 | そ の 他 |        |
|           |        |        |        |                 |       |       |        |
| 2.基幹統計調査費 | 11,528 |        |        | 11,528          | -     | -     | -      |
| (項)       |        |        |        |                 |       |       |        |
| (6)監査委員費  | 96,036 | 74,427 | 21,609 | -               | -     | -     | 96,036 |
| 1.監査委員費   | 96,036 |        |        | -               | -     | -     | 96,036 |

| 節                  | 細 節                                   |  |
|--------------------|---------------------------------------|--|
| 区 分                | 区 分                                   |  |
| 金 額                | 金 額                                   |  |
| 12. 役 務 費<br>56    | 1. 通信運搬費<br>56                        |  |
| 1. 報 酬<br>9,500    | 3. 非常勤職員報酬<br>9,500                   |  |
| 3. 職員手当等<br>520    | 5. 時間外勤務手当<br>520                     |  |
| 7. 賃 金<br>970      | 1. 賃 金<br>970                         |  |
| 8. 報 償 費<br>75     | 1. 報 償 金<br>75                        |  |
| 9. 旅 費<br>23       | 2. 普通旅費<br>23                         |  |
| 11. 需 用 費<br>265   | 1. 消耗品費<br>265                        |  |
| 12. 役 務 費<br>115   | 1. 通信運搬費<br>115                       |  |
| 14. 使用料及び賃借料<br>60 | 1. 使用料及び賃借料<br>60                     |  |
|                    |                                       |  |
| 1. 報 酬<br>4,180    | 2. 委員報酬<br>4,180                      |  |
| 2. 給 料<br>44,316   | 1. 特別職給<br>7,216<br>2. 一般職給<br>37,100 |  |
| 3. 職員手当等<br>31,748 | 1. 扶養手当<br>2,034<br>2. 地域手当<br>4,876  |  |

| 概 要 説 明                                                                                                                                                        |
|----------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|
|                                                                                                                                                                |
| 統計法に基づく各種基幹統計に要する経費                                                                                                                                            |
| 1. 人 件 費 10,020<br>(1) 指導員・調査員報酬 9,500<br>(2) 一般職員 520<br>ア. 時間外勤務手当 520                                                                                       |
| 2. 学校基本調査経費 38<br>旅 3 消 30 通 5                                                                                                                                 |
| 3. 商業統計調査準備経費 50<br>賃 20 旅 5 消 20 通 5                                                                                                                          |
| 4. 経済センサス経費 1,205<br>賃 820 報 75 旅 10 消 200<br>通 100                                                                                                            |
| 5. 経済センサス調査区設定経費 215<br>賃 130 旅 5 消 15 通 5<br>使 60                                                                                                             |
|                                                                                                                                                                |
| 事務執行及び管理等の監査に要する経費                                                                                                                                             |
| 1. 人 件 費 94,962<br>(1) 監査委員（常勤） 13,356<br>ア. 給 料 7,216<br>イ. 手 当 3,986<br>ウ. 共 済 費 2,154<br>1人<br>(2) 監査委員（非常勤） 4,180<br>ア. 報 酬 4,180<br>3人<br>(3) 一般職員 77,426 |

| 款 項 目 | 本 年 度 | 前 年 度 | 比 較 | 本 年 度 の 財 源 内 訳 |       |       |      |
|-------|-------|-------|-----|-----------------|-------|-------|------|
|       |       |       |     | 特 定 財 源         |       |       | 一般財源 |
|       |       |       |     | 国府支出金           | 地 方 債 | そ の 他 |      |
|       |       |       |     |                 |       |       |      |

| 節                  | 細                    | 節   | 概 要 説 明                         |  |  |  |  |
|--------------------|----------------------|-----|---------------------------------|--|--|--|--|
| 区 分                | 区 分                  | 区 分 |                                 |  |  |  |  |
| 金 額                | 金 額                  | 金 額 |                                 |  |  |  |  |
|                    | 3. 通勤手当<br>674       |     | 監査委員事務局 8人                      |  |  |  |  |
|                    | 4. 管理職手当<br>2,349    |     | 2. 工事技術調査業務委託料 120              |  |  |  |  |
|                    | 5. 時間外勤務手当<br>660    |     | 3. 決算審査意見書作成経費 108              |  |  |  |  |
|                    | 10. 期末手当<br>13,342   |     | 印 108                           |  |  |  |  |
|                    | 11. 勤勉手当<br>5,275    |     | 4. 各種負担金 201                    |  |  |  |  |
|                    | 14. 住居手当<br>978      |     | (1) 全国都市監査委員会負担金 116            |  |  |  |  |
|                    | 19. 子ども手当<br>1,560   |     | (2) 近畿地区都市監査委員会負担金 24           |  |  |  |  |
|                    |                      |     | (3) 大阪府都市監査委員会負担金 15            |  |  |  |  |
|                    |                      |     | (4) 河内北都市監査委員会負担金 27            |  |  |  |  |
|                    |                      |     | (5) 総会・研究会等参加負担金 19             |  |  |  |  |
|                    |                      |     | 5. 事務経費 645                     |  |  |  |  |
| 4. 共 済 費<br>14,718 | 3. 共済組合負担金<br>14,642 |     | 旅 修 466 交 10 消 158 食 1<br>5 手 5 |  |  |  |  |
|                    | 4. 災害補償基金負担金<br>76   |     |                                 |  |  |  |  |
| 9. 旅 費<br>466      | 1. 費用弁償<br>268       |     |                                 |  |  |  |  |
|                    | 2. 普通旅費<br>25        |     |                                 |  |  |  |  |
|                    | 3. 特別旅費<br>169       |     |                                 |  |  |  |  |
|                    | 4. 市内実費旅費<br>4       |     |                                 |  |  |  |  |
| 10. 交 際 費<br>10    | 1. 交 際 費<br>10       |     |                                 |  |  |  |  |
| 11. 需 用 費<br>272   | 1. 消耗品費<br>158       |     |                                 |  |  |  |  |
|                    | 3. 食 糧 費<br>1        |     |                                 |  |  |  |  |
|                    | 4. 印刷製本費<br>108      |     |                                 |  |  |  |  |

| 款 項 目      | 本 年 度      | 前 年 度      | 比 較       | 本 年 度 の 財 源 内 訳 |       |           |            |
|------------|------------|------------|-----------|-----------------|-------|-----------|------------|
|            |            |            |           | 特 定 財 源         |       |           | 一般財源       |
|            |            |            |           | 国府支出金           | 地 方 債 | そ の 他     |            |
|            |            |            |           |                 |       |           |            |
| (款)        |            |            |           |                 |       |           |            |
| 3.民 生 費    | 53,063,807 | 48,562,055 | 4,501,752 | 28,720,651      | -     | 1,570,657 | 22,772,499 |
| (項)        |            |            |           |                 |       |           |            |
| (1)社会福祉費   | 16,903,596 | 16,401,714 | 501,882   | 5,856,451       | -     | 102,868   | 10,944,277 |
| 1. 社会福祉総務費 | 792,308    |            |           | 196,288         | -     | 31,272    | 564,748    |

| 節                         | 細 節                 | 概 要 説 明                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                          |
|---------------------------|---------------------|--------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|
| 区 分                       | 区 分                 |                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                  |
| 金 額                       | 金 額                 |                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                  |
|                           | 6. 修 繕 料<br>5       |                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                  |
| 12. 役 務 費<br>5            | 4. 手 数 料<br>5       |                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                  |
| 13. 委 託 料<br>120          | 1. 委 託 料<br>120     |                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                  |
| 19. 負担金補助及び<br>交付金<br>201 | 1. 負 担 金<br>201     |                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                  |
|                           |                     |                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                  |
|                           |                     |                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                  |
|                           |                     |                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                  |
| 1. 報 酬<br>2,472           | 2. 委員報酬<br>2,472    | 社会福祉関係の事務事業の執行に要する経費<br><br>1. 人 件 費<br>178,162<br>(1) 民生委員推薦会委員<br>11人<br>314<br>(2) 福祉保健サービス苦情調整委員<br>2人<br>600<br>(3) 保健福祉審議会委員<br>19人<br>1,558<br>(4) 一般職員<br>福祉総務課 7人   健康総務課 9人<br>医療助成課 4人<br>163,341<br>(5) 再任用職員<br>3人<br>12,349<br>2. 総合福祉センター管理運営経費<br>88,584<br>(1) 指定管理料<br>委 65,985<br>65,985<br>(2) 道路用地使用料<br>182<br>(3) 福祉バス運行委託料<br>8,064<br>(4) 送迎バス運行委託料<br>10,603<br>(5) 維持補修工事費<br>3,200<br>(6) 諸 経 費<br>550<br>修 500 備 50 |
| 2. 給 料<br>87,223          | 2. 一般職給<br>87,223   |                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                  |
| 3. 職員手当等<br>60,119        | 1. 扶養手当<br>2,220    |                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                  |
|                           | 2. 地域手当<br>9,587    |                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                  |
|                           | 3. 通勤手当<br>2,228    |                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                  |
|                           | 4. 管理職手当<br>6,326   |                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                  |
|                           | 5. 時間外勤務手当<br>3,174 |                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                  |
|                           | 10. 期末手当<br>22,253  |                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                  |
|                           | 11. 勤勉手当<br>11,482  |                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                  |
|                           | 14. 住居手当<br>1,049   |                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                  |

(民生費)  
(単位：千円)

| 款 項 目 | 本 年 度 | 前 年 度 | 比 較 | 本 年 度 の 財 源 内 訳 |       |       |      |
|-------|-------|-------|-----|-----------------|-------|-------|------|
|       |       |       |     | 特 定 財 源         |       |       | 一般財源 |
|       |       |       |     | 国府支出金           | 地 方 債 | そ の 他 |      |
|       |       |       |     |                 |       |       |      |

| 節                  | 細 節                                                                                        | 概 要 説 明                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                |
|--------------------|--------------------------------------------------------------------------------------------|------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|
| 区 分                | 区 分                                                                                        |                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                        |
| 金 額                | 金 額                                                                                        |                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                        |
|                    | 19. 子ども手当<br>1,800                                                                         | 3. 遺家族援護経費 25<br>通 25                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                  |
| 4. 共 済 費<br>28,348 | 2. 健康保険負担金 586<br>3. 共済組合負担金 26,650<br>4. 災害補償基金負担金 145<br>5. 雇用保険料 169<br>10. 厚生年金負担金 798 | 4. 行旅死亡人取扱経費 1,364<br>報 29 広 39 手 120 委 1,176<br>5. 民生委員協議会経費 12,238<br>(1) 民生委員活動費負担金 8,250<br>(2) 民生委員実務研修委託料 3,908<br>(3) 主任児童委員連絡会研修委託料 80<br>6. ボランティア体験事業実施経費 60<br>補 60<br>7. 各種補助金（社会福祉協議会） 108,632<br>(1) 福祉活動・福祉団体等補助金 5,832<br>(2) 福祉サービス利用援助事業補助金 9,041<br>(3) 小地域ネットワーク活動推進事業補助金 21,990<br>(4) 献血推進事業補助金 4,620<br>(5) 民生委員協議会・日本赤十字社・共同募金事務補助金 31,135<br>(6) 社会福祉協議会活動補助金 28,453<br>(7) 保護司会運営事務補助金 7,561 |
| 7. 賃 金<br>592      | 1. 賃 金<br>592                                                                              | 8. 福祉基金積立金 4,050<br>(1) 指定寄附金分 3,000<br>(2) 基金利子分 1,050<br>9. 地域福祉推進基金積立金 2,514<br>(1) 基金利子分 2,514<br>10. 総合福祉会館管理運営経費 164,022<br>(1) 指定管理料 158,500<br>委 158,500<br>(2) 維持補修工事費 3,750<br>(3) 諸 経 費 1,772<br>修 1,712 委 10 備 50                                                                                                                                                                                          |
| 8. 報 償 費<br>685    | 1. 報 償 金<br>685                                                                            | 11. 各種負担金 8<br>(1) 近畿ブロック都市福祉事務所長連絡協議会負担金 8<br>12. 福祉オンブズパーソン事業経費 51<br>旅 33 印 1 委 17                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                  |
| 9. 旅 費<br>645      | 1. 費用弁償 33<br>2. 普通旅費 130<br>3. 特別旅費 471<br>4. 市内実費旅費 11                                   | 13. 成年後見審判申立事務経費 788<br>報 138 消 29 通 21 手 600<br>14. 生活保護受給者自立支援事業経費 24,813                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                            |
| 11. 需 用 費<br>4,075 | 1. 消耗品費 1,502<br>4. 印刷製本費 211<br>6. 修 繕 料 2,362                                            |                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                        |
| 12. 役 務 費<br>1,680 | 1. 通信運搬費 921                                                                               |                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                        |

| 款 項 目   | 本 年 度   | 前 年 度 | 比 較 | 本 年 度 の 財 源 内 訳 |       |        |         |
|---------|---------|-------|-----|-----------------|-------|--------|---------|
|         |         |       |     | 特 定 財 源         |       |        | 一般財源    |
|         |         |       |     | 国府支出金           | 地 方 債 | そ の 他  |         |
| 2.老人福祉費 | 411,405 |       |     | 78,888          | -     | 63,828 | 268,689 |

| 節                         | 細                                        | 節   | 概 要 説 明                                                    |         |  |  |  |
|---------------------------|------------------------------------------|-----|------------------------------------------------------------|---------|--|--|--|
| 区 分                       | 区 分                                      | 区 分 |                                                            |         |  |  |  |
| 金 額                       | 金 額                                      | 金 額 |                                                            |         |  |  |  |
|                           | 3. 広 告 料<br>39                           |     | 通 105 委 24,184 備 524                                       |         |  |  |  |
|                           | 4. 手 数 料<br>720                          |     | 15. ホームレス自立支援等事業経費                                         | 1,480   |  |  |  |
|                           |                                          |     | (1) ホームレス巡回相談指導事業負担金                                       | 1,480   |  |  |  |
|                           |                                          |     | 16. 福祉自治体ユニット関係経費                                          | 175     |  |  |  |
| 13. 委 託 料<br>340,789      | 1. 委 託 料<br>340,789                      |     | 旅 75 負 100                                                 |         |  |  |  |
|                           |                                          |     | 17. 医療助成電算システム運用経費                                         | 11,872  |  |  |  |
|                           |                                          |     | (1) システム保守管理委託料                                            | 4,482   |  |  |  |
|                           |                                          |     | (2) 機器賃借料                                                  | 6,960   |  |  |  |
| 14. 使用料及び賃借料<br>7,142     | 1. 使用料及び賃借料<br>7,142                     |     | (3) 諸 経 費                                                  | 430     |  |  |  |
|                           |                                          |     | 消 430                                                      |         |  |  |  |
| 15. 工事請負費<br>6,950        | 1. 工事請負費<br>6,950                        |     | 18. コミュニティソーシャルワーカー事業委託料                                   | 23,967  |  |  |  |
|                           |                                          |     | 19. 災害時要援護者避難支援事業経費                                        | 17,040  |  |  |  |
| 18. 備品購入費<br>1,178        | 1. 庁用器具費<br>1,178                        |     | 委 17,040                                                   |         |  |  |  |
|                           |                                          |     | 20. 福祉移送サービス事業経費                                           | 3,776   |  |  |  |
|                           |                                          |     | (1) 福祉移送サービス運営協議会経費                                        | 176     |  |  |  |
| 19. 負担金補助及び交付金<br>118,630 | 1. 負 担 金<br>9,838<br>2. 補 助 金<br>108,792 |     | 報 78 委 98                                                  |         |  |  |  |
|                           |                                          |     | (2) 福祉移送サービス共同配車事業委託料                                      | 3,600   |  |  |  |
|                           |                                          |     | 21. 自殺予防対策事業経費                                             | 3,650   |  |  |  |
|                           |                                          |     | 旅 64 消 27 通 32 委                                           | 3,527   |  |  |  |
| 20. 扶 助 費<br>125,216      | 91. 住宅手当費<br>125,216                     |     | 22. 住宅手当緊急特別措置事業経費                                         | 140,530 |  |  |  |
|                           |                                          |     | 消 66 委 15,248 扶 125,216                                    |         |  |  |  |
| 25. 積 立 金<br>6,564        | 1. 基金積立金<br>6,564                        |     | 23. ハンセン病問題解決に係る啓発事業経費                                     | 160     |  |  |  |
|                           |                                          |     | 報 100 印 60                                                 |         |  |  |  |
|                           |                                          |     | 24. 市立枚方市民病院改革プラン評価委員会開催経費                                 | 296     |  |  |  |
|                           |                                          |     | 報 296                                                      |         |  |  |  |
|                           |                                          |     | 25. ラポールふくしフェスティバル実施経費                                     | 100     |  |  |  |
|                           |                                          |     | 補 100                                                      |         |  |  |  |
|                           |                                          |     | 26. 事務経費                                                   | 3,951   |  |  |  |
|                           |                                          |     | 賃 592 報 44 旅 473 消 950<br>印 150 修 150 通 738 委 300<br>備 554 |         |  |  |  |
| 1. 報 酬<br>2,865           | 3. 非常勤職員報酬<br>2,865                      |     | 老人福祉法に基づく老人の福祉を増進する事業に要する経費                                |         |  |  |  |
|                           |                                          |     | 1. 人 件 費                                                   | 89,389  |  |  |  |
|                           |                                          |     | (1) 非常勤職員                                                  | 3,227   |  |  |  |
| 2. 給 料<br>42,064          | 2. 一般職給<br>42,064                        |     | ア. 報 酬                                                     | 2,865   |  |  |  |
|                           |                                          |     | イ. 共 済 費                                                   | 362     |  |  |  |

| 款 項 目 | 本 年 度 | 前 年 度 | 比 較 | 本 年 度 の 財 源 内 訳 |       |       |      |
|-------|-------|-------|-----|-----------------|-------|-------|------|
|       |       |       |     | 特 定 財 源         |       |       | 一般財源 |
|       |       |       |     | 国府支出金           | 地 方 債 | そ の 他 |      |
|       |       |       |     |                 |       |       |      |

| 節         | 細            | 節                    | 明      |
|-----------|--------------|----------------------|--------|
| 区         | 分            | 区                    | 分      |
| 金         | 額            | 金                    | 額      |
| 3. 職員手当等  | 1. 扶養手当      | 2人                   |        |
| 30,003    | 1,212        | (2) 一般職員             | 86,162 |
|           | 2. 地域手当      | 高齢社会室 11人            |        |
|           | 4,462        | 2. 敬老事業経費            | 2,428  |
|           | 3. 通勤手当      | (1) 見舞品・記念品経費        | 293    |
|           | 1,195        | 消 293                |        |
|           | 4. 管理職手当     | (2) 敬老式典経費           | 2,135  |
|           | 1,332        | 報 210 消 271 食 2 印 47 |        |
|           | 5. 時間外勤務手当   | 通 55 委 1,550         |        |
|           | 3,783        | 3. 敬老記念品配付事業経費       | 1,257  |
|           | 7. 特殊勤務手当    | (1) 記念品経費            | 1,235  |
|           | 72           | 消 1,235              |        |
| 10. 期末手当  |              | (2) 諸 経 費            | 22     |
| 10,849    |              | 印 22                 |        |
| 11. 勤勉手当  |              | 4. 高齢者鍼灸マッサージ事業経費    | 6,086  |
| 5,634     |              | (1) 施術料              | 6,032  |
| 14. 住居手当  |              | 負 6,032              |        |
| 360       |              | (2) 諸 経 費            | 54     |
| 19. 子ども手当 |              | 通 24 委 30            |        |
| 1,104     |              | 5. 福祉入浴経費            | 1,188  |
|           |              | 報 1,188              |        |
| 4. 共 済 費  | 2. 健康保険負担金   | 6. 老人福祉電話経費          | 132    |
| 16,319    | 808          | (1) 電話管理経費           | 132    |
|           | 3. 共済組合負担金   | 通 132                |        |
|           | 14,024       | 7. 老人ホーム入所等経費        | 74,990 |
|           | 4. 災害補償基金負担金 | (1) 老人ホーム入所措置費       | 73,972 |
|           | 71           | 扶 73,972             |        |
|           | 5. 雇用保険料     | (2) 老人ホーム入所者緊急法外援護費  | 960    |
|           | 174          | 扶 960                |        |
|           | 6. 労災保険料     | (3) 入所判定委員会経費        | 48     |
|           | 49           | 報 48                 |        |
|           | 10. 厚生年金負担金  | (4) 老人福祉法第10条の4措置費   | 10     |
|           | 1,193        | 扶 10                 |        |
| 7. 賃 金    | 1. 賃 金       | 8. 日常生活用具給付費         | 1,220  |
| 12,627    | 12,627       | 扶 1,220              |        |
|           |              | 9. 在日外国人特別給付金支給費     | 600    |

|       |       |       |     |                 |       |       |      | (民 生 費)                 |  |        | (単位：千円) |  |  |  |  |  |  |
|-------|-------|-------|-----|-----------------|-------|-------|------|-------------------------|--|--------|---------|--|--|--|--|--|--|
| 款 項 目 | 本 年 度 | 前 年 度 | 比 較 | 本 年 度 の 財 源 内 訳 |       |       |      | 概 要 説 明                 |  |        |         |  |  |  |  |  |  |
|       |       |       |     | 特 定 財 源         |       |       | 一般財源 |                         |  |        |         |  |  |  |  |  |  |
|       |       |       |     | 国府支出金           | 地 方 債 | そ の 他 |      |                         |  |        |         |  |  |  |  |  |  |
|       |       |       |     |                 |       |       |      | 扶 600                   |  |        |         |  |  |  |  |  |  |
|       |       |       |     |                 |       |       |      | 10. 老人クラブ育成経費           |  | 26,535 |         |  |  |  |  |  |  |
|       |       |       |     |                 |       |       |      | (1) 活動補助金               |  | 22,304 |         |  |  |  |  |  |  |
|       |       |       |     |                 |       |       |      | 257クラブ                  |  |        |         |  |  |  |  |  |  |
|       |       |       |     |                 |       |       |      | (2) 老人クラブ連合会事務費補助金      |  | 4,231  |         |  |  |  |  |  |  |
|       |       |       |     |                 |       |       |      | 11. 枚方市シルバー人材センター補助金    |  | 19,063 |         |  |  |  |  |  |  |
|       |       |       |     |                 |       |       |      | 12. シルバー作業所管理運営経費       |  | 4,774  |         |  |  |  |  |  |  |
|       |       |       |     |                 |       |       |      | (1) 各種委託料               |  | 2,723  |         |  |  |  |  |  |  |
|       |       |       |     |                 |       |       |      | ア. 消防設備点検業務委託料          |  |        |         |  |  |  |  |  |  |
|       |       |       |     |                 |       |       |      | イ. エレベーター保守点検業務委託料      |  |        |         |  |  |  |  |  |  |
|       |       |       |     |                 |       |       |      | ウ. 空気環境測定業務委託料          |  |        |         |  |  |  |  |  |  |
|       |       |       |     |                 |       |       |      | エ. 機械警備業務委託料            |  |        |         |  |  |  |  |  |  |
|       |       |       |     |                 |       |       |      | オ. 害虫駆除業務委託料            |  |        |         |  |  |  |  |  |  |
|       |       |       |     |                 |       |       |      | カ. 清掃業務委託料              |  |        |         |  |  |  |  |  |  |
|       |       |       |     |                 |       |       |      | キ. 貯水槽水道清掃点検業務委託料       |  |        |         |  |  |  |  |  |  |
|       |       |       |     |                 |       |       |      | ク. 自動扉保守点検委託料           |  |        |         |  |  |  |  |  |  |
|       |       |       |     |                 |       |       |      | ケ. 冷暖房設備保守点検業務委託料       |  |        |         |  |  |  |  |  |  |
|       |       |       |     |                 |       |       |      | (2) 諸 経 費               |  | 2,051  |         |  |  |  |  |  |  |
|       |       |       |     |                 |       |       |      | 消 1 光 1,700 修 300 通 50  |  |        |         |  |  |  |  |  |  |
|       |       |       |     |                 |       |       |      | 13. 高齢者福祉タクシー基本料金補助事業経費 |  | 577    |         |  |  |  |  |  |  |
|       |       |       |     |                 |       |       |      | (1) 運営委託料               |  | 536    |         |  |  |  |  |  |  |
|       |       |       |     |                 |       |       |      | (2) タクシー料金法外援護費         |  | 41     |         |  |  |  |  |  |  |
|       |       |       |     |                 |       |       |      | 扶 41                    |  |        |         |  |  |  |  |  |  |
|       |       |       |     |                 |       |       |      | 14. お達者基金実施事業経費         |  | 800    |         |  |  |  |  |  |  |
|       |       |       |     |                 |       |       |      | (1) 介護予防事業費             |  | 800    |         |  |  |  |  |  |  |
|       |       |       |     |                 |       |       |      | 報 800                   |  |        |         |  |  |  |  |  |  |
|       |       |       |     |                 |       |       |      | 15. 街かどデイハウス事業補助金       |  | 30,500 |         |  |  |  |  |  |  |
|       |       |       |     |                 |       |       |      | 16. 緊急通報システム事業経費        |  | 45,397 |         |  |  |  |  |  |  |
|       |       |       |     |                 |       |       |      | 委 45,394 償 3            |  |        |         |  |  |  |  |  |  |
|       |       |       |     |                 |       |       |      | 17. 在宅生活援助事業経費          |  | 2,374  |         |  |  |  |  |  |  |
|       |       |       |     |                 |       |       |      | 委 2,374                 |  |        |         |  |  |  |  |  |  |
|       |       |       |     |                 |       |       |      | 18. 楽寿荘管理運営経費           |  | 12,110 |         |  |  |  |  |  |  |
|       |       |       |     |                 |       |       |      | (1) 各種委託料               |  | 9,080  |         |  |  |  |  |  |  |
|       |       |       |     |                 |       |       |      | ア. 受付等業務委託料             |  |        |         |  |  |  |  |  |  |
|       |       |       |     |                 |       |       |      | イ. 消防設備保守点検委託料          |  |        |         |  |  |  |  |  |  |
|       |       |       |     |                 |       |       |      | ウ. 害虫駆除委託料              |  |        |         |  |  |  |  |  |  |

(民生費)  
(単位：千円)

| 款 項 目     | 本 年 度   | 前 年 度 | 比 較 | 本 年 度 の 財 源 内 訳 |       |       |         |
|-----------|---------|-------|-----|-----------------|-------|-------|---------|
|           |         |       |     | 特 定 財 源         |       |       | 一般財源    |
|           |         |       |     | 国府支出金           | 地 方 債 | そ の 他 |         |
| 3.老人医療助成費 | 557,926 |       |     | 230,273         | -     | 5,000 | 322,653 |

| 節                         | 細                                                                     |                                                                                                                                           |
|---------------------------|-----------------------------------------------------------------------|-------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|
| 区 分                       | 区 分                                                                   |                                                                                                                                           |
| 金 額                       | 金 額                                                                   |                                                                                                                                           |
| 16. 原材料費<br>2             | 1. 原材料費<br>2                                                          | エ. 機械警備委託料<br>オ. 自家用電気工作物保守管理委託料<br>カ. 植木剪定・草刈委託料<br>キ. 市有建築物定期点検委託料                                                                      |
| 18. 備品購入費<br>50           | 1. 庁用器具費<br>50                                                        | (2) 諸 経 費<br>3,030                                                                                                                        |
| 19. 負担金補助及び交付金<br>152,213 | 1. 負 担 金<br>32,628<br>2. 補 助 金<br>119,585                             | 消 修 100 燃 50 印 30 光 2,600<br>50 通 100 工 100<br>19. 高齢者外出支援カード配付事業経費<br>28,748<br>(1) 運営負担金<br>26,596<br>(2) 諸 経 費<br>2,152                |
| 20. 扶 助 費<br>76,803       | 17. 老人保護措置費<br>73,982<br>18. 日常生活用具給付費<br>1,220<br>67. 法外援護費<br>1,601 | 消 34 印 330 通 1,788<br>20. 訪問理美容サービス事業経費<br>960<br>委 960<br>21. 介護老人福祉施設入所者水道基本料金補助金<br>2,751<br>22. 市立特別養護老人ホーム施設改修経費<br>1,500<br>工 1,500 |
| 23. 償還金利子及び割引料<br>3       | 1. 償 還 金<br>3                                                         | 23. お達者基金積立金<br>450<br>(1) 基金利子分<br>450                                                                                                   |
| 25. 積 立 金<br>450          | 1. 基金積立金<br>450                                                       | 24. 公的介護施設等整備事業経費<br>40,736<br>補 40,736                                                                                                   |
| 7. 賃 金<br>428             | 1. 賃 金<br>428                                                         | 25. 要介護（支援）認定調査員育成事業（ふるさと雇用再生・緊急雇用創出基金事業）<br>14,988<br>共 1,862 賃 12,526 旅 600                                                             |
| 11. 需 用 費<br>270          | 1. 消耗品費<br>28<br>4. 印刷製本費<br>242                                      | 26. 市立くずは北デイサービスセンター施設改修経費<br>120<br>(1) 実施設計委託料<br>120<br>27. 事務経費<br>1,732<br>賃 101 旅 212 消 100 印 540<br>医 2 通 720 使 5 原 2<br>備 50      |
|                           |                                                                       | 老人医療費の助成に要する経費                                                                                                                            |
|                           |                                                                       | 1. 老人医療費負担金<br>100<br>扶 100                                                                                                               |
|                           |                                                                       | 2. 一部負担減免分<br>542,337<br>扶 542,337                                                                                                        |
|                           |                                                                       | 3. 老人性白内障特殊眼鏡等費用補助金<br>30<br>扶 30                                                                                                         |
|                           |                                                                       | 4. 審査支払手数料<br>13,293                                                                                                                      |

| 款 項 目      | 本 年 度   | 前 年 度 | 比 較 | 本 年 度 の 財 源 内 訳 |       |       |         |
|------------|---------|-------|-----|-----------------|-------|-------|---------|
|            |         |       |     | 特 定 財 源         |       |       | 一般財源    |
|            |         |       |     | 国府支出金           | 地 方 債 | そ の 他 |         |
|            |         |       |     |                 |       |       |         |
| 4.老人保健費    | 1,299   |       |     | 923             | -     | 376   | -       |
| 5.障害者福祉総務費 | 730,960 |       |     | 221,914         | -     | 1,042 | 508,004 |

|                         |                           | (民 生 費)<br>(単位：千円)                                                                                                                                               |  |  |  |  |
|-------------------------|---------------------------|------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|--|--|--|--|
| 節                       | 細 節                       | 概 要 説 明                                                                                                                                                          |  |  |  |  |
| 区 分                     | 区 分                       |                                                                                                                                                                  |  |  |  |  |
| 金 額                     | 金 額                       |                                                                                                                                                                  |  |  |  |  |
| 12. 役 務 費<br>14,183     | 1. 通信運搬費<br>890           | 5. 府補助金償還金<br>1                                                                                                                                                  |  |  |  |  |
|                         | 4. 手 数 料<br>13,293        | 6. 老人訪問看護基本利用料助成事業経費<br>30<br>扶 30                                                                                                                               |  |  |  |  |
| 14. 使用料及び賃借料<br>547     | 1. 使用料及び賃借料<br>547        | 7. 事務経費<br>2,135<br>賃 428 消 28 印 242 通 890<br>使 547                                                                                                              |  |  |  |  |
| 20. 扶 助 費<br>542,497    | 23. 老人医療費公費負担金<br>542,437 |                                                                                                                                                                  |  |  |  |  |
|                         | 67. 法外援護費<br>60           |                                                                                                                                                                  |  |  |  |  |
| 23. 償還金利子及び割引料<br>1     | 1. 償 還 金<br>1             |                                                                                                                                                                  |  |  |  |  |
| 12. 役 務 費<br>15         | 1. 通信運搬費<br>10            | 老人保健医療事務運営に要する経費                                                                                                                                                 |  |  |  |  |
|                         | 4. 手 数 料<br>5             | 1. 老人保健医療費<br>1,205<br>(1) 医療費負担金<br>1,200<br>(2) 審査支払手数料<br>5                                                                                                   |  |  |  |  |
| 13. 委 託 料<br>83         | 1. 委 託 料<br>83            | 2. 各種委託料<br>83<br>(1) 医療費通知事務委託料<br>1<br>(2) 第三者行為求償事務委託料<br>44<br>(3) 共同電算事務委託料<br>38                                                                           |  |  |  |  |
| 14. 使用料及び賃借料<br>1       | 1. 使用料及び賃借料<br>1          | 3. 事務経費<br>11<br>通 10 使 1                                                                                                                                        |  |  |  |  |
| 19. 負担金補助及び交付金<br>1,200 | 1. 負 担 金<br>1,200         |                                                                                                                                                                  |  |  |  |  |
| 1. 報 酬<br>15,357        | 2. 委員報酬<br>2,457          | 障害者福祉事業の執行及び障害者の生活支援に要する経費                                                                                                                                       |  |  |  |  |
|                         | 3. 非常勤職員報酬<br>12,900      | 1. 人 件 費<br>222,464<br>(1) 障害程度区分認定審査会委員<br>2,457<br>20人<br>(2) 非常勤職員<br>13,783<br>ア. 報 酬<br>12,900<br>イ. 共 済 費<br>883<br>8人<br>(3) 一般職員<br>195,192<br>障害福祉室 27人 |  |  |  |  |
| 2. 給 料<br>104,569       | 2. 一般職給<br>104,569        |                                                                                                                                                                  |  |  |  |  |
| 3. 職員手当等<br>67,614      | 1. 扶養手当<br>1,785          |                                                                                                                                                                  |  |  |  |  |

(民生費)  
(単位：千円)

| 款 項 目 | 本 年 度 | 前 年 度 | 比 較 | 本 年 度 の 財 源 内 訳 |       |       |      |
|-------|-------|-------|-----|-----------------|-------|-------|------|
|       |       |       |     | 特 定 財 源         |       |       | 一般財源 |
|       |       |       |     | 国府支出金           | 地 方 債 | そ の 他 |      |
|       |       |       |     |                 |       |       |      |

| 節                  | 細 節                                                                                                         |                                                                                                                                                                                                            |
|--------------------|-------------------------------------------------------------------------------------------------------------|------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|
| 区 分                | 区 分                                                                                                         | 概 要 説 明                                                                                                                                                                                                    |
| 金 額                | 金 額                                                                                                         |                                                                                                                                                                                                            |
|                    | 2. 地域手当<br>10,980                                                                                           | (4) 再任用職員 11,032<br>3人                                                                                                                                                                                     |
|                    | 3. 通勤手当<br>3,566                                                                                            | 2. 障害者施策推進協議会経費 619<br>(1) 点字版作成委託料 46                                                                                                                                                                     |
|                    | 4. 管理職手当<br>3,420                                                                                           | (2) テープ翻訳委託料 79<br>(3) 障害者施策推進委員報償金 494                                                                                                                                                                    |
|                    | 5. 時間外勤務手当<br>4,858                                                                                         | 3. 障害者福祉作業所運営補助事業経費 68,014<br>(1) 運営補助金 45,970                                                                                                                                                             |
|                    | 7. 特殊勤務手当<br>162                                                                                            | (2) 宿泊訓練補助金 144<br>(3) 移行支援補助金（障害者作業所） 21,900                                                                                                                                                              |
|                    | 10. 期末手当<br>25,592                                                                                          | 4. 障害者小規模通所授産施設運営補助事業経費 27,550<br>(1) 移行支援補助金 27,550                                                                                                                                                       |
|                    | 11. 勤勉手当<br>13,222                                                                                          | 5. 障害者雇用推進事業経費 3,452<br>(1) 指導員派遣事業 1,892                                                                                                                                                                  |
|                    | 14. 住居手当<br>2,301                                                                                           | 消 2 委 1,890<br>(2) 障害者就職支度金[扶] 1,560                                                                                                                                                                       |
|                    | 19. 子ども手当<br>1,728                                                                                          | 6. 重度障害者等住宅改造補助事業経費 25,391<br>(1) 住宅改造補助金 20,000<br>(2) 調査事務委託料（社会福祉協議会） 5,391                                                                                                                             |
| 4. 共 済 費<br>34,954 | 2. 健康保険負担金<br>951<br>3. 共済組合負担金<br>31,994<br>4. 災害補償基金負担金<br>161<br>5. 雇用保険料<br>424<br>10. 厚生年金負担金<br>1,424 | 7. 独居重度障害者火災予防点検経費 3<br>通 3<br>8. 精神保健推進事業補助金（社会福祉協議会） 10,508<br>9. 精神障害者社会復帰及び居宅生活支援事業等相談事業委託料 9,555<br>10. 福祉タクシー基本料金補助事業経費 16,905<br>(1) 運営委託料 16,615<br>(2) 法外援護費 30<br>扶 30<br>(3) 諸 経 費 260<br>印 260 |
| 7. 賃 金<br>1,845    | 1. 賃 金<br>1,845                                                                                             | 11. 大阪ふれあいキャンペーン事業負担金 65<br>12. 京阪ブロック身体障害者（児）体育大会運営経費 200<br>補 200                                                                                                                                        |
| 8. 報 償 費<br>1,227  | 1. 報 償 金<br>1,227                                                                                           | 13. 障害者（児）歯科診療事業補助金 8,500<br>14. 身体障害者緊急通報装置設置事業委託料 642                                                                                                                                                    |
| 9. 旅 費<br>725      | 1. 費用弁償<br>225                                                                                              | 15. 難病患者等ホームヘルプサービス事業経費 10<br>委 10                                                                                                                                                                         |

(民生費)  
(単位：千円)

| 款<br>項<br>目 | 本<br>年<br>度 | 前<br>年<br>度 | 比<br>較 | 本 年 度 の 財 源 内 訳 |       |       |      |
|-------------|-------------|-------------|--------|-----------------|-------|-------|------|
|             |             |             |        | 特 定 財 源         |       |       | 一般財源 |
|             |             |             |        | 国府支出金           | 地 方 債 | そ の 他 |      |
|             |             |             |        |                 |       |       |      |

| 節                         | 細 節                         | 概 要 説 明                                                             |
|---------------------------|-----------------------------|---------------------------------------------------------------------|
| 区 分                       | 区 分                         |                                                                     |
| 金 額                       | 金 額                         |                                                                     |
|                           | 2. 普通旅費<br>280              | 16. 難病患者等日常生活用具給付事業経費<br>扶 200                                      |
|                           | 3. 特別旅費<br>140              | 17. 難病患者等短期入所事業経費<br>委 10                                           |
|                           | 4. 市内実費旅費<br>80             | 18. 障害者活動支援事業委託料（社会福祉協議会）<br>4,440                                  |
|                           |                             | 19. 北河内ブロック障害者福祉研究会負担金<br>20                                        |
|                           |                             | 20. 身体障害者配食サービス委託料<br>600                                           |
| 11. 需 用 費<br>1,815        | 1. 消耗品費<br>365              | 21. 精神障害者通所交通費補助事業経費〔扶〕<br>3,842                                    |
|                           | 4. 印刷製本費<br>350             | 22. 身体障害者手帳診断料扶助費<br>8,800                                          |
|                           | 6. 修 繕 料<br>1,100           | 23. 在宅重度身体障害者家庭訪問診査事業経費〔扶〕<br>100                                   |
|                           |                             | 24. 在日外国人障害給付金事業経費〔扶〕<br>240                                        |
|                           |                             | 25. 特定疾患者等見舞金給付事業経費〔扶〕<br>72,335                                    |
|                           |                             | 26. 特別障害者手当等給付事業経費<br>211,339                                       |
| 12. 役 務 費<br>2,474        | 1. 通信運搬費<br>2,474           | (1) 特別障害者手当等給付事業費〔扶〕<br>211,289                                     |
|                           |                             | (2) 特別障害者手当等嘱託医委託料<br>50                                            |
| 13. 委 託 料<br>66,947       | 1. 委 託 料<br>66,947          | 27. 福祉作業所法人化支援事業経費<br>390                                           |
|                           |                             | (1) 法人化支援委託料<br>390                                                 |
| 14. 使用料及び賃借料<br>70        | 1. 使用料及び賃借料<br>70           | 28. 障害者雇用・ハート購入促進事業委託料（ふるさと雇用再生・緊急雇用創出基金事業）<br>5,719                |
| 18. 備品購入費<br>100          | 1. 庁用器具費<br>100             | 29. 障害者ジョブコーチ養成事業委託料（ふるさと雇用再生・緊急雇用創出基金事業）<br>15,510                 |
| 19. 負担金補助及び交付金<br>134,867 | 1. 負 担 金<br>95              | 30. 障害者相談員事業経費<br>767                                               |
|                           | 2. 補 助 金<br>134,772         | 報 733 消 13 通 21                                                     |
| 20. 扶 助 費<br>298,396      | 18. 日常生活用具給付費<br>200        | 31. 障害者施策に係る基礎調査事業委託料（ふるさと雇用再生・緊急雇用創出基金事業）<br>6,000                 |
|                           | 29. 在宅重度身体障害者家庭訪問診査費<br>100 | 32. 事務経費<br>6,770                                                   |
|                           | 32. 特別障害者手当等給付費<br>211,289  | 共 30 賃 1,845 旅 725 消 350<br>印 90 修 1,100 通 2,450 使 70<br>備 100 負 10 |
|                           | 67. 法外援護費<br>86,807         |                                                                     |

| 款 項 目      | 本 年 度     | 前 年 度 | 比 較 | 本 年 度 の 財 源 内 訳 |       |       |           |
|------------|-----------|-------|-----|-----------------|-------|-------|-----------|
|            |           |       |     | 特 定 財 源         |       |       | 一般財源      |
|            |           |       |     | 国府支出金           | 地 方 債 | そ の 他 |           |
| 6.障害者自立支援費 | 4,198,640 |       |     | 3,070,186       | -     | 150   | 1,128,304 |

|                |             | (民 生 費)<br>(単位：千円)                   |
|----------------|-------------|--------------------------------------|
| 節              | 細 節         |                                      |
| 区 分            | 区 分         | 概 要 説 明                              |
| 金 額            | 金 額         |                                      |
| 12. 役 務 費      | 4. 手 数 料    | 障害者自立支援法に基づく施策のうち、自立支援給付に関する事業に要する経費 |
| 5,151          | 5,151       | 1. 居宅介護（ホームヘルプサービス）事業経費 634,350      |
|                |             | (1) 介護給付費（社会福祉協議会） 76,021            |
|                |             | (2) 介護給付費（民間） 558,329                |
| 13. 委 託 料      | 1. 委 託 料    | 2. 市立くすの木園管理運営経費 86,220              |
| 5,203          | 5,203       | (1) 障害者通所施設運営補助金 5,544               |
|                |             | (2) 介護給付費 80,676                     |
| 14. 使用料及び賃借料   | 1. 使用料及び賃借料 | 3. 市立知的障害者通所授産施設管理運営経費 63,365        |
| 7,970          | 7,970       | (1) 障害者通所施設運営補助金 2,184               |
|                |             | (2) 国用地賃借料 4,986                     |
| 15. 工事請負費      | 1. 工事請負費    | (3) 介護給付費 51,195                     |
| 5,000          | 5,000       | (4) 空調設備改修工事 5,000                   |
| 19. 負担金補助及び交付金 | 2. 補 助 金    | 4. 障害者通所施設運営補助金 51,408               |
| 121,327        | 121,327     | 5. 障害程度区分認定事業経費 4,923                |
|                |             | (1) 障害程度区分認定診断書料〔扶〕 3,519            |
|                |             | (2) 障害程度区分認定調査委託料 1,404              |
|                |             | 6. 重度訪問介護事業経費 129,569                |
|                |             | (1) 介護給付費（社協） 17,733                 |
|                |             | (2) 介護給付費（民間） 111,836                |
|                |             | 7. 高額障害福祉サービス事業経費 4,111              |
|                |             | (1) 介護給付費 4,111                      |
|                |             | 8. 療養介護等事業経費 7,610                   |
|                |             | (1) 介護給付費 6,244                      |
|                |             | (2) 医療費〔扶〕 1,364                     |
|                |             | (3) 審査支払手数料 2                        |
|                |             | 9. 生活介護事業経費 981,724                  |
|                |             | (1) 介護給付費 981,724                    |
|                |             | 10. 自立訓練等事業経費 26,592                 |
|                |             | (1) 機能訓練等給付費〔扶〕 2,949                |
|                |             | (2) 生活訓練等給付費〔扶〕 23,643               |
|                |             | 11. 基準該当障害福祉サービス事業経費 49,795          |
|                |             | (1) 介護給付費 38,803                     |
|                |             | (2) 補助金 10,992                       |
|                |             | 12. 短期入所（ショートステイ）事業経費 67,255         |
|                |             | (1) 介護給付費 66,567                     |
|                |             | (2) 法外援護費 688                        |

(民生費)  
(單位：千円)

| 款 項 目 | 本 年 度 | 前 年 度 | 比 較 | 本 年 度 の 財 源 内 訳 |       |       |      |
|-------|-------|-------|-----|-----------------|-------|-------|------|
|       |       |       |     | 特 定 財 源         |       |       | 一般財源 |
|       |       |       |     | 国府支出金           | 地 方 債 | そ の 他 |      |
|       |       |       |     |                 |       |       |      |

| 節 | 細 | 節 | 明                             |
|---|---|---|-------------------------------|
| 区 | 分 | 区 | 分                             |
| 金 | 額 | 金 | 額                             |
|   |   |   | 13. 行動援護事業経費 8,260            |
|   |   |   | (1) 介護給付費 8,260               |
|   |   |   | 14. 児童デイサービス事業経費 15,069       |
|   |   |   | (1) 介護給付費 15,069              |
|   |   |   | 15. 重度障害者等包括支援事業経費 10         |
|   |   |   | (1) 介護給付費 10                  |
|   |   |   | 16. 共同生活援助（グループホーム）事業経費 8,924 |
|   |   |   | (1) 訓練等給付費（民間）[扶] 8,924       |
|   |   |   | 17. 共同生活介護（ケアホーム）事業経費 428,383 |
|   |   |   | (1) 介護給付費（社協） 40,871          |
|   |   |   | (2) 介護給付費（民間） 387,512         |
|   |   |   | 18. 施設入所支援事業経費 138,823        |
|   |   |   | (1) 介護給付費 138,823             |
|   |   |   | 19. 特定障害者特別給付事業経費 34,617      |
|   |   |   | (1) 介護給付費 34,617              |
|   |   |   | 20. 旧法施設事業経費 349,779          |
|   |   |   | (1) 介護給付費（入所） 258,007         |
|   |   |   | (2) 介護給付費（通所） 91,772          |
|   |   |   | 21. 就労移行支援事業経費 95,511         |
|   |   |   | (1) 訓練等給付費[扶] 95,511          |
|   |   |   | 22. 就労継続支援事業経費 483,173        |
|   |   |   | (1) 訓練等給付費[扶] 483,173         |
|   |   |   | 23. 補装具給付事業経費 85,242          |
|   |   |   | (1) 児童補装具給付費 35,660           |
|   |   |   | (2) 成人補装具給付費 49,582           |
|   |   |   | 24. 自立支援医療（更生医療）費 362,631     |
|   |   |   | (1) 更生医療費 362,429             |
|   |   |   | (2) 審査支払手数料 149               |
|   |   |   | (3) レセプト点検委託料 53              |
|   |   |   | 25. 障害介護給付費支払事務経費 5,000       |
|   |   |   | 手 5,000                       |
|   |   |   | 26. 自立支援法対応システム管理経費 6,730     |
|   |   |   | (1) 保守点検委託料 3,746             |
|   |   |   | (2) 機器賃借料 2,984               |
|   |   |   | 27. 障害者自立支援法施行特別対策事業経費 54,601 |
|   |   |   | (1) 事業運営安定化事業費 4,816          |

| 款 項 目        | 本 年 度   | 前 年 度 | 比 較 | 本 年 度 の 財 源 内 訳 |       |       |         |
|--------------|---------|-------|-----|-----------------|-------|-------|---------|
|              |         |       |     | 特 定 財 源         |       |       | 一般財源    |
|              |         |       |     | 国府支出金           | 地 方 債 | そ の 他 |         |
| 7.障害者地域生活支援費 | 759,413 |       |     | 474,155         | -     | -     | 285,258 |

| 節                    | 細                                                                  | 節                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                |
|----------------------|--------------------------------------------------------------------|----------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|
| 区 分                  | 区 分                                                                |                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                  |
| 金 額                  | 金 額                                                                |                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                  |
|                      |                                                                    | 扶 4,816<br>(2) 通所サービス等利用促進事業経費 32,647<br>補 32,014 扶 633<br>(3) 移行時運営安定化事業 12,018<br>扶 12,018<br>(4) 新事業移行促進事業 880<br>補 880<br>(5) 事務処理安定化支援事業 3,250<br>補 3,250<br>(6) 地域移行支度経費支援事業 90<br>補 90<br>(7) 聴覚障害者用情報受信装置購入補助事業 900<br>扶 900<br>28. 共同生活介護・共同生活援助安定化事業 14,965<br>(1) 補助金（社協） 1,460<br>(2) 補助金（民間） 13,505                                                                                                                                                                 |
| 8. 報 償 費<br>3,704    | 1. 報 償 金<br>3,704                                                  | 障害者自立支援法に基づく施策のうち、地域生活支援事業に要する経費<br>1. 障害者社会参加促進事業経費 3,432<br>(1) 手話講習会開催委託料 990<br>(2) 要約筆記講習会開催委託料 480<br>(3) 点字講習会開催委託料 145<br>(4) 音訳講習会開催委託料 139<br>(5) スポーツ・レクリエーション教室開催等事業委託料 378<br>(6) 自動車改造費 1,300<br>扶 1,300<br>2. 身体障害者訪問入浴事業委託料 1,225<br>3. コミュニケーション支援事業経費 7,526<br>(1) 手話通訳者派遣事業委託料 300<br>(2) 手話通訳者派遣保険料 50<br>(3) 手話通訳者派遣事業報償金 3,550<br>(4) 手話通訳者派遣検診手数料 70<br>(5) 手話通訳者窓口業務委託料 2,684<br>(6) 要約筆記者派遣事業委託料 718<br>(7) 要約筆記者派遣事業報償金 154<br>4. 日常生活用具給付等事業経費 86,127 |
| 12. 役 務 費<br>120     | 4. 手 数 料<br>70<br>8. その他保険料<br>50                                  |                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                  |
| 13. 委 託 料<br>667,952 | 1. 委 託 料<br>667,952                                                |                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                  |
| 20. 扶 助 費<br>87,637  | 18. 日常生活用具給付費<br>86,127<br>31. 自動車改造費<br>1,300<br>72. 更生訓練費<br>210 |                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                  |

(民生費)  
(単位：千円)

| 款 項 目      | 本 年 度   | 前 年 度 | 比 較 | 本 年 度 の 財 源 内 訳 |       |       |         |
|------------|---------|-------|-----|-----------------|-------|-------|---------|
|            |         |       |     | 特 定 財 源         |       |       | 一般財源    |
|            |         |       |     | 国府支出金           | 地 方 債 | そ の 他 |         |
|            |         |       |     |                 |       |       |         |
| 8.障害者医療助成費 | 480,215 |       |     | 200,094         | -     | 1,200 | 278,921 |

| 節                 | 細                                            | 節 | 明                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                       |
|-------------------|----------------------------------------------|---|-------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|
| 区                 | 分                                            | 区 | 分                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                       |
| 金                 | 額                                            | 金 | 額                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                       |
|                   |                                              |   | (1) 児童日常生活用具給付費 10,877<br>(2) 成人日常生活用具給付費 75,250<br>5. 移動支援（ガイドヘルプサービス）事業経費 460,513<br>(1) 移動支援委託料（社協） 100,184<br>(2) 移動支援委託料（民間） 360,329<br>6. 地域活動支援センター事業経費 172,200<br>(1) 地域活動支援センター委託料（社協） 19,800<br>(2) 地域活動支援センター委託料（民間） 152,400<br>7. 更生訓練給付事業経費 210<br>扶 210<br>8. 日中一時支援事業経費 27,878<br>(1) 委託料（社協） 2,331<br>(2) 委託料（民間） 25,547<br>9. 生活サポート事業経費 20<br>(1) 委託料（社協） 10<br>(2) 委託料（民間） 10<br>10. 地域生活訓練事業委託料 282 |
| 7. 賃 金 428        | 1. 賃 金 428                                   |   | 身体障害者及び知的障害者の受診に係る医療費の助成に要する経費<br>1. 重度障害者医療費負担金 466,589<br>扶 466,589<br>2. 審査支払手数料 6,494<br>3. 重度障害者訪問看護基本利用料助成事業経費 5,784<br>扶 5,784<br>4. 府補助金等償還金 1<br>5. 事務経費 1,347<br>賃 428 消 40 印 208 通 585<br>使 86                                                                                                                                                                                                               |
| 11. 需 用 費 248     | 1. 消耗品費 40<br>4. 印刷製本費 208                   |   |                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                         |
| 12. 役 務 費 7,079   | 1. 通信運搬費 585<br>4. 手 数 料 6,494               |   |                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                         |
| 14. 使用料及び賃借料 86   | 1. 使用料及び賃借料 86                               |   |                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                         |
| 20. 扶 助 費 472,373 | 36. 重度障害者医療費公費負担金 466,589<br>67. 法外援護費 5,784 |   |                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                         |

| 款 項 目      | 本 年 度     | 前 年 度 | 比 較 | 本 年 度 の 財 源 内 訳 |       |       |           |
|------------|-----------|-------|-----|-----------------|-------|-------|-----------|
|            |           |       |     | 特 定 財 源         |       |       | 一般財源      |
|            |           |       |     | 国府支出金           | 地 方 債 | そ の 他 |           |
|            |           |       |     |                 |       |       |           |
| 9. 国民健康保険費 | 2,417,355 |       |     | 947,250         | -     | -     | 1,470,105 |
| 10. 国民年金費  | 64,474    |       |     | 64,474          | -     | -     | -         |

| 節                       | 細                     | 節   | 概 要 説 明                         |  |  |  |  |
|-------------------------|-----------------------|-----|---------------------------------|--|--|--|--|
| 区 分                     | 区 分                   | 区 分 |                                 |  |  |  |  |
| 金 額                     | 金 額                   | 金 額 |                                 |  |  |  |  |
| 23. 償還金利子及び<br>割引料<br>1 | 1. 償 還 金<br>1         |     |                                 |  |  |  |  |
| 28. 繰 出 金<br>2,417,355  | 1. 繰 出 金<br>2,417,355 |     | 国民健康保険特別会計への繰出金                 |  |  |  |  |
|                         |                       |     | 1. 国民健康保険特別会計への繰出金 2,417,355    |  |  |  |  |
|                         |                       |     | (1) 保険基盤安定制度分（保険料軽減分） 1,263,000 |  |  |  |  |
|                         |                       |     | (2) 職員給与等分 356,700              |  |  |  |  |
|                         |                       |     | (3) 事務費等分 150,455               |  |  |  |  |
|                         |                       |     | (4) 出産育児一時金分 147,200            |  |  |  |  |
|                         |                       |     | (5) 保険料軽減措置補填分 500,000          |  |  |  |  |
| 2. 給 料<br>33,527        | 2. 一般職給<br>33,527     |     | 国民年金法に基づく年金事務に要する経費             |  |  |  |  |
|                         |                       |     | 1. 人 件 費 61,565                 |  |  |  |  |
|                         |                       |     | (1) 一般職員 49,112                 |  |  |  |  |
|                         |                       |     | 年金児童手当課 6人                      |  |  |  |  |
|                         |                       |     | (2) 再任用職員 12,453                |  |  |  |  |
|                         |                       |     | 4人                              |  |  |  |  |
|                         |                       |     | 2. 各種負担金 13                     |  |  |  |  |
|                         |                       |     | (1) 日本国民年金協会負担金 13              |  |  |  |  |
| 3. 職員手当等<br>18,277      | 1. 扶養手当<br>390        |     | 3. 事務経費 2,896                   |  |  |  |  |
|                         | 2. 地域手当<br>3,567      |     | 賃 443 旅 7 消 307 印 824           |  |  |  |  |
|                         | 3. 通勤手当<br>1,074      |     | 修 10 通 1,209 使 96               |  |  |  |  |
|                         | 4. 管理職手当<br>1,724     |     |                                 |  |  |  |  |
|                         | 5. 時間外勤務手当<br>204     |     |                                 |  |  |  |  |
|                         | 10. 期末手当<br>7,484     |     |                                 |  |  |  |  |
|                         | 11. 勤勉手当<br>3,816     |     |                                 |  |  |  |  |
|                         | 14. 住居手当<br>18        |     |                                 |  |  |  |  |
| 4. 共 済 費<br>9,761       | 2. 健康保険負担金<br>682     |     |                                 |  |  |  |  |
|                         | 3. 共済組合負担金<br>7,770   |     |                                 |  |  |  |  |
|                         | 4. 災害補償基金負担金<br>53    |     |                                 |  |  |  |  |

(民生費)  
(單位：千円)

| 款 項 目    | 本 年 度     | 前 年 度 | 比 較 | 本 年 度 の 財 源 内 訳 |       |       |           |
|----------|-----------|-------|-----|-----------------|-------|-------|-----------|
|          |           |       |     | 特 定 財 源         |       |       | 一般財源      |
|          |           |       |     | 国府支出金           | 地 方 債 | そ の 他 |           |
|          |           |       |     |                 |       |       |           |
| 11.介護保険費 | 3,436,790 |       |     | 837             | -     | -     | 3,435,953 |

| 節                      | 細                                                   | 明                                                                                                                                   |
|------------------------|-----------------------------------------------------|-------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|
| 区 分                    | 区 分                                                 | 概 要                                                                                                                                 |
| 金 額                    | 金 額                                                 |                                                                                                                                     |
|                        | 5. 雇用保険料<br>234<br>10. 厚生年金負担金<br>1,022             |                                                                                                                                     |
| 7. 賃 金<br>443          | 1. 賃 金<br>443                                       |                                                                                                                                     |
| 9. 旅 費<br>7            | 2. 普通旅費<br>6<br>4. 市内実費旅費<br>1                      |                                                                                                                                     |
| 11. 需 用 費<br>1,141     | 1. 消耗品費<br>307<br>4. 印刷製本費<br>824<br>6. 修 繕 料<br>10 |                                                                                                                                     |
| 12. 役 務 費<br>1,209     | 1. 通信運搬費<br>1,209                                   |                                                                                                                                     |
| 14. 使用料及び賃借料<br>96     | 1. 使用料及び賃借料<br>96                                   |                                                                                                                                     |
| 19. 負担金補助及び交付金<br>13   | 1. 負 担 金<br>13                                      |                                                                                                                                     |
| 12. 役 務 費<br>13        | 4. 手 数 料<br>13                                      | 介護保険特別会計への繰出金等                                                                                                                      |
| 19. 負担金補助及び交付金<br>523  | 2. 補 助 金<br>523                                     | 1. 介護保険特別会計への繰出金<br>3,435,674<br>(1) 介護給付費分<br>2,709,186<br>(2) 事務費等分<br>253,597<br>(3) 職員給与等分<br>359,235<br>(4) 地域支援事業分<br>113,656 |
| 20. 扶 助 費<br>580       | 51. 要介護者等利用料負担軽減措置費<br>580                          | 2. 介護保険円滑実施特別対策事業経費<br>1,116<br>(1) 利用者負担軽減措置費〔扶〕<br>580<br>(2) 社会福祉法人利用者負担軽減事業費補助金<br>523<br>(3) 審査支払手数料<br>13                     |
| 28. 繰 出 金<br>3,435,674 | 1. 繰 出 金<br>3,435,674                               |                                                                                                                                     |

| 款 項 目       | 本 年 度      | 前 年 度      | 比 較       | 本 年 度 の 財 源 内 訳 |       |           |           |
|-------------|------------|------------|-----------|-----------------|-------|-----------|-----------|
|             |            |            |           | 特 定 財 源         |       |           | 一般財源      |
|             |            |            |           | 国府支出金           | 地 方 債 | そ の 他     |           |
| 12.後期高齢者医療費 | 3,052,811  |            |           | 371,169         | -     | -         | 2,681,642 |
| (項)         |            |            |           |                 |       |           |           |
| (2)児童福祉費    | 22,805,141 | 20,737,636 | 2,067,505 | 12,911,598      | -     | 1,417,789 | 8,475,754 |
| 1.児童福祉総務費   | 12,088,481 |            |           | 9,450,571       | -     | 4,913     | 2,632,997 |

| (民 生 費)<br>(単位：千円)          |                                                                                                                                                                       |                                              |           |
|-----------------------------|-----------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|----------------------------------------------|-----------|
| 節                           | 細 節                                                                                                                                                                   | 概 要                                          | 説 明       |
| 区 分                         | 区 分                                                                                                                                                                   |                                              |           |
| 金 額                         | 金 額                                                                                                                                                                   |                                              |           |
| 19. 負担金補助及び交付金<br>2,419,717 | 1. 負 担 金<br>2,419,717                                                                                                                                                 | 後期高齢者医療特別会計への繰出金等                            |           |
|                             |                                                                                                                                                                       | 1. 後期高齢者医療特別会計への繰出金                          | 633,094   |
|                             |                                                                                                                                                                       | (1) 事務費等分                                    | 50,845    |
|                             |                                                                                                                                                                       | (2) 保険基盤安定制度分                                | 494,893   |
|                             |                                                                                                                                                                       | (3) 職員給与等分                                   | 87,356    |
| 28. 繰 出 金<br>633,094        | 1. 繰 出 金<br>633,094                                                                                                                                                   | 2. 後期高齢者医療事業経費                               | 2,419,717 |
|                             |                                                                                                                                                                       | (1) 療養給付費負担金                                 | 2,326,532 |
|                             |                                                                                                                                                                       | (2) 大阪府後期高齢者医療広域連合負担金（特別会計分）                 | 85,596    |
|                             |                                                                                                                                                                       | (3) 大阪府後期高齢者医療広域連合負担金（一般会計分）                 | 7,589     |
|                             |                                                                                                                                                                       |                                              |           |
|                             |                                                                                                                                                                       |                                              |           |
| 1. 報 酬<br>22,658            | 2. 委員報酬<br>95<br>3. 非常勤職員報酬<br>22,563                                                                                                                                 | 児童福祉法施行事務に要する経費                              |           |
|                             |                                                                                                                                                                       | 1. 人 件 費                                     | 429,075   |
|                             |                                                                                                                                                                       | (1) 青少年問題協議会委員<br>5人                         | 95        |
|                             |                                                                                                                                                                       | (2) 非常勤職員                                    | 25,995    |
| 2. 給 料<br>203,005           | 2. 一般職給<br>203,005                                                                                                                                                    | ア. 報 酬                                       | 22,563    |
|                             |                                                                                                                                                                       | イ. 共 済 費                                     | 3,432     |
|                             |                                                                                                                                                                       |                                              | 9人        |
| 3. 職員手当等<br>134,236         | 1. 扶養手当<br>4,566<br>2. 地域手当<br>21,614<br>3. 通勤手当<br>7,128<br>4. 管理職手当<br>8,496<br>5. 時間外勤務手当<br>9,505<br>7. 特殊勤務手当<br>152<br>10. 期末手当<br>50,266<br>11. 勤勉手当<br>25,946 | (3) 一般職員                                     | 377,602   |
|                             |                                                                                                                                                                       | 子育て支援室 31人 家庭児童相談所 8人<br>年金児童手当課 7人 医療助成課 4人 |           |
|                             |                                                                                                                                                                       | (4) 再任用職員<br>8人                              | 25,383    |
|                             |                                                                                                                                                                       | 2. 児童手当法の施行経費                                | 3,266     |
|                             |                                                                                                                                                                       | (1) 扶 助 費                                    | 3,250     |
|                             |                                                                                                                                                                       | ア. 児童手当                                      | 900       |
|                             |                                                                                                                                                                       | イ. 特例給付費                                     | 100       |
|                             |                                                                                                                                                                       | ウ. 小学校第6学年修了前特例給付費                           | 2,250     |
|                             |                                                                                                                                                                       | (2) 諸 経 費                                    | 16        |
|                             |                                                                                                                                                                       | 通                                            | 16        |
|                             |                                                                                                                                                                       | 3. 児童福祉法による扶助費                               | 45,000    |
|                             |                                                                                                                                                                       | (1) 助産施設扶助費                                  | 36,000    |
|                             |                                                                                                                                                                       | (2) 母子生活支援施設扶助費                              | 9,000     |
|                             |                                                                                                                                                                       | 4. 子育て短期支援事業委託料                              | 3,820     |

| 款 項 目 | 本 年 度 | 前 年 度 | 比 較 | 本 年 度 の 財 源 内 訳 |       |       |      |
|-------|-------|-------|-----|-----------------|-------|-------|------|
|       |       |       |     | 特 定 財 源         |       |       | 一般財源 |
|       |       |       |     | 国府支出金           | 地 方 債 | そ の 他 |      |
|       |       |       |     |                 |       |       |      |

|                    |                      | (民 生 費)<br>(単位：千円)                            |  |  |  |
|--------------------|----------------------|-----------------------------------------------|--|--|--|
| 節                  | 細 節                  |                                               |  |  |  |
| 区 分                | 区 分                  | 概 要 説 明                                       |  |  |  |
| 金 額                | 金 額                  |                                               |  |  |  |
|                    | 14. 住居手当<br>3,887    | 5. 保育料徴収経費<br>1,293                           |  |  |  |
|                    | 19. 子ども手当<br>2,676   | 印 690 手 222 委 381                             |  |  |  |
|                    |                      | 6. 国庫負担金等償還金<br>1                             |  |  |  |
|                    |                      | 7. 地域子育て支援事業経費<br>15,786                      |  |  |  |
|                    |                      | (1) 地域子育て支援拠点事業経費<br>10,507                   |  |  |  |
| 4. 共 済 費<br>69,543 | 2. 健康保険負担金<br>2,512  | 共 356 賃 2,347 報 98 消 110<br>医 5 委 7,491 備 100 |  |  |  |
|                    | 3. 共済組合負担金<br>62,134 | (2) ふれあいルーム事業経費<br>1,940                      |  |  |  |
|                    | 4. 災害補償基金負担金<br>328  | 消 20 補 1,920                                  |  |  |  |
|                    | 5. 雇用保険料<br>745      | (3) 子育て情報発信経費<br>306                          |  |  |  |
|                    | 10. 厚生年金負担金<br>3,824 | (4) 保育所体験事業経費<br>564                          |  |  |  |
|                    |                      | 消 340 印 44 通 180                              |  |  |  |
|                    |                      | (5) 枚方版ブックスタート事業経費<br>2,419                   |  |  |  |
|                    |                      | 消 2,375 印 44                                  |  |  |  |
| 7. 賃 金<br>5,060    | 1. 賃 金<br>5,060      | (6) 枚方市障害児等関係機関連絡会議経費<br>50                   |  |  |  |
|                    |                      | 報 50                                          |  |  |  |
| 8. 報 償 費<br>699    | 1. 報 償 金<br>699      | 8. 児童扶養手当法等の施行経費<br>1,842,998                 |  |  |  |
|                    |                      | (1) 扶 助 費<br>1,840,149                        |  |  |  |
|                    |                      | ア. 児童扶養手当<br>1,840,149                        |  |  |  |
|                    |                      | (2) 各種委託料<br>505                              |  |  |  |
|                    |                      | ア. システム保守点検委託料                                |  |  |  |
|                    |                      | (3) 児童扶養手当システム賃借料<br>220                      |  |  |  |
|                    |                      | (4) 諸 経 費<br>2,124                            |  |  |  |
|                    |                      | 賃 595 消 100 印 155 通 1,254<br>委 20             |  |  |  |
|                    |                      | 9. 保育システム管理経費<br>5,242                        |  |  |  |
|                    |                      | (1) 保育システム賃借料<br>5,066                        |  |  |  |
|                    |                      | (2) 諸 経 費<br>176                              |  |  |  |
|                    |                      | 消 166 修 10                                    |  |  |  |
| 11. 需 用 費<br>6,146 | 1. 消耗品費<br>3,531     | 10. 枚方市新子ども育成計画進行管理事業経費<br>532                |  |  |  |
|                    | 4. 印刷製本費<br>2,570    | 報 532                                         |  |  |  |
|                    | 6. 修 繕 料<br>40       | 11. 子ども手当法の施行経費<br>9,725,161                  |  |  |  |
|                    |                      | (1) 扶 助 費<br>9,708,399                        |  |  |  |
|                    |                      | ア. 子ども手当                                      |  |  |  |
|                    |                      | (2) 各種委託料<br>8,449                            |  |  |  |
|                    |                      | ア. システム改修委託料（地域子育て創生事業）                       |  |  |  |

| 款 項 目   | 本 年 度     | 前 年 度 | 比 較 | 本 年 度 の 財 源 内 訳 |       |           |           |
|---------|-----------|-------|-----|-----------------|-------|-----------|-----------|
|         |           |       |     | 特 定 財 源         |       |           | 一般財源      |
|         |           |       |     | 国府支出金           | 地 方 債 | そ の 他     |           |
|         |           |       |     |                 |       |           |           |
| 2. 保育所費 | 9,377,495 |       |     | 3,041,065       | -     | 1,401,663 | 4,934,767 |

| 節                       | 細                                                                                                                                                                              | 節 |
|-------------------------|--------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|---|
| 区                       | 分                                                                                                                                                                              | 区 |
| 金                       | 額                                                                                                                                                                              | 金 |
| 額                       | 額                                                                                                                                                                              | 額 |
|                         | 9. 医薬材料費                                                                                                                                                                       | 5 |
| 12. 役 務 費<br>9,162      | 1. 通信運搬費<br>8,940<br><br>4. 手 数 料<br>222                                                                                                                                       |   |
| 13. 委 託 料<br>32,234     | 1. 委 託 料<br>32,234                                                                                                                                                             |   |
| 14. 使用料及び賃借料<br>5,383   | 1. 使用料及び賃借料<br>5,383                                                                                                                                                           |   |
| 18. 備品購入費<br>100        | 1. 庁用器具費<br>100                                                                                                                                                                |   |
| 19. 負担金補助及び交付金<br>1,920 | 2. 補 助 金<br>1,920                                                                                                                                                              |   |
| 20. 扶 助 費<br>11,596,798 | 37. 児童手当<br>900<br><br>38. 特例給付費<br>100<br><br>46. 助産施設・母子生活支援施設扶助費<br>45,000<br><br>53. 小学校第6学年修了前特例給付費<br>2,250<br><br>56. 児童扶養手当<br>1,840,149<br><br>92. 子ども手当<br>9,708,399 |   |
| 23. 償還金利子及び割引料<br>1     | 1. 償 還 金<br>1                                                                                                                                                                  |   |
| 1. 報 酬<br>146,824       | 3. 非常勤職員報酬<br>146,824                                                                                                                                                          |   |

| 概                                                  | 要                       | 説      | 明         |
|----------------------------------------------------|-------------------------|--------|-----------|
| イ．システム保守点検委託料                                      |                         |        |           |
| (3) 諸                                              | 経 費（地域子育て創生事業含む）        |        | 8,313     |
| 賃                                                  | 1,452 消                 | 220 印  | 671 通     |
|                                                    |                         |        | 5,970     |
| 12.                                                | こんにちは赤ちゃん事業経費           |        | 11,778    |
| 印                                                  | 660 委                   | 11,118 |           |
| 13.                                                | 子育て支援者講座事業経費（地域子育て創生事業） |        | 450       |
| 委                                                  | 450                     |        |           |
| 14.                                                | 事務経費                    |        | 4,079     |
| 共                                                  | 11 賃                    | 666 報  | 19 旅      |
| 消                                                  | 200 修                   | 30 通   | 1,520 使   |
|                                                    |                         |        | 1,536 97  |
| 公立保育所の管理運営及び私立保育所・病児保育等に要する経費<br>（公立 17カ所、私立 38カ所） |                         |        |           |
| 1.                                                 | 人 件 費                   |        | 2,506,008 |

| 款 項 目 | 本 年 度 | 前 年 度 | 比 較 | 本 年 度 の 財 源 内 訳 |       |       |      |
|-------|-------|-------|-----|-----------------|-------|-------|------|
|       |       |       |     | 特 定 財 源         |       |       | 一般財源 |
|       |       |       |     | 国府支出金           | 地 方 債 | そ の 他 |      |
|       |       |       |     |                 |       |       |      |

| (民 生 費)<br>(単位：千円) |  |           |  |                                                      |  |  |  |  |  |
|--------------------|--|-----------|--|------------------------------------------------------|--|--|--|--|--|
| 節                  |  | 細 節       |  | 概 要 説 明                                              |  |  |  |  |  |
| 区 分                |  | 区 分       |  |                                                      |  |  |  |  |  |
| 金 額                |  | 金 額       |  |                                                      |  |  |  |  |  |
| 2. 給 料             |  | 2. 一般職給   |  | (1) 非常勤職員                                            |  |  |  |  |  |
| 1,246,603          |  | 1,246,603 |  | ア. 報 酬                                               |  |  |  |  |  |
|                    |  |           |  | イ. 共 済 費                                             |  |  |  |  |  |
|                    |  |           |  | 121人                                                 |  |  |  |  |  |
|                    |  |           |  | (2) 一般職員                                             |  |  |  |  |  |
|                    |  |           |  | 子育て支援室 244人                                          |  |  |  |  |  |
|                    |  |           |  | (3) 再任用職員                                            |  |  |  |  |  |
|                    |  |           |  | 14人                                                  |  |  |  |  |  |
|                    |  |           |  | (4) 任期付職員                                            |  |  |  |  |  |
|                    |  |           |  | 48人                                                  |  |  |  |  |  |
|                    |  |           |  | (5) 任期付常勤職員                                          |  |  |  |  |  |
|                    |  |           |  | 89人                                                  |  |  |  |  |  |
|                    |  |           |  | 2. 公立保育所管理経費                                         |  |  |  |  |  |
|                    |  |           |  | (1) 各種委託料                                            |  |  |  |  |  |
|                    |  |           |  | ア. 耐震診断委託料                                           |  |  |  |  |  |
|                    |  |           |  | イ. 警備委託料                                             |  |  |  |  |  |
|                    |  |           |  | ウ. リフト保守点検委託料                                        |  |  |  |  |  |
|                    |  |           |  | エ. 消防・電気設備保守点検委託料                                    |  |  |  |  |  |
|                    |  |           |  | オ. 受水槽保守点検及び清掃・水質検査委託料                               |  |  |  |  |  |
|                    |  |           |  | カ. 給食システム保守点検委託料                                     |  |  |  |  |  |
|                    |  |           |  | キ. 粗大ごみ回収委託料                                         |  |  |  |  |  |
|                    |  |           |  | ク. 市有建築物定期点検委託料                                      |  |  |  |  |  |
|                    |  |           |  | ケ. 剪定委託料                                             |  |  |  |  |  |
|                    |  |           |  | コ. 電気工作物保安管理委託料                                      |  |  |  |  |  |
|                    |  |           |  | (2) 施設改善補修事業費                                        |  |  |  |  |  |
|                    |  |           |  | 委 3,430 工 22,950                                     |  |  |  |  |  |
|                    |  |           |  | (3) 渚保育所用地賃借料                                        |  |  |  |  |  |
|                    |  |           |  | (4) 諸 経 費                                            |  |  |  |  |  |
|                    |  |           |  | 光 72,799 修 16,987 手 107 保 192<br>委 1,013 原 600 備 800 |  |  |  |  |  |
|                    |  |           |  | 3. 公立保育所運営経費                                         |  |  |  |  |  |
|                    |  |           |  | (1) 保育材料費                                            |  |  |  |  |  |
|                    |  |           |  | 消 13,655 備 8,650                                     |  |  |  |  |  |
|                    |  |           |  | (2) 給 食 費                                            |  |  |  |  |  |
|                    |  |           |  | 賄 117,210                                            |  |  |  |  |  |
|                    |  |           |  | (3) 園外保育使用料                                          |  |  |  |  |  |
|                    |  |           |  | 80                                                   |  |  |  |  |  |

| 款 項 目 | 本 年 度 | 前 年 度 | 比 較 | 本 年 度 の 財 源 内 訳 |       |       |      |
|-------|-------|-------|-----|-----------------|-------|-------|------|
|       |       |       |     | 特 定 財 源         |       |       | 一般財源 |
|       |       |       |     | 国府支出金           | 地 方 債 | そ の 他 |      |
|       |       |       |     |                 |       |       |      |

| 節         | 細       | 節         |         |                        |        |   |        |   |       |           |       |  |  |        |   |    |   |   |   |     |
|-----------|---------|-----------|---------|------------------------|--------|---|--------|---|-------|-----------|-------|--|--|--------|---|----|---|---|---|-----|
| 区         | 分       | 区         | 分       | 概                      |        |   |        |   |       |           |       |  |  |        |   |    |   |   |   |     |
| 金         | 額       | 金         | 額       | 要                      |        |   |        |   |       |           |       |  |  |        |   |    |   |   |   |     |
|           |         |           |         | 説                      |        |   |        |   |       |           |       |  |  |        |   |    |   |   |   |     |
|           |         |           |         | 明                      |        |   |        |   |       |           |       |  |  |        |   |    |   |   |   |     |
| 8. 報 償 費  | 1,649   | 1. 報 償 金  | 1,639   | (4) 産休代替保育士等経費         |        |   |        |   |       | 97,924    |       |  |  |        |   |    |   |   |   |     |
|           |         | 4. 事故見舞金  | 10      | 共                      | 10,764 | 賃 | 87,160 |   |       |           |       |  |  |        |   |    |   |   |   |     |
|           |         |           |         |                        |        |   |        |   |       |           |       |  |  |        |   |    |   |   |   |     |
| 9. 旅 費    | 5,258   | 1. 費用弁償   | 4,615   | (5) 保育所日本スポーツ振興センター負担金 |        |   |        |   |       | 750       |       |  |  |        |   |    |   |   |   |     |
|           |         | 2. 普通旅費   | 228     | (6) 研修等参加負担金           |        |   |        |   |       | 545       |       |  |  |        |   |    |   |   |   |     |
|           |         | 3. 特別旅費   | 310     | (7) 検便・検尿等委託料          |        |   |        |   |       | 2,596     |       |  |  |        |   |    |   |   |   |     |
|           |         | 4. 市内実費旅費 | 105     | (8) 保育所地域開放経費          |        |   |        |   |       | 870       |       |  |  |        |   |    |   |   |   |     |
|           |         |           |         | 報                      | 870    |   |        |   |       |           |       |  |  |        |   |    |   |   |   |     |
| 11. 需 用 費 | 223,792 | 1. 消耗品費   | 15,567  | (9) 園外保育バス運行委託料        |        |   |        |   |       | 1,500     |       |  |  |        |   |    |   |   |   |     |
|           |         | 4. 印刷製本費  | 70      | (10) 諸 経 費             |        |   |        |   |       | 14,312    |       |  |  |        |   |    |   |   |   |     |
|           |         | 5. 光熱水費   | 72,799  | 報                      | 170    | 旅 | 5,258  | 消 | 1,200 | 印         | 50    |  |  |        |   |    |   |   |   |     |
|           |         | 6. 修 繕 料  | 16,987  | 賄                      | 10     | 飼 | 40     | 医 | 748   | 通         | 2,087 |  |  |        |   |    |   |   |   |     |
|           |         | 7. 賄材料費   | 117,573 | 広                      | 152    | 委 | 4,307  | 使 | 105   | 負         | 185   |  |  |        |   |    |   |   |   |     |
|           |         | 8. 飼 料 費  | 40      | 4. 私立保育所経費             |        |   |        |   |       | 6,203,943 |       |  |  |        |   |    |   |   |   |     |
|           |         | 9. 医薬材料費  | 756     | (1) 各種委託料              |        |   |        |   |       | 4,681,223 |       |  |  |        |   |    |   |   |   |     |
|           |         |           |         | ア. 保育委託料               |        |   |        |   |       | 4,638,449 |       |  |  |        |   |    |   |   |   |     |
|           |         |           |         | 3歳未満児                  | 25,052 | 人 |        |   |       |           |       |  |  |        |   |    |   |   |   |     |
|           |         |           |         | 3歳以上児                  | 33,911 | 人 |        |   |       |           |       |  |  |        |   |    |   |   |   |     |
| 12. 役 務 費 | 2,929   | 1. 通信運搬費  | 2,472   | イ. 月途中入所保育委託料          |        |   |        |   |       | 19,372    |       |  |  |        |   |    |   |   |   |     |
|           |         | 3. 広 告 料  | 152     | ウ. 地域子育て支援拠点事業委託料      |        |   |        |   |       | 18,538    |       |  |  |        |   |    |   |   |   |     |
|           |         | 4. 手 数 料  | 107     | エ. 通年制（途中入所）保育委託料      |        |   |        |   |       | 4,864     |       |  |  |        |   |    |   |   |   |     |
|           |         | 8. その他保険料 | 198     | (2) 各種補助金              |        |   |        |   |       | 1,522,720 |       |  |  |        |   |    |   |   |   |     |
|           |         |           |         | ア. 私立保育所運営費補助金         |        |   |        |   |       | 1,047,617 |       |  |  |        |   |    |   |   |   |     |
|           |         |           |         | イ. 一時預かり・特定保育事業補助金     |        |   |        |   |       | 50,955    |       |  |  |        |   |    |   |   |   |     |
|           |         |           |         | ウ. 私立保育所職員研修費補助金       |        |   |        |   |       | 450       |       |  |  |        |   |    |   |   |   |     |
|           |         |           |         | エ. 私立保育所等施設整備補助金       |        |   |        |   |       | 362,898   |       |  |  |        |   |    |   |   |   |     |
|           |         |           |         | オ. 安心子育て応援事業補助金        |        |   |        |   |       | 60,800    |       |  |  |        |   |    |   |   |   |     |
|           |         |           |         | 5. 簡易保育施設運営費補助金        |        |   |        |   |       | 57,000    |       |  |  |        |   |    |   |   |   |     |
|           |         |           |         | 6. 病児保育経費              |        |   |        |   |       |           |       |  |  | 52,832 |   |    |   |   |   |     |
|           |         |           |         | (1) 病児保育委託料            |        |   |        |   |       |           |       |  |  | 50,818 |   |    |   |   |   |     |
|           |         |           |         | (2) 病児保育室業務委託料（市民病院）   |        |   |        |   |       |           |       |  |  | 1,570  |   |    |   |   |   |     |
|           |         |           |         | (3) 保育材料費              |        |   |        |   |       |           |       |  |  | 50     |   |    |   |   |   |     |
|           |         |           |         | 消                      |        |   |        |   |       |           |       |  |  | 50     |   |    |   |   |   |     |
|           |         |           |         | (4) 給 食 費              |        |   |        |   |       |           |       |  |  | 50     |   |    |   |   |   |     |
|           |         |           |         | 賄                      |        |   |        |   |       |           |       |  |  | 50     |   |    |   |   |   |     |
|           |         |           |         | (5) 諸 経 費              |        |   |        |   |       |           |       |  |  | 344    |   |    |   |   |   |     |
|           |         |           |         | 医                      |        |   |        |   |       |           |       |  |  | 8      | 通 | 60 | 保 | 6 | 使 | 171 |
|           |         |           |         | 備                      |        |   |        |   |       |           |       |  |  | 70     | 負 | 28 | 賠 | 1 |   |     |

(民生費)  
(単位：千円)

| 款 項 目      | 本 年 度  | 前 年 度 | 比 較 | 本 年 度 の 財 源 内 訳 |       |       |        |
|------------|--------|-------|-----|-----------------|-------|-------|--------|
|            |        |       |     | 特 定 財 源         |       |       | 一般財源   |
|            |        |       |     | 国府支出金           | 地 方 債 | そ の 他 |        |
| 3.母子・父子福祉費 | 65,972 |       |     | 48,839          | -     | 189   | 16,944 |

| 節                           | 細 節                                               |
|-----------------------------|---------------------------------------------------|
| 区 分                         | 区 分                                               |
| 金 額                         | 金 額                                               |
| 13. 委 託 料<br>4,852,017      | 1. 委 託 料<br>4,852,017                             |
| 14. 使用料及び賃借料<br>2,945       | 1. 使用料及び賃借料<br>2,945                              |
| 15. 工事請負費<br>22,950         | 1. 工事請負費<br>22,950                                |
| 16. 原材料費<br>600             | 1. 原材料費<br>600                                    |
| 18. 備品購入費<br>21,220         | 1. 庁用器具費<br>21,220                                |
| 19. 負担金補助及び交付金<br>1,609,385 | 1. 負 担 金<br>5,725<br>2. 補 助 金<br>1,603,660        |
| 22. 補償補填及び賠償金<br>1          | 3. 賠 償 金<br>1                                     |
| 23. 償還金利子及び割引料<br>1         | 6. 還 付 金<br>1                                     |
| 8. 報 償 費<br>112             | 1. 報 償 金<br>112                                   |
| 11. 需 用 費<br>123            | 1. 消耗品費<br>30<br>4. 印刷製本費<br>75<br>6. 修 繕 料<br>18 |
| 12. 役 務 費<br>692            | 1. 通信運搬費<br>324                                   |

| 概 要 説 明                              |             |          |        |     |        |
|--------------------------------------|-------------|----------|--------|-----|--------|
| 7. 保育料等過誤納還付金                        |             |          |        |     |        |
|                                      |             |          |        |     | 1      |
| 8. 地域子育て支援拠点事業経費                     |             |          |        |     |        |
|                                      |             |          |        |     | 1,800  |
| (1) センター事業経費                         |             |          |        |     |        |
|                                      |             |          |        |     | 1,332  |
| 報 備                                  | 210 消 300   | 462 賄    | 60 通   | 300 |        |
| (2) わんぱく教室経費                         |             |          |        |     |        |
|                                      |             |          |        |     | 468    |
| 消                                    | 180 印       | 20 賄     | 243 通  | 25  |        |
| 9. 公立保育所民営化事業経費                      |             |          |        |     |        |
|                                      |             |          |        |     | 3,620  |
| (1) 選考委員会開催経費                        |             |          |        |     |        |
|                                      |             |          |        |     | 419    |
| 報                                    | 399 消       | 20       |        |     |        |
| (2) 諸 経 費                            |             |          |        |     |        |
|                                      |             |          |        |     | 3,201  |
| 負                                    | 3,201       |          |        |     |        |
| 10. 保育士育成事業経費（ふるさと雇用再生・緊急雇用創出基金事業）   |             |          |        |     |        |
|                                      |             |          |        |     | 47,766 |
| 共                                    | 4,045 賃     | 26,771 委 | 16,950 |     |        |
| 11. 保育所就業体験事業経費（ふるさと雇用再生・緊急雇用創出基金事業） |             |          |        |     |        |
|                                      |             |          |        |     | 77,520 |
| 委                                    | 77,520      |          |        |     |        |
| 12. 新病児保育室整備事業に対する負担金                |             |          |        |     |        |
|                                      |             |          |        |     | 1,016  |
| 13. 感染防止対策関連事業（地域子育て創生事業）            |             |          |        |     |        |
|                                      |             |          |        |     | 1,140  |
| 補                                    | 1,140       |          |        |     |        |
| 14. 親支援講座事業（地域子育て創生事業）               |             |          |        |     |        |
|                                      |             |          |        |     | 596    |
| 委                                    | 596         |          |        |     |        |
| 15. 地域子育て支援推進事業（地域子育て創生事業）           |             |          |        |     |        |
|                                      |             |          |        |     | 34,200 |
| 備                                    | 11,400 補    | 22,800   |        |     |        |
| 母子・父子家庭の福祉を増進する事業に要する経費              |             |          |        |     |        |
| 1. 母子福祉事業経費                          |             |          |        |     |        |
|                                      |             |          |        |     | 320    |
| (1) 母子家庭厚生事業等補助金                     |             |          |        |     |        |
|                                      |             |          |        |     | 300    |
| (2) 諸 経 費                            |             |          |        |     |        |
|                                      |             |          |        |     | 20     |
| 通                                    | 20          |          |        |     |        |
| 2. 父子福祉事業経費                          |             |          |        |     |        |
|                                      |             |          |        |     | 526    |
| (1) 父子家庭厚生事業補助金                      |             |          |        |     |        |
|                                      |             |          |        |     | 50     |
| (2) 父子家庭生活支援員派遣委託料（社会福祉協議会）          |             |          |        |     |        |
|                                      |             |          |        |     | 471    |
| (3) 諸 経 費                            |             |          |        |     |        |
|                                      |             |          |        |     | 5      |
| 通                                    | 5           |          |        |     |        |
| 3. ファミリーサポートセンター事業経費                 |             |          |        |     |        |
|                                      |             |          |        |     | 902    |
| 報 通                                  | 112 消 299 保 | 30 印 368 | 75 修   | 18  |        |

|       |       |       |     |                 |       |       |      | (民 生 費) |  |  |  |
|-------|-------|-------|-----|-----------------|-------|-------|------|---------|--|--|--|
|       |       |       |     |                 |       |       |      | (単位：千円) |  |  |  |
| 款 項 目 | 本 年 度 | 前 年 度 | 比 較 | 本 年 度 の 財 源 内 訳 |       |       |      | 概 要 説 明 |  |  |  |
|       |       |       |     | 特 定 財 源         |       |       | 一般財源 |         |  |  |  |
|       |       |       |     | 国府支出金           | 地 方 債 | そ の 他 |      |         |  |  |  |
|       |       |       |     |                 |       |       |      |         |  |  |  |
|       |       |       |     |                 |       |       |      |         |  |  |  |
|       |       |       |     |                 |       |       |      |         |  |  |  |
|       |       |       |     |                 |       |       |      |         |  |  |  |
|       |       |       |     |                 |       |       |      |         |  |  |  |
|       |       |       |     |                 |       |       |      |         |  |  |  |
|       |       |       |     |                 |       |       |      |         |  |  |  |
|       |       |       |     |                 |       |       |      |         |  |  |  |
|       |       |       |     |                 |       |       |      |         |  |  |  |
|       |       |       |     |                 |       |       |      |         |  |  |  |
|       |       |       |     |                 |       |       |      |         |  |  |  |
|       |       |       |     |                 |       |       |      |         |  |  |  |
|       |       |       |     |                 |       |       |      |         |  |  |  |
|       |       |       |     |                 |       |       |      |         |  |  |  |
|       |       |       |     |                 |       |       |      |         |  |  |  |
|       |       |       |     |                 |       |       |      |         |  |  |  |
|       |       |       |     |                 |       |       |      |         |  |  |  |
|       |       |       |     |                 |       |       |      |         |  |  |  |
|       |       |       |     |                 |       |       |      |         |  |  |  |
|       |       |       |     |                 |       |       |      |         |  |  |  |
|       |       |       |     |                 |       |       |      |         |  |  |  |
|       |       |       |     |                 |       |       |      |         |  |  |  |
|       |       |       |     |                 |       |       |      |         |  |  |  |
|       |       |       |     |                 |       |       |      |         |  |  |  |
|       |       |       |     |                 |       |       |      |         |  |  |  |
|       |       |       |     |                 |       |       |      |         |  |  |  |
|       |       |       |     |                 |       |       |      |         |  |  |  |
|       |       |       |     |                 |       |       |      |         |  |  |  |
|       |       |       |     |                 |       |       |      |         |  |  |  |
|       |       |       |     |                 |       |       |      |         |  |  |  |
|       |       |       |     |                 |       |       |      |         |  |  |  |
|       |       |       |     |                 |       |       |      |         |  |  |  |
|       |       |       |     |                 |       |       |      |         |  |  |  |
|       |       |       |     |                 |       |       |      |         |  |  |  |
|       |       |       |     |                 |       |       |      |         |  |  |  |
|       |       |       |     |                 |       |       |      |         |  |  |  |
|       |       |       |     |                 |       |       |      |         |  |  |  |
|       |       |       |     |                 |       |       |      |         |  |  |  |
|       |       |       |     |                 |       |       |      |         |  |  |  |
|       |       |       |     |                 |       |       |      |         |  |  |  |
|       |       |       |     |                 |       |       |      |         |  |  |  |
|       |       |       |     |                 |       |       |      |         |  |  |  |
|       |       |       |     |                 |       |       |      |         |  |  |  |
|       |       |       |     |                 |       |       |      |         |  |  |  |
|       |       |       |     |                 |       |       |      |         |  |  |  |
|       |       |       |     |                 |       |       |      |         |  |  |  |
|       |       |       |     |                 |       |       |      |         |  |  |  |
|       |       |       |     |                 |       |       |      |         |  |  |  |
|       |       |       |     |                 |       |       |      |         |  |  |  |
|       |       |       |     |                 |       |       |      |         |  |  |  |
|       |       |       |     |                 |       |       |      |         |  |  |  |
|       |       |       |     |                 |       |       |      |         |  |  |  |
|       |       |       |     |                 |       |       |      |         |  |  |  |
|       |       |       |     |                 |       |       |      |         |  |  |  |
|       |       |       |     |                 |       |       |      |         |  |  |  |
|       |       |       |     |                 |       |       |      |         |  |  |  |
|       |       |       |     |                 |       |       |      |         |  |  |  |
|       |       |       |     |                 |       |       |      |         |  |  |  |
|       |       |       |     |                 |       |       |      |         |  |  |  |
|       |       |       |     |                 |       |       |      |         |  |  |  |
|       |       |       |     |                 |       |       |      |         |  |  |  |
|       |       |       |     |                 |       |       |      |         |  |  |  |
|       |       |       |     |                 |       |       |      |         |  |  |  |
|       |       |       |     |                 |       |       |      |         |  |  |  |
|       |       |       |     |                 |       |       |      |         |  |  |  |
|       |       |       |     |                 |       |       |      |         |  |  |  |
|       |       |       |     |                 |       |       |      |         |  |  |  |
|       |       |       |     |                 |       |       |      |         |  |  |  |
|       |       |       |     |                 |       |       |      |         |  |  |  |
|       |       |       |     |                 |       |       |      |         |  |  |  |
|       |       |       |     |                 |       |       |      |         |  |  |  |
|       |       |       |     |                 |       |       |      |         |  |  |  |
|       |       |       |     |                 |       |       |      |         |  |  |  |
|       |       |       |     |                 |       |       |      |         |  |  |  |
|       |       |       |     |                 |       |       |      |         |  |  |  |
|       |       |       |     |                 |       |       |      |         |  |  |  |
|       |       |       |     |                 |       |       |      |         |  |  |  |
|       |       |       |     |                 |       |       |      |         |  |  |  |
|       |       |       |     |                 |       |       |      |         |  |  |  |
|       |       |       |     |                 |       |       |      |         |  |  |  |
|       |       |       |     |                 |       |       |      |         |  |  |  |
|       |       |       |     |                 |       |       |      |         |  |  |  |
|       |       |       |     |                 |       |       |      |         |  |  |  |
|       |       |       |     |                 |       |       |      |         |  |  |  |
|       |       |       |     |                 |       |       |      |         |  |  |  |
|       |       |       |     |                 |       |       |      |         |  |  |  |
|       |       |       |     |                 |       |       |      |         |  |  |  |
|       |       |       |     |                 |       |       |      |         |  |  |  |
|       |       |       |     |                 |       |       |      |         |  |  |  |
|       |       |       |     |                 |       |       |      |         |  |  |  |
|       |       |       |     |                 |       |       |      |         |  |  |  |
|       |       |       |     |                 |       |       |      |         |  |  |  |
|       |       |       |     |                 |       |       |      |         |  |  |  |
|       |       |       |     |                 |       |       |      |         |  |  |  |
|       |       |       |     |                 |       |       |      |         |  |  |  |
|       |       |       |     |                 |       |       |      |         |  |  |  |
|       |       |       |     |                 |       |       |      |         |  |  |  |
|       |       |       |     |                 |       |       |      |         |  |  |  |
|       |       |       |     |                 |       |       |      |         |  |  |  |
|       |       |       |     |                 |       |       |      |         |  |  |  |
|       |       |       |     |                 |       |       |      |         |  |  |  |
|       |       |       |     |                 |       |       |      |         |  |  |  |
|       |       |       |     |                 |       |       |      |         |  |  |  |
|       |       |       |     |                 |       |       |      |         |  |  |  |
|       |       |       |     |                 |       |       |      |         |  |  |  |
|       |       |       |     |                 |       |       |      |         |  |  |  |
|       |       |       |     |                 |       |       |      |         |  |  |  |
|       |       |       |     |                 |       |       |      |         |  |  |  |
|       | </    |       |     |                 |       |       |      |         |  |  |  |

| 款 項 目 | 本 年 度 | 前 年 度 | 比 較 | 本 年 度 の 財 源 内 訳 |       |       |      |
|-------|-------|-------|-----|-----------------|-------|-------|------|
|       |       |       |     | 特 定 財 源         |       |       | 一般財源 |
|       |       |       |     | 国府支出金           | 地 方 債 | そ の 他 |      |
|       |       |       |     |                 |       |       |      |

| 節                  | 細                                                                                                                                                                               | 節                                                                                                                                                                               | 概 要 説 明                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                               |  |  |  |  |
|--------------------|---------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|---------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|---------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|--|--|--|--|
| 区 分                | 区 分                                                                                                                                                                             | 区 分                                                                                                                                                                             |                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                       |  |  |  |  |
| 金 額                | 金 額                                                                                                                                                                             | 金 額                                                                                                                                                                             |                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                       |  |  |  |  |
| 3. 職員手当等<br>32,086 | 1. 扶養手当<br>936<br>2. 地域手当<br>5,950<br>3. 通勤手当<br>1,181<br>4. 管理職手当<br>756<br>5. 時間外勤務手当<br>800<br>10. 期末手当<br>14,312<br>11. 勤勉手当<br>7,407<br>14. 住居手当<br>36<br>19. 子ども手当<br>708 | 1. 扶養手当<br>936<br>2. 地域手当<br>5,950<br>3. 通勤手当<br>1,181<br>4. 管理職手当<br>756<br>5. 時間外勤務手当<br>800<br>10. 期末手当<br>14,312<br>11. 勤勉手当<br>7,407<br>14. 住居手当<br>36<br>19. 子ども手当<br>708 | イ. 共 済 費<br>4人<br>(2) 一般職員<br>子育て支援室 11人<br>(3) 再任用職員<br>1人<br>(4) 任期付常勤職員<br>3人<br>2. 施設管理運営経費<br>(1) 代替保育士等経費<br>共 1,302 賃 7,482<br>(2) 介護人手当等報償金<br>(3) 保 育 費<br>消 600 修 1,587 賄 1,593 使 820<br>(4) 設備管理委託料<br>ア. 施設警備委託料<br>イ. 消防・電気設備定期点検委託料<br>ウ. 検便・検尿等委託料<br>エ. 自動扉保守点検委託料<br>オ. 市有建築物定期点検委託料<br>(5) 市民病院派遣医師負担金<br>(6) 通園交通費補助金<br>補 10<br>(7) 研修講師謝金<br>報 20<br>(8) 歯科検診費<br>報 30<br>(9) 園外保育経費<br>委 90 使 9<br>(10) 諸 経 費<br>光 2,273 医 162 手 360 原 70<br>備 200<br>3. 近畿肢体不自由児通園施設連絡会負担金<br>4. 施設改修事業費<br>工 600<br>5. 送迎事業経費 |  |  |  |  |
| 4. 共 済 費<br>21,458 | 2. 健康保険負担金<br>1,104<br>3. 共済組合負担金<br>18,280<br>4. 災害補償基金負担金<br>86<br>5. 雇用保険料<br>285<br>6. 労災保険料<br>47<br>10. 厚生年金負担金<br>1,656                                                  | 2. 健康保険負担金<br>1,104<br>3. 共済組合負担金<br>18,280<br>4. 災害補償基金負担金<br>86<br>5. 雇用保険料<br>285<br>6. 労災保険料<br>47<br>10. 厚生年金負担金<br>1,656                                                  | 1,194<br>93,679<br>4,523<br>10,631<br>20,392<br>8,784<br>2,370<br>4,600<br>455<br>959<br>10<br>20<br>30<br>99<br>3,065<br>70<br>30<br>600<br>8,355                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                    |  |  |  |  |
| 7. 賃 金<br>7,482    | 1. 賃 金<br>7,482                                                                                                                                                                 | 1. 賃 金<br>7,482                                                                                                                                                                 |                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                       |  |  |  |  |
| 8. 報 償 費<br>2,430  | 1. 報 償 金<br>2,420                                                                                                                                                               | 1. 報 償 金<br>2,420                                                                                                                                                               |                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                       |  |  |  |  |

| 款 項 目 | 本 年 度 | 前 年 度 | 比 較 | 本 年 度 の 財 源 内 訳 |       |       |      |
|-------|-------|-------|-----|-----------------|-------|-------|------|
|       |       |       |     | 特 定 財 源         |       |       | 一般財源 |
|       |       |       |     | 国府支出金           | 地 方 債 | そ の 他 |      |
|       |       |       |     |                 |       |       |      |

| 節                     | 細 節                                                                                            |
|-----------------------|------------------------------------------------------------------------------------------------|
| 区 分                   | 区 分                                                                                            |
| 金 額                   | 金 額                                                                                            |
|                       | 4. 事故見舞金<br>10                                                                                 |
| 9. 旅 費<br>299         | 1. 費用弁償<br>245<br>2. 普通旅費<br>20<br>4. 市内実費旅費<br>34                                             |
| 11. 需 用 費<br>6,215    | 1. 消耗品費<br>600<br>5. 光熱水費<br>2,273<br>6. 修 繕 料<br>1,587<br>7. 賄材料費<br>1,593<br>9. 医薬材料費<br>162 |
| 12. 役 務 費<br>681      | 1. 通信運搬費<br>130<br>4. 手 数 料<br>360<br>8. その他保険料<br>191                                         |
| 13. 委 託 料<br>2,100    | 1. 委 託 料<br>2,100                                                                              |
| 14. 使用料及び賃借料<br>7,629 | 1. 使用料及び賃借料<br>7,629                                                                           |
| 15. 工事請負費<br>600      | 1. 工事請負費<br>600                                                                                |
| 16. 原材料費<br>70        | 1. 原材料費<br>70                                                                                  |

| (民 生 費)<br>(単位：千円)     |  |  |  |     |
|------------------------|--|--|--|-----|
| 概 要 説 明                |  |  |  |     |
| 委 1,555 使 6,800        |  |  |  |     |
| 6. 事務経費                |  |  |  | 630 |
| 報 10 旅 299 通 130 保 191 |  |  |  |     |

| 款 項 目        | 本 年 度   | 前 年 度 | 比 較 | 本 年 度 の 財 源 内 訳 |       |       |        |
|--------------|---------|-------|-----|-----------------|-------|-------|--------|
|              |         |       |     | 特 定 財 源         |       |       | 一般財源   |
|              |         |       |     | 国府支出金           | 地 方 債 | そ の 他 |        |
|              |         |       |     |                 |       |       |        |
| 6.知的障害児通園施設費 | 171,125 |       |     | 82,730          | -     | 3,532 | 84,863 |

|                       |                      | (民 生 費)<br>(単位：千円)          |  |  |  |
|-----------------------|----------------------|-----------------------------|--|--|--|
| 節                     | 細 節                  | 概 要 説 明                     |  |  |  |
| 区 分                   | 区 分                  |                             |  |  |  |
| 金 額                   | 金 額                  |                             |  |  |  |
| 18. 備品購入費<br>200      | 1. 庁用器具費<br>200      |                             |  |  |  |
| 19. 負担金補助及び交付金<br>999 | 1. 負 担 金<br>989      |                             |  |  |  |
|                       | 2. 補 助 金<br>10       |                             |  |  |  |
| 1. 報 酬<br>807         | 3. 非常勤職員報酬<br>807    | 知的障害児通園施設（すぎの木園）の管理運営に要する経費 |  |  |  |
| 2. 給 料<br>64,325      | 2. 一般職給<br>64,325    |                             |  |  |  |
| 3. 職員手当等<br>38,049    | 1. 扶養手当<br>738       | 1. 人 件 費<br>124,530         |  |  |  |
|                       | 2. 地域手当<br>6,616     | (1) 非常勤職員<br>807            |  |  |  |
|                       | 3. 通勤手当<br>1,282     | ア. 報 酬<br>807               |  |  |  |
|                       | 4. 管理職手当<br>1,080    | 4人                          |  |  |  |
|                       | 5. 時間外勤務手当<br>2,610  | (2) 一般職員<br>113,614         |  |  |  |
|                       | 10. 期末手当<br>15,802   | 子育て支援室 16人                  |  |  |  |
|                       | 11. 勤勉手当<br>8,211    | (3) 任期付常勤職員<br>10,109       |  |  |  |
|                       | 14. 住居手当<br>690      | 3人                          |  |  |  |
|                       | 19. 子ども手当<br>1,020   | 2. 施設改修事業費<br>20,200        |  |  |  |
|                       |                      | 委 1,200 工 19,000            |  |  |  |
| 4. 共 済 費<br>22,028    | 2. 健康保険負担金<br>441    | 3. 保 育 費<br>9,621           |  |  |  |
|                       | 3. 共済組合負担金<br>20,674 | (1) 保育材料費<br>563            |  |  |  |
|                       |                      | 消 563                       |  |  |  |
|                       |                      | (2) 給食及び行事賄費<br>2,402       |  |  |  |
|                       |                      | 賄 2,402                     |  |  |  |
|                       |                      | (3) 代替保育士等経費<br>6,232       |  |  |  |
|                       |                      | 共 679 賃 5,553               |  |  |  |
|                       |                      | (4) 研修講師謝金<br>137           |  |  |  |
|                       |                      | 報 137                       |  |  |  |
|                       |                      | (5) 歯科検診費<br>30             |  |  |  |
|                       |                      | 報 30                        |  |  |  |
|                       |                      | (6) 検便・検尿等委託料<br>87         |  |  |  |
|                       |                      | (7) 諸 経 費<br>170            |  |  |  |
|                       |                      | 医 25 使 10 備 135             |  |  |  |
|                       |                      | 4. 施設管理経費<br>4,472          |  |  |  |
|                       |                      | (1) 設備管理委託料<br>890          |  |  |  |
|                       |                      | ア. 消防・電気設備定期点検委託料           |  |  |  |
|                       |                      | イ. 施設警備委託料                  |  |  |  |

| 款 項 目 | 本 年 度 | 前 年 度 | 比 較 | 本 年 度 の 財 源 内 訳 |       |       |      |
|-------|-------|-------|-----|-----------------|-------|-------|------|
|       |       |       |     | 特 定 財 源         |       |       | 一般財源 |
|       |       |       |     | 国府支出金           | 地 方 債 | そ の 他 |      |
|       |       |       |     |                 |       |       |      |

|                    |                                                                                                                                 | (民 生 費)<br>(単位：千円)                                                                                    |                        |                 |             |
|--------------------|---------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|-------------------------------------------------------------------------------------------------------|------------------------|-----------------|-------------|
| 節                  | 細 節                                                                                                                             | 概 要 説 明                                                                                               |                        |                 |             |
| 区 分                | 区 分                                                                                                                             |                                                                                                       |                        |                 |             |
| 金 額                | 金 額                                                                                                                             |                                                                                                       |                        |                 |             |
|                    | 4. 災害補償基金負担金<br>103                                                                                                             | ウ. 中継ポンプ場保守点検委託料                                                                                      |                        |                 |             |
|                    | 5. 雇用保険料<br>132                                                                                                                 | エ. 空調自動制御設備保守点検委託料                                                                                    |                        |                 |             |
|                    | 6. 労災保険料<br>17                                                                                                                  | オ. 市有建築物定期点検委託料                                                                                       |                        |                 |             |
|                    | 10. 厚生年金負担金<br>661                                                                                                              | カ. 除草作業委託料                                                                                            |                        |                 |             |
|                    |                                                                                                                                 | キ. 受水槽管理委託料                                                                                           |                        |                 |             |
| 7. 賃 金<br>5,553    | 1. 賃 金<br>5,553                                                                                                                 | (2) 諸 経 費<br>3,582                                                                                    |                        |                 |             |
| 8. 報 償 費<br>168    | 1. 報 償 金<br>167<br>4. 事故見舞金<br>1                                                                                                | 報 修<br>856                                                                                            | 1 燃 手<br>5 印 保<br>35 保 | 10 光 原<br>105 原 | 2,540<br>30 |
| 9. 旅 費<br>40       | 2. 普通旅費<br>20<br>4. 市内実費旅費<br>20                                                                                                | 5. 車両管理経費<br>60                                                                                       |                        |                 |             |
| 11. 需 用 費<br>6,461 | 1. 消耗品費<br>563<br>2. 燃 料 費<br>45<br>4. 印刷製本費<br>10<br>5. 光熱水費<br>2,540<br>6. 修 繕 料<br>876<br>7. 賄材料費<br>2,402<br>9. 医薬材料費<br>25 | 燃 40 修 20<br>6. 知的障害者福祉協会負担金<br>68<br>7. 送迎事業経費<br>11,984<br>委 11,984<br>8. 事務経費<br>190<br>旅 40 通 150 |                        |                 |             |

(民生費)  
(単位：千円)

| 款 項 目      | 本 年 度   | 前 年 度 | 比 較 | 本 年 度 の 財 源 内 訳 |       |       |         |
|------------|---------|-------|-----|-----------------|-------|-------|---------|
|            |         |       |     | 特 定 財 源         |       |       | 一般財源    |
|            |         |       |     | 国府支出金           | 地 方 債 | そ の 他 |         |
| 7.乳幼児医療助成費 | 674,172 |       |     | 165,806         | -     | 300   | 508,066 |

| 節              | 細             | 明                      |
|----------------|---------------|------------------------|
| 区              | 分             | 概                      |
| 金              | 額             | 要                      |
| 金              | 額             | 説                      |
| 12. 役 務 費      | 1. 通信運搬費      |                        |
| 290            | 150           |                        |
|                | 4. 手 数 料      |                        |
|                | 35            |                        |
|                | 8. その他保険料     |                        |
|                | 105           |                        |
| 13. 委 託 料      | 1. 委 託 料      |                        |
| 14,161         | 14,161        |                        |
| 14. 使用料及び賃借料   | 1. 使用料及び賃借料   |                        |
| 10             | 10            |                        |
| 15. 工事請負費      | 1. 工事請負費      |                        |
| 19,000         | 19,000        |                        |
| 16. 原材料費       | 1. 原材料費       |                        |
| 30             | 30            |                        |
| 18. 備品購入費      | 1. 庁用器具費      |                        |
| 135            | 135           |                        |
| 19. 負担金補助及び交付金 | 1. 負 担 金      |                        |
| 68             | 68            |                        |
| 11. 需 用 費      | 1. 消耗品費       | 乳幼児の受診に係る医療費の助成に要する経費  |
| 250            | 60            | 1. 心臓病児手術見舞金 500       |
|                | 4. 印刷製本費      | 扶 500                  |
|                | 190           | 2. 乳幼児医療費負担金 633,276   |
|                |               | 扶 633,276              |
| 12. 役 務 費      | 1. 通信運搬費      | 3. 各種手数料 39,073        |
| 39,985         | 912           | (1) 審査支払手数料 39,055     |
|                | 4. 手 数 料      | (2) 医療機関等協力手数料 18      |
|                | 39,073        | 4. 府補助金等償還金 1          |
| 14. 使用料及び賃借料   | 1. 使用料及び賃借料   | 5. 事務経費 1,322          |
| 160            | 160           | 消 60 印 190 通 912 使 160 |
| 20. 扶 助 費      | 15. 心臓病児手術見舞金 |                        |
| 633,776        | 500           |                        |

| 款 項 目         | 本 年 度      | 前 年 度      | 比 較       | 本 年 度 の 財 源 内 訳 |       |        |           |
|---------------|------------|------------|-----------|-----------------|-------|--------|-----------|
|               |            |            |           | 特 定 財 源         |       |        | 一般財源      |
|               |            |            |           | 国府支出金           | 地 方 債 | そ の 他  |           |
|               |            |            |           |                 |       |        |           |
| 8.ひとり親家庭医療助成費 | 256,163    |            |           | 106,529         | -     | 4,700  | 144,934   |
| (項)           |            |            |           |                 |       |        |           |
| (3)生活保護費      | 13,353,970 | 11,421,605 | 1,932,365 | 9,952,602       | -     | 50,000 | 3,351,368 |
| 1.生活保護総務費     | 482,284    |            |           | 22,561          | -     | -      | 459,723   |

|                      |                                       | (民 生 費) |  |
|----------------------|---------------------------------------|---------|--|
|                      |                                       | (単位：千円) |  |
| 節                    | 細 節                                   | 概 要 説 明 |  |
| 区 分                  | 区 分                                   |         |  |
| 金 額                  | 金 額                                   |         |  |
|                      | 39. 乳幼児医療費公費負担金<br>633,276            |         |  |
| 23. 償還金利子及び割引料<br>1  | 1. 償 還 金<br>1                         |         |  |
| 7. 賃 金<br>428        | 1. 賃 金<br>428                         |         |  |
| 11. 需 用 費<br>275     | 1. 消耗品費<br>80<br>4. 印刷製本費<br>195      |         |  |
| 12. 役 務 費<br>10,611  | 1. 通信運搬費<br>777<br>4. 手 数 料<br>9,834  |         |  |
| 14. 使用料及び賃借料<br>147  | 1. 使用料及び賃借料<br>147                    |         |  |
| 20. 扶 助 費<br>244,701 | 40. ひとり親家庭医療費公費負担金<br>244,701         |         |  |
| 23. 償還金利子及び割引料<br>1  | 1. 償 還 金<br>1                         |         |  |
|                      |                                       |         |  |
| 1. 報 酬<br>16,085     | 3. 非常勤職員報酬<br>16,085                  |         |  |
| 2. 給 料<br>220,030    | 2. 一般職給<br>220,030                    |         |  |
| 3. 職員手当等<br>136,331  | 1. 扶養手当<br>5,766<br>2. 地域手当<br>22,893 |         |  |
|                      |                                       |         |  |
|                      |                                       |         |  |

|                      |                                       | (民 生 費) |  |
|----------------------|---------------------------------------|---------|--|
|                      |                                       | (単位：千円) |  |
| 節                    | 細 節                                   | 概 要 説 明 |  |
| 区 分                  | 区 分                                   |         |  |
| 金 額                  | 金 額                                   |         |  |
|                      | 39. 乳幼児医療費公費負担金<br>633,276            |         |  |
| 23. 償還金利子及び割引料<br>1  | 1. 償 還 金<br>1                         |         |  |
| 7. 賃 金<br>428        | 1. 賃 金<br>428                         |         |  |
| 11. 需 用 費<br>275     | 1. 消耗品費<br>80<br>4. 印刷製本費<br>195      |         |  |
| 12. 役 務 費<br>10,611  | 1. 通信運搬費<br>777<br>4. 手 数 料<br>9,834  |         |  |
| 14. 使用料及び賃借料<br>147  | 1. 使用料及び賃借料<br>147                    |         |  |
| 20. 扶 助 費<br>244,701 | 40. ひとり親家庭医療費公費負担金<br>244,701         |         |  |
| 23. 償還金利子及び割引料<br>1  | 1. 償 還 金<br>1                         |         |  |
|                      |                                       |         |  |
| 1. 報 酬<br>16,085     | 3. 非常勤職員報酬<br>16,085                  |         |  |
| 2. 給 料<br>220,030    | 2. 一般職給<br>220,030                    |         |  |
| 3. 職員手当等<br>136,331  | 1. 扶養手当<br>5,766<br>2. 地域手当<br>22,893 |         |  |
|                      |                                       |         |  |
|                      |                                       |         |  |

[illegible]

| 節                  | 細                    | 節                                                                    |
|--------------------|----------------------|----------------------------------------------------------------------|
| 区                  | 分                    | 区                                                                    |
| 金                  | 額                    | 金                                                                    |
|                    | 3. 通勤手当<br>7,355     | (4) 任期付職員<br>1人<br>2,363                                             |
|                    | 4. 管理職手当<br>3,096    | (5) 任期付常勤職員<br>2人<br>7,189                                           |
|                    | 5. 時間外勤務手当<br>6,863  | 2. 生活保護システム運用経費<br>6,582                                             |
|                    | 7. 特殊勤務手当<br>1,721   | 3. 大阪府社会保険診療報酬支払基金医療券審査支払手数料<br>8,169                                |
|                    | 10. 期末手当<br>54,707   | 4. 車両管理費<br>220                                                      |
|                    | 11. 勤勉手当<br>28,308   | 燃 120 修 100                                                          |
|                    | 14. 住居手当<br>2,190    | 5. 各種負担金<br>73                                                       |
|                    | 19. 子ども手当<br>3,432   | (1) 社会福祉主事講習負担金<br>60                                                |
| 4. 共 済 費<br>74,280 | 2. 健康保険負担金<br>1,668  | (2) 職業紹介責任者講習負担金<br>13                                               |
|                    | 3. 共済組合負担金<br>69,280 | 6. 大阪府国民健康保険団体連合会介護券審査支払手数料<br>1,243                                 |
|                    | 4. 災害補償基金負担金<br>358  | 7. 中国残留邦人等支援事業経費<br>669                                              |
|                    | 5. 雇用保険料<br>471      | 報 441 旅 84 消 144                                                     |
|                    | 10. 厚生年金負担金<br>2,503 | 8. 居宅介護扶助適正化事業経費<br>2,348                                            |
| 7. 賃 金<br>1,204    | 1. 賃 金<br>1,204      | (1) 居宅介護扶助適正委託料<br>2,348                                             |
| 8. 報 償 費<br>443    | 1. 報 償 金<br>443      | 9. 事務経費<br>16,273                                                    |
| 9. 旅 費<br>1,258    | 1. 費用弁償<br>578       | 共 19 賃 1,204 報 2 旅<br>消 600 印 650 通 9,184 手<br>委 3,280 使 20 備 130 10 |
|                    | 2. 普通旅費<br>240       |                                                                      |

(民生費)  
(単位：千円)

| 款 項 目   | 本 年 度      | 前 年 度 | 比 較 | 本 年 度 の 財 源 内 訳 |       |        |           |
|---------|------------|-------|-----|-----------------|-------|--------|-----------|
|         |            |       |     | 特 定 財 源         |       |        | 一般財源      |
|         |            |       |     | 国府支出金           | 地 方 債 | そ の 他  |           |
| 2.扶 助 費 | 12,807,538 |       |     | 9,881,930       | -     | 50,000 | 2,875,608 |

| 節                       | 細                                                                                             |                                                                                                                                                                                                                 |
|-------------------------|-----------------------------------------------------------------------------------------------|-----------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|
| 区 分                     | 区 分                                                                                           |                                                                                                                                                                                                                 |
| 金 額                     | 金 額                                                                                           |                                                                                                                                                                                                                 |
|                         | 3. 特別旅費<br>120                                                                                |                                                                                                                                                                                                                 |
|                         | 4. 市内実費旅費<br>320                                                                              |                                                                                                                                                                                                                 |
| 11. 需 用 費<br>1,614      | 1. 消耗品費<br>744<br>2. 燃 料 費<br>120<br>4. 印刷製本費<br>650<br>6. 修 繕 料<br>100                       |                                                                                                                                                                                                                 |
| 12. 役 務 費<br>18,966     | 1. 通信運搬費<br>9,544<br>4. 手 数 料<br>9,422                                                        |                                                                                                                                                                                                                 |
| 13. 委 託 料<br>11,850     | 1. 委 託 料<br>11,850                                                                            |                                                                                                                                                                                                                 |
| 14. 使用料及び賃借料<br>20      | 1. 使用料及び賃借料<br>20                                                                             |                                                                                                                                                                                                                 |
| 18. 備品購入費<br>130        | 1. 庁用器具費<br>130                                                                               |                                                                                                                                                                                                                 |
| 19. 負担金補助及び交付金<br>73    | 1. 負 担 金<br>73                                                                                |                                                                                                                                                                                                                 |
| 20. 扶 助 費<br>12,807,538 | 1. 生活扶助費<br>4,788,553<br>2. 住宅扶助費<br>2,036,049<br>3. 教育扶助費<br>90,816<br>4. 医療扶助費<br>5,481,143 | 生活保護法による要保護世帯に対して行う各種扶助に要する経費<br>1. 生活保護法による扶助費<br>12,807,528<br>(1) 生活扶助費<br>4,788,553<br>(2) 住宅扶助費<br>2,036,049<br>(3) 教育扶助費<br>90,816<br>(4) 医療扶助費<br>5,481,143<br>(5) 出産扶助費<br>1,020<br>(6) 生業扶助費<br>75,155 |

| 款 項 目            | 本 年 度      | 前 年 度     | 比 較       | 本 年 度 の 財 源 内 訳 |         |         |           |
|------------------|------------|-----------|-----------|-----------------|---------|---------|-----------|
|                  |            |           |           | 特 定 財 源         |         |         | 一般財源      |
|                  |            |           |           | 国府支出金           | 地 方 債   | そ の 他   |           |
|                  |            |           |           |                 |         |         |           |
| 3. 中国残留邦人生活支援給付費 | 64,148     |           |           | 48,111          | -       | -       | 16,037    |
| (項)              |            |           |           |                 |         |         |           |
| (4)災害救助費         | 1,100      | 1,100     | -         | -               | -       | -       | 1,100     |
| 1. 災害救助費         | 1,100      |           |           | -               | -       | -       | 1,100     |
| (款)              |            |           |           |                 |         |         |           |
| 4. 衛 生 費         | 10,300,236 | 9,080,139 | 1,220,097 | 600,098         | 358,400 | 568,883 | 8,772,855 |
| (項)              |            |           |           |                 |         |         |           |
| (1)保健衛生費         | 4,490,138  | 3,359,332 | 1,130,806 | 473,312         | 69,700  | 232,983 | 3,714,143 |
| 1. 保健衛生総務費       | 71,175     |           |           | -               | -       | 5,400   | 65,775    |

| 節                   | 細 節                                                                                                                            | 概 要 説 明                                                                                                                                                  |
|---------------------|--------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|----------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|
| 区 分                 | 区 分                                                                                                                            |                                                                                                                                                          |
| 金 額                 | 金 額                                                                                                                            |                                                                                                                                                          |
|                     | 5. 出産扶助費<br>1,020<br>6. 生業扶助費<br>75,155<br>7. 葬祭扶助費<br>26,934<br>8. 施設事務費<br>81,600<br>48. 介護扶助費<br>226,258<br>67. 法外援護費<br>10 | (7) 葬祭扶助費 26,934<br>(8) 施設事務費 81,600<br>(9) 介護扶助費 226,258<br>2. 法外の扶助費 10<br>(1) 市単独事業 10<br>ア. 法外援護費（緊急援助費） 10                                          |
| 20. 扶 助 費<br>64,148 | 80. 生活支援給付金 27,884<br>81. 住宅支援給付金 6,593<br>83. 医療支援給付金 22,633<br>85. 葬祭支援給付金 1,005<br>88. 介護支援給付金 6,033                        | 中国残留邦人等に対する支援経費<br>1. 中国残留邦人等各種生活支援給付費 64,148<br>(1) 生活支援給付費 27,884<br>(2) 住宅支援給付費 6,593<br>(3) 医療支援給付費 22,633<br>(4) 葬祭支援給付費 1,005<br>(5) 介護支援給付費 6,033 |
|                     |                                                                                                                                |                                                                                                                                                          |
| 20. 扶 助 費<br>1,100  | 41. 見 舞 金 1,100                                                                                                                | 枚方市災害見舞金品等給付条例に基づき、市が被災者に対し給付する見舞金品等に要する経費<br>1. 見舞金及び死亡弔慰金 1,100<br>扶 1,100                                                                             |
|                     |                                                                                                                                |                                                                                                                                                          |
|                     |                                                                                                                                |                                                                                                                                                          |
| 2. 給 料<br>32,488    | 2. 一般職給 32,488                                                                                                                 | 保健衛生行政に係る事務及び健康推進事業に要する経費<br>1. 人 件 費 65,359<br>(1) 一般職員 65,359                                                                                          |

| 款 項 目 | 本 年 度 | 前 年 度 | 比 較 | 本 年 度 の 財 源 内 訳 |       |       |      |
|-------|-------|-------|-----|-----------------|-------|-------|------|
|       |       |       |     | 特 定 財 源         |       |       | 一般財源 |
|       |       |       |     | 国府支出金           | 地 方 債 | そ の 他 |      |
|       |       |       |     |                 |       |       |      |

| 節                  | 細                                                                                                                                                                                  | 節   | 概 要 説 明                                                                                                                                                                                                           |                                                                                     |  |  |
|--------------------|------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|-----|-------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|-------------------------------------------------------------------------------------|--|--|
| 区 分                | 区 分                                                                                                                                                                                | 区 分 |                                                                                                                                                                                                                   |                                                                                     |  |  |
| 金 額                | 金 額                                                                                                                                                                                | 金 額 |                                                                                                                                                                                                                   |                                                                                     |  |  |
| 3. 職員手当等<br>21,956 | 1. 扶養手当<br>1,368<br>2. 地域手当<br>3,520<br>3. 通勤手当<br>622<br>4. 管理職手当<br>1,332<br>5. 時間外勤務手当<br>941<br>10. 期末手当<br>8,634<br>11. 勤勉手当<br>4,483<br>14. 住居手当<br>36<br>19. 子ども手当<br>1,020 |     | 衛生管理課 7人<br>2. 衛生手数料徴収経費<br>(1) 証紙売りさばき手数料<br>(2) 諸 経 費<br>印 830 還 240<br>3. 食育推進事業経費<br>(1) 食育推進ネットワーク事業<br>負 1,000<br>(2) 食育推進人材育成事業<br>報 50 消 200<br>(3) 諸 経 費<br>報 114 消 100 印 1 委 1<br>4. 事務経費<br>旅 22 消 173 | 4,155<br>3,085<br>1,070<br><br>1,466<br>1,000<br><br>250<br><br>216<br><br>1<br>195 |  |  |
| 4. 共 済 費<br>10,915 | 3. 共済組合負担金<br>10,861<br>4. 災害補償基金負担金<br>54                                                                                                                                         |     |                                                                                                                                                                                                                   |                                                                                     |  |  |
| 8. 報 償 費<br>164    | 1. 報 償 金<br>164                                                                                                                                                                    |     |                                                                                                                                                                                                                   |                                                                                     |  |  |
| 9. 旅 費<br>22       | 2. 普通旅費<br>13<br>4. 市内実費旅費<br>9                                                                                                                                                    |     |                                                                                                                                                                                                                   |                                                                                     |  |  |
| 11. 需 用 費<br>1,304 | 1. 消耗品費<br>473<br>4. 印刷製本費<br>831                                                                                                                                                  |     |                                                                                                                                                                                                                   |                                                                                     |  |  |

| 款 項 目   | 本 年 度     | 前 年 度 | 比 較 | 本 年 度 の 財 源 内 訳 |       |         |           |
|---------|-----------|-------|-----|-----------------|-------|---------|-----------|
|         |           |       |     | 特 定 財 源         |       |         | 一般財源      |
|         |           |       |     | 国府支出金           | 地 方 債 | そ の 他   |           |
|         |           |       |     |                 |       |         |           |
| 2.予 防 費 | 2,753,717 |       |     | 467,789         | -     | 140,758 | 2,145,170 |

|                |            | (衛 生 費)<br>(単位：千円)                         |
|----------------|------------|--------------------------------------------|
| 節              | 細 節        |                                            |
| 区 分            | 区 分        | 概 要 説 明                                    |
| 金 額            | 金 額        |                                            |
| 12. 役 務 費      | 4. 手 数 料   |                                            |
| 3,085          | 3,085      |                                            |
| 13. 委 託 料      | 1. 委 託 料   |                                            |
| 1              | 1          |                                            |
| 19. 負担金補助及び交付金 | 1. 負 担 金   |                                            |
| 1,000          | 1,000      |                                            |
| 23. 償還金利子及び割引料 | 6. 還 付 金   |                                            |
| 240            | 240        |                                            |
| 1. 報 酬         | 3. 非常勤職員報酬 | 各種予防接種の実施、母子保健事業、成人保健事業及び休日・夜間診療の運営等に要する経費 |
| 58,180         | 58,180     | 1. 人 件 費 422,739                           |
| 2. 給 料         | 2. 一般職給    | (1) 非常勤職員 59,231                           |
| 189,033        | 189,033    | ア. 報 酬 58,180                              |
| 3. 職員手当等       | 1. 扶養手当    | イ. 共 済 費 1,051                             |
| 111,609        | 2,982      | 53人                                        |
|                | 2. 地域手当    | (2) 一般職員 358,507                           |
|                | 19,541     | 保健センター 49人                                 |
|                | 3. 通勤手当    | (3) 任期付職員 5,001                            |
|                | 4,486      | 1人                                         |
|                | 4. 管理職手当   | 2. 予防接種実施経費 1,342,378                      |
|                | 3,372      | (1) ワクチン購入費 2,580                          |
|                | 5. 時間外勤務手当 | 医 2,580                                    |
|                | 4,661      | (2) 予防接種器材費 198                            |
|                | 7. 特殊勤務手当  | 医 198                                      |
|                | 48         | (3) B C G接種委託料 24,570                      |
|                | 10. 期末手当   | (4) 集団予防接種医師派遣委託料 2,425                    |
|                | 47,786     | (5) MR接種委託料 71,358                         |
|                | 11. 勤勉手当   | (6) 麻しん予防接種委託料 252                         |
|                | 24,813     | (7) 三種混合予防接種委託料 76,125                     |
|                | 14. 住居手当   | (8) 風しん予防接種委託料 189                         |
|                | 1,568      | (9) 二種混合予防接種委託料 17,114                     |
|                | 19. 子ども手当  | (10) ポリオ予防接種委託料 8                          |
|                | 2,352      | (11) 高齢者インフルエンザ予防接種委託料 151,724             |
|                |            | (12) MR接種（補足的）委託料 73,313                   |

|       |       |       |     |                 |       |       |      | (衛 生 費)   |              |                               |         |  |  |  |  |
|-------|-------|-------|-----|-----------------|-------|-------|------|-----------|--------------|-------------------------------|---------|--|--|--|--|
|       |       |       |     |                 |       |       |      | (単位：千円)   |              |                               |         |  |  |  |  |
| 款 項 目 | 本 年 度 | 前 年 度 | 比 較 | 本 年 度 の 財 源 内 訳 |       |       |      | 概 要 説 明   |              |                               |         |  |  |  |  |
|       |       |       |     | 特 定 財 源         |       |       | 一般財源 |           |              |                               |         |  |  |  |  |
|       |       |       |     | 国府支出金           | 地 方 債 | そ の 他 |      |           |              |                               |         |  |  |  |  |
|       |       |       |     |                 |       |       |      | 4. 共 済 費  | 2. 健康保険負担金   | (13) 予防接種不適者委託料               | 824     |  |  |  |  |
|       |       |       |     |                 |       |       |      | 64,137    | 497          | (14) 予防接種事業事務委託料              | 7,795   |  |  |  |  |
|       |       |       |     |                 |       |       |      |           | 3. 共済組合負担金   | (15) 予防接種健康被害対策経費             | 9,104   |  |  |  |  |
|       |       |       |     |                 |       |       |      |           | 61,902       | ア. 医療費・医療手当等〔手数料〕             | 16      |  |  |  |  |
|       |       |       |     |                 |       |       |      |           | 4. 災害補償基金負担金 | イ. 健康被害調査委員会委員報償金             | 48      |  |  |  |  |
|       |       |       |     |                 |       |       |      |           | 296          | ウ. 医療費・医療手当等〔交付金〕             | 9,040   |  |  |  |  |
|       |       |       |     |                 |       |       |      |           | 5. 雇用保険料     | (16) タクシー使用料                  | 30      |  |  |  |  |
|       |       |       |     |                 |       |       |      |           | 513          | (17) 新型インフルエンザワクチン接種補助金       | 40,180  |  |  |  |  |
|       |       |       |     |                 |       |       |      |           | 6. 労災保険料     | (18) 高齢者肺炎球菌ワクチン予防接種補助金       | 22,575  |  |  |  |  |
|       |       |       |     |                 |       |       |      |           | 211          | (19) ヒブワクチン予防接種委託料            | 152,467 |  |  |  |  |
|       |       |       |     |                 |       |       |      |           | 10. 厚生年金負担金  | (20) ヒブワクチン予防接種補助金            | 8,029   |  |  |  |  |
|       |       |       |     |                 |       |       |      |           | 718          | (21) 小児肺炎球菌ワクチン予防接種委託料        | 212,654 |  |  |  |  |
|       |       |       |     |                 |       |       |      | 7. 賃 金    | 1. 賃 金       | (22) 小児肺炎球菌ワクチン予防接種補助金        | 11,189  |  |  |  |  |
|       |       |       |     |                 |       |       |      | 12,531    | 12,531       | (23) 日本脳炎予防接種委託料              | 176,385 |  |  |  |  |
|       |       |       |     |                 |       |       |      | 8. 報 償 費  | 1. 報 償 金     | (24) 子宮頸がんワクチン予防接種委託料         | 255,742 |  |  |  |  |
|       |       |       |     |                 |       |       |      | 6,915     | 6,915        | (25) 子宮頸がんワクチン予防接種補助金         | 13,453  |  |  |  |  |
|       |       |       |     |                 |       |       |      | 9. 旅 費    | 1. 費用弁償      | (26) 諸 経 費                    | 12,095  |  |  |  |  |
|       |       |       |     |                 |       |       |      | 500       | 123          | 共 93 賃 4,920 報 125 消 607      |         |  |  |  |  |
|       |       |       |     |                 |       |       |      |           | 2. 普通旅費      | 印 3,898 修 28 通 1,631 保 783    |         |  |  |  |  |
|       |       |       |     |                 |       |       |      |           | 150          | 委 10                          |         |  |  |  |  |
|       |       |       |     |                 |       |       |      |           | 3. 特別旅費      | 3. 母子保健事業経費                   | 299,102 |  |  |  |  |
|       |       |       |     |                 |       |       |      |           | 77           | (1) 子育て講演会講師報償金               | 150     |  |  |  |  |
|       |       |       |     |                 |       |       |      |           | 4. 市内実費旅費    | (2) 二次健康診査報償金                 | 2,438   |  |  |  |  |
|       |       |       |     |                 |       |       |      |           | 150          | (3) 4 か月児健康診査委託料              | 3,600   |  |  |  |  |
|       |       |       |     |                 |       |       |      | 11. 需 用 費 | 1. 消耗品費      | (4) 1 歳 6 か月児健康診査委託料          | 4,396   |  |  |  |  |
|       |       |       |     |                 |       |       |      | 38,228    | 7,690        | (5) 2 歳 6 か月児歯科健康診査委託料        | 2,100   |  |  |  |  |
|       |       |       |     |                 |       |       |      |           | 2. 燃 料 費     | (6) 3 歳 6 か月児健康診査委託料          | 4,500   |  |  |  |  |
|       |       |       |     |                 |       |       |      |           | 314          | (7) 眼科健康診査委託料                 | 300     |  |  |  |  |
|       |       |       |     |                 |       |       |      |           | 4. 印刷製本費     | (8) 妊産婦健康診査委託料                | 215,400 |  |  |  |  |
|       |       |       |     |                 |       |       |      |           | 10,993       | (9) 乳児健康診査委託料                 | 35,340  |  |  |  |  |
|       |       |       |     |                 |       |       |      |           | 5. 光熱水費      | (10) 妊婦健康診査補助金                | 11,100  |  |  |  |  |
|       |       |       |     |                 |       |       |      |           | 10,527       | (11) 妊産婦・新生児・乳児訪問指導委託料        | 5,525   |  |  |  |  |
|       |       |       |     |                 |       |       |      |           | 6. 修 繕 料     | (12) 妊婦・乳児健康診査事務委託料           | 2,771   |  |  |  |  |
|       |       |       |     |                 |       |       |      |           | 2,694        | (13) 諸 経 費                    | 11,482  |  |  |  |  |
|       |       |       |     |                 |       |       |      |           |              | 共 24 賃 1,230 報 1,334 消 715    |         |  |  |  |  |
|       |       |       |     |                 |       |       |      |           |              | 印 2,509 賄 437 医 1,104 通 1,272 |         |  |  |  |  |
|       |       |       |     |                 |       |       |      |           |              | 委 2,331 使 476 備 50            |         |  |  |  |  |
|       |       |       |     |                 |       |       |      |           |              | 4. 救急医療経費                     | 273,850 |  |  |  |  |

(衛生費)  
(単位：千円)

| 款 項 目 | 本 年 度 | 前 年 度 | 比 較 | 本 年 度 の 財 源 内 訳 |       |       |      |
|-------|-------|-------|-----|-----------------|-------|-------|------|
|       |       |       |     | 特 定 財 源         |       |       | 一般財源 |
|       |       |       |     | 国府支出金           | 地 方 債 | そ の 他 |      |
|       |       |       |     |                 |       |       |      |

| 節                         | 細                     | 節                 | 明                         |   |         |   |
|---------------------------|-----------------------|-------------------|---------------------------|---|---------|---|
| 区                         | 分                     | 区                 | 概                         | 要 | 説       | 明 |
| 金                         | 額                     | 金                 |                           |   |         |   |
|                           |                       | 7. 賄材料費<br>693    | (1) 休日・土曜夜間急病診療運営委託料      |   | 25,800  |   |
|                           |                       | 9. 医薬材料費<br>5,317 | (2) 北河内夜間救急センター運営費負担金     |   | 175,462 |   |
|                           |                       |                   | (3) 休日歯科急病診療運営費補助金        |   | 11,000  |   |
|                           |                       |                   | (4) 北河内二次救急医療協議会負担金       |   | 12,441  |   |
|                           |                       |                   | (5) 高度救命救急医療推進補助金         |   | 43,900  |   |
|                           |                       |                   | (6) 高度救命救急医療推進協議会負担金      |   | 5,000   |   |
|                           |                       |                   | (7) A E D管理事業経費           |   | 166     |   |
|                           |                       |                   | 消 146 修 20                |   |         |   |
|                           |                       |                   | (8) M C A無線管理事業経費         |   | 81      |   |
|                           |                       |                   | 修 1 通 80                  |   |         |   |
| 12. 役 務 費<br>10,771       | 1. 通信運搬費<br>9,567     |                   | 5. 保健事業経費                 |   | 283,601 |   |
|                           | 4. 手 数 料<br>134       |                   | (1) 各種報償金                 |   | 2,025   |   |
|                           | 8. その他保険料<br>1,070    |                   | ア. 健康教育講師報償金              |   | 450     |   |
|                           |                       |                   | イ. 集団子宮がん検診医師報償金          |   | 625     |   |
|                           |                       |                   | ウ. 集団住民健康診査医師報償金          |   | 950     |   |
| 13. 委 託 料<br>1,889,247    | 1. 委 託 料<br>1,889,247 |                   | (2) 各種委託料                 |   | 273,863 |   |
|                           |                       |                   | ア. 胃がん検診委託料               |   |         |   |
|                           |                       |                   | イ. 乳がん検診委託料               |   |         |   |
|                           |                       |                   | ウ. 子宮がん検診委託料              |   |         |   |
|                           |                       |                   | エ. 肺がん検診委託料               |   |         |   |
|                           |                       |                   | オ. 大腸がん検診委託料              |   |         |   |
|                           |                       |                   | カ. 保健事業推進事務委託料            |   |         |   |
|                           |                       |                   | キ. 健康教育委託料                |   |         |   |
|                           |                       |                   | ク. 歯周疾患検診委託料              |   |         |   |
|                           |                       |                   | ケ. 肝炎ウイルス検診委託料            |   |         |   |
|                           |                       |                   | コ. 保健事業事務委託料              |   |         |   |
|                           |                       |                   | サ. 住民健康診査委託料              |   |         |   |
|                           |                       |                   | シ. 医療廃棄物処理委託料             |   |         |   |
|                           |                       |                   | ス. 前立腺がん検診委託料             |   |         |   |
|                           |                       |                   | (3) 諸 経 費                 |   | 7,713   |   |
|                           |                       |                   | 消 1,805 印 2,714 修 330 賄 6 |   |         |   |
|                           |                       |                   | 医 529 通 1,072 保 250 委 306 |   |         |   |
|                           |                       |                   | 使 255 備 446               |   |         |   |
| 14. 使用料及び賃借料<br>1,223     | 1. 使用料及び賃借料<br>1,223  |                   | 6. 住民の健康づくり推進事業経費         |   | 1,511   |   |
|                           |                       |                   | (1) 健康づくり推進事業費            |   | 1,511   |   |
|                           |                       |                   | 報 210 消 125 印 106 賄 210   |   |         |   |
|                           |                       |                   | 通 610 委 250               |   |         |   |
| 18. 備品購入費<br>4,370        | 1. 庁用器具費<br>4,370     |                   |                           |   |         |   |
| 19. 負担金補助及び交付金<br>366,973 | 1. 負 担 金<br>196,237   |                   |                           |   |         |   |
|                           | 2. 補 助 金<br>161,696   |                   |                           |   |         |   |
|                           | 3. 交 付 金<br>9,040     |                   |                           |   |         |   |

(衛生費)  
(単位：千円)

| 款 項 目 | 本 年 度 | 前 年 度 | 比 較 | 本 年 度 の 財 源 内 訳 |       |       |      |
|-------|-------|-------|-----|-----------------|-------|-------|------|
|       |       |       |     | 特 定 財 源         |       |       | 一般財源 |
|       |       |       |     | 国府支出金           | 地 方 債 | そ の 他 |      |
|       |       |       |     |                 |       |       |      |

| 節 |   | 細 |   | 節 |  |
|---|---|---|---|---|--|
| 区 | 分 | 区 | 分 |   |  |
| 金 | 額 | 金 | 額 |   |  |
|   |   |   |   |   |  |
|   |   |   |   |   |  |
|   |   |   |   |   |  |
|   |   |   |   |   |  |
|   |   |   |   |   |  |
|   |   |   |   |   |  |
|   |   |   |   |   |  |
|   |   |   |   |   |  |
|   |   |   |   |   |  |
|   |   |   |   |   |  |
|   |   |   |   |   |  |
|   |   |   |   |   |  |
|   |   |   |   |   |  |
|   |   |   |   |   |  |
|   |   |   |   |   |  |
|   |   |   |   |   |  |
|   |   |   |   |   |  |
|   |   |   |   |   |  |
|   |   |   |   |   |  |
|   |   |   |   |   |  |
|   |   |   |   |   |  |
|   |   |   |   |   |  |
|   |   |   |   |   |  |
|   |   |   |   |   |  |
|   |   |   |   |   |  |
|   |   |   |   |   |  |
|   |   |   |   |   |  |
|   |   |   |   |   |  |
|   |   |   |   |   |  |
|   |   |   |   |   |  |
|   |   |   |   |   |  |
|   |   |   |   |   |  |
|   |   |   |   |   |  |
|   |   |   |   |   |  |
|   |   |   |   |   |  |
|   |   |   |   |   |  |
|   |   |   |   |   |  |
|   |   |   |   |   |  |
|   |   |   |   |   |  |
|   |   |   |   |   |  |
|   |   |   |   |   |  |
|   |   |   |   |   |  |
|   |   |   |   |   |  |
|   |   |   |   |   |  |
|   |   |   |   |   |  |
|   |   |   |   |   |  |
|   |   |   |   |   |  |
|   |   |   |   |   |  |
|   |   |   |   |   |  |
|   |   |   |   |   |  |
|   |   |   |   |   |  |
|   |   |   |   |   |  |
|   |   |   |   |   |  |
|   |   |   |   |   |  |
|   |   |   |   |   |  |
|   |   |   |   |   |  |
|   |   |   |   |   |  |
|   |   |   |   |   |  |
|   |   |   |   |   |  |
|   |   |   |   |   |  |
|   |   |   |   |   |  |
|   |   |   |   |   |  |
|   |   |   |   |   |  |
|   |   |   |   |   |  |
|   |   |   |   |   |  |
|   |   |   |   |   |  |
|   |   |   |   |   |  |
|   |   |   |   |   |  |
|   |   |   |   |   |  |
|   |   |   |   |   |  |
|   |   |   |   |   |  |
|   |   |   |   |   |  |
|   |   |   |   |   |  |
|   |   |   |   |   |  |
|   |   |   |   |   |  |
|   |   |   |   |   |  |
|   |   |   |   |   |  |
|   |   |   |   |   |  |
|   |   |   |   |   |  |
|   |   |   |   |   |  |
|   |   |   |   |   |  |
|   |   |   |   |   |  |
|   |   |   |   |   |  |
|   |   |   |   |   |  |
|   |   |   |   |   |  |
|   |   |   |   |   |  |
|   |   |   |   |   |  |
|   |   |   |   |   |  |
|   |   |   |   |   |  |
|   |   |   |   |   |  |
|   |   |   |   |   |  |
|   |   |   |   |   |  |
|   |   |   |   |   |  |
|   |   |   |   |   |  |
|   |   |   |   |   |  |
|   |   |   |   |   |  |
|   |   |   |   |   |  |
|   |   |   |   |   |  |
|   |   |   |   |   |  |
|   |   |   |   |   |  |
|   |   |   |   |   |  |
|   |   |   |   |   |  |
|   |   |   |   |   |  |
|   |   |   |   |   |  |
|   |   |   |   |   |  |
|   |   |   |   |   |  |
|   |   |   |   |   |  |
|   |   |   |   |   |  |
|   |   |   |   |   |  |
|   |   |   |   |   |  |
|   |   |   |   |   |  |
|   |   |   |   |   |  |
|   |   |   |   |   |  |
|   |   |   |   |   |  |
|   |   |   |   |   |  |
|   |   |   |   |   |  |
|   |   |   |   |   |  |
|   |   |   |   |   |  |
|   |   |   |   |   |  |
|   |   |   |   |   |  |
|   |   |   |   |   |  |
|   |   |   |   |   |  |
|   |   |   |   |   |  |
|   |   |   |   |   |  |
|   |   |   |   |   |  |
|   |   |   |   |   |  |
|   |   |   |   |   |  |
|   |   |   |   |   |  |
|   |   |   |   |   |  |
|   |   |   |   |   |  |
|   |   |   |   |   |  |
|   |   |   |   |   |  |
|   |   |   |   |   |  |
|   |   |   |   |   |  |
|   |   |   |   |   |  |
|   |   |   |   |   |  |
|   |   |   |   |   |  |
|   |   |   |   |   |  |
|   |   |   |   |   |  |
|   |   |   |   |   |  |
|   |   |   |   |   |  |
|   |   |   |   |   |  |
|   |   |   |   |   |  |
|   |   |   |   |   |  |
|   |   |   |   |   |  |
|   |   |   |   |   |  |
|   |   |   |   |   |  |
|   |   |   |   |   |  |
|   |   |   |   |   |  |
|   |   |   |   |   |  |
|   |   |   |   |   |  |
|   |   |   |   |   |  |
|   |   |   |   |   |  |
|   |   |   |   |   |  |
|   |   |   |   |   |  |
|   |   |   |   |   |  |
|   |   |   |   |   |  |
|   |   |   |   |   |  |
|   |   |   |   |   |  |
|   |   |   |   |   |  |
|   |   |   |   |   |  |
|   |   |   |   |   |  |
|   |   |   |   |   |  |
|   |   |   |   |   |  |
|   |   |   |   |   |  |
|   |   |   |   |   |  |
|   |   |   |   |   |  |
|   |   |   |   |   |  |
|   |   |   |   |   |  |
|   |   |   |   |   |  |
|   |   |   |   |   |  |
|   |   |   |   |   |  |
|   |   |   |   |   |  |
|   |   |   |   |   |  |
|   |   |   |   |   |  |
|   |   |   |   |   |  |
|   |   |   |   |   |  |
|   |   |   |   |   |  |
|   |   |   |   |   |  |
|   |   |   |   |   |  |
|   |   |   |   |   |  |
|   |   |   |   |   |  |
|   |   |   |   |   |  |

| 款 項 目   | 本 年 度  | 前 年 度 | 比 較 | 本 年 度 の 財 源 内 訳 |       |       |        |
|---------|--------|-------|-----|-----------------|-------|-------|--------|
|         |        |       |     | 特 定 財 源         |       |       | 一般財源   |
|         |        |       |     | 国府支出金           | 地 方 債 | そ の 他 |        |
| 3.環境衛生費 | 20,030 |       |     | -               | -     | 6,875 | 13,155 |

| 節        | 細 | 節        | 概 | 要                          | 説                      | 明      |
|----------|---|----------|---|----------------------------|------------------------|--------|
| 区        | 分 | 区        | 分 |                            |                        |        |
| 金        | 額 | 金        | 額 |                            |                        |        |
|          |   |          |   | 11. 地域リハビリテーション事業経費        |                        | 77     |
|          |   |          |   | 消                          | 77                     |        |
|          |   |          |   | 12. 車両管理経費                 |                        | 1,327  |
|          |   |          |   | 消                          | 5 燃 312 修 1,010        |        |
|          |   |          |   | 13. 在宅寝たきり老人等訪問歯科事業経費      |                        | 468    |
|          |   |          |   | 報                          | 465 医 3                |        |
|          |   |          |   | 14. 女性特有のがん検診推進事業経費        |                        | 60,661 |
|          |   |          |   | (1) 乳がん検診委託料               |                        | 30,783 |
|          |   |          |   | (2) 子宮がん検診委託料              |                        | 23,777 |
|          |   |          |   | (3) 保健事業事務委託料              |                        | 553    |
|          |   |          |   | (4) 乳がん検診補助金               |                        | 100    |
|          |   |          |   | (5) 子宮がん検診補助金              |                        | 50     |
|          |   |          |   | (6) 諸 経 費                  |                        | 5,398  |
|          |   |          |   | 賃                          | 454 印 104 通 2,340 委    | 2,500  |
|          |   |          |   | 15. 車両購入経費                 |                        | 900    |
|          |   |          |   | 軽乗用車                       | 買替 1台                  |        |
|          |   |          |   | 16. 大腸がん検診推進事業経費           |                        | 15,726 |
|          |   |          |   | (1) 大腸がん検診委託料              |                        | 9,265  |
|          |   |          |   | (2) 保健事業事務委託料              |                        | 247    |
|          |   |          |   | (3) 大腸がん検診補助金              |                        | 120    |
|          |   |          |   | (4) 諸 経 費                  |                        | 6,094  |
|          |   |          |   | 賃                          | 454 通 1,260 委 4,380    |        |
|          |   |          |   | 17. ひらかた安心カプセル配布事業経費       |                        | 2,700  |
|          |   |          |   | 消                          | 1,350 印 1,350          |        |
|          |   |          |   | 18. 親子健康支援事業経費（地域子育て創生事業）  |                        | 5,361  |
|          |   |          |   | 報                          | 60 消 1,300 印 300 医 777 |        |
|          |   |          |   | 備                          | 2,924                  |        |
|          |   |          |   | 19. 乳幼児食育推進事業経費（地域子育て創生事業） |                        | 746    |
|          |   |          |   | 報                          | 60 消 646 賄 40          |        |
|          |   |          |   | 20. 事務経費                   |                        | 4,428  |
|          |   |          |   | 共                          | 72 賃 3,836 旅 500 手 20  |        |
| 4. 共 済 費 |   | 5. 雇用保険料 |   | 防疫事業等に要する経費                |                        |        |
| 10       |   | 10       |   | 1. 防疫事業経費                  |                        | 4,275  |
|          |   |          |   | (1) 薬剤購入費                  |                        | 3,000  |
| 7. 賃 金   |   | 1. 賃 金   |   | 消                          | 3,000                  |        |
| 612      |   | 612      |   | (2) 車両管理経費                 |                        | 540    |

(衛生費)  
(単位：千円)

| 款 項 目    | 本 年 度   | 前 年 度 | 比 較 | 本 年 度 の 財 源 内 訳 |       |        |        |
|----------|---------|-------|-----|-----------------|-------|--------|--------|
|          |         |       |     | 特 定 財 源         |       |        | 一般財源   |
|          |         |       |     | 国府支出金           | 地 方 債 | そ の 他  |        |
| 4. 葬 儀 費 | 124,399 |       |     | -               | -     | 71,780 | 52,619 |

| 節                       | 細                                                                            | 明                                                                                                                                                                         |
|-------------------------|------------------------------------------------------------------------------|---------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|
| 区 分                     | 区 分                                                                          | 概 要                                                                                                                                                                       |
| 金 額                     | 金 額                                                                          |                                                                                                                                                                           |
| 8. 報 償 費<br>50          | 1. 報 償 金<br>50                                                               | 消 20 燃 200 修 320<br>(3) 各種委託料 400<br>ア. 薬剤成分分析委託料<br>イ. 薬剤廃棄処分委託料<br>(4) 諸 経 費 335<br>消 90 修 25 備 220                                                                     |
| 11. 需 用 費<br>7,240      | 1. 消耗品費 5,185<br>2. 燃 料 費 200<br>4. 印刷製本費 800<br>5. 光熱水費 600<br>6. 修 繕 料 455 | 2. 環境衛生経費 1,471<br>報 50 光 600 修 100 委 705<br>使 8 原 8<br>3. 飼い犬等不妊手術費補助金 2,100<br>補 2,100<br>4. 犬登録・注射済票交付経費 9,354<br>共 10 賃 612 消 2,075 印 800<br>修 10 通 1,892 委 3,946 還 9 |
| 12. 役 務 費<br>1,892      | 1. 通信運搬費 1,892                                                               | 5. 集中浄化槽跡地フェンス設置等経費 2,830<br>工 2,830                                                                                                                                      |
| 13. 委 託 料<br>5,051      | 1. 委 託 料<br>5,051                                                            |                                                                                                                                                                           |
| 14. 使用料及び賃借料<br>8       | 1. 使用料及び賃借料<br>8                                                             |                                                                                                                                                                           |
| 15. 工事請負費<br>2,830      | 1. 工事請負費<br>2,830                                                            |                                                                                                                                                                           |
| 16. 原材料費<br>8           | 1. 原材料費<br>8                                                                 |                                                                                                                                                                           |
| 18. 備品購入費<br>220        | 1. 庁用器具費<br>220                                                              |                                                                                                                                                                           |
| 19. 負担金補助及び交付金<br>2,100 | 2. 補 助 金<br>2,100                                                            |                                                                                                                                                                           |
| 23. 償還金利子及び割引料<br>9     | 6. 還 付 金<br>9                                                                |                                                                                                                                                                           |
| 8. 報 償 費<br>50          | 1. 報 償 金<br>50                                                               | 火葬場の管理運営及び規格葬儀等に要する経費<br>1. 枚方市立やすらぎの杜経費 124,085<br>(1) 指定管理料 90,314                                                                                                      |

| 款 項 目   | 本 年 度   | 前 年 度 | 比 較 | 本 年 度 の 財 源 内 訳 |       |       |         |
|---------|---------|-------|-----|-----------------|-------|-------|---------|
|         |         |       |     | 特 定 財 源         |       |       | 一般財源    |
|         |         |       |     | 国府支出金           | 地 方 債 | そ の 他 |         |
|         |         |       |     |                 |       |       |         |
| 5.公害対策費 | 208,353 |       |     | 5,523           | -     | 8,170 | 194,660 |

| 節              | 細      | 節          | 明                                                                                                                                                                                                                                                    |   |   |   |
|----------------|--------|------------|------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|---|---|---|
| 区              | 分      | 区          | 概                                                                                                                                                                                                                                                    | 要 | 説 | 明 |
| 金              | 額      | 金          | 額                                                                                                                                                                                                                                                    |   |   |   |
| 11. 需用費        | 23,622 | 1. 消耗品費    | 150                                                                                                                                                                                                                                                  |   |   |   |
|                |        | 4. 印刷製本費   | 171                                                                                                                                                                                                                                                  |   |   |   |
|                |        | 5. 光熱水費    | 21,301                                                                                                                                                                                                                                               |   |   |   |
|                |        | 6. 修繕料     | 2,000                                                                                                                                                                                                                                                |   |   |   |
| 12. 役務費        | 13     | 1. 通信運搬費   | 13                                                                                                                                                                                                                                                   |   |   |   |
| 13. 委託料        | 91,614 | 1. 委託料     | 91,614                                                                                                                                                                                                                                               |   |   |   |
| 15. 工事請負費      | 8,850  | 1. 工事請負費   | 8,850                                                                                                                                                                                                                                                |   |   |   |
| 18. 備品購入費      | 120    | 1. 庁用器具費   | 120                                                                                                                                                                                                                                                  |   |   |   |
| 19. 負担金補助及び交付金 | 130    | 2. 補助金     | 130                                                                                                                                                                                                                                                  |   |   |   |
| 1. 報酬          | 2,423  | 3. 非常勤職員報酬 | 2,423                                                                                                                                                                                                                                                |   |   |   |
| 2. 給料          | 77,009 | 2. 一般職給    | 77,009                                                                                                                                                                                                                                               |   |   |   |
| 3. 職員手当等       | 50,660 | 1. 扶養手当    | 3,144                                                                                                                                                                                                                                                |   |   |   |
|                |        | 2. 地域手当    | 8,258                                                                                                                                                                                                                                                |   |   |   |
|                |        | 3. 通勤手当    | 2,345                                                                                                                                                                                                                                                |   |   |   |
|                |        | 4. 管理職手当   | 2,412                                                                                                                                                                                                                                                |   |   |   |
|                |        | 5. 時間外勤務手当 | 1,914                                                                                                                                                                                                                                                |   |   |   |
|                |        |            | 委 90,314<br>(2) 排出ガス等測定委託料 1,300<br>(3) 維持補修工事費 8,850<br>(4) 諸経費 23,621<br>報 50 消 150 光 21,301 修 2,000<br>備 120<br>2. 規格葬儀経費 314<br>印 171 通 13 補 130                                                                                                 |   |   |   |
|                |        |            | 公害対策に要する経費<br>1. 人件費 155,814<br>(1) 非常勤職員 2,782<br>ア. 報酬 2,423<br>イ. 共済費 359<br>1人<br>(2) 一般職員 146,785<br>環境公害課 18人<br>(3) 再任用職員 6,247<br>2人<br>2. 公害調査・指導経費 16,758<br>(1) 環境調査等委託料 14,713<br>ア. 工場等排ガス分析委託料<br>イ. 地盤沈下一級水準測量委託料<br>ウ. 河川地下水等環境調査委託料 |   |   |   |

[illegible]

| 節                  | 細                                                                                                         | 節   | 概 要 説 明                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                               |  |  |  |  |
|--------------------|-----------------------------------------------------------------------------------------------------------|-----|---------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|--|--|--|--|
| 区 分                | 区 分                                                                                                       | 区 分 |                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                       |  |  |  |  |
| 金 額                | 金 額                                                                                                       | 金 額 |                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                       |  |  |  |  |
|                    | 7. 特殊勤務手当<br>12<br>10. 期末手当<br>19,626<br>11. 勤勉手当<br>10,153<br>14. 住居手当<br>372<br>19. 子ども手当<br>2,424      |     | エ. 土壌汚染調査委託料<br>オ. 有害大気汚染物質モニタリング委託料<br>カ. ダイオキシン類環境調査委託料<br>キ. 工場等排水分析委託料<br>(2) 諸 経 費 2,045<br>報 30 消 70 印 25 修 50<br>手 300 委 700 備 870<br>3. 公害防止・対策事業経費 94<br>(1) 光化学スモッグ対策事業費 1<br>ア. 医療費負担金<br>(2) 公害防止啓発事業経費 11<br>消 11<br>(3) 緊急時対策経費 82<br>消 81 原 1<br>4. 公害監視センター運営経費 8,163<br>(1) 施設維持管理委託料 1,509<br>ア. 警備委託料<br>イ. 清掃委託料<br>ウ. 電気設備等点検委託料<br>エ. 消防設備等点検委託料<br>オ. 廃棄物処理委託料<br>(2) 施設改修経費 600<br>工 600<br>(3) 諸 経 費 6,054<br>消 2,078 光 1,921 修 1,828 通 168<br>手 59<br>5. 大気汚染観測局運営経費 25,404<br>(1) 観測機器保守管理委託料 8,100<br>(2) 常時監視等関係機器購入等経費 8,131<br>工 1,900 備 6,231<br>(3) 第二京阪道路大気観測局管理経費 6,724<br>消 243 燃 50 光 288 修 425<br>通 144 委 5,574<br>(4) 諸 経 費 2,449<br>消 260 光 377 修 1,272 通 540<br>6. 車両管理経費 392<br>燃 198 修 194 |  |  |  |  |
| 4. 共 済 費<br>25,722 | 2. 健康保険負担金<br>422<br>3. 共済組合負担金<br>24,399<br>4. 災害補償基金負担金<br>125<br>5. 雇用保険料<br>123<br>10. 厚生年金負担金<br>653 |     |                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                       |  |  |  |  |
| 8. 報 償 費<br>30     | 1. 報 償 金<br>30                                                                                            |     |                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                       |  |  |  |  |
| 9. 旅 費<br>278      | 1. 費用弁償<br>36<br>2. 普通旅費<br>240<br>4. 市内実費旅費<br>2                                                         |     |                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                       |  |  |  |  |
| 11. 需 用 費<br>9,441 | 1. 消耗品費<br>2,813<br>2. 燃 料 費<br>248<br>4. 印刷製本費<br>25                                                     |     |                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                       |  |  |  |  |

(衛生費)  
(単位：千円)

| 款 項 目   | 本 年 度   | 前 年 度 | 比 較 | 本 年 度 の 財 源 内 訳 |       |       |         |
|---------|---------|-------|-----|-----------------|-------|-------|---------|
|         |         |       |     | 特 定 財 源         |       |       | 一般財源    |
|         |         |       |     | 国府支出金           | 地 方 債 | そ の 他 |         |
| 6.病 院 費 | 993,595 |       |     | -               | -     | -     | 993,595 |

| 節                    |                                       | 細 節 |  |
|----------------------|---------------------------------------|-----|--|
| 区 分                  | 区 分                                   |     |  |
| 金 額                  | 金 額                                   |     |  |
|                      | 5. 光熱水費<br>2,586<br>6. 修 繕 料<br>3,769 |     |  |
| 12. 役 務 費<br>1,391   | 1. 通信運搬費<br>1,032<br>4. 手 数 料<br>359  |     |  |
| 13. 委 託 料<br>30,596  | 1. 委 託 料<br>30,596                    |     |  |
| 15. 工事請負費<br>2,500   | 1. 工事請負費<br>2,500                     |     |  |
| 16. 原材料費<br>1        | 1. 原材料費<br>1                          |     |  |
| 18. 備品購入費<br>7,101   | 1. 庁用器具費<br>120<br>2. 機械器具費<br>6,981  |     |  |
| 19. 負担金補助及び交付金<br>37 | 1. 負 担 金<br>37                        |     |  |
| 25. 積 立 金<br>1,164   | 1. 基金積立金<br>1,164                     |     |  |
| 9. 旅 費<br>70         | 3. 特別旅費<br>70                         |     |  |
| 11. 需 用 費<br>174     | 1. 消耗品費<br>74<br>4. 印刷製本費<br>100      |     |  |
| 13. 委 託 料<br>800     | 1. 委 託 料<br>800                       |     |  |

| 概 要 説 明                                                                                                                                                                                                                                               |  |  |  |  |
|-------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|--|--|--|--|
| 7. 大気質等測定局管理基金積立金<br>1,164<br>(1) 基金利子分<br>1,164<br>8. 事務経費<br>564<br>旅 278 消 70 通 180 負 36                                                                                                                                                           |  |  |  |  |
| 市立枚方市民病院事業会計に対する負担金補助及び出資金等<br>1. 救急医療経費等に対する負担金<br>819,305<br>2. 経営基盤強化対策等に対する補助金<br>76,654<br>3. 医療機器整備事業に係る企業債償還金等に対する出資金<br>85,462<br>4. 新病院整備事業に対する負担金<br>11,068<br>5. 新病院整備事業に対する出資金<br>32<br>6. 事務経費<br>1,074<br>旅 70 消 74 印 100 委 800<br>負 30 |  |  |  |  |

| 款 項 目    | 本 年 度     | 前 年 度     | 比 較    | 本 年 度 の 財 源 内 訳 |         |         |           |
|----------|-----------|-----------|--------|-----------------|---------|---------|-----------|
|          |           |           |        | 特 定 財 源         |         |         | 一般財源      |
|          |           |           |        | 国府支出金           | 地 方 債   | そ の 他   |           |
| 7.上水道費   | 318,869   |           |        | -               | 69,700  | -       | 249,169   |
| (項)      |           |           |        |                 |         |         |           |
| (2)清 掃 費 | 5,810,098 | 5,720,807 | 89,291 | 126,786         | 288,700 | 335,900 | 5,058,712 |
| 1.塵芥処理費  | 4,996,388 |           |        | 60,420          | 120,400 | 314,632 | 4,500,936 |

| 節                         | 細 節                                                                                                                               |                                                                                                                                                                                           |
|---------------------------|-----------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|-------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|
| 区 分                       | 区 分                                                                                                                               | 概 要 説 明                                                                                                                                                                                   |
| 金 額                       | 金 額                                                                                                                               |                                                                                                                                                                                           |
| 19. 負担金補助及び交付金<br>907,057 | 1. 負 担 金<br>830,403<br><br>2. 補 助 金<br>76,654                                                                                     |                                                                                                                                                                                           |
| 24. 投資及び出資金<br>85,494     | 1. 投資及び出資金<br>85,494                                                                                                              |                                                                                                                                                                                           |
| 19. 負担金補助及び交付金<br>249,169 | 2. 補 助 金<br>249,169                                                                                                               | 水道事業会計に対する補助金及び出資金                                                                                                                                                                        |
| 24. 投資及び出資金<br>69,700     | 1. 投資及び出資金<br>69,700                                                                                                              | 1. 基本料金免除額相当補助金 107,449<br>2. 水資源関係経費補助金 132,285<br>3. 子ども手当補助金 9,435<br>4. 上水道安全対策事業出資金 69,700                                                                                           |
|                           |                                                                                                                                   |                                                                                                                                                                                           |
| 1. 報 酬<br>10,583          | 2. 委員報酬 1,938<br>3. 非常勤職員報酬 8,645                                                                                                 | 塵芥処理に係る管理的事務に要する経費                                                                                                                                                                        |
| 2. 給 料<br>1,069,214       | 2. 一般職給 1,069,214                                                                                                                 | 1. 人 件 費 2,157,920<br>(1) 廃棄物減量等推進審議会委員 1,938<br>17人<br>(2) 非常勤職員 10,148<br>ア．報 酬 8,645<br>イ．共 済 費 1,503<br>3人<br>(3) 一般職員 2,026,186<br>まち美化推進課 6人 環境事業部 236人<br>(4) 再任用職員 119,648<br>36人 |
| 3. 職員手当等<br>726,894       | 1. 扶養手当 43,182<br>2. 地域手当 112,735<br>3. 通勤手当 21,704<br>4. 管理職手当 14,847<br>5. 時間外勤務手当 81,198<br>6. 夜間勤務手当 5,172<br>7. 特殊勤務手当 1,957 | 2. 無事故無違反コンテスト参加経費 101<br>3. ごみ収集経費 671,171<br>(1) 臨時職員経費 33,993<br>共 4,534 賃 29,459<br>(2) 各種委託料 610,780<br>ア．粗大ごみシステム等保守点検業務委託料<br>イ．粗大ごみオペレーティング業務委託料<br>ウ．一般ごみ収集業務委託料                 |

|       |       |       |     |                 |       |       |      | (衛 生 費)                                                                  |         |  |  |  |  |
|-------|-------|-------|-----|-----------------|-------|-------|------|--------------------------------------------------------------------------|---------|--|--|--|--|
|       |       |       |     |                 |       |       |      | (単位：千円)                                                                  |         |  |  |  |  |
| 款 項 目 | 本 年 度 | 前 年 度 | 比 較 | 本 年 度 の 財 源 内 訳 |       |       |      | 概 要 説 明                                                                  |         |  |  |  |  |
|       |       |       |     | 特 定 財 源         |       |       | 一般財源 |                                                                          |         |  |  |  |  |
|       |       |       |     | 国府支出金           | 地 方 債 | そ の 他 |      |                                                                          |         |  |  |  |  |
|       |       |       |     |                 |       |       |      | エ．資源物収集業務委託料                                                             |         |  |  |  |  |
|       |       |       |     |                 |       |       |      | オ．補助作業員派遣委託料                                                             |         |  |  |  |  |
|       |       |       |     |                 |       |       |      | カ．プラスチック製容器包装収集業務委託料                                                     |         |  |  |  |  |
|       |       |       |     |                 |       |       |      | (3) 諸 経 費                                                                | 26,398  |  |  |  |  |
|       |       |       |     |                 |       |       |      | 消 7,555 印 5 修 220 通 8,000<br>広 120 手 5 委 80 使 10,185<br>原 20 備 108 負 100 |         |  |  |  |  |
|       |       |       |     |                 |       |       |      | 4. ごみ処理（工場）経費（穂谷川清掃工場）                                                   | 588,812 |  |  |  |  |
|       |       |       |     |                 |       |       |      | (1) 各種委託料                                                                | 104,230 |  |  |  |  |
|       |       |       |     |                 |       |       |      | ア．水銀含有物処理業務委託料                                                           |         |  |  |  |  |
|       |       |       |     |                 |       |       |      | イ．広域廃棄物埋立処分場への焼却灰等処分委託料                                                  |         |  |  |  |  |
|       |       |       |     |                 |       |       |      | ウ．各種分析・測定委託料                                                             |         |  |  |  |  |
|       |       |       |     |                 |       |       |      | エ．浚渫清掃委託料                                                                |         |  |  |  |  |
|       |       |       |     |                 |       |       |      | オ．エレベーター保守点検委託料                                                          |         |  |  |  |  |
|       |       |       |     |                 |       |       |      | カ．自動扉保守点検委託料                                                             |         |  |  |  |  |
|       |       |       |     |                 |       |       |      | キ．電気設備(高圧受変電設備含む)点検委託料                                                   |         |  |  |  |  |
|       |       |       |     |                 |       |       |      | ク．電話自動交換設備点検委託料                                                          |         |  |  |  |  |
|       |       |       |     |                 |       |       |      | ケ．金属等処理困難物処分委託料                                                          |         |  |  |  |  |
|       |       |       |     |                 |       |       |      | コ．粗大ごみより排出される金属類処分委託料                                                    |         |  |  |  |  |
|       |       |       |     |                 |       |       |      | サ．ごみ質分析委託料                                                               |         |  |  |  |  |
|       |       |       |     |                 |       |       |      | シ．地下タンク漏洩点検委託料                                                           |         |  |  |  |  |
|       |       |       |     |                 |       |       |      | ス．公害分析計保守点検委託料                                                           |         |  |  |  |  |
|       |       |       |     |                 |       |       |      | セ．第3プラント電流監視システム保守点検委託料                                                  |         |  |  |  |  |
|       |       |       |     |                 |       |       |      | ソ．穂谷川清掃工場周辺ダイオキシン土壌調査委託料                                                 |         |  |  |  |  |
|       |       |       |     |                 |       |       |      | タ．計量システム保守点検委託料                                                          |         |  |  |  |  |
|       |       |       |     |                 |       |       |      | チ．第3プラント非常用発電設備点検委託料                                                     |         |  |  |  |  |
|       |       |       |     |                 |       |       |      | ツ．第3プラント無停電電源装置等保守点検委託料                                                  |         |  |  |  |  |
|       |       |       |     |                 |       |       |      | テ．第3プラントデータ処理設備保守点検委託料                                                   |         |  |  |  |  |
|       |       |       |     |                 |       |       |      | ト．広域廃棄物埋立処分場への焼却灰等搬出委託料                                                  |         |  |  |  |  |
|       |       |       |     |                 |       |       |      | (2) 臨時職員経費                                                               | 1,367   |  |  |  |  |
|       |       |       |     |                 |       |       |      | 共 195 賃 1,172                                                            |         |  |  |  |  |
|       |       |       |     |                 |       |       |      | (3) 改善・補修工事費                                                             | 381,800 |  |  |  |  |
|       |       |       |     |                 |       |       |      | ア．粗大ごみ破碎処理設備定期補修工事                                                       |         |  |  |  |  |
|       |       |       |     |                 |       |       |      | イ．排水処理設備定期補修工事                                                           |         |  |  |  |  |
|       |       |       |     |                 |       |       |      | ウ．動物焼却設備定期補修工事                                                           |         |  |  |  |  |
|       |       |       |     |                 |       |       |      | エ．第3プラント定期補修工事                                                           |         |  |  |  |  |
|       |       |       |     |                 |       |       |      | オ．第3プラント電気設備改修工事                                                         |         |  |  |  |  |

| 節                   | 細 節                   |
|---------------------|-----------------------|
| 区 分                 | 区 分                   |
| 金 額                 | 金 額                   |
|                     | 10. 期末手当<br>266,843   |
|                     | 11. 勤勉手当<br>137,865   |
|                     | 14. 住居手当<br>11,289    |
|                     | 19. 子ども手当<br>30,102   |
| 4. 共 済 費<br>355,958 | 2. 健康保険負担金<br>7,672   |
|                     | 3. 共済組合負担金<br>328,481 |
|                     | 4. 災害補償基金負担金<br>5,118 |
|                     | 5. 雇用保険料<br>2,407     |
|                     | 6. 労災保険料<br>508       |
|                     | 10. 厚生年金負担金<br>11,772 |
| 7. 賃 金<br>30,631    | 1. 賃 金<br>30,631      |
| 8. 報 償 費<br>86,052  | 1. 報 償 金<br>86,052    |
| 9. 旅 費<br>914       | 1. 費用弁償<br>196        |
|                     | 2. 普通旅費<br>304        |
|                     | 3. 特別旅費<br>400        |
|                     | 4. 市内実費旅費<br>14       |

| 款 項 目 | 本 年 度 | 前 年 度 | 比 較 | 本 年 度 の 財 源 内 訳 |       |       |      |
|-------|-------|-------|-----|-----------------|-------|-------|------|
|       |       |       |     | 特 定 財 源         |       |       | 一般財源 |
|       |       |       |     | 国府支出金           | 地 方 債 | そ の 他 |      |
|       |       |       |     |                 |       |       |      |
|       |       |       |     |                 |       |       |      |
|       |       |       |     |                 |       |       |      |
|       |       |       |     |                 |       |       |      |
|       |       |       |     |                 |       |       |      |
|       |       |       |     |                 |       |       |      |
|       |       |       |     |                 |       |       |      |
|       |       |       |     |                 |       |       |      |
|       |       |       |     |                 |       |       |      |
|       |       |       |     |                 |       |       |      |
|       |       |       |     |                 |       |       |      |
|       |       |       |     |                 |       |       |      |
|       |       |       |     |                 |       |       |      |
|       |       |       |     |                 |       |       |      |
|       |       |       |     |                 |       |       |      |
|       |       |       |     |                 |       |       |      |
|       |       |       |     |                 |       |       |      |
|       |       |       |     |                 |       |       |      |
|       |       |       |     |                 |       |       |      |
|       |       |       |     |                 |       |       |      |
|       |       |       |     |                 |       |       |      |
|       |       |       |     |                 |       |       |      |
|       |       |       |     |                 |       |       |      |
|       |       |       |     |                 |       |       |      |
|       |       |       |     |                 |       |       |      |
|       |       |       |     |                 |       |       |      |
|       |       |       |     |                 |       |       |      |
|       |       |       |     |                 |       |       |      |
|       |       |       |     |                 |       |       |      |
|       |       |       |     |                 |       |       |      |
|       |       |       |     |                 |       |       |      |
|       |       |       |     |                 |       |       |      |
|       |       |       |     |                 |       |       |      |
|       |       |       |     |                 |       |       |      |
|       |       |       |     |                 |       |       |      |
|       |       |       |     |                 |       |       |      |
|       |       |       |     |                 |       |       |      |
|       |       |       |     |                 |       |       |      |
|       |       |       |     |                 |       |       |      |
|       |       |       |     |                 |       |       |      |
|       |       |       |     |                 |       |       |      |
|       |       |       |     |                 |       |       |      |
|       |       |       |     |                 |       |       |      |
|       |       |       |     |                 |       |       |      |
|       |       |       |     |                 |       |       |      |
|       |       |       |     |                 |       |       |      |
|       |       |       |     |                 |       |       |      |
|       |       |       |     |                 |       |       |      |
|       |       |       |     |                 |       |       |      |
|       |       |       |     |                 |       |       |      |
|       |       |       |     |                 |       |       |      |
|       |       |       |     |                 |       |       |      |
|       |       |       |     |                 |       |       |      |
|       |       |       |     |                 |       |       |      |
|       |       |       |     |                 |       |       |      |
|       |       |       |     |                 |       |       |      |
|       |       |       |     |                 |       |       |      |
|       |       |       |     |                 |       |       |      |
|       |       |       |     |                 |       |       |      |
|       |       |       |     |                 |       |       |      |
|       |       |       |     |                 |       |       |      |
|       |       |       |     |                 |       |       |      |
|       |       |       |     |                 |       |       |      |
|       |       |       |     |                 |       |       |      |
|       |       |       |     |                 |       |       |      |
|       |       |       |     |                 |       |       |      |
|       |       |       |     |                 |       |       |      |
|       |       |       |     |                 |       |       |      |
|       |       |       |     |                 |       |       |      |
|       |       |       |     |                 |       |       |      |
|       |       |       |     |                 |       |       |      |
|       |       |       |     |                 |       |       |      |
|       |       |       |     |                 |       |       |      |
|       |       |       |     |                 |       |       |      |
|       |       |       |     |                 |       |       |      |
|       |       |       |     |                 |       |       |      |
|       |       |       |     |                 |       |       |      |
|       |       |       |     |                 |       |       |      |
|       |       |       |     |                 |       |       |      |
|       |       |       |     |                 |       |       |      |
|       |       |       |     |                 |       |       |      |
|       |       |       |     |                 |       |       |      |
|       |       |       |     |                 |       |       |      |
|       |       |       |     |                 |       |       |      |
|       |       |       |     |                 |       |       |      |
|       |       |       |     |                 |       |       |      |
|       |       |       |     |                 |       |       |      |
|       |       |       |     |                 |       |       |      |
|       |       |       |     |                 |       |       |      |
|       |       |       |     |                 |       |       |      |
|       |       |       |     |                 |       |       |      |
|       |       |       |     |                 |       |       |      |
|       |       |       |     |                 |       |       |      |
|       |       |       |     |                 |       |       |      |
|       |       |       |     |                 |       |       |      |
|       |       |       |     |                 |       |       |      |
|       |       |       |     |                 |       |       |      |
|       |       |       |     |                 |       |       |      |
|       |       |       |     |                 |       |       |      |
|       |       |       |     |                 |       |       |      |
|       |       |       |     |                 |       |       |      |
|       |       |       |     |                 |       |       |      |
|       |       |       |     |                 |       |       |      |
|       |       |       |     |                 |       |       |      |
|       |       |       |     |                 |       |       |      |
|       |       |       |     |                 |       |       |      |
|       |       |       |     |                 |       |       |      |
|       |       |       |     |                 |       |       |      |
|       |       |       |     |                 |       |       |      |
|       |       |       |     |                 |       |       |      |
|       |       |       |     |                 |       |       |      |
|       |       |       |     |                 |       |       |      |
|       |       |       |     |                 |       |       |      |
|       |       |       |     |                 |       |       |      |
|       |       |       |     |                 |       |       |      |
|       |       |       |     |                 |       |       |      |
|       |       |       |     |                 |       |       |      |
|       |       |       |     |                 |       |       |      |
|       |       |       |     |                 |       |       |      |
|       |       |       |     |                 |       |       |      |
|       |       |       |     |                 |       |       |      |
|       |       |       |     |                 |       |       |      |
|       |       |       |     |                 |       |       |      |
|       |       |       |     |                 |       |       |      |
|       |       |       |     |                 |       |       |      |
|       |       |       |     |                 |       |       |      |
|       |       |       |     |                 |       |       |      |
|       |       |       |     |                 |       |       |      |
|       |       |       |     |                 |       |       |      |
|       |       |       |     |                 |       |       |      |
|       |       |       |     |                 |       |       |      |
|       |       |       |     |                 |       |       |      |
|       |       |       |     |                 |       |       |      |
|       |       |       |     |                 |       |       |      |
|       |       |       |     |                 |       |       |      |
|       |       |       |     |                 |       |       |      |
|       |       |       |     |                 |       |       |      |
|       |       |       |     |                 |       |       |      |
|       |       |       |     |                 |       |       |      |
|       |       |       |     |                 |       |       |      |
|       |       |       |     |                 |       |       |      |
|       |       |       |     |                 |       |       |      |
|       |       |       |     |                 |       |       |      |
|       |       |       |     |                 |       |       |      |
|       |       |       |     |                 |       |       |      |
|       |       |       |     |                 |       |       |      |
|       |       |       |     |                 |       |       |      |
|       |       |       |     |                 |       |       |      |
|       |       |       |     |                 |       |       |      |

(衛生費)  
(単位：千円)

| 款 項 目 | 本 年 度 | 前 年 度 | 比 較 | 本 年 度 の 財 源 内 訳 |       |       |      |
|-------|-------|-------|-----|-----------------|-------|-------|------|
|       |       |       |     | 特 定 財 源         |       |       | 一般財源 |
|       |       |       |     | 国府支出金           | 地 方 債 | そ の 他 |      |
|       |       |       |     |                 |       |       |      |

| 節 |   | 細 |   |                           |       |   |        |   |        |   |       |
|---|---|---|---|---------------------------|-------|---|--------|---|--------|---|-------|
| 区 | 分 | 区 | 分 |                           |       |   |        |   |        |   |       |
| 金 | 額 | 金 | 額 |                           |       |   |        |   |        |   |       |
|   |   |   |   | カ. 浸出水等搬送委託料              |       |   |        |   |        |   |       |
|   |   |   |   | キ. 消防用設備点検委託料             |       |   |        |   |        |   |       |
|   |   |   |   | (2) 諸 経 費 350             |       |   |        |   |        |   |       |
|   |   |   |   | 光                         | 340   | 修 | 10     |   |        |   |       |
|   |   |   |   | 7. 管理棟管理経費 73,853         |       |   |        |   |        |   |       |
|   |   |   |   | (1) 各種委託料 13,371          |       |   |        |   |        |   |       |
|   |   |   |   | ア. 清掃委託料                  |       |   |        |   |        |   |       |
|   |   |   |   | イ. 警備委託料                  |       |   |        |   |        |   |       |
|   |   |   |   | ウ. 火災報知器点検委託料             |       |   |        |   |        |   |       |
|   |   |   |   | エ. 緑地帯管理委託料               |       |   |        |   |        |   |       |
|   |   |   |   | オ. 受水槽・高架水槽点検委託料          |       |   |        |   |        |   |       |
|   |   |   |   | カ. 害虫駆除委託料                |       |   |        |   |        |   |       |
|   |   |   |   | キ. ボイラー濾過機器等点検委託料         |       |   |        |   |        |   |       |
|   |   |   |   | ク. 鳥害対策委託料                |       |   |        |   |        |   |       |
|   |   |   |   | ケ. 空気環境測定委託料              |       |   |        |   |        |   |       |
|   |   |   |   | (2) 諸 経 費 57,482          |       |   |        |   |        |   |       |
|   |   |   |   | 消                         | 600   | 燃 | 55     | 光 | 48,200 | 修 | 6,000 |
|   |   |   |   | 医                         | 414   | 使 | 21     | 原 | 75     | 備 | 2,117 |
|   |   |   |   | (3) 改修・補修工事費 3,000        |       |   |        |   |        |   |       |
|   |   |   |   | 工                         | 3,000 |   |        |   |        |   |       |
|   |   |   |   | 8. 車両購入経費 47,500          |       |   |        |   |        |   |       |
|   |   |   |   | 塵芥収集車                     | 買替7台  |   |        |   |        |   |       |
|   |   |   |   | 9. 車両管理経費 57,827          |       |   |        |   |        |   |       |
|   |   |   |   | 消                         | 9,121 | 燃 | 26,686 | 修 | 22,000 | 使 | 20    |
|   |   |   |   | 10. ごみ減量化啓発事業経費 86,839    |       |   |        |   |        |   |       |
|   |   |   |   | (1) スマートライフ推進事業費 803      |       |   |        |   |        |   |       |
|   |   |   |   | 消                         | 803   |   |        |   |        |   |       |
|   |   |   |   | (2) 講演会・シンポジウム開催費 100     |       |   |        |   |        |   |       |
|   |   |   |   | 報                         | 100   |   |        |   |        |   |       |
|   |   |   |   | (3) ごみ減量化ポスター等コンテスト参加賞 29 |       |   |        |   |        |   |       |
|   |   |   |   | 消                         | 29    |   |        |   |        |   |       |
|   |   |   |   | (4) 再生資源集団回収報償金 85,852    |       |   |        |   |        |   |       |
|   |   |   |   | (5) 諸 経 費 55              |       |   |        |   |        |   |       |
|   |   |   |   | 印                         | 55    |   |        |   |        |   |       |
|   |   |   |   | 11. 生ごみ堆肥化事業経費 1,426      |       |   |        |   |        |   |       |
|   |   |   |   | (1) 生ごみ堆肥化事業費 1,426       |       |   |        |   |        |   |       |

|       |       |       |     |                 |       |       |      | (衛 生 費) |  |  |  |
|-------|-------|-------|-----|-----------------|-------|-------|------|---------|--|--|--|
|       |       |       |     |                 |       |       |      | (単位：千円) |  |  |  |
| 款 項 目 | 本 年 度 | 前 年 度 | 比 較 | 本 年 度 の 財 源 内 訳 |       |       |      | 概 要 説 明 |  |  |  |
|       |       |       |     | 特 定 財 源         |       |       | 一般財源 |         |  |  |  |
|       |       |       |     | 国府支出金           | 地 方 債 | そ の 他 |      |         |  |  |  |
|       |       |       |     |                 |       |       |      |         |  |  |  |
|       |       |       |     |                 |       |       |      |         |  |  |  |
|       |       |       |     |                 |       |       |      |         |  |  |  |
|       |       |       |     |                 |       |       |      |         |  |  |  |
|       |       |       |     |                 |       |       |      |         |  |  |  |
|       |       |       |     |                 |       |       |      |         |  |  |  |
|       |       |       |     |                 |       |       |      |         |  |  |  |
|       |       |       |     |                 |       |       |      |         |  |  |  |
|       |       |       |     |                 |       |       |      |         |  |  |  |
|       |       |       |     |                 |       |       |      |         |  |  |  |
|       |       |       |     |                 |       |       |      |         |  |  |  |
|       |       |       |     |                 |       |       |      |         |  |  |  |
|       |       |       |     |                 |       |       |      |         |  |  |  |
|       |       |       |     |                 |       |       |      |         |  |  |  |
|       |       |       |     |                 |       |       |      |         |  |  |  |
|       |       |       |     |                 |       |       |      |         |  |  |  |
|       |       |       |     |                 |       |       |      |         |  |  |  |
|       |       |       |     |                 |       |       |      |         |  |  |  |
|       |       |       |     |                 |       |       |      |         |  |  |  |
|       |       |       |     |                 |       |       |      |         |  |  |  |
|       |       |       |     |                 |       |       |      |         |  |  |  |
|       |       |       |     |                 |       |       |      |         |  |  |  |
|       |       |       |     |                 |       |       |      |         |  |  |  |
|       |       |       |     |                 |       |       |      |         |  |  |  |
|       |       |       |     |                 |       |       |      |         |  |  |  |
|       |       |       |     |                 |       |       |      |         |  |  |  |
|       |       |       |     |                 |       |       |      |         |  |  |  |
|       |       |       |     |                 |       |       |      |         |  |  |  |
|       |       |       |     |                 |       |       |      |         |  |  |  |
|       |       |       |     |                 |       |       |      |         |  |  |  |
|       |       |       |     |                 |       |       |      |         |  |  |  |
|       |       |       |     |                 |       |       |      |         |  |  |  |
|       |       |       |     |                 |       |       |      |         |  |  |  |
|       |       |       |     |                 |       |       |      |         |  |  |  |
|       |       |       |     |                 |       |       |      |         |  |  |  |
|       |       |       |     |                 |       |       |      |         |  |  |  |
|       |       |       |     |                 |       |       |      |         |  |  |  |
|       |       |       |     |                 |       |       |      |         |  |  |  |
|       |       |       |     |                 |       |       |      |         |  |  |  |
|       |       |       |     |                 |       |       |      |         |  |  |  |
|       |       |       |     |                 |       |       |      |         |  |  |  |
|       |       |       |     |                 |       |       |      |         |  |  |  |
|       |       |       |     |                 |       |       |      |         |  |  |  |
|       |       |       |     |                 |       |       |      |         |  |  |  |
|       |       |       |     |                 |       |       |      |         |  |  |  |
|       |       |       |     |                 |       |       |      |         |  |  |  |
|       |       |       |     |                 |       |       |      |         |  |  |  |
|       |       |       |     |                 |       |       |      |         |  |  |  |
|       |       |       |     |                 |       |       |      |         |  |  |  |
|       |       |       |     |                 |       |       |      |         |  |  |  |
|       |       |       |     |                 |       |       |      |         |  |  |  |
|       |       |       |     |                 |       |       |      |         |  |  |  |
|       |       |       |     |                 |       |       |      |         |  |  |  |
|       |       |       |     |                 |       |       |      |         |  |  |  |
|       |       |       |     |                 |       |       |      |         |  |  |  |
|       |       |       |     |                 |       |       |      |         |  |  |  |
|       |       |       |     |                 |       |       |      |         |  |  |  |
|       |       |       |     |                 |       |       |      |         |  |  |  |
|       |       |       |     |                 |       |       |      |         |  |  |  |
|       |       |       |     |                 |       |       |      |         |  |  |  |
|       |       |       |     |                 |       |       |      |         |  |  |  |
|       |       |       |     |                 |       |       |      |         |  |  |  |
|       |       |       |     |                 |       |       |      |         |  |  |  |
|       |       |       |     |                 |       |       |      |         |  |  |  |
|       |       |       |     |                 |       |       |      |         |  |  |  |
|       |       |       |     |                 |       |       |      |         |  |  |  |
|       |       |       |     |                 |       |       |      |         |  |  |  |
|       |       |       |     |                 |       |       |      |         |  |  |  |
|       |       |       |     |                 |       |       |      |         |  |  |  |
|       |       |       |     |                 |       |       |      |         |  |  |  |
|       |       |       |     |                 |       |       |      |         |  |  |  |
|       |       |       |     |                 |       |       |      |         |  |  |  |
|       |       |       |     |                 |       |       |      |         |  |  |  |
|       |       |       |     |                 |       |       |      |         |  |  |  |
|       |       |       |     |                 |       |       |      |         |  |  |  |
|       |       |       |     |                 |       |       |      |         |  |  |  |
|       |       |       |     |                 |       |       |      |         |  |  |  |
|       |       |       |     |                 |       |       |      |         |  |  |  |
|       |       |       |     |                 |       |       |      |         |  |  |  |
|       |       |       |     |                 |       |       |      |         |  |  |  |
|       |       |       |     |                 |       |       |      |         |  |  |  |
|       |       |       |     |                 |       |       |      |         |  |  |  |
|       |       |       |     |                 |       |       |      |         |  |  |  |
|       |       |       |     |                 |       |       |      |         |  |  |  |
|       |       |       |     |                 |       |       |      |         |  |  |  |
|       |       |       |     |                 |       |       |      |         |  |  |  |
|       |       |       |     |                 |       |       |      |         |  |  |  |
|       |       |       |     |                 |       |       |      |         |  |  |  |
|       |       |       |     |                 |       |       |      |         |  |  |  |
|       |       |       |     |                 |       |       |      |         |  |  |  |
|       |       |       |     |                 |       |       |      |         |  |  |  |
|       |       |       |     |                 |       |       |      |         |  |  |  |
|       |       |       |     |                 |       |       |      |         |  |  |  |
|       |       |       |     |                 |       |       |      |         |  |  |  |
|       |       |       |     |                 |       |       |      |         |  |  |  |
|       |       |       |     |                 |       |       |      |         |  |  |  |
|       |       |       |     |                 |       |       |      |         |  |  |  |
|       |       |       |     |                 |       |       |      |         |  |  |  |
|       |       |       |     |                 |       |       |      |         |  |  |  |
|       |       |       |     |                 |       |       |      |         |  |  |  |
|       |       |       |     |                 |       |       |      |         |  |  |  |
|       |       |       |     |                 |       |       |      |         |  |  |  |

| 款 項 目   | 本 年 度   | 前 年 度 | 比 較 | 本 年 度 の 財 源 内 訳 |       |        |         |
|---------|---------|-------|-----|-----------------|-------|--------|---------|
|         |         |       |     | 特 定 財 源         |       |        | 一般財源    |
|         |         |       |     | 国府支出金           | 地 方 債 | そ の 他  |         |
|         |         |       |     |                 |       |        |         |
| 2.し尿処理費 | 524,275 |       |     | -               | -     | 21,268 | 503,007 |

| 節        | 細 節          | (衛 生 費)<br>(単位：千円) |                         |                  |                 |          |
|----------|--------------|--------------------|-------------------------|------------------|-----------------|----------|
| 区 分      | 区 分          | 概 要 説 明            |                         |                  |                 |          |
| 金 額      | 金 額          |                    |                         |                  |                 |          |
|          |              | 旅<br>通<br>備        | 914 消<br>1,484 手<br>100 | 285 印<br>1,970 委 | 55 修<br>2,132 使 | 50<br>45 |
| 2. 給 料   | 2. 一般職給      | し尿処理に係る管理的事務に要する経費 |                         |                  |                 |          |
| 171,576  | 171,576      | 1. 人 件 費           |                         |                  |                 |          |
| 3. 職員手当等 | 1. 扶養手当      | (1) 一般職員           |                         |                  |                 |          |
|          | 6,744        | 淀川衛生事業所 37人        |                         |                  |                 |          |
|          | 2. 地域手当      | (2) 再任用職員          |                         |                  |                 |          |
|          | 18,183       | 7人                 |                         |                  |                 |          |
|          | 3. 通勤手当      | 2. 衛生手数料徴収経費       |                         |                  |                 |          |
|          | 3,483        | (1) 口座振替手数料        |                         |                  |                 |          |
|          | 3,454        | (2) 諸 経 費          |                         |                  |                 |          |
|          | 3,454        | 消                  | 90 印                    | 450 委            | 57 還            | 30       |
|          | 5. 時間外勤務手当   | 3. し尿収集経費          |                         |                  |                 |          |
|          | 6,985        | (1) 臨時職員経費         |                         |                  |                 |          |
|          | 7. 特殊勤務手当    | 賃                  |                         |                  |                 |          |
|          | 120          | (2) 諸 経 費          |                         |                  |                 |          |
|          | 10. 期末手当     | 消<br>賠             | 15 印<br>1               | 47 医             | 19 原            | 10       |
|          | 42,579       | 4. し尿処理（工場）経費      |                         |                  |                 |          |
| 4. 共 済 費 | 2. 健康保険負担金   | (1) 各種委託料          |                         |                  |                 |          |
| 55,775   | 1,227        | ア. 悪臭物質測定委託料       |                         |                  |                 |          |
|          | 3. 共済組合負担金   | イ. 脱臭塔活性炭交換委託料     |                         |                  |                 |          |
|          | 51,491       | ウ. 緩衝緑地帯除草作業委託料    |                         |                  |                 |          |
|          | 4. 災害補償基金負担金 | エ. 水質自動計測器保守点検委託料  |                         |                  |                 |          |
|          | 840          | オ. 水処理用活性炭交換委託料    |                         |                  |                 |          |
|          | 5. 雇用保険料     | カ. 有害物質金属類分析委託料    |                         |                  |                 |          |
|          | 388          | キ. 高圧電気設備点検委託料     |                         |                  |                 |          |
|          | 10. 厚生年金負担金  | ク. 自動扉保守点検委託料      |                         |                  |                 |          |
|          | 1,829        | ケ. 電気計装設備点検委託料     |                         |                  |                 |          |
|          |              | コ. 消防設備点検委託料       |                         |                  |                 |          |
|          |              | サ. 自家発電設備点検委託料     |                         |                  |                 |          |
|          |              | シ. 汚泥処分委託料         |                         |                  |                 |          |
|          |              | ス. 槽内清掃委託料         |                         |                  |                 |          |
|          |              | セ. 深井戸水中ポンプ性能試験委託料 |                         |                  |                 |          |
|          |              | ソ. 緩衝緑地帯樹木伐採委託料    |                         |                  |                 |          |
|          |              | タ. 脱水汚泥搬出・肥料化処分委託料 |                         |                  |                 |          |

| 款 項 目 | 本 年 度 | 前 年 度 | 比 較 | 本 年 度 の 財 源 内 訳 |       |       |      |
|-------|-------|-------|-----|-----------------|-------|-------|------|
|       |       |       |     | 特 定 財 源         |       |       | 一般財源 |
|       |       |       |     | 国府支出金           | 地 方 債 | そ の 他 |      |
|       |       |       |     |                 |       |       |      |

| 節            | 細      | 節           |        |
|--------------|--------|-------------|--------|
| 区            | 分      | 区           | 分      |
| 金            | 額      | 金           | 額      |
| 7. 賃 金       | 200    | 1. 賃 金      | 200    |
| 9. 旅 費       | 133    | 2. 普通旅費     | 40     |
|              |        | 3. 特別旅費     | 90     |
|              |        | 4. 市内実費旅費   | 3      |
| 11. 需 用 費    | 58,600 | 1. 消耗品費     | 10,908 |
|              |        | 2. 燃 料 費    | 3,086  |
|              |        | 4. 印刷製本費    | 498    |
|              |        | 5. 光熱水費     | 39,720 |
|              |        | 6. 修 繕 料    | 4,369  |
|              |        | 9. 医薬材料費    | 19     |
| 12. 役 務 費    | 578    | 1. 通信運搬費    | 540    |
|              |        | 4. 手 数 料    | 38     |
| 13. 委 託 料    | 79,840 | 1. 委 託 料    | 79,840 |
| 14. 使用料及び賃借料 | 31     | 1. 使用料及び賃借料 | 31     |
| 15. 工事請負費    | 45,070 | 1. 工事請負費    | 45,070 |
| 16. 原材料費     | 11     | 1. 原材料費     | 11     |

| 明 説 要 概                  |                       |     |              |         |                     |
|--------------------------|-----------------------|-----|--------------|---------|---------------------|
| (2) 改善・補修工事費             |                       |     |              |         | 45,070              |
| ア. 淀川衛生工場定期修繕工事          |                       |     |              |         |                     |
| イ. 淀川衛生工場深井戸水中ポンプ補修工事    |                       |     |              |         |                     |
| ウ. 淀川衛生工場ワーマンポンプ整備工事     |                       |     |              |         |                     |
| エ. 淀川衛生工場シーケンサ取替工事       |                       |     |              |         |                     |
| (3) 諸 経 費                |                       |     |              |         | 45,374              |
| 消 修 備                    | 9,062<br>1,915<br>263 | 燃 手 | 30<br>1      | 印 使     | 1 光 34,100<br>1 原 1 |
| 5. 管理棟管理経費               |                       |     |              |         | 18,204              |
| (1) 各種委託料                |                       |     |              |         | 10,976              |
| ア. 清掃委託料                 |                       |     |              |         |                     |
| イ. 受水槽・高架水槽清掃委託料         |                       |     |              |         |                     |
| ウ. 警備委託料                 |                       |     |              |         |                     |
| エ. 害虫駆除委託料               |                       |     |              |         |                     |
| オ. 管理棟用務業務委託料            |                       |     |              |         |                     |
| カ. 空気環境測定委託料             |                       |     |              |         |                     |
| (2) 諸 経 費                |                       |     |              |         | 7,228               |
| 消 使                      | 1,038<br>30           | 光 備 | 5,620<br>130 | 修 400 手 | 10                  |
| 6. 車両管理経費                |                       |     |              |         | 5,813               |
| 消                        | 703                   | 燃   | 3,056        | 修 2,054 |                     |
| 7. 各種負担金                 |                       |     |              |         | 1,165               |
| (1) 公害健康被害補償法による汚染負荷量賦課金 |                       |     |              |         | 45                  |
| (2) 安全運転管理者講習負担金         |                       |     |              |         | 13                  |
| (3) 脱水汚泥搬出・肥料化処分等負担金     |                       |     |              |         | 1,091               |
| (4) 廃棄物処理施設技術管理者講習負担金    |                       |     |              |         | 1                   |
| (5) 安全管理者講習負担金           |                       |     |              |         | 15                  |
| 8. 事務経費                  |                       |     |              |         | 673                 |
| 旅                        | 133                   | 通   | 540          |         |                     |

| 款 項 目         | 本 年 度   | 前 年 度   | 比 較    | 本 年 度 の 財 源 内 訳 |         |       |         |
|---------------|---------|---------|--------|-----------------|---------|-------|---------|
|               |         |         |        | 特 定 財 源         |         |       | 一般財源    |
|               |         |         |        | 国府支出金           | 地 方 債   | そ の 他 |         |
|               |         |         |        |                 |         |       |         |
| 3.東部清掃工場新設事業費 | 289,435 |         |        | 66,366          | 168,300 | -     | 54,769  |
| (款)           |         |         |        |                 |         |       |         |
| 5.農林水産業費      | 229,679 | 196,797 | 32,882 | 25,880          | -       | 980   | 202,819 |
| (項)           |         |         |        |                 |         |       |         |
| (1)農 業 費      | 229,679 | 196,797 | 32,882 | 25,880          | -       | 980   | 202,819 |
| 1.農業委員会費      | 80,650  |         |        | 2,460           | -       | 146   | 78,044  |

| 節                       | 細 節                                  | 概 要 説 明                                                                                                                                                                                                      |
|-------------------------|--------------------------------------|--------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|
| 区 分                     | 区 分                                  |                                                                                                                                                                                                              |
| 金 額                     | 金 額                                  |                                                                                                                                                                                                              |
| 18. 備品購入費<br>393        | 1. 庁用器具費<br>393                      |                                                                                                                                                                                                              |
| 19. 負担金補助及び交付金<br>1,165 | 1. 負 担 金<br>1,165                    |                                                                                                                                                                                                              |
| 22. 補償補填及び賠償金<br>1      | 3. 賠 償 金<br>1                        |                                                                                                                                                                                                              |
| 23. 償還金利子及び割引料<br>30    | 6. 還 付 金<br>30                       |                                                                                                                                                                                                              |
| 9. 旅 費<br>300           | 3. 特別旅費<br>300                       | 東部清掃工場新設事業に要する経費<br><br>1. 各種委託料<br>39,000<br>(1) 環境アセスメント調査委託料<br>ア. 環境アセスメント調査委託料<br>(2) 工事監理委託料<br><br>2. 工事請負費<br>250,000<br>(1) 粗大ごみ破碎処理施設建設工事<br>250,000<br><br>3. 事務経費<br>435<br>旅 300 消 120 印 10 使 5 |
| 11. 需 用 費<br>130        | 1. 消耗品費<br>120<br><br>4. 印刷製本費<br>10 |                                                                                                                                                                                                              |
| 13. 委 託 料<br>39,000     | 1. 委 託 料<br>39,000                   |                                                                                                                                                                                                              |
| 14. 使用料及び賃借料<br>5       | 1. 使用料及び賃借料<br>5                     |                                                                                                                                                                                                              |
| 15. 工事請負費<br>250,000    | 1. 工事請負費<br>250,000                  |                                                                                                                                                                                                              |
|                         |                                      |                                                                                                                                                                                                              |
|                         |                                      |                                                                                                                                                                                                              |
| 1. 報 酬<br>12,216        | 2. 委員報酬<br>12,216                    |                                                                                                                                                                                                              |
| 2. 給 料<br>32,157        | 2. 一般職給<br>32,157                    |                                                                                                                                                                                                              |
| 3. 職員手当等<br>21,746      | 1. 扶養手当<br>1,056                     |                                                                                                                                                                                                              |

|       |       |       |     |                 |       |       |      |            |              |                                            | (農林水産業費)<br>(単位：千円) |  |  |  |       |  |  |  |  |  |
|-------|-------|-------|-----|-----------------|-------|-------|------|------------|--------------|--------------------------------------------|---------------------|--|--|--|-------|--|--|--|--|--|
| 款 項 目 | 本 年 度 | 前 年 度 | 比 較 | 本 年 度 の 財 源 内 訳 |       |       |      |            |              |                                            |                     |  |  |  |       |  |  |  |  |  |
|       |       |       |     | 特 定 財 源         |       |       | 一般財源 |            |              |                                            |                     |  |  |  |       |  |  |  |  |  |
|       |       |       |     | 国府支出金           | 地 方 債 | そ の 他 |      |            |              |                                            |                     |  |  |  |       |  |  |  |  |  |
|       |       |       |     |                 |       |       |      | 2. 地域手当    |              | 3. 農業者年金業務経費                               |                     |  |  |  |       |  |  |  |  |  |
|       |       |       |     |                 |       |       |      | 3,546      |              |                                            |                     |  |  |  | 172   |  |  |  |  |  |
|       |       |       |     |                 |       |       |      | 3. 通勤手当    |              | 旅 1 消 75 印 60 通 36                         |                     |  |  |  |       |  |  |  |  |  |
|       |       |       |     |                 |       |       |      | 653        |              | 4. 各種負担金                                   |                     |  |  |  | 549   |  |  |  |  |  |
|       |       |       |     |                 |       |       |      | 4. 管理職手当   |              | (1) 大阪府農業会議負担金                             |                     |  |  |  | 519   |  |  |  |  |  |
|       |       |       |     |                 |       |       |      | 2,207      |              | (2) 北河内会長・局長会議参加負担金                        |                     |  |  |  | 30    |  |  |  |  |  |
|       |       |       |     |                 |       |       |      | 5. 時間外勤務手当 |              | 5. 7 0 人委員会活動事業経費                          |                     |  |  |  | 250   |  |  |  |  |  |
|       |       |       |     |                 |       |       |      | 513        |              | 報 250                                      |                     |  |  |  |       |  |  |  |  |  |
|       |       |       |     |                 |       |       |      | 7. 特殊勤務手当  |              | 6. 委員改選経費                                  |                     |  |  |  | 362   |  |  |  |  |  |
|       |       |       |     |                 |       |       |      | 3          |              | 消 193 印 73 委 96                            |                     |  |  |  |       |  |  |  |  |  |
|       |       |       |     |                 |       |       |      | 10. 期末手当   |              | 7. 農地適正管理システム運営経費                          |                     |  |  |  | 378   |  |  |  |  |  |
|       |       |       |     |                 |       |       |      | 8,635      |              | 委 378                                      |                     |  |  |  |       |  |  |  |  |  |
|       |       |       |     |                 |       |       |      | 11. 勤勉手当   |              | 8. 事務経費                                    |                     |  |  |  | 1,686 |  |  |  |  |  |
|       |       |       |     |                 |       |       |      | 4,485      |              | 旅 1,043 交 50 消 50 食 3 印 70 通 60 委 380 備 30 |                     |  |  |  |       |  |  |  |  |  |
|       |       |       |     |                 |       |       |      | 14. 住居手当   |              |                                            |                     |  |  |  |       |  |  |  |  |  |
|       |       |       |     |                 |       |       |      | 24         |              |                                            |                     |  |  |  |       |  |  |  |  |  |
|       |       |       |     |                 |       |       |      | 19. 子ども手当  |              |                                            |                     |  |  |  |       |  |  |  |  |  |
|       |       |       |     |                 |       |       |      | 624        |              |                                            |                     |  |  |  |       |  |  |  |  |  |
|       |       |       |     |                 |       |       |      |            |              |                                            |                     |  |  |  |       |  |  |  |  |  |
|       |       |       |     |                 |       |       |      | 4. 共 済 費   | 3. 共済組合負担金   |                                            |                     |  |  |  |       |  |  |  |  |  |
|       |       |       |     |                 |       |       |      | 10,847     | 10,792       |                                            |                     |  |  |  |       |  |  |  |  |  |
|       |       |       |     |                 |       |       |      |            | 4. 災害補償基金負担金 |                                            |                     |  |  |  |       |  |  |  |  |  |
|       |       |       |     |                 |       |       |      |            | 55           |                                            |                     |  |  |  |       |  |  |  |  |  |
|       |       |       |     |                 |       |       |      | 8. 報 償 費   | 1. 報 償 金     |                                            |                     |  |  |  |       |  |  |  |  |  |
|       |       |       |     |                 |       |       |      | 250        | 250          |                                            |                     |  |  |  |       |  |  |  |  |  |
|       |       |       |     |                 |       |       |      | 9. 旅 費     | 1. 費用弁償      |                                            |                     |  |  |  |       |  |  |  |  |  |
|       |       |       |     |                 |       |       |      | 1,044      | 870          |                                            |                     |  |  |  |       |  |  |  |  |  |
|       |       |       |     |                 |       |       |      |            | 2. 普通旅費      |                                            |                     |  |  |  |       |  |  |  |  |  |
|       |       |       |     |                 |       |       |      |            | 46           |                                            |                     |  |  |  |       |  |  |  |  |  |
|       |       |       |     |                 |       |       |      |            | 3. 特別旅費      |                                            |                     |  |  |  |       |  |  |  |  |  |
|       |       |       |     |                 |       |       |      |            | 127          |                                            |                     |  |  |  |       |  |  |  |  |  |
|       |       |       |     |                 |       |       |      |            | 4. 市内実費旅費    |                                            |                     |  |  |  |       |  |  |  |  |  |
|       |       |       |     |                 |       |       |      |            | 1            |                                            |                     |  |  |  |       |  |  |  |  |  |
|       |       |       |     |                 |       |       |      | 10. 交 際 費  | 1. 交 際 費     |                                            |                     |  |  |  |       |  |  |  |  |  |
|       |       |       |     |                 |       |       |      | 50         | 50           |                                            |                     |  |  |  |       |  |  |  |  |  |

| 款 項 目   | 本 年 度  | 前 年 度 | 比 較 | 本 年 度 の 財 源 内 訳 |       |       |        |
|---------|--------|-------|-----|-----------------|-------|-------|--------|
|         |        |       |     | 特 定 財 源         |       |       | 一般財源   |
|         |        |       |     | 国府支出金           | 地 方 債 | そ の 他 |        |
|         |        |       |     |                 |       |       |        |
| 2.農業総務費 | 73,834 |       |     | -               | -     | 14    | 73,820 |

|                |            | (農林水産業費)<br>(単位：千円)  |     |   |    |
|----------------|------------|----------------------|-----|---|----|
| 節              | 細 節        | 概 要 説 明              |     |   |    |
| 区 分            | 区 分        |                      |     |   |    |
| 金 額            | 金 額        |                      |     |   |    |
| 11. 需 用 費      | 1. 消耗品費    |                      |     |   |    |
| 711            | 319        |                      |     |   |    |
|                | 3. 食 糧 費   |                      |     |   |    |
|                | 3          |                      |     |   |    |
|                | 4. 印刷製本費   |                      |     |   |    |
|                | 389        |                      |     |   |    |
| 12. 役 務 費      | 1. 通信運搬費   |                      |     |   |    |
| 196            | 196        |                      |     |   |    |
| 13. 委 託 料      | 1. 委 託 料   |                      |     |   |    |
| 854            | 854        |                      |     |   |    |
| 18. 備品購入費      | 1. 庁用器具費   |                      |     |   |    |
| 30             | 30         |                      |     |   |    |
| 19. 負担金補助及び交付金 | 1. 負 担 金   |                      |     |   |    |
| 549            | 549        |                      |     |   |    |
| 2. 給 料         | 2. 一般職給    | 農業関係の管理事務に要する経費      |     |   |    |
| 37,260         | 37,260     |                      |     |   |    |
| 3. 職員手当等       | 1. 扶養手当    |                      |     |   |    |
| 24,140         | 762        |                      |     |   |    |
|                | 2. 地域手当    |                      |     |   |    |
|                | 3,950      |                      |     |   |    |
|                | 3. 通勤手当    |                      |     |   |    |
|                | 947        |                      |     |   |    |
|                | 4. 管理職手当   |                      |     |   |    |
|                | 1,454      |                      |     |   |    |
|                | 5. 時間外勤務手当 |                      |     |   |    |
|                | 2,057      |                      |     |   |    |
|                | 10. 期末手当   |                      |     |   |    |
|                | 9,334      |                      |     |   |    |
|                | 11. 勤勉手当   |                      |     |   |    |
|                | 4,808      |                      |     |   |    |
|                | 14. 住居手当   |                      |     |   |    |
|                | 360        |                      |     |   |    |
|                |            | 1. 人 件 費             |     |   |    |
|                |            | 73,381               |     |   |    |
|                |            | (1) 一般職員             |     |   |    |
|                |            | 66,811               |     |   |    |
|                |            | 農政課 7人               |     |   |    |
|                |            | (2) 再任用職員            |     |   |    |
|                |            | 6,570                |     |   |    |
|                |            | 2人                   |     |   |    |
|                |            | 2. 各種負担金             |     |   |    |
|                |            | 155                  |     |   |    |
|                |            | (1) 大阪府治山治水協会負担金     |     |   |    |
|                |            | 35                   |     |   |    |
|                |            | (2) 農業振興協議会負担金       |     |   |    |
|                |            | 80                   |     |   |    |
|                |            | (3) 研修会等参加負担金        |     |   |    |
|                |            | 20                   |     |   |    |
|                |            | (4) 大阪府農空間整備推進協議会負担金 |     |   |    |
|                |            | 20                   |     |   |    |
|                |            | 3. 事務経費              |     |   |    |
|                |            | 298                  |     |   |    |
|                |            | 旅                    | 242 | 消 | 38 |
|                |            | 修                    | 10  | 通 | 8  |

(農林水産業費)  
(単位：千円)

| 款 項 目   | 本 年 度  | 前 年 度 | 比 較 | 本 年 度 の 財 源 内 訳 |       |       |        |
|---------|--------|-------|-----|-----------------|-------|-------|--------|
|         |        |       |     | 特 定 財 源         |       |       | 一般財源   |
|         |        |       |     | 国府支出金           | 地 方 債 | そ の 他 |        |
|         |        |       |     |                 |       |       |        |
| 3.農業振興費 | 41,831 |       |     | 23,362          | -     | 820   | 17,649 |

| 節                         | 細                                                                                                       | 明                                                                                                                                                  |
|---------------------------|---------------------------------------------------------------------------------------------------------|----------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|
| 区 分                       | 区 分                                                                                                     | 概 要 説 明                                                                                                                                            |
| 金 額                       | 金 額                                                                                                     |                                                                                                                                                    |
|                           | 19. 子ども手当<br>468                                                                                        |                                                                                                                                                    |
| 4. 共 済 費<br>11,981        | 2. 健康保険負担金<br>291<br>3. 共済組合負担金<br>11,075<br>4. 災害補償基金負担金<br>64<br>5. 雇用保険料<br>90<br>10. 厚生年金負担金<br>461 |                                                                                                                                                    |
| 9. 旅 費<br>242             | 2. 普通旅費<br>190<br>3. 特別旅費<br>50<br>4. 市内実費旅費<br>2                                                       |                                                                                                                                                    |
| 11. 需 用 費<br>48           | 1. 消耗品費<br>38<br>6. 修 繕 料<br>10                                                                         |                                                                                                                                                    |
| 12. 役 務 費<br>8            | 1. 通信運搬費<br>8                                                                                           |                                                                                                                                                    |
| 19. 負担金補助及び<br>交付金<br>155 | 1. 負 担 金<br>155                                                                                         |                                                                                                                                                    |
| 7. 賃 金<br>1,200           | 1. 賃 金<br>1,200                                                                                         | 農業振興に要する経費                                                                                                                                         |
| 8. 報 償 費<br>1,270         | 1. 報 償 金<br>1,270                                                                                       | 1. 農業振興経費<br>30,904<br>(1) 地域農政推進対策事業費<br>230<br>報 220 消 10<br>(2) 穂谷地区農空間活用支援事業補助金<br>1,000<br>(3) 景観形成推進事業補助金<br>4,582<br>(4) 農業振興事業補助金<br>2,600 |
| 11. 需 用 費<br>259          | 1. 消耗品費<br>123                                                                                          |                                                                                                                                                    |

| 款 項 目   | 本 年 度  | 前 年 度 | 比 較 | 本 年 度 の 財 源 内 訳 |       |       |        |
|---------|--------|-------|-----|-----------------|-------|-------|--------|
|         |        |       |     | 特 定 財 源         |       |       | 一般財源   |
|         |        |       |     | 国府支出金           | 地 方 債 | そ の 他 |        |
|         |        |       |     |                 |       |       |        |
| 4.農 地 費 | 29,643 |       |     | 58              | -     | -     | 29,585 |
| 5.農業共済費 | 3,721  |       |     | -               | -     | -     | 3,721  |

| 節              | 細   | 節        | 明                                       |      |      |        |
|----------------|-----|----------|-----------------------------------------|------|------|--------|
| 区              | 分   | 区        | 概 要 説                                   |      |      |        |
| 金              | 額   | 金        | 額                                       |      |      |        |
|                |     | 4. 印刷製本費 | (5) 食農体験学習支援事業報償金                       |      |      | 1,050  |
|                | 36  |          | (6) エコ農産物普及拡大事業負担金                      |      |      | 470    |
|                |     | 5. 光熱水費  | (7) 新規就農支援モデル事業委託料（ふるさと雇用再生・緊急雇用創出基金事業） |      |      | 20,972 |
|                | 100 |          | 2. 農業団体育成経費                             |      |      | 3,770  |
| 12. 役 務 費      |     | 1. 通信運搬費 | (1) 農業指導育成事業委託料                         |      |      |        |
| 10             |     | 10       | (2) 農業研究事業委託料                           |      |      |        |
| 13. 委 託 料      |     | 1. 委 託 料 | 3. 農業と市民の交流事業経費                         |      |      | 2,780  |
| 27,342         |     | 27,342   | (1) 農業祭委託料                              |      |      | 800    |
|                |     |          | (2) ふれあいツアー事業委託料                        |      |      | 1,800  |
| 18. 備品購入費      |     | 1. 庁用器具費 | (3) 農業ファンクラブ推進事業補助金                     |      |      | 80     |
| 10             |     | 10       | (4) 市民農園水道使用料                           |      |      | 100    |
| 19. 負担金補助及び交付金 |     | 1. 負 担 金 | 4. 戸別所得補償制度等経費                          |      |      | 2,050  |
| 11,740         |     | 2,728    | (1) 戸別所得補償制度等推進事業補助金                    |      |      | 750    |
|                |     | 2. 補 助 金 | (2) 諸 経 費                               |      |      | 1,300  |
|                |     | 9,012    | 賃 備 1,200 消 10                          | 62 印 | 18 通 | 10     |
|                |     |          | 5. 「マルシェ・ひらかた」開催事業負担金                   |      |      | 2,258  |
|                |     |          | 6. 事務経費                                 |      |      | 69     |
|                |     |          | 消 51 印 18                               |      |      |        |
| 11. 需 用 費      |     | 1. 消耗品費  | 農地の改良、防災等の事業に要する経費                      |      |      |        |
| 280            |     | 190      | 1. 土地改良事業経費                             |      |      | 29,263 |
|                |     | 4. 印刷製本費 | (1) ため池防災テレメーター設置事業負担金                  |      |      | 342    |
|                |     | 90       | (2) 大阪府土地改良事業団体連合会負担金                   |      |      | 150    |
| 12. 役 務 費      |     | 1. 通信運搬費 | (3) 大阪府ため池総合整備推進協議会負担金                  |      |      | 20     |
| 100            |     | 100      | (4) 津田地蔵池コミュニティ協議会負担金                   |      |      | 1,800  |
|                |     |          | (5) 土地改良事業補助金                           |      |      | 20,000 |
| 16. 原材料費       |     | 1. 原材料費  | (6) 公共施設維持管理事業補助金                       |      |      | 6,700  |
| 251            |     | 251      | (7) 原材料費                                |      |      | 251    |
| 19. 負担金補助及び交付金 |     | 1. 負 担 金 | 2. 事務経費                                 |      |      | 380    |
| 29,012         |     | 2,312    | 消 190 印 90 通 100                        |      |      |        |
|                |     | 2. 補 助 金 |                                         |      |      |        |
|                |     | 26,700   |                                         |      |      |        |
| 19. 負担金補助及び交付金 |     | 1. 負 担 金 | 大阪府北部農業共済組合事業に要する経費                     |      |      |        |
| 3,721          |     | 3,721    | 1. 事業運営費負担金                             |      |      | 3,721  |

[illegible]

| 節                  | 細                                                                                                                                                                                        | 節 | 概 | 要 | 説 | 明                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                   |
|--------------------|------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|---|---|---|---|-----------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|
| 区                  | 分                                                                                                                                                                                        | 区 | 分 |   |   |                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                     |
| 金                  | 額                                                                                                                                                                                        | 金 | 額 |   |   |                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                     |
|                    |                                                                                                                                                                                          |   |   |   |   |                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                     |
|                    |                                                                                                                                                                                          |   |   |   |   |                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                     |
| 1. 報酬<br>15,960    | 2. 委員報酬<br>456<br>3. 非常勤職員報酬<br>15,504                                                                                                                                                   |   |   |   |   | 商工関係の管理事務に要する経費<br>1. 人件費<br>134,462<br>(1) 産業振興対策審議会委員<br>456<br>12人<br>(2) 非常勤職員<br>15,745<br>ア. 報酬<br>15,504<br>イ. 共済費<br>241<br>6人<br>(3) 一般職員<br>113,532<br>産業振興課 10人<br>消費生活センター 4人<br>(4) 再任用職員<br>4,729<br>1人<br>2. 小売商業店舗設置協議会経費<br>257<br>報<br>257<br>3. 産業活性化支援補助金交付対象事業選定委員会経費<br>95<br>報<br>95<br>4. 事務経費<br>301<br>旅<br>296<br>消<br>5 |
| 2. 給料<br>58,607    | 2. 一般職給<br>58,607                                                                                                                                                                        |   |   |   |   |                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                     |
| 3. 職員手当等<br>40,290 | 1. 扶養手当<br>1,914<br>2. 地域手当<br>6,407<br>3. 通勤手当<br>1,654<br>4. 管理職手当<br>3,521<br>5. 時間外勤務手当<br>1,384<br>10. 期末手当<br>15,054<br>11. 勤勉手当<br>7,792<br>14. 住居手当<br>992<br>19. 子ども手当<br>1,572 |   |   |   |   |                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                     |
| 4. 共済費<br>19,605   | 2. 健康保険負担金<br>222<br>3. 共済組合負担金<br>18,635<br>4. 災害補償基金負担金<br>98                                                                                                                          |   |   |   |   |                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                     |

| 款 項 目     | 本 年 度   | 前 年 度 | 比 較 | 本 年 度 の 財 源 内 訳 |       |        |         |
|-----------|---------|-------|-----|-----------------|-------|--------|---------|
|           |         |       |     | 特 定 財 源         |       |        | 一般財源    |
|           |         |       |     | 国府支出金           | 地 方 債 | そ の 他  |         |
| 2. 商工業振興費 | 170,577 |       |     | 10,292          | -     | 46,162 | 114,123 |

| 節                     | 細                    | 節                  | 概 要 説 明                        |  |  |  |
|-----------------------|----------------------|--------------------|--------------------------------|--|--|--|
| 区 分                   | 区 分                  | 区 分                |                                |  |  |  |
| 金 額                   | 金 額                  | 金 額                |                                |  |  |  |
|                       | 5. 雇用保険料<br>305      | 10. 厚生年金負担金<br>345 |                                |  |  |  |
| 8. 報 償 費<br>352       | 1. 報 償 金<br>352      |                    |                                |  |  |  |
| 9. 旅 費<br>296         | 1. 費用弁償<br>83        |                    |                                |  |  |  |
|                       | 2. 普通旅費<br>148       |                    |                                |  |  |  |
|                       | 3. 特別旅費<br>33        |                    |                                |  |  |  |
|                       | 4. 市内実費旅費<br>32      |                    |                                |  |  |  |
| 11. 需 用 費<br>5        | 1. 消耗品費<br>5         |                    |                                |  |  |  |
| 8. 報 償 費<br>1,140     | 1. 報 償 金<br>1,140    |                    | 商工業振興に要する経費                    |  |  |  |
| 11. 需 用 費<br>3,493    | 1. 消耗品費<br>939       |                    | 1. 公設市場管理経費 8,473              |  |  |  |
|                       | 2. 燃 料 費<br>4        |                    | (1) 各種委託料 5,965                |  |  |  |
|                       | 4. 印刷製本費<br>150      |                    | ア. 電気保安委託料                     |  |  |  |
|                       | 6. 修 繕 料<br>2,400    |                    | イ. 冷暖房設備保守点検委託料                |  |  |  |
| 12. 役 務 費<br>180      | 1. 通信運搬費<br>180      |                    | ウ. 消防設備等点検委託料                  |  |  |  |
| 13. 委 託 料<br>71,882   | 1. 委 託 料<br>71,882   |                    | エ. 自動扉保守点検委託料                  |  |  |  |
| 14. 使用料及び賃借料<br>2,320 | 1. 使用料及び賃借料<br>2,320 |                    | オ. エレベーター保守点検委託料               |  |  |  |
|                       |                      |                    | カ. 警備委託料                       |  |  |  |
|                       |                      |                    | キ. 防火管理委託料                     |  |  |  |
|                       |                      |                    | ク. 自家発電機点検委託料                  |  |  |  |
|                       |                      |                    | ケ. 建築物環境衛生委託料                  |  |  |  |
|                       |                      |                    | コ. 建築設備定期点検委託料                 |  |  |  |
|                       |                      |                    | (2) 諸 経 費 2,508                |  |  |  |
|                       |                      |                    | 消 200 燃 4 修 2,000 工 300<br>負 4 |  |  |  |
|                       |                      |                    | 2. 資金融資事業経費 4,130              |  |  |  |
|                       |                      |                    | (1) 商工振興事業資金融資信用保証料補給金 3,600   |  |  |  |

| 款 項 目 | 本 年 度 | 前 年 度 | 比 較 | 本 年 度 の 財 源 内 訳 |       |       |      |
|-------|-------|-------|-----|-----------------|-------|-------|------|
|       |       |       |     | 特 定 財 源         |       |       | 一般財源 |
|       |       |       |     | 国府支出金           | 地 方 債 | そ の 他 |      |
|       |       |       |     |                 |       |       |      |

|                |          | (商 工 費)<br>(単位：千円)                       |
|----------------|----------|------------------------------------------|
| 節              | 細 節      |                                          |
| 区 分            | 区 分      |                                          |
| 金 額            | 金 額      |                                          |
| 15. 工事請負費      | 1. 工事請負費 | 補 3,600                                  |
| 2,050          | 2,050    | (2) 大阪府開業資金融資信用保証料補給金 530                |
| 19. 負担金補助及び交付金 | 1. 負 担 金 | 補 530                                    |
| 89,132         | 954      | 3. 各種委託料 8,144                           |
|                | 2. 補 助 金 | (1) 商工業振興対策事業委託料                         |
|                | 88,178   | (2) 地域経済動向調査委託料                          |
|                |          | (3) 雇用対策事業委託料                            |
| 23. 償還金利子及び割引料 | 6. 還 付 金 | 4. 雇用開発協会負担金 950                         |
| 30             | 30       | 5. 各種補助金 50,500                          |
| 25. 積 立 金      | 1. 基金積立金 | (1) 商業振興事業補助金 1,500                      |
| 350            | 350      | (2) 産業活性化支援補助金 6,000                     |
|                |          | 地域貢献型ビジネス事業                              |
|                |          | 中小企業活動支援事業                               |
|                |          | (3) 商店街等活性化促進事業補助金 20,000                |
|                |          | 販売促進事業                                   |
|                |          | イベント事業                                   |
|                |          | 魅力向上促進事業                                 |
|                |          | 空き店舗等活用事業                                |
|                |          | 街路灯電気代補助事業                               |
|                |          | (4) 大阪ビジネスE X P O事業補助金 3,000             |
|                |          | (5) 企業立地促進奨励金 20,000                     |
|                |          | 補 20,000                                 |
|                |          | 6. 伝統産業育成事業経費 875                        |
|                |          | (1) 伝統産業育成事業委託料 150                      |
|                |          | (2) 技術伝承奨励金 425                          |
|                |          | 補 425                                    |
|                |          | (3) 技術継承奨励金 300                          |
|                |          | 補 300                                    |
|                |          | 7. 中小企業支援振興事業経費 8,300                    |
|                |          | (1) 中小企業 I S O 1 4 0 0 1 認証取得事業補助金 2,000 |
|                |          | (2) 中小企業エコアクション2 1 認証取得事業補助金 300         |
|                |          | (3) 中小企業情報発信支援事業 6,000                   |
|                |          | 委 6,000                                  |
|                |          | 8. 枚方宿地区産業活性化事業経費 100                    |
|                |          | (1) 事業資金融資利子補給金 100                      |
|                |          | 補 100                                    |

| 款 項 目    | 本 年 度  | 前 年 度 | 比 較 | 本 年 度 の 財 源 内 訳 |       |       |        |
|----------|--------|-------|-----|-----------------|-------|-------|--------|
|          |        |       |     | 特 定 財 源         |       |       | 一般財源   |
|          |        |       |     | 国府支出金           | 地 方 債 | そ の 他 |        |
| 3.消費者対策費 | 39,919 |       |     | 23,968          | -     | 490   | 15,461 |

| 節   | 細   | 節 |
|-----|-----|---|
| 区 分 | 区 分 |   |
| 金 額 | 金 額 |   |
|     |     |   |
|     |     |   |
|     |     |   |
|     |     |   |
|     |     |   |
|     |     |   |
|     |     |   |
|     |     |   |
|     |     |   |
|     |     |   |
|     |     |   |
|     |     |   |
|     |     |   |
|     |     |   |
|     |     |   |
|     |     |   |
|     |     |   |
|     |     |   |
|     |     |   |
|     |     |   |
|     |     |   |
|     |     |   |
|     |     |   |
|     |     |   |
|     |     |   |
|     |     |   |
|     |     |   |
|     |     |   |
|     |     |   |
|     |     |   |
|     |     |   |
|     |     |   |
|     |     |   |
|     |     |   |
|     |     |   |
|     |     |   |
|     |     |   |
|     |     |   |
|     |     |   |
|     |     |   |
|     |     |   |
|     |     |   |
|     |     |   |
|     |     |   |
|     |     |   |
|     |     |   |
|     |     |   |
|     |     |   |
|     |     |   |
|     |     |   |
|     |     |   |
|     |     |   |
|     |     |   |
|     |     |   |
|     |     |   |
|     |     |   |
|     |     |   |
|     |     |   |
|     |     |   |
|     |     |   |
|     |     |   |
|     |     |   |
|     |     |   |
|     |     |   |
|     |     |   |
|     |     |   |
|     |     |   |
|     |     |   |
|     |     |   |
|     |     |   |
|     |     |   |
|     |     |   |
|     |     |   |
|     |     |   |
|     |     |   |
|     |     |   |
|     |     |   |
|     |     |   |
|     |     |   |
|     |     |   |
|     |     |   |
|     |     |   |
|     |     |   |
|     |     |   |
|     |     |   |
|     |     |   |
|     |     |   |
|     |     |   |
|     |     |   |
|     |     |   |
|     |     |   |
|     |     |   |
|     |     |   |
|     |     |   |
|     |     |   |
|     |     |   |
|     |     |   |
|     |     |   |
|     |     |   |
|     |     |   |
|     |     |   |
|     |     |   |
|     |     |   |
|     |     |   |
|     |     |   |
|     |     |   |
|     |     |   |
|     |     |   |
|     |     |   |
|     |     |   |
|     |     |   |
|     |     |   |
|     |     |   |
|     |     |   |
|     |     |   |
|     |     |   |
|     |     |   |
|     |     |   |
|     |     |   |
|     |     |   |
|     |     |   |
|     |     |   |
|     |     |   |
|     |     |   |
|     |     |   |
|     |     |   |
|     |     |   |
|     |     |   |
|     |     |   |
|     |     |   |
|     |     |   |
|     |     |   |
|     |     |   |
|     |     |   |
|     |     |   |
|     |     |   |
|     |     |   |
|     |     |   |
|     |     |   |
|     |     |   |
|     |     |   |
|     |     |   |
|     |     |   |
|     |     |   |
|     |     |   |
|     |     |   |
|     |     |   |
|     |     |   |
|     |     |   |
|     |     |   |
|     |     |   |
|     |     |   |
|     |     |   |
|     |     |   |
|     |     |   |
|     |     |   |
|     |     |   |
|     |     |   |
|     |     |   |
|     |     |   |
|     |     |   |
|     |     |   |
|     |     |   |
|     |     |   |
|     |     |   |
|     |     |   |
|     |     |   |
|     |     |   |
|     |     |   |
|     |     |   |
|     |     |   |
|     |     |   |
|     |     |   |
|     |     |   |
|     |     |   |
|     |     |   |
|     |     |   |
|     |     |   |
|     |     |   |
|     |     |   |
|     |     |   |
|     |     |   |
|     |     |   |
|     |     |   |
|     |     |   |
|     |     |   |
|     |     |   |
|     |     |   |
|     |     |   |
|     |     |   |
|     |     |   |
|     |     |   |
|     |     |   |
|     |     |   |
|     |     |   |
|     |     |   |
|     |     |   |
|     |     |   |
|     |     |   |
|     |     |   |
|     |     |   |
|     |     |   |
|     |     |   |
|     |     |   |
|     |     |   |
|     |     |   |
|     |     |   |
|     |     |   |
|     |     |   |
|     |     |   |
|     |     |   |
|     |     |   |
|     |     |   |
|     |     |   |
|     |     |   |
|     |     |   |
|     |     |   |
|     |     |   |
|     |     |   |
|     |     |   |
|     |     |   |
|     |     |   |
|     |     |   |
|     |     |   |
|     |     |   |
|     |     |   |
|     |     |   |
|     |     |   |
|     |     |   |
|     |     |   |
|     |     |   |
|     |     |   |
|     |     |   |
|     |     |   |
|     |     |   |
|     |     |   |
|     |     |   |
|     |     |   |
|     |     |   |
|     |     |   |
|     |     |   |
|     |     |   |
|     |     |   |
|     |     |   |
|     |     |   |
|     |     |   |
|     |     |   |
|     |     |   |
|     |     |   |
|     |     |   |
|     |     |   |
|     |     |   |
|     |     |   |
|     |     |   |
|     |     |   |
|     |     |   |
|     |     |   |
|     |     |   |
|     |     |   |
|     |     |   |
|     |     |   |
|     |     |   |
|     |     |   |
|     |     |   |
|     |     |   |
|     |     |   |
|     |     |   |
|     |     |   |
|     |     |   |
|     |     |   |
|     |     |   |
|     |     |   |
|     |     |   |
|     |     |   |
|     |     |   |
|     |     |   |
|     |     |   |
|     |     |   |
|     |     |   |
|     |     |   |
|     |     |   |
|     |     |   |
|     |     |   |
|     |     |   |
|     |     |   |
|     |     |   |
|     |     |   |
|     |     |   |
|     |     |   |
|     |     |   |
|     |     |   |
|     |     |   |
|     |     |   |
|     |     |   |
|     |     |   |
|     |     |   |
|     |     |   |
|     |     |   |
|     |     |   |
|     |     |   |
|     |     |   |
|     |     |   |
|     |     |   |
|     |     |   |
|     |     |   |
|     |     |   |
|     |     |   |
|     |     |   |
|     |     |   |
|     |     |   |
|     |     |   |
|     |     |   |
|     |     |   |
|     |     |   |
|     |     |   |
|     |     |   |
|     |     |   |
|     |     |   |
|     |     |   |
|     |     |   |
|     |     |   |
|     |     |   |
|     |     |   |
|     |     |   |
|     |     |   |
|     |     |   |
|     |     |   |
|     |     |   |
|     |     |   |
|     |     |   |
|     |     |   |
|     |     |   |
|     |     |   |
|     |     |   |
|     |     |   |
|     |     |   |
|     |     |   |
|     |     |   |
|     |     |   |
|     |     |   |
| </  |     |   |

| 款 項 目 | 本 年 度 | 前 年 度 | 比 較 | 本 年 度 の 財 源 内 訳 |       |       |      |
|-------|-------|-------|-----|-----------------|-------|-------|------|
|       |       |       |     | 特 定 財 源         |       |       | 一般財源 |
|       |       |       |     | 国府支出金           | 地 方 債 | そ の 他 |      |
|       |       |       |     |                 |       |       |      |

| 節              | 細 | 節           | 明                       |     |   |             |
|----------------|---|-------------|-------------------------|-----|---|-------------|
| 区              | 分 | 区           | 概                       | 要   | 説 | 明           |
| 金              | 額 | 金           | 額                       |     |   |             |
| 11. 需用費        |   | 1. 消耗品費     | 消                       | 30  | 修 | 50          |
| 7,568          |   | 918         |                         |     |   |             |
|                |   | 4. 印刷製本費    | 2. 石けん普及事業経費            |     |   | 50          |
|                |   | 5,870       | (1) パンフレット等作成費          |     |   | 50          |
|                |   | 5. 光熱水費     | 印                       | 50  |   |             |
|                |   | 700         | 3. 消費者団体育成経費            |     |   | 290         |
|                |   | 6. 修繕料      | 報                       | 10  | 委 | 280         |
|                |   | 80          | 4. 消費生活苦情相談経費           |     |   | 684         |
|                |   |             | (1) 苦情品検査手数料            |     |   | 3           |
|                |   |             | (2) 弁護士委託料              |     |   | 630         |
|                |   |             | (3) 諸経費                 |     |   | 51          |
| 12. 役務費        |   | 1. 通信運搬費    | 旅                       | 48  | 負 | 3           |
| 1,156          |   | 350         | 5. 消費者啓発教育経費            |     |   | 743         |
|                |   | 3. 広告料      | (1) 消費生活研修会講師等謝金        |     |   | 180         |
|                |   | 800         | 報                       | 180 |   |             |
|                |   | 4. 手数料      | (2) 消費者啓発パンフレット等作成費     |     |   | 380         |
|                |   | 3           | 消                       | 30  | 印 | 350         |
|                |   | 8. その他保険料   | (3) 諸経費                 |     |   | 183         |
|                |   | 3           | 消                       | 150 | 保 | 3 備 30      |
| 13. 委託料        |   | 1. 委託料      | 6. 消費生活センター管理経費         |     |   | 10,098      |
| 9,102          |   | 9,102       | (1) 各種委託料               |     |   | 845         |
|                |   |             | ア. 清掃委託料                |     |   |             |
| 14. 使用料及び賃借料   |   | 1. 使用料及び賃借料 | イ. 空調機保守点検委託料           |     |   |             |
| 140            |   | 140         | ウ. 自動扉点検委託料             |     |   |             |
|                |   |             | エ. 防火対象物定期点検委託料         |     |   |             |
| 15. 工事請負費      |   | 1. 工事請負費    | (2) 各種負担金               |     |   | 8,553       |
| 7,051          |   | 7,051       | ア. サンプラザ3号館202号室共益費     |     |   | 8,305       |
|                |   |             | イ. サンプラザ3号館振興会負担金       |     |   | 120         |
| 18. 備品購入費      |   | 1. 庁用器具費    | ウ. ゴミ処理負担金              |     |   | 120         |
| 3,414          |   | 3,414       | エ. 近畿ブロック消費生活センター会議等負担金 |     |   | 8           |
| 19. 負担金補助及び交付金 |   | 1. 負担金      | (3) 諸経費                 |     |   | 700         |
| 8,969          |   | 8,969       | 光                       | 700 |   |             |
| 22. 補償補填及び賠償金  |   | 1. 補償金      | 7. 消費生活情報システム運営経費       |     |   | 357         |
| 1              |   | 1           | (1) 消費生活情報システムパソコン等賃借料  |     |   | 140         |
|                |   |             | (2) 諸経費                 |     |   | 217         |
|                |   |             | 消                       | 150 | 工 | 10 備 54 負 3 |
|                |   |             | 8. 暮らしのリーダー経費           |     |   | 1,110       |

| 款 項 目    | 本 年 度   | 前 年 度 | 比 較 | 本 年 度 の 財 源 内 訳 |       |        |        |
|----------|---------|-------|-----|-----------------|-------|--------|--------|
|          |         |       |     | 特 定 財 源         |       |        | 一般財源   |
|          |         |       |     | 国府支出金           | 地 方 債 | そ の 他  |        |
|          |         |       |     |                 |       |        |        |
| 4.勤労者対策費 | 105,580 |       |     | 2,445           | -     | 22,440 | 80,695 |

| 節                | 細                                       | 節                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                        |
|------------------|-----------------------------------------|------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|
| 区 分              | 区 分                                     |                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                          |
| 金 額              | 金 額                                     |                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                          |
|                  |                                         | (1) 地域啓発リーダー推進経費 250<br>報 250<br>(2) グリーンコンシューマー推進経費 660<br>ア. 活動報償金 360<br>イ. グリーンコンシューマー啓発活動負担金 300<br>(3) 諸 経 費 200<br>報 40 消 50 印 70 負 40<br>9. 消費生活製品等に係る調査事業経費 31<br>(1) 消耗品費 30<br>(2) 補 償 金 1<br>10. 地方消費者行政活性化交付金事業経費 23,821<br>(1) 消費生活センター機能充実事業費 15,691<br>報 350 旅 450 消 50 印 200<br>広 800 委 3,450 工 7,041 備 3,300<br>負 50<br>(2) 消費者行政啓発充実事業費 8,130<br>報 830 消 300 印 5,200 委 1,800<br>11. 事務経費 538<br>消 128 修 30 通 350 備 30 |
| 8. 報 償 費 347     | 1. 報 償 金 297<br>2. 賞 賜 金 50             | 勤労市民対策に要する経費<br>1. 勤労市民の知識向上推進経費 113<br>(1) 技能勤労者表彰経費 113<br>報 107 消 2 印 2 通 2<br>2. 勤労市民福祉推進経費 10,699<br>(1) 地域就労支援事業委託料 7,647<br>(2) 北河内地域労働者福祉協議会負担金 365<br>(3) 多重債務相談事業費 2,540<br>報 240 補 2,300<br>(4) (社) おおさか人材雇用開発人権センター負担金 147<br>3. 中小企業退職金共済制度経費 1,999<br>(1) 中小企業退職金共済掛金等補助金 1,980<br>(2) 諸 経 費 19<br>消 5 通 14<br>4. メセナひらかた会館管理運営経費 81,445<br>(1) 指定管理料 73,315<br>委 73,315                                                   |
| 11. 需 用 費 89     | 1. 消耗品費 37<br>4. 印刷製本費 2<br>6. 修 繕 料 50 |                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                          |
| 12. 役 務 費 66     | 1. 通信運搬費 66                             |                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                          |
| 13. 委 託 料 80,982 | 1. 委 託 料 80,982                         |                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                          |

| 款 項 目    | 本 年 度      | 前 年 度      | 比 較     | 本 年 度 の 財 源 内 訳 |         |           |           |
|----------|------------|------------|---------|-----------------|---------|-----------|-----------|
|          |            |            |         | 特 定 財 源         |         |           | 一般財源      |
|          |            |            |         | 国府支出金           | 地 方 債   | そ の 他     |           |
|          |            |            |         |                 |         |           |           |
| (款)      |            |            |         |                 |         |           |           |
| 7.土 木 費  | 13,451,661 | 12,689,952 | 761,709 | 1,055,184       | 973,700 | 5,199,914 | 6,222,863 |
| (項)      |            |            |         |                 |         |           |           |
| (1)土木管理費 | 362,492    | 303,714    | 58,778  | -               | -       | 512       | 361,980   |
| 1.土木総務費  | 362,492    |            |         | -               | -       | 512       | 361,980   |

| 節                            | 細 節                                                                                                                                                                   | 概 要 説 明                                                                                                                                                                                              |
|------------------------------|-----------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|
| 区 分                          | 区 分                                                                                                                                                                   |                                                                                                                                                                                                      |
| 金 額                          | 金 額                                                                                                                                                                   |                                                                                                                                                                                                      |
| 15. 工事請負費<br>8,000           | 1. 工事請負費<br>8,000                                                                                                                                                     | (2) メセナひらかた会館施設改修工事請負費<br>8,000<br>(3) 諸 経 費<br>130<br>修 50 委 20 還 60                                                                                                                                |
| 19. 負担金補助及び<br>交付金<br>16,036 | 1. 負 担 金<br>512<br>2. 補 助 金<br>15,524                                                                                                                                 | 5. 勤労市民会活動経費<br>11,244<br>(1) 勤労市民会活動補助金<br>11,244                                                                                                                                                   |
| 23. 償還金利子及び<br>割引料<br>60     | 6. 還 付 金<br>60                                                                                                                                                        | 6. 事務経費<br>80<br>消 30 通 50                                                                                                                                                                           |
|                              |                                                                                                                                                                       |                                                                                                                                                                                                      |
|                              |                                                                                                                                                                       |                                                                                                                                                                                                      |
| 1. 報 酬<br>6,405              | 3. 非常勤職員報酬<br>6,405                                                                                                                                                   | 土木行政に係る管理的事務に要する経費<br>317,695<br>1. 人 件 費<br>7,175<br>(1) 非常勤職員<br>ア. 報 酬<br>6,405<br>イ. 共 済 費<br>770<br>2人<br>(2) 一般職員<br>土木総務課 12人 道路管理課 16人<br>用地課 6人                                             |
| 2. 給 料<br>153,080            | 2. 一般職給<br>153,080                                                                                                                                                    | (3) 再任用職員<br>15,880<br>5人                                                                                                                                                                            |
| 3. 職員手当等<br>107,415          | 1. 扶養手当<br>7,164<br>2. 地域手当<br>16,812<br>3. 通勤手当<br>5,039<br>4. 管理職手当<br>7,810<br>5. 時間外勤務手当<br>3,701<br>7. 特殊勤務手当<br>111<br>10. 期末手当<br>39,705<br>11. 勤勉手当<br>20,521 | 2. 土木部中部別館維持管理経費<br>38,607<br>(1) 用地賃借料<br>22,000<br>(2) 各種委託料<br>8,285<br>ア. 清掃等委託料<br>イ. 警備委託料<br>ウ. 電気保安業務委託料<br>エ. 冷暖房設備点検委託料<br>オ. 給湯ボイラー点検委託料<br>カ. 防災設備点検委託料<br>キ. 受水槽点検委託料<br>ク. エレベーター点検委託料 |

| 款 項 目 | 本 年 度 | 前 年 度 | 比 較 | 本 年 度 の 財 源 内 訳 |       |       |      |
|-------|-------|-------|-----|-----------------|-------|-------|------|
|       |       |       |     | 特 定 財 源         |       |       | 一般財源 |
|       |       |       |     | 国府支出金           | 地 方 債 | そ の 他 |      |
|       |       |       |     |                 |       |       |      |

|                    |                                                                                                                                 | (土 木 費)<br>(単位：千円)                                                                                                                                                                                     |  |  |  |  |
|--------------------|---------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|--------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|--|--|--|--|
| 節                  | 細 節                                                                                                                             | 概 要 説 明                                                                                                                                                                                                |  |  |  |  |
| 区 分                | 区 分                                                                                                                             |                                                                                                                                                                                                        |  |  |  |  |
| 金 額                | 金 額                                                                                                                             |                                                                                                                                                                                                        |  |  |  |  |
|                    | 14. 住居手当<br>828<br>19. 子ども手当<br>5,724                                                                                           | ケ. 自動扉点検委託料<br>コ. 市有建築物定期点検委託料（設備分）<br>サ. 市有建築物定期点検委託料（建築分）<br>シ. 受変電設備改修実施設計委託料                                                                                                                       |  |  |  |  |
| 4. 共 済 費<br>50,795 | 2. 健康保険負担金<br>1,091<br>3. 共済組合負担金<br>47,883<br>4. 災害補償基金負担金<br>249<br>5. 雇用保険料<br>321<br>6. 労災保険料<br>20<br>10. 厚生年金負担金<br>1,231 | (3) 諸 経 費<br>8,322<br>消 手 100 光 6,700 修 1,000 通 450<br>6 使 15 工 1 備 50                                                                                                                                 |  |  |  |  |
|                    |                                                                                                                                 | 3. 土木積算業務パソコンシステム経費<br>3,600<br>(1) 積算システム賃借料<br>3,600                                                                                                                                                 |  |  |  |  |
|                    |                                                                                                                                 | 4. 各種負担金<br>328<br>(1) 大阪府道路協会負担金<br>50<br>(2) 国道３０７号改良促進協議会負担金<br>40<br>(3) 大阪府都市計画街路事業促進協議会負担金<br>60<br>(4) 日本道路協会負担金<br>60<br>(5) 道路占用連絡協議会負担金<br>80<br>(6) 大阪府国道連絡会負担金<br>25<br>(7) 各会議出席負担金<br>13 |  |  |  |  |
| 8. 報 償 費<br>200    | 1. 報 償 金<br>200                                                                                                                 | 5. 大阪新名神自動車道建設促進協議会関連経費<br>220<br>旅 128 消 2 印 90                                                                                                                                                       |  |  |  |  |
| 9. 旅 費<br>545      | 1. 費用弁償<br>166<br>2. 普通旅費<br>250<br>3. 特別旅費<br>128<br>4. 市内実費旅費<br>1                                                            | 6. 事務経費<br>2,042<br>報 修 200 旅 417 消 700 印 700<br>1 手 3 使 20 備 1                                                                                                                                        |  |  |  |  |
| 11. 需 用 費<br>9,293 | 1. 消耗品費<br>802<br>4. 印刷製本費<br>790<br>5. 光熱水費<br>6,700<br>6. 修 繕 料<br>1,001                                                      |                                                                                                                                                                                                        |  |  |  |  |

| 款 項 目     | 本 年 度     | 前 年 度     | 比 較     | 本 年 度 の 財 源 内 訳 |         |         |         |
|-----------|-----------|-----------|---------|-----------------|---------|---------|---------|
|           |           |           |         | 特 定 財 源         |         |         | 一般財源    |
|           |           |           |         | 国府支出金           | 地 方 債   | そ の 他   |         |
|           |           |           |         |                 |         |         |         |
| (項)       |           |           |         |                 |         |         |         |
| (2)道路橋梁費  | 1,931,686 | 2,016,499 | ▲84,813 | 130,734         | 234,200 | 863,553 | 703,199 |
| 1.道路橋梁総務費 | 675,016   |           |         | 98,084          | -       | 91,626  | 485,306 |

| 節                      | 細 節                                                                                                    | (土 木 費)<br>(単位：千円)                                                                                                                                                                                             |  |
|------------------------|--------------------------------------------------------------------------------------------------------|----------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|--|
| 区 分                    | 区 分                                                                                                    | 概 要 説 明                                                                                                                                                                                                        |  |
| 金 額                    | 金 額                                                                                                    |                                                                                                                                                                                                                |  |
| 12. 役 務 費<br>459       | 1. 通信運搬費<br>450<br>4. 手 数 料<br>9                                                                       |                                                                                                                                                                                                                |  |
| 13. 委 託 料<br>8,285     | 1. 委 託 料<br>8,285                                                                                      |                                                                                                                                                                                                                |  |
| 14. 使用料及び賃借料<br>25,635 | 1. 使用料及び賃借料<br>25,635                                                                                  |                                                                                                                                                                                                                |  |
| 15. 工事請負費<br>1         | 1. 工事請負費<br>1                                                                                          |                                                                                                                                                                                                                |  |
| 18. 備品購入費<br>51        | 1. 庁用器具費<br>51                                                                                         |                                                                                                                                                                                                                |  |
| 19. 負担金補助及び交付金<br>328  | 1. 負 担 金<br>328                                                                                        |                                                                                                                                                                                                                |  |
|                        |                                                                                                        |                                                                                                                                                                                                                |  |
| 1. 報 酬<br>7,347        | 2. 委員報酬<br>95<br>3. 非常勤職員報酬<br>7,252                                                                   | 道路・橋梁の管理的事務に要する経費                                                                                                                                                                                              |  |
| 2. 給 料<br>229,153      | 2. 一般職給<br>229,153                                                                                     | 1. 人 件 費<br>470,433<br>(1) 廃自動車認定審査会委員<br>95<br>5人<br>(2) 非常勤職員<br>8,353<br>ア. 報 酬<br>7,252<br>イ. 共 済 費<br>1,101<br>3人<br>(3) 一般職員<br>444,593<br>道路補修課 26人 道路整備課 14人<br>交通対策課 10人<br>(4) 再任用職員<br>17,392<br>5人 |  |
| 3. 職員手当等<br>157,293    | 1. 扶養手当<br>9,798<br>2. 地域手当<br>24,787<br>3. 通勤手当<br>5,909<br>4. 管理職手当<br>8,874<br>5. 時間外勤務手当<br>11,315 | 2. 事業推進費<br>3,600<br>委 3,600<br>3. 道路橋梁事務管理経費<br>124,237<br>(1) 境界明示経費<br>100                                                                                                                                  |  |

|       |       |       |     |                 |       |       |      | (土 木 費)                                        |        |  |
|-------|-------|-------|-----|-----------------|-------|-------|------|------------------------------------------------|--------|--|
|       |       |       |     |                 |       |       |      | (単位：千円)                                        |        |  |
| 款 項 目 | 本 年 度 | 前 年 度 | 比 較 | 本 年 度 の 財 源 内 訳 |       |       |      | 概 要 説 明                                        |        |  |
|       |       |       |     | 特 定 財 源         |       |       | 一般財源 |                                                |        |  |
|       |       |       |     | 国府支出金           | 地 方 債 | そ の 他 |      |                                                |        |  |
|       |       |       |     |                 |       |       |      | 報 100                                          |        |  |
|       |       |       |     |                 |       |       |      | (2) 道路台帳補正委託料                                  |        |  |
|       |       |       |     |                 |       |       |      | (3) 放置車両移送委託料                                  |        |  |
|       |       |       |     |                 |       |       |      | (4) 放置車両施錠解除委託料                                |        |  |
|       |       |       |     |                 |       |       |      | (5) 放置車両リサイクル手数料                               |        |  |
|       |       |       |     |                 |       |       |      | (6) 国有財産及び市道敷交換並びに私道寄附収受に伴う調査測量委託料             |        |  |
|       |       |       |     |                 |       |       |      | (7) 道路敷地賃借料                                    |        |  |
|       |       |       |     |                 |       |       |      | (8) 不法投棄物処理委託料                                 |        |  |
|       |       |       |     |                 |       |       |      | (9) 都市基準点移設・測量委託料                              |        |  |
|       |       |       |     |                 |       |       |      | (10) 枚方市道路情報管理システム構築事業委託料（ふるさと雇用再生・緊急雇用創出基金事業） |        |  |
|       |       |       |     |                 |       |       |      | (11) 特定狹隘道路整備測量設計委託料                           |        |  |
|       |       |       |     |                 |       |       |      | (12) 特定狹隘道路整備工事請負費                             |        |  |
|       |       |       |     |                 |       |       |      | (13) 諸 経 費                                     | 318    |  |
|       |       |       |     |                 |       |       |      | 消 238 印 80                                     |        |  |
|       |       |       |     |                 |       |       |      | 4. 道路管理経費                                      | 60,055 |  |
|       |       |       |     |                 |       |       |      | (1) 各種委託料                                      | 16,355 |  |
|       |       |       |     |                 |       |       |      | ア. 市駅前清掃委託料                                    |        |  |
|       |       |       |     |                 |       |       |      | イ. 市駅前エスカレーター点検委託料                             |        |  |
|       |       |       |     |                 |       |       |      | ウ. 牧野長尾線地下ポンプ室発電機点検整備委託料                       |        |  |
|       |       |       |     |                 |       |       |      | エ. 電気保安業務委託料                                   |        |  |
|       |       |       |     |                 |       |       |      | オ. 中宮平和ロード清掃委託料                                |        |  |
|       |       |       |     |                 |       |       |      | カ. 市内地下道ポンプ噴水設備等点検整備委託料                        |        |  |
|       |       |       |     |                 |       |       |      | キ. 御殿山駅前広場清掃委託料                                |        |  |
|       |       |       |     |                 |       |       |      | ク. 枚方公園駅前広場清掃委託料                               |        |  |
|       |       |       |     |                 |       |       |      | ケ. 津田駅前広場清掃委託料                                 |        |  |
|       |       |       |     |                 |       |       |      | コ. 市駅前エスカレーター監視業務等委託料                          |        |  |
|       |       |       |     |                 |       |       |      | サ. 樟葉駅前広場清掃委託料                                 |        |  |
|       |       |       |     |                 |       |       |      | シ. カーブミラー点検委託料                                 |        |  |
|       |       |       |     |                 |       |       |      | ス. 道路施設調査点検委託料                                 |        |  |
|       |       |       |     |                 |       |       |      | セ. 支障電柱移設委託料                                   |        |  |
|       |       |       |     |                 |       |       |      | ソ. 新町地区エレベーター監視点検業務委託料                         |        |  |
|       |       |       |     |                 |       |       |      | タ. 岡本町地区エレベーター監視点検業務委託料                        |        |  |
|       |       |       |     |                 |       |       |      | (2) 道路事故賠償責任保険料                                | 1,600  |  |
|       |       |       |     |                 |       |       |      | (3) 道路事故賠償金                                    | 1,000  |  |
|       |       |       |     |                 |       |       |      | (4) 諸 経 費                                      | 41,100 |  |

| 節        | 細 節          |
|----------|--------------|
| 区 分      | 区 分          |
| 金 額      | 金 額          |
|          | 7. 特殊勤務手当    |
|          | 445          |
|          | 10. 期末手当     |
|          | 58,995       |
|          | 11. 勤勉手当     |
|          | 30,533       |
|          | 14. 住居手当     |
|          | 2,401        |
|          | 19. 子ども手当    |
|          | 4,236        |
| 4. 共 済 費 | 2. 健康保険負担金   |
| 76,671   | 1,316        |
|          | 3. 共済組合負担金   |
|          | 72,290       |
|          | 4. 災害補償基金負担金 |
|          | 369          |
|          | 5. 雇用保険料     |
|          | 431          |
|          | 6. 労災保険料     |
|          | 22           |
|          | 10. 厚生年金負担金  |
|          | 2,243        |
| 7. 賃 金   | 1. 賃 金       |
| 2,000    | 2,000        |
| 8. 報 償 費 | 1. 報 償 金     |
| 430      | 430          |
| 9. 旅 費   | 1. 費用弁償      |
| 909      | 8            |
|          | 2. 普通旅費      |
|          | 200          |
|          | 3. 特別旅費      |
|          | 700          |
|          | 4. 市内実費旅費    |
|          | 1            |

| 款 項 目 | 本 年 度 | 前 年 度 | 比 較 | 本 年 度 の 財 源 内 訳 |       |       |      |
|-------|-------|-------|-----|-----------------|-------|-------|------|
|       |       |       |     | 特 定 財 源         |       |       | 一般財源 |
|       |       |       |     | 国府支出金           | 地 方 債 | そ の 他 |      |
|       |       |       |     |                 |       |       |      |

| 節              | 細           | 節 |                                          |       |     |        |  |
|----------------|-------------|---|------------------------------------------|-------|-----|--------|--|
| 区              | 分           | 区 | 概                                        | 要     | 説   | 明      |  |
| 金              | 額           | 金 |                                          |       |     |        |  |
| 11. 需 用 費      | 1. 消耗品費     |   | 消                                        | 700   | 光   | 40,400 |  |
| 47,982         | 2,384       |   | 5. 車両管理経費                                |       |     | 4,871  |  |
|                | 2. 燃 料 費    |   | 消                                        | 235   | 燃   | 2,486  |  |
|                | 2,486       |   |                                          |       | 修   | 2,150  |  |
|                | 4. 印刷製本費    |   | 6. 法定外（内）公共物（里道等）管理経費                    |       |     | 1,010  |  |
|                | 252         |   | (1) 境界明示経費                               |       |     | 330    |  |
|                | 5. 光熱水費     |   | 報                                        | 330   |     |        |  |
|                | 40,400      |   | (2) 諸 経 費                                |       |     | 680    |  |
|                | 6. 修 繕 料    |   | 消                                        | 350   | 印   | 150    |  |
|                | 2,460       |   |                                          |       | 修   | 100    |  |
|                |             |   |                                          |       | 委   | 80     |  |
|                |             |   | 7. 用地管理関係経費                              |       |     | 1,000  |  |
|                |             |   | (1) 測量設計委託料                              |       |     |        |  |
|                |             |   | 8. 道路アダプト事業経費                            |       |     | 470    |  |
|                |             |   | 消                                        | 70    | 原   | 400    |  |
|                |             |   | 9. 道路異常支障物件点検調査事業経費（ふるさと雇用再生・緊急雇用創出基金事業） |       |     | 4,915  |  |
|                |             |   | 委                                        | 4,915 |     |        |  |
|                |             |   | 10. 事務経費                                 |       |     | 4,425  |  |
|                |             |   | 共                                        | 31    | 賃   | 2,000  |  |
|                |             |   | 印                                        | 22    | 修   | 210    |  |
|                |             |   | 使                                        | 14    | 原   | 10     |  |
|                |             |   | 還                                        | 15    | 備   |        |  |
|                |             |   |                                          |       | 909 | 消      |  |
|                |             |   |                                          |       | 2   | 手      |  |
|                |             |   |                                          |       | 101 | 負      |  |
|                |             |   |                                          |       |     | 791    |  |
|                |             |   |                                          |       |     | 5      |  |
|                |             |   |                                          |       |     | 315    |  |
| 13. 委 託 料      | 1. 委 託 料    |   |                                          |       |     |        |  |
| 141,769        | 141,769     |   |                                          |       |     |        |  |
| 14. 使用料及び賃借料   | 1. 使用料及び賃借料 |   |                                          |       |     |        |  |
| 714            | 714         |   |                                          |       |     |        |  |
| 15. 工事請負費      | 1. 工事請負費    |   |                                          |       |     |        |  |
| 7,000          | 7,000       |   |                                          |       |     |        |  |
| 16. 原材料費       | 1. 原材料費     |   |                                          |       |     |        |  |
| 410            | 410         |   |                                          |       |     |        |  |
| 18. 備品購入費      | 1. 庁用器具費    |   |                                          |       |     |        |  |
| 101            | 101         |   |                                          |       |     |        |  |
| 19. 負担金補助及び交付金 | 1. 負 担 金    |   |                                          |       |     |        |  |
| 315            | 315         |   |                                          |       |     |        |  |
| 22. 補償補填及び賠償金  | 3. 賠 償 金    |   |                                          |       |     |        |  |
| 1,000          | 1,000       |   |                                          |       |     |        |  |

| 款 項 目     | 本 年 度   | 前 年 度 | 比 較 | 本 年 度 の 財 源 内 訳 |         |         |         |
|-----------|---------|-------|-----|-----------------|---------|---------|---------|
|           |         |       |     | 特 定 財 源         |         |         | 一般財源    |
|           |         |       |     | 国府支出金           | 地 方 債   | そ の 他   |         |
| 2.道路橋梁維持費 | 347,089 |       |     | 13,650          | 15,600  | 295,567 | 22,272  |
| 3.道路築造費   | 452,796 |       |     | 19,000          | 218,600 | 73,258  | 141,938 |

| 節                        | 細                                                                          | 節   | 概 要 説 明                                   |  |  |  |
|--------------------------|----------------------------------------------------------------------------|-----|-------------------------------------------|--|--|--|
| 区 分                      | 区 分                                                                        | 区 分 |                                           |  |  |  |
| 金 額                      | 金 額                                                                        | 金 額 |                                           |  |  |  |
| 23. 償還金利子及び<br>割引料<br>15 | 6. 還 付 金<br>15                                                             |     |                                           |  |  |  |
| 11. 需 用 費<br>37,880      | 1. 消耗品費<br>1,800<br>2. 燃 料 費<br>70<br>4. 印刷製本費<br>10<br>6. 修 繕 料<br>36,000 |     | 道路・橋梁の維持補修に要する経費                          |  |  |  |
| 13. 委 託 料<br>35,000      | 1. 委 託 料<br>35,000                                                         |     | 1. 維持補修経費 215,797                         |  |  |  |
| 14. 使用料及び賃借<br>料<br>500  | 1. 使用料及び賃借<br>料<br>500                                                     |     | (1) 道路補修工事 181,797                        |  |  |  |
| 15. 工事請負費<br>263,297     | 1. 工事請負費<br>263,297                                                        |     | (2) 転落防護柵設置工事 1,000                       |  |  |  |
| 16. 原材料費<br>10,000       | 1. 原材料費<br>10,000                                                          |     | (3) 道路・排水施設清掃工事 20,000                    |  |  |  |
| 18. 備品購入費<br>411         | 1. 庁用器具費<br>50<br>2. 機械器具費<br>361                                          |     | (4) 私道補修工事 10,000                         |  |  |  |
| 22. 補償補填及び賠<br>償金<br>1   | 1. 補 償 金<br>1                                                              |     | (5) 実施設計委託料 3,000                         |  |  |  |
| 11. 需 用 費<br>1,011       | 1. 消耗品費<br>745<br>4. 印刷製本費<br>100<br>6. 修 繕 料<br>166                       |     | 2. 開発行為に基づく公共施設補修工事費 500                  |  |  |  |
|                          |                                                                            |     | 3. 主要道路リフレッシュ整備事業費 41,000                 |  |  |  |
|                          |                                                                            |     | (1) 工事請負費                                 |  |  |  |
|                          |                                                                            |     | ア. 枚方藤阪線リフレッシュ整備                          |  |  |  |
|                          |                                                                            |     | (2) 実施設計委託料                               |  |  |  |
|                          |                                                                            |     | 4. 補修原材料費 10,000                          |  |  |  |
|                          |                                                                            |     | 5. 道路清掃等委託料 13,000                        |  |  |  |
|                          |                                                                            |     | 6. 草刈等委託料 13,000                          |  |  |  |
|                          |                                                                            |     | 7. 工事補償金 1                                |  |  |  |
|                          |                                                                            |     | 8. 道路照明ＬＥＤ化事業経費（グリーンニューディール基金事業） 15,000   |  |  |  |
|                          |                                                                            |     | 工 15,000                                  |  |  |  |
|                          |                                                                            |     | 9. 事務経費 38,791                            |  |  |  |
|                          |                                                                            |     | 消 1,800 燃 70 印 10 修 36,000<br>使 500 備 411 |  |  |  |
|                          |                                                                            |     | 道路築造及び道路拡幅事業に要する経費                        |  |  |  |
|                          |                                                                            |     | 1. 道路築造事業費 92,000                         |  |  |  |
|                          |                                                                            |     | (1) （仮称）三矢４号線外道路築造事業（三矢町地区）               |  |  |  |
|                          |                                                                            |     | ア. 工事委託料（京阪電鉄）                            |  |  |  |
|                          |                                                                            |     | イ. 工事請負費                                  |  |  |  |
|                          |                                                                            |     | 2. 道路拡幅・改良事業費 329,322                     |  |  |  |
|                          |                                                                            |     | (1) 交通バリアフリー道路整備事業                        |  |  |  |
|                          |                                                                            |     | ア. 工事請負費                                  |  |  |  |

| 款 項 目 | 本 年 度 | 前 年 度 | 比 較 | 本 年 度 の 財 源 内 訳 |       |       |      |
|-------|-------|-------|-----|-----------------|-------|-------|------|
|       |       |       |     | 特 定 財 源         |       |       | 一般財源 |
|       |       |       |     | 国府支出金           | 地 方 債 | そ の 他 |      |
|       |       |       |     |                 |       |       |      |

|                |             | (土 木 費)<br>(単位：千円)     |
|----------------|-------------|------------------------|
| 節              | 細 節         |                        |
| 区 分            | 区 分         |                        |
| 金 額            | 金 額         |                        |
| 13. 委 託 料      | 1. 委 託 料    | (2) 阪八幡線歩道設置事業         |
| 63,250         | 63,250      | ア. 工事請負費               |
| 14. 使用料及び賃借料   | 1. 使用料及び賃借料 | (3) 渚中宮線整備事業           |
| 60             | 60          | ア. 詳細設計委託料             |
| 15. 工事請負費      | 1. 工事請負費    | イ. 土地購入費（開発公社）         |
| 276,000        | 276,000     | （禁野本町2丁目地区）            |
| 16. 原材料費       | 1. 原材料費     | 面 積 308.19㎡            |
| 33             | 33          | 元 金 21,950千円           |
| 17. 公有財産購入費    | 2. 土地購入費    | 利 子 578千円              |
| 112,322        | 112,322     | 事務費 439千円              |
| 18. 備品購入費      | 1. 庁用器具費    | (4) 小倉第18号線道路整備事業      |
| 10             | 10          | ア. 工事請負費               |
| 19. 負担金補助及び交付金 | 1. 負 担 金    | イ. 土地購入費（開発公社）         |
| 60             | 60          | （小倉町地区）                |
| 22. 補償補填及び賠償金  | 1. 補 償 金    | 面 積 33.00㎡             |
| 50             | 50          | 元 金 5,000千円            |
|                |             | 補 償 400千円              |
|                |             | 利 子 192千円              |
|                |             | 事務費 108千円              |
|                |             | (5) 市道尊延寺穂谷線拡幅事業       |
|                |             | ア. 工事請負費               |
|                |             | イ. 土地購入費（開発公社）         |
|                |             | （尊延寺3丁目地区）             |
|                |             | 面 積 88.26㎡             |
|                |             | 元 金 7,856千円            |
|                |             | 補 償 17,755千円           |
|                |             | 利 子 3,531千円            |
|                |             | 事務費 513千円              |
|                |             | (6) （仮称）宗谷・穂谷防災広場等整備事業 |
|                |             | ア. 工事請負費               |
|                |             | イ. 土地購入経費（直買）          |
|                |             | （穂谷4丁目地区）              |
|                |             | 用 地 費                  |
|                |             | (7) 阪八幡線道路拡幅事業         |
|                |             | ア. 土地購入費（開発公社）         |
|                |             | （養父東町地区）               |

| 款 項 目    | 本 年 度   | 前 年 度 | 比 較 | 本 年 度 の 財 源 内 訳 |       |         |        |
|----------|---------|-------|-----|-----------------|-------|---------|--------|
|          |         |       |     | 特 定 財 源         |       |         | 一般財源   |
|          |         |       |     | 国府支出金           | 地 方 債 | そ の 他   |        |
| 4. 交通対策費 | 456,785 |       |     | -               | -     | 403,102 | 53,683 |

| 節               | 細                                                                                                                       | 節                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                             |
|-----------------|-------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|-----------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|
| 区 分             | 区 分                                                                                                                     |                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                               |
| 金 額             | 金 額                                                                                                                     |                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                               |
|                 |                                                                                                                         | <div>面 積 68.81㎡</div> <div>元 金 10,178千円</div> <div>補 償 38,648千円</div> <div>利 子 2,197千円</div> <div>事務費 977千円</div> <div>3. 水道引込負担金 50</div> <div>4. 文化財調査委託料 5,000</div> <div>5. 用地管理関係経費 11,327</div> <div>(1) 草刈委託料</div> <div>(2) 清掃委託料</div> <div>(3) 修繕料</div> <div>(4) 用地管理工事費</div> <div>(5) 測量委託料</div> <div>6. 工事補償金 50</div> <div>7. 道路改良整備事業費 14,000</div> <div>(1) 実施設計委託料</div> <div>(2) 工事請負費</div> <div>8. 事務経費 1,047</div> <div>消 745 印 100 修 89 使 60<br/>原 33 備 10 負 10</div> |
| 4. 共 済 費 25     | 5. 雇用保険料 25                                                                                                             | 交通対策事業に要する経費                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                  |
| 7. 賃 金 1,600    | 1. 賃 金 1,600                                                                                                            | <div>1. 自転車対策事業経費 52,600</div> <div>(1) 放置自転車指導・移送業務委託料 46,500</div> <div>(2) 放置自転車指導・整理業務委託料(シルバー人材センター) 4,800</div> <div>(3) 諸 経 費 1,300</div> <div>消 300 印 800 原 200</div> <div>2. 有料自転車駐車場管理運営経費 276,181</div> <div>(1) 指定管理料 214,001</div> <div>委 214,001</div> <div>(2) 自転車駐車場清掃等委託料 300</div> <div>(3) 用地賃借料 52,000</div> <div>(4) 管理業務委託料(機械式分) 9,000</div> <div>(5) 諸 経 費 880</div> <div>光 80 修 500 備 300</div> <div>3. 自転車保管場所管理運営経費 16,710</div> <div>(1) 管理業務委託料 12,000</div>     |
| 11. 需 用 費 3,838 | <div>1. 消耗品費 760</div> <div>2. 燃 料 費 300</div> <div>4. 印刷製本費 820</div> <div>5. 光熱水費 1,230</div> <div>6. 修 繕 料 728</div> |                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                               |

| 款 項 目    | 本 年 度  | 前 年 度   | 比 較      | 本 年 度 の 財 源 内 訳 |       |       |        |
|----------|--------|---------|----------|-----------------|-------|-------|--------|
|          |        |         |          | 特 定 財 源         |       |       | 一般財源   |
|          |        |         |          | 国府支出金           | 地 方 債 | そ の 他 |        |
| (項)      |        |         |          |                 |       |       |        |
| (3)河 川 費 | 46,297 | 620,945 | ▲574,648 | -               | -     | 1,853 | 44,444 |
| 1.河川総務費  | 260    |         |          | -               | -     | 53    | 207    |

| 節              | 細           | 節                                |   |  |  |        |  |
|----------------|-------------|----------------------------------|---|--|--|--------|--|
| 区              | 分           | 区                                | 概 |  |  |        |  |
| 金              | 額           | 金                                | 要 |  |  |        |  |
|                |             |                                  | 説 |  |  |        |  |
|                |             |                                  | 明 |  |  |        |  |
| 12. 役 務 費      | 1. 通信運搬費    | (2) 用地賃借料                        |   |  |  | 4,000  |  |
| 1,930          | 1,930       | (3) 諸 経 費                        |   |  |  | 710    |  |
|                |             | 消 10 光 400 通 300                 |   |  |  |        |  |
| 13. 委 託 料      | 1. 委 託 料    | 4. 交通安全啓発事業経費                    |   |  |  | 19,456 |  |
| 301,571        | 301,571     | (1) 枚方市交通対策協議会補助金                |   |  |  | 15,356 |  |
|                |             | (2) 枚方交野交通安全協会補助金                |   |  |  | 3,600  |  |
| 14. 使用料及び賃借料   | 1. 使用料及び賃借料 | (3) 春・秋交通安全運動啓発費                 |   |  |  | 500    |  |
| 56,000         | 56,000      | 消 300 委 200                      |   |  |  |        |  |
| 15. 工事請負費      | 1. 工事請負費    | 5. 交通安全対策経費                      |   |  |  | 67,300 |  |
| 71,000         | 71,000      | (1) 交通安全施設緊急整備工事費                |   |  |  | 62,000 |  |
|                |             | (2) 交通安全施設補修用原材料費                |   |  |  | 1,300  |  |
| 16. 原材料費       | 1. 原材料費     | (3) 緊急補修工事費                      |   |  |  | 1,000  |  |
| 1,500          | 1,500       | (4) 測量設計委託料                      |   |  |  | 3,000  |  |
| 18. 備品購入費      | 1. 庁用器具費    | 6. 生活ゾーン交通安全対策経費                 |   |  |  | 4,000  |  |
| 310            | 310         | (1) 交差点マーク・カーブミラー等設置工事費          |   |  |  |        |  |
| 19. 負担金補助及び交付金 | 1. 負 担 金    | 7. 駐車場案内システム維持管理経費               |   |  |  | 4,220  |  |
| 19,011         | 55          | 光 750 通 1,600 委 1,870            |   |  |  |        |  |
|                | 2. 補 助 金    | 8. めいわく駐車防止事業経費                  |   |  |  | 6,960  |  |
|                | 18,956      | (1) 交通指導員委託料                     |   |  |  | 6,900  |  |
|                |             | (2) 諸 経 費                        |   |  |  | 60     |  |
|                |             | 消 50 印 10                        |   |  |  |        |  |
|                |             | 9. 市駅周辺コミュニティパーキング共通駐車券システム事業委託料 |   |  |  | 3,000  |  |
|                |             | 10. 車両管理経費                       |   |  |  | 460    |  |
|                |             | 燃 300 修 160                      |   |  |  |        |  |
|                |             | 11. 自転車駐車場整備事業経費                 |   |  |  | 4,000  |  |
|                |             | (1) 施設整備工事費                      |   |  |  |        |  |
|                |             | 12. 各種負担金                        |   |  |  | 55     |  |
|                |             | (1) 全国自転車問題自治体連絡協議会負担金           |   |  |  | 20     |  |
|                |             | (2) 片町線複線化促進期成同盟会負担金             |   |  |  | 35     |  |
|                |             | 13. 事務経費                         |   |  |  | 1,843  |  |
|                |             | 共 25 賃 1,600 消 100 印 10          |   |  |  |        |  |
|                |             | 修 68 通 30 備 10                   |   |  |  |        |  |
|                |             |                                  |   |  |  |        |  |
| 8. 報 償 費       | 1. 報 償 金    | 河川共通事務及び河川管理に要する経費               |   |  |  |        |  |
| 53             | 53          | 1. 各種負担金                         |   |  |  | 207    |  |

| 款 項 目     | 本 年 度      | 前 年 度     | 比 較       | 本 年 度 の 財 源 内 訳 |         |           |           |
|-----------|------------|-----------|-----------|-----------------|---------|-----------|-----------|
|           |            |           |           | 特 定 財 源         |         |           | 一般財源      |
|           |            |           |           | 国府支出金           | 地 方 債   | そ の 他     |           |
|           |            |           |           |                 |         |           |           |
| 2.河川維持費   | 46,037     |           |           | -               | -       | 1,800     | 44,237    |
| (項)       |            |           |           |                 |         |           |           |
| (4)都市計画費  | 11,101,405 | 9,741,599 | 1,359,806 | 924,450         | 739,500 | 4,324,565 | 5,112,890 |
| 1.都市計画総務費 | 995,064    |           |           | 306,595         | -       | 36,244    | 652,225   |

|                       |                                                                                  | (土 木 費)<br>(単位：千円)                                                                                                                                                                                                                                                                                                                     |  |
|-----------------------|----------------------------------------------------------------------------------|----------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|--|
| 節                     | 細 節                                                                              |                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                        |  |
| 区 分                   | 区 分                                                                              |                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                        |  |
| 金 額                   | 金 額                                                                              |                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                        |  |
| 19. 負担金補助及び交付金<br>207 | 1. 負 担 金<br>207                                                                  | (1) 大阪府河川協会負担金<br>80<br>(2) 東部大阪治水対策促進協議会負担金<br>22<br>(3) 大阪府砂防協会負担金<br>30<br>(4) 寝屋川流域総合治水対策協議会負担金<br>30<br>(5) 淀川左岸治水促進期成同盟負担金<br>45<br>2. 法定外公共物管理経費<br>53                                                                                                                                                                          |  |
| 11. 需 用 費<br>37       | 1. 消耗品費<br>37                                                                    | 河川及びポンプ場の維持管理に要する経費<br>37                                                                                                                                                                                                                                                                                                              |  |
| 13. 委 託 料<br>7,000    | 1. 委 託 料<br>7,000                                                                | 1. 河川管理経費<br>37<br>(1) 市内危険河川看板設置経費<br>37<br>2. 維持補修工事費<br>5,000<br>(1) 各河川浚渫工事<br>7,000<br>3. 各種委託料<br>34,000<br>(1) 草刈委託料<br>34,000<br>4. 利根川等に係る管理経費<br>(1) 六軒樋樋門等改良工事                                                                                                                                                              |  |
| 15. 工事請負費<br>39,000   | 1. 工事請負費<br>39,000                                                               |                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                        |  |
|                       |                                                                                  |                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                        |  |
| 1. 報 酬<br>17,625      | 2. 委員報酬<br>1,026<br>3. 非常勤職員報酬<br>16,599                                         | 都市計画に関する管理的事務に要する経費<br>572,934<br>1. 人 件 費<br>572,934<br>(1) 都市計画審議会委員<br>1,026<br>18人<br>(2) 非常勤職員<br>19,062<br>ア. 報 酬<br>16,599<br>イ. 共 済 費<br>2,463<br>11人<br>(3) 一般職員<br>537,603<br>都市計画課 14人 まちづくり推進課 9人<br>市街地整備課 9人 施設整備室 15人<br>東部整備課 5人 新病院建設課 10人<br>(4) 再任用職員<br>15,243<br>4人<br>2. 都市計画事務経費<br>147<br>(1) 土地取引届出等経費<br>140 |  |
| 2. 給 料<br>271,349     | 2. 一般職給<br>271,349                                                               |                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                        |  |
| 3. 職員手当等<br>191,881   | 1. 扶養手当<br>11,520<br>2. 地域手当<br>29,996<br>3. 通勤手当<br>6,632<br>4. 管理職手当<br>17,017 |                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                        |  |

|       |       |       |     |                 |       |       |      | (土 木 費)      |    |         |
|-------|-------|-------|-----|-----------------|-------|-------|------|--------------|----|---------|
|       |       |       |     |                 |       |       |      | (単位：千円)      |    |         |
| 款 項 目 | 本 年 度 | 前 年 度 | 比 較 | 本 年 度 の 財 源 内 訳 |       |       |      | 概 要 説 明      |    |         |
|       |       |       |     | 特 定 財 源         |       |       | 一般財源 |              |    |         |
|       |       |       |     | 国府支出金           | 地 方 債 | そ の 他 |      |              |    |         |
|       |       |       |     |                 |       |       |      | 5. 時間外勤務手当   | 20 |         |
|       |       |       |     |                 |       |       |      | 8,711        |    | 7       |
|       |       |       |     |                 |       |       |      | 10. 期末手当     |    |         |
|       |       |       |     |                 |       |       |      | 71,197       |    | 42      |
|       |       |       |     |                 |       |       |      | 11. 勤勉手当     | 10 | 5       |
|       |       |       |     |                 |       |       |      | 36,885       |    |         |
|       |       |       |     |                 |       |       |      | 14. 住居手当     |    | 96      |
|       |       |       |     |                 |       |       |      | 2,714        |    |         |
|       |       |       |     |                 |       |       |      | 19. 子ども手当    | 20 | 1,800   |
|       |       |       |     |                 |       |       |      | 7,209        |    |         |
|       |       |       |     |                 |       |       |      | 4. 共 済 費     |    |         |
|       |       |       |     |                 |       |       |      | 92,079       |    |         |
|       |       |       |     |                 |       |       |      | 2. 健康保険負担金   |    | 30      |
|       |       |       |     |                 |       |       |      | 1,650        |    | 30      |
|       |       |       |     |                 |       |       |      | 3. 共済組合負担金   |    | 5       |
|       |       |       |     |                 |       |       |      | 86,995       |    | 45      |
|       |       |       |     |                 |       |       |      | 4. 災害補償基金負担金 |    | 30      |
|       |       |       |     |                 |       |       |      | 462          |    | 50      |
|       |       |       |     |                 |       |       |      | 5. 雇用保険料     |    | 100     |
|       |       |       |     |                 |       |       |      | 527          |    | 343,700 |
|       |       |       |     |                 |       |       |      | 10. 厚生年金負担金  |    |         |
|       |       |       |     |                 |       |       |      | 2,445        |    |         |
|       |       |       |     |                 |       |       |      | 8. 報 償 費     |    |         |
|       |       |       |     |                 |       |       |      | 336          |    |         |
|       |       |       |     |                 |       |       |      | 1. 報 償 金     |    | 600     |
|       |       |       |     |                 |       |       |      | 336          |    | 1,000   |
|       |       |       |     |                 |       |       |      | 9. 旅 費       |    |         |
|       |       |       |     |                 |       |       |      | 1,531        |    | 330,100 |
|       |       |       |     |                 |       |       |      | 1. 費用弁償      |    |         |
|       |       |       |     |                 |       |       |      | 525          |    |         |
|       |       |       |     |                 |       |       |      | 2. 普通旅費      |    |         |
|       |       |       |     |                 |       |       |      | 682          |    |         |
|       |       |       |     |                 |       |       |      | 3. 特別旅費      |    |         |
|       |       |       |     |                 |       |       |      | 193          |    |         |
|       |       |       |     |                 |       |       |      | 4. 市内実費旅費    |    |         |
|       |       |       |     |                 |       |       |      | 131          |    |         |
|       |       |       |     |                 |       |       |      | 11. 需 用 費    |    |         |
|       |       |       |     |                 |       |       |      | 5,410        |    | 981     |
|       |       |       |     |                 |       |       |      | 1. 消耗品費      |    |         |
|       |       |       |     |                 |       |       |      | 953          |    | 5,946   |
|       |       |       |     |                 |       |       |      | 4. 印刷製本費     |    |         |
|       |       |       |     |                 |       |       |      | 4,232        |    | 40      |

| 節         | 細 節          |    |   |         |
|-----------|--------------|----|---|---------|
| 区 分       | 区 分          |    |   |         |
| 金 額       | 金 額          |    |   |         |
|           | 5. 時間外勤務手当   | 20 |   |         |
|           | 8,711        |    |   | 7       |
|           | 10. 期末手当     |    |   |         |
|           | 71,197       |    |   | 42      |
|           | 11. 勤勉手当     | 10 | 使 | 5       |
|           | 36,885       |    |   |         |
|           | 14. 住居手当     |    |   | 96      |
|           | 2,714        |    |   |         |
|           | 19. 子ども手当    | 20 |   | 1,800   |
|           | 7,209        |    |   |         |
| 4. 共 済 費  | 2. 健康保険負担金   |    |   |         |
| 92,079    | 1,650        |    |   | 30      |
|           | 3. 共済組合負担金   |    |   | 30      |
|           | 86,995       |    |   | 5       |
|           | 4. 災害補償基金負担金 |    |   | 45      |
|           | 462          |    |   | 30      |
|           | 5. 雇用保険料     |    |   | 50      |
|           | 527          |    |   | 100     |
|           | 10. 厚生年金負担金  |    |   | 343,700 |
|           | 2,445        |    |   |         |
| 8. 報 償 費  | 1. 報 償 金     |    |   |         |
| 336       | 336          |    |   | 12,000  |
| 9. 旅 費    | 1. 費用弁償      |    |   |         |
| 1,531     | 525          |    |   | 11,000  |
|           | 2. 普通旅費      |    |   | 1,000   |
|           | 682          |    |   |         |
|           | 3. 特別旅費      |    |   | 600     |
|           | 193          |    |   | 1,000   |
|           | 4. 市内実費旅費    |    |   | 330,100 |
|           | 131          |    |   |         |
| 11. 需 用 費 | 1. 消耗品費      |    |   |         |
| 5,410     | 953          |    |   | 981     |
|           | 4. 印刷製本費     |    |   |         |
|           | 4,232        |    |   | 40      |

(土 木 費)  
(単位：千円)

| 款 項 目   | 本 年 度   | 前 年 度 | 比 較 | 本 年 度 の 財 源 内 訳 |       |        |         |
|---------|---------|-------|-----|-----------------|-------|--------|---------|
|         |         |       |     | 特 定 財 源         |       |        | 一般財源    |
|         |         |       |     | 国府支出金           | 地 方 債 | そ の 他  |         |
| 2.開 発 費 | 386,942 |       |     | 29,862          | -     | 30,209 | 326,871 |

| 節                        | 細 | 節                                        | 概 | 要 | 説 | 明                                                                                                                                                                                                                |
|--------------------------|---|------------------------------------------|---|---|---|------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|
| 区                        | 分 | 区                                        | 分 | 分 | 分 | 分                                                                                                                                                                                                                |
| 金                        | 額 | 金                                        | 額 | 金 | 額 | 金                                                                                                                                                                                                                |
|                          |   | 5. 光熱水費<br>200                           |   |   |   | (2) 建築協定関係事業費<br>ア. 建築協定コンサルタント派遣委託料<br>イ. 建築協定締結補助金<br>355                                                                                                                                                      |
|                          |   | 6. 修繕料<br>25                             |   |   |   | (3) 各種委託料<br>ア. 地区計画策定調査委託料<br>5,000                                                                                                                                                                             |
| 12. 役務費<br>178           |   | 1. 通信運搬費<br>175<br>4. 手数料<br>3           |   |   |   | (4) 諸経費<br>報 336 旅 3 印 30 通 162 負 20                                                                                                                                                                             |
| 13. 委託料<br>222,789       |   | 1. 委託料<br>222,789                        |   |   |   | 10. 香里園駅東地区市街地再開発事業費<br>(1) 公共施設管理者負担金<br>(2) 市街地再開発事業補助金<br>62,100<br>8,100<br>54,000                                                                                                                           |
| 14. 使用料及び賃借料<br>1,002    |   | 1. 使用料及び賃借料<br>1,002                     |   |   |   | 11. 市有建築物計画保全事業経費<br>委 284                                                                                                                                                                                       |
| 15. 工事請負費<br>106,300     |   | 1. 工事請負費<br>106,300                      |   |   |   | 12. 事務経費<br>旅 1,501 消 740 印 4,162 光 200 修 25 通 13 手 3 使 16 備 35 負 49                                                                                                                                             |
| 18. 備品購入費<br>35          |   | 1. 庁用器具費<br>35                           |   |   |   |                                                                                                                                                                                                                  |
| 19. 負担金補助及び交付金<br>84,549 |   | 1. 負担金<br>9,259<br>2. 補助金<br>75,290      |   |   |   |                                                                                                                                                                                                                  |
| 1. 報酬<br>12,478          |   | 2. 委員報酬<br>1,674<br>3. 非常勤職員報酬<br>10,804 |   |   |   | 開発事業等に係る指導行政に要する経費<br>1. 人件費<br>(1) 建築審査会委員<br>6人<br>(2) 開発審査会委員<br>7人<br>(3) 非常勤職員<br>ア. 報酬<br>イ. 共済費<br>10,804<br>1,598<br>4人<br>(4) 一般職員<br>開発調整課 18人 開発審査課 14人<br>336,986<br>992<br>682<br>12,402<br>310,204 |
| 2. 給料<br>160,791         |   | 2. 一般職給<br>160,791                       |   |   |   |                                                                                                                                                                                                                  |
| 3. 職員手当等<br>109,273      |   | 1. 扶養手当<br>6,360<br>2. 地域手当<br>17,315    |   |   |   |                                                                                                                                                                                                                  |

| 款 項 目 | 本 年 度 | 前 年 度 | 比 較 | 本 年 度 の 財 源 内 訳 |       |       |      |
|-------|-------|-------|-----|-----------------|-------|-------|------|
|       |       |       |     | 特 定 財 源         |       |       | 一般財源 |
|       |       |       |     | 国府支出金           | 地 方 債 | そ の 他 |      |
|       |       |       |     |                 |       |       |      |

(土 木 費)  
(単位：千円)

| 節                  | 細                    | 節 |                                                                                            |   |   |                        |  |
|--------------------|----------------------|---|--------------------------------------------------------------------------------------------|---|---|------------------------|--|
| 区                  | 分                    | 区 | 概                                                                                          | 要 | 説 | 明                      |  |
| 金                  | 額                    | 金 |                                                                                            |   |   |                        |  |
|                    | 3. 通勤手当<br>4,651     |   | 監察課 8人<br>(5) 再任用職員 4人                                                                     |   |   | 12,706                 |  |
|                    | 4. 管理職手当<br>5,957    |   | 2. 建築指導行政経費                                                                                |   |   | 5,377                  |  |
|                    | 5. 時間外勤務手当<br>5,670  |   | (1) 各種委託料<br>ア. 特殊建築物等定期報告業務委託料<br>イ. 開発情報地図更新等作業委託料<br>ウ. 長期優良住宅性能評価等委託料                  |   |   | 1,463                  |  |
|                    | 7. 特殊勤務手当<br>44      |   | (2) 各種負担金<br>ア. 近畿建築行政会議負担金<br>イ. 大阪府内建築行政連絡協議会負担金<br>ウ. 日本建築行政会議負担金                       |   |   | 170<br>40<br>30<br>100 |  |
|                    | 10. 期末手当<br>40,867   |   | (3) 構造計算適合性判定経費<br>手 2,583                                                                 |   |   | 2,583                  |  |
|                    | 11. 勤勉手当<br>21,185   |   | (4) 開発情報マップシステム賃借料                                                                         |   |   | 1,161                  |  |
|                    | 14. 住居手当<br>1,728    |   | 3. 開発指導行政経費                                                                                |   |   | 65                     |  |
|                    | 19. 子ども手当<br>5,496   |   | (1) 各種負担金<br>ア. 大阪府開発指導行政協議会負担金                                                            |   |   | 15<br>15               |  |
| 4. 共 済 費<br>54,464 | 2. 健康保険負担金<br>1,266  |   | (2) 諸 経 費<br>保 50                                                                          |   |   | 50                     |  |
|                    | 3. 共済組合負担金<br>50,637 |   | 4. 既存民間建築物耐震改修促進事業経費                                                                       |   |   | 40,465                 |  |
|                    | 4. 災害補償基金負担金<br>268  |   | (1) 既存民間建築物耐震診断補助金                                                                         |   |   | 5,175                  |  |
|                    | 5. 雇用保険料<br>359      |   | (2) 木造住宅耐震改修補助金                                                                            |   |   | 35,000                 |  |
|                    | 10. 厚生年金負担金<br>1,934 |   | (3) 諸 経 費<br>消 130 印 10 通 20 負 130                                                         |   |   | 290                    |  |
| 7. 賃 金<br>1,250    | 1. 賃 金<br>1,250      |   | 5. 審査会経費<br>旅 184 負 91                                                                     |   |   | 275                    |  |
| 8. 報 償 費<br>120    | 1. 報 償 金<br>120      |   | 6. 事務経費<br>共 20 賃 1,250 報 120 旅 825<br>消 780 印 560 修 30 通 100<br>手 3 使 20 原 5 備 10<br>負 51 |   |   | 3,774                  |  |
| 9. 旅 費<br>1,009    | 1. 費用弁償<br>524       |   |                                                                                            |   |   |                        |  |
|                    | 2. 普通旅費<br>367       |   |                                                                                            |   |   |                        |  |

| 款 項 目   | 本 年 度     | 前 年 度 | 比 較 | 本 年 度 の 財 源 内 訳 |        |        |         |
|---------|-----------|-------|-----|-----------------|--------|--------|---------|
|         |           |       |     | 特 定 財 源         |        |        | 一般財源    |
|         |           |       |     | 国府支出金           | 地 方 債  | そ の 他  |         |
| 3.公 園 費 | 1,088,972 |       |     | 32,883          | 51,000 | 46,184 | 958,905 |

| 節                                   | 細 節                                                                                | 概 要 説 明                                                                                     |
|-------------------------------------|------------------------------------------------------------------------------------|---------------------------------------------------------------------------------------------|
| 区 分                                 | 区 分                                                                                |                                                                                             |
| 金 額                                 | 金 額                                                                                |                                                                                             |
|                                     | 3. 特別旅費<br><div>114</div> 4. 市内実費旅費<br><div>4</div>                                |                                                                                             |
| 11. 需 用 費<br><div>1,510</div>       | 1. 消耗品費<br><div>910</div> 4. 印刷製本費<br><div>570</div> 6. 修 繕 料<br><div>30</div>     |                                                                                             |
| 12. 役 務 費<br><div>2,756</div>       | 1. 通信運搬費<br><div>120</div> 4. 手 数 料<br><div>2,586</div> 8. その他保険料<br><div>50</div> |                                                                                             |
| 13. 委 託 料<br><div>1,463</div>       | 1. 委 託 料<br><div>1,463</div>                                                       |                                                                                             |
| 14. 使用料及び賃借料<br><div>1,181</div>    | 1. 使用料及び賃借料<br><div>1,181</div>                                                    |                                                                                             |
| 16. 原材料費<br><div>5</div>            | 1. 原材料費<br><div>5</div>                                                            |                                                                                             |
| 18. 備品購入費<br><div>10</div>          | 1. 庁用器具費<br><div>10</div>                                                          |                                                                                             |
| 19. 負担金補助及び交付金<br><div>40,632</div> | 1. 負 担 金<br><div>457</div> 2. 補 助 金<br><div>40,175</div>                           |                                                                                             |
| 2. 給 料<br><div>220,213</div>        | 2. 一般職給<br><div>220,213</div>                                                      | 都市公園の維持管理に要する経費<br>1. 人 件 費<br><div>438,059</div> (1) 一般職員<br><div>438,059</div> 公園みどり課 52人 |

| 款 項 目 | 本 年 度 | 前 年 度 | 比 較 | 本 年 度 の 財 源 内 訳 |       |       |      |
|-------|-------|-------|-----|-----------------|-------|-------|------|
|       |       |       |     | 特 定 財 源         |       |       | 一般財源 |
|       |       |       |     | 国府支出金           | 地 方 債 | そ の 他 |      |
|       |       |       |     |                 |       |       |      |

|             |              | (土 木 費)<br>(単位：千円)                  |  |
|-------------|--------------|-------------------------------------|--|
| 節           | 細 節          |                                     |  |
| 区 分         | 区 分          | 概 要 説 明                             |  |
| 金 額         | 金 額          |                                     |  |
| 3. 職員手当等    | 1. 扶養手当      | 2. 王仁公園プール管理運営経費 66,054             |  |
| 143,895     | 10,848       | (1) 各種委託料 34,224                    |  |
|             | 2. 地域手当      | ア. 管理運営委託料（体育協会）                    |  |
|             | 23,483       | イ. プール電気設備保守点検委託料                   |  |
|             | 3. 通勤手当      | (2) 空調設備改修工事 13,000                 |  |
|             | 3,798        | (3) 諸 経 費 18,830                    |  |
|             | 4. 管理職手当     | 印 150 光 17,200 修 200 通 80           |  |
|             | 3,751        | 3. 有料施設運営経費（王仁、中の池、香里ヶ丘中央公園） 34,171 |  |
|             | 5. 時間外勤務手当   | (1) 各種委託料 30,433                    |  |
|             | 5,376        | ア. 料金徴収事務委託料（体育協会） 30,053           |  |
|             | 7. 特殊勤務手当    | イ. 電気設備保守点検委託料 350                  |  |
|             | 591          | ウ. クレジット代理納付委託料 30                  |  |
| 10. 期末手当    |              | (2) 諸 経 費 3,738                     |  |
| 57,810      |              | 光 3,600 修 10 通 128                  |  |
| 11. 勤勉手当    |              | 4. 各公園維持管理等経費 328,940               |  |
| 30,022      |              | (1) 各種委託料 202,510                   |  |
| 14. 住居手当    |              | ア. 公園等管理委託料                         |  |
| 1,556       |              | イ. 都市公園台帳整備委託料                      |  |
| 19. 子ども手当   |              | ウ. 各公園設計等委託料                        |  |
| 6,660       |              | エ. 測量委託料                            |  |
|             |              | オ. 市内公園警備・巡回事業委託料                   |  |
| 4. 共 済 費    | 2. 健康保険負担金   | カ. 市民の森機械警備委託料                      |  |
| 74,011      | 103          | キ. 鏡伝池緑地事務所設備改修実施設計委託料              |  |
|             | 3. 共済組合負担金   | (2) 各公園施設改修工事 40,000                |  |
|             | 73,309       | (3) 補修原材料費 14,000                   |  |
|             | 4. 災害補償基金負担金 | (4) 水道引込負担金 300                     |  |
|             | 355          | (5) 下水道受益者負担金 50                    |  |
|             | 6. 労災保険料     | (6) 車両管理経費 5,300                    |  |
|             | 60           | 消 100 燃 3,200 修 2,000               |  |
| 10. 厚生年金負担金 |              | (7) 諸 経 費 66,780                    |  |
| 184         |              | 報 5,200 消 7,000 燃 50 光 41,920       |  |
|             |              | 修 11,000 通 110 使 900 備 600          |  |
| 7. 賃 金      | 1. 賃 金       | 5. 緑化推進事業経費 92,830                  |  |
| 1,900       | 1,900        | (1) 緑化推進事業費（公園緑化協会） 92,830          |  |
|             |              | ア. 公共緑地維持管理及び緑化推進事業委託料 36,169       |  |
| 8. 報 償 費    | 1. 報 償 金     | イ. 鏡伝池管理運営委託料 30,539                |  |
| 5,240       | 5,240        |                                     |  |

| 款 項 目 | 本 年 度 | 前 年 度 | 比 較 | 本 年 度 の 財 源 内 訳 |       |       |      |
|-------|-------|-------|-----|-----------------|-------|-------|------|
|       |       |       |     | 特 定 財 源         |       |       | 一般財源 |
|       |       |       |     | 国府支出金           | 地 方 債 | そ の 他 |      |
|       |       |       |     |                 |       |       |      |

|                |             | (土 木 費)<br>(単位：千円)                                 |  |  |  |  |
|----------------|-------------|----------------------------------------------------|--|--|--|--|
| 節              | 細 節         | 概 要 説 明                                            |  |  |  |  |
| 区 分            | 区 分         |                                                    |  |  |  |  |
| 金 額            | 金 額         |                                                    |  |  |  |  |
| 9. 旅 費         | 2. 普通旅費     | ウ. 公園緑化協会活動補助金 26,122                              |  |  |  |  |
| 180            | 80          | 6. 各種負担金 807                                       |  |  |  |  |
|                | 3. 特別旅費     | (1) 大阪都市公園協議会負担金 10                                |  |  |  |  |
|                | 100         | (2) 日本公園緑地協会負担金 130                                |  |  |  |  |
|                |             | (3) 大阪府公園都市緑化協会負担金 30                              |  |  |  |  |
|                |             | (4) 全国都市公園整備促進協議会負担金 47                            |  |  |  |  |
|                |             | (5) 生駒山系広域利用促進協議会負担金 90                            |  |  |  |  |
|                |             | (6) 各種講習会参加負担金 500                                 |  |  |  |  |
| 11. 需 用 費      | 1. 消耗品費     | 7. 小規模公園維持管理等経費 22,100                             |  |  |  |  |
| 91,480         | 8,500       | (1) 小規模公園等管理委託料 10,000                             |  |  |  |  |
|                | 2. 燃 料 費    | (2) 小規模公園等緊急補修工事費 8,000                            |  |  |  |  |
|                | 3,250       | (3) 補修原材料費 300                                     |  |  |  |  |
|                | 4. 印刷製本費    | (4) 諸 経 費 3,800                                    |  |  |  |  |
|                | 300         | 消 300 光 1,500 修 2,000                              |  |  |  |  |
|                | 5. 光熱水費     | 8. 公園アダプト事業経費 1,020                                |  |  |  |  |
|                | 64,220      | 報 20 消 500 原 500                                   |  |  |  |  |
|                | 6. 修 繕 料    | 9. 王仁ビオトープ整備事業経費 68,000                            |  |  |  |  |
|                | 15,210      | (1) 整備工事費                                          |  |  |  |  |
| 12. 役 務 費      | 1. 通信運搬費    | 10. 花に囲まれたまちづくり推進事業経費 33,846                       |  |  |  |  |
| 322            | 318         | (1) 花に囲まれたまちづくり推進事業委託料（ふるさと雇用再生・緊急雇用創出基金事業） 31,400 |  |  |  |  |
|                | 4. 手 数 料    | (2) 諸 経 費 2,446                                    |  |  |  |  |
|                | 4           | 原 2,446                                            |  |  |  |  |
| 13. 委 託 料      | 1. 委 託 料    | 11. 事務経費 3,145                                     |  |  |  |  |
| 375,295        | 375,295     | 共 60 賃 1,900 報 20 旅 180                            |  |  |  |  |
|                |             | 消 600 印 150 手 4 委 20                               |  |  |  |  |
|                |             | 使 1 備 50 負 10 還 150                                |  |  |  |  |
| 14. 使用料及び賃借料   | 1. 使用料及び賃借料 |                                                    |  |  |  |  |
| 901            | 901         |                                                    |  |  |  |  |
| 15. 工事請負費      | 1. 工事請負費    |                                                    |  |  |  |  |
| 129,000        | 129,000     |                                                    |  |  |  |  |
| 16. 原材料費       | 1. 原材料費     |                                                    |  |  |  |  |
| 17,246         | 17,246      |                                                    |  |  |  |  |
| 18. 備品購入費      | 1. 庁用器具費    |                                                    |  |  |  |  |
| 1,850          | 1,250       |                                                    |  |  |  |  |
|                | 2. 機械器具費    |                                                    |  |  |  |  |
|                | 600         |                                                    |  |  |  |  |
| 19. 負担金補助及び交付金 | 1. 負 担 金    |                                                    |  |  |  |  |
| 27,289         | 1,167       |                                                    |  |  |  |  |

| 款 項 目         | 本 年 度  | 前 年 度 | 比 較 | 本 年 度 の 財 源 内 訳 |       |       |        |
|---------------|--------|-------|-----|-----------------|-------|-------|--------|
|               |        |       |     | 特 定 財 源         |       |       | 一般財源   |
|               |        |       |     | 国府支出金           | 地 方 債 | そ の 他 |        |
|               |        |       |     |                 |       |       |        |
| 4.立体交差事業費     | 17,442 |       |     | 4,930           | -     | -     | 12,512 |
| 5.東部地域総合整備事業費 | 8,382  |       |     | -               | -     | 7,413 | 969    |

|                          |                                                                        | (土 木 費)<br>(単位：千円) |  |
|--------------------------|------------------------------------------------------------------------|--------------------|--|
| 節                        | 細 節                                                                    |                    |  |
| 区 分                      | 区 分                                                                    |                    |  |
| 金 額                      | 金 額                                                                    |                    |  |
|                          | 2. 補 助 金<br>26,122                                                     |                    |  |
| 23. 償還金利子及び割引料<br>150    | 6. 還 付 金<br>150                                                        |                    |  |
| 11. 需 用 費<br>62          | 1. 消耗品費<br>1<br>4. 印刷製本費<br>61                                         |                    |  |
| 12. 役 務 費<br>160         | 1. 通信運搬費<br>160                                                        |                    |  |
| 13. 委 託 料<br>6,000       | 1. 委 託 料<br>6,000                                                      |                    |  |
| 19. 負担金補助及び交付金<br>11,220 | 1. 負 担 金<br>11,220                                                     |                    |  |
| 11. 需 用 費<br>499         | 1. 消耗品費<br>244<br>2. 燃 料 費<br>120<br>4. 印刷製本費<br>20<br>6. 修 繕 料<br>115 |                    |  |
| 12. 役 務 費<br>320         | 1. 通信運搬費<br>320                                                        |                    |  |
| 15. 工事請負費<br>2,150       | 1. 工事請負費<br>2,150                                                      |                    |  |
| 18. 備品購入費<br>1           | 1. 庁用器具費<br>1                                                          |                    |  |
| 19. 負担金補助及び交付金<br>4,000  | 2. 補 助 金<br>4,000                                                      |                    |  |

| 概 要 説 明                      |        |
|------------------------------|--------|
| 立体交差事業に要する経費                 |        |
| 1. 京阪本線連続立体交差事業経費            | 17,220 |
| (1) 大阪府連続立体交差事業協議会負担金        |        |
| (2) 都市計画決定図書作成業務委託料          |        |
| (3) 連続立体交差事業負担金              |        |
| 2. 事務経費                      | 222    |
| 消 1 印 61 通 160               |        |
| 東部地域総合整備事業に要する経費             |        |
| 1. 車両管理経費                    | 230    |
| 消 10 燃 120 修 100             |        |
| 2. 氷室地域等住み良い環境整備基金積立金        | 1,297  |
| (1) 基金利子分                    | 1,297  |
| 3. 東部地域里山保全基金積立金             | 115    |
| (1) 基金利子分                    | 65     |
| (2) 指定寄附金分                   | 50     |
| 4. 里山保全支援事業経費                | 1,000  |
| (1) 里山保全活動補助金                | 1,000  |
| 5. 東部周辺用地管理経費                | 150    |
| (1) 用地管理工事費                  |        |
| 6. (仮称) 宗谷・穂谷防災広場関連整備経費      | 5,000  |
| (1) 工事請負費                    |        |
| (2) 環境整備補助金                  |        |
| 7. 事務経費                      | 590    |
| 消 234 印 20 修 15 通 320<br>備 1 |        |

(土 木 費)  
(単位：千円)

| 款 項 目        | 本 年 度     | 前 年 度 | 比 較 | 本 年 度 の 財 源 内 訳 |        |           |           |
|--------------|-----------|-------|-----|-----------------|--------|-----------|-----------|
|              |           |       |     | 特 定 財 源         |        |           | 一般財源      |
|              |           |       |     | 国府支出金           | 地 方 債  | そ の 他     |           |
|              |           |       |     |                 |        |           |           |
| 6.公共下水道費     | 5,932,797 |       |     | -               | -      | 2,998,148 | 2,934,649 |
| 7.区画整理事業費    | 95        |       |     | -               | -      | -         | 95        |
| 8.枚方藤阪線整備事業費 | 33,506    |       |     | -               | 17,800 | 15,706    | -         |
| 9.自動車駐車場費    | 10,921    |       |     | -               | -      | -         | 10,921    |

| 節              | 細           | 節 | 概                     | 要        | 説         | 明 |
|----------------|-------------|---|-----------------------|----------|-----------|---|
| 区              | 分           | 区 |                       |          |           |   |
| 金              | 額           | 金 |                       |          |           |   |
| 25. 積立金        | 1. 基金積立金    |   |                       |          |           |   |
| 1,412          | 1,412       |   |                       |          |           |   |
| 19. 負担金補助及び交付金 | 1. 負担金      |   | 下水道事業会計に対する負担金補助及び出資金 |          |           |   |
| 5,922,797      | 2,354,671   |   | 1. 水洗便所等改造資金融資基金出資金   |          | 10,000    |   |
|                | 2. 補助金      |   | 2. 下水道事業会計への負担金       |          | 2,354,671 |   |
|                | 3,568,126   |   | 3. 下水道事業会計への補助金       |          | 3,568,126 |   |
| 24. 投資及び出資金    | 1. 投資及び出資金  |   |                       |          |           |   |
| 10,000         | 10,000      |   |                       |          |           |   |
| 11. 需用費        | 1. 消耗品費     |   | 区画整理事業に要する経費          |          |           |   |
| 90             | 80          |   | 1. 区画整理支援事業経費         |          | 95        |   |
|                | 4. 印刷製本費    |   | 消                     | 80 印     | 10 使      | 5 |
|                | 10          |   |                       |          |           |   |
| 14. 使用料及び賃借料   | 1. 使用料及び賃借料 |   |                       |          |           |   |
| 5              | 5           |   |                       |          |           |   |
| 11. 需用費        | 1. 消耗品費     |   | 枚方藤阪線整備事業に要する経費       |          |           |   |
| 80             | 50          |   | 1. 土地購入費（開発公社）        |          | 29,426    |   |
|                | 4. 印刷製本費    |   | (1) 街路事業              |          |           |   |
|                | 30          |   | (岡東町地区)               |          |           |   |
|                |             |   | 補償                    | 18,294千円 |           |   |
|                |             |   | 利子                    | 1,160千円  |           |   |
|                |             |   | 事務費                   | 366千円    |           |   |
|                |             |   | (岡東町地区)               |          |           |   |
|                |             |   | 元金                    | 5,083千円  |           |   |
|                |             |   | 補償                    | 3,099千円  |           |   |
|                |             |   | 利子                    | 1,260千円  |           |   |
|                |             |   | 事務費                   | 164千円    |           |   |
|                |             |   | 2. 各種委託料              |          | 4,000     |   |
|                |             |   | (1) 予備設計委託料           |          |           |   |
|                |             |   | 3. 事務経費               |          | 80        |   |
|                |             |   | 消                     | 50 印     | 30        |   |
|                |             |   |                       |          |           |   |
| 28. 繰出金        | 1. 繰出金      |   | 自動車駐車場特別会計への繰出金       |          |           |   |
| 10,921         | 10,921      |   | 1. 自動車駐車場特別会計への繰出金    |          | 10,921    |   |
|                |             |   | 公債費分                  |          |           |   |

| 款 項 目                          | 本 年 度     | 前 年 度 | 比 較 | 本 年 度 の 財 源 内 訳 |         |         |        |
|--------------------------------|-----------|-------|-----|-----------------|---------|---------|--------|
|                                |           |       |     | 特 定 財 源         |         |         | 一般財源   |
|                                |           |       |     | 国府支出金           | 地 方 債   | そ の 他   |        |
| 10.新火葬場（枚方市立やすらぎの杜）建設及び周辺整備事業費 | 10,679    |       |     | -               | -       | 10,679  | -      |
| 11.牧野駅東地区周辺整備事業費               | 607,674   |       |     | 190,850         | 137,300 | 266,581 | 12,943 |
| 12.長尾駅前広場整備事業費                 | 1,752,931 |       |     | 340,330         | 499,200 | 913,401 | -      |

|                        |                                  | (土 木 費)<br>(単位：千円)                                                                                                                                                                                                                                                                                                                      |  |
|------------------------|----------------------------------|-----------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|--|
| 節                      | 細 節                              |                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                         |  |
| 区 分                    | 区 分                              | 概 要 説 明                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                 |  |
| 金 額                    | 金 額                              |                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                         |  |
| 17. 公有財産購入費<br>10,679  | 2. 土地購入費<br>10,679               | 新火葬場（枚方市立やすらぎの杜）建設及び周辺整備事業に要する経費<br>1. 楠葉中宮線整備事業<br>10,679<br>(1) 土地購入経費（都市再生機構）                                                                                                                                                                                                                                                        |  |
| 8. 報 償 費<br>50         | 1. 報 償 金<br>50                   | 牧野駅東地区周辺整備事業に要する経費<br>1. 牧野駅東地区再開発特別会計への繰出金<br>190,831<br>(1) 市街地再開発事業費分<br>177,940<br>(2) 職員給与等分<br>12,443<br>(3) 事務費等分<br>448<br>2. 牧野駅前広場等整備事業経費<br>416,343<br>(1) 工事請負費<br>305,000<br>(2) 設計委託料<br>3,000<br>(3) 工事委託料（京阪電鉄等）<br>108,000<br>(4) 諸 経 費<br>343<br>消 130 印 50 使 10 負 153<br>3. 牧野駅前広場オープニングセレモニー経費<br>500<br>報 50 委 450 |  |
| 11. 需 用 費<br>180       | 1. 消耗品費<br>130<br>4. 印刷製本費<br>50 |                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                         |  |
| 13. 委 託 料<br>111,450   | 1. 委 託 料<br>111,450              |                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                         |  |
| 14. 使用料及び賃借料<br>10     | 1. 使用料及び賃借料<br>10                |                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                         |  |
| 15. 工事請負費<br>305,000   | 1. 工事請負費<br>305,000              |                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                         |  |
| 19. 負担金補助及び交付金<br>153  | 1. 負 担 金<br>153                  |                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                         |  |
| 28. 繰 出 金<br>190,831   | 1. 繰 出 金<br>190,831              |                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                         |  |
| 11. 需 用 費<br>120       | 1. 消耗品費<br>80<br>4. 印刷製本費<br>40  | 長尾駅前広場整備事業に要する経費<br>1. 工事請負費<br>20,000<br>2. 各種委託料<br>920,000<br>(1) 測量設計委託料<br>(2) 工事委託料（ＪＲ）<br>3. 土地購入経費<br>427,811<br>(1) 補 償 費<br>(2) 用 地 費<br>26,000<br>4. 借 地 料<br>359,000<br>5. 工事負担金<br>120<br>6. 事務経費<br>消 80 印 40                                                                                                             |  |
| 13. 委 託 料<br>920,000   | 1. 委 託 料<br>920,000              |                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                         |  |
| 14. 使用料及び賃借料<br>26,000 | 1. 使用料及び賃借料<br>26,000            |                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                         |  |
| 15. 工事請負費<br>20,000    | 1. 工事請負費<br>20,000               |                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                         |  |

| 款 項 目              | 本 年 度   | 前 年 度 | 比 較   | 本 年 度 の 財 源 内 訳 |        |       |         |
|--------------------|---------|-------|-------|-----------------|--------|-------|---------|
|                    |         |       |       | 特 定 財 源         |        |       | 一般財源    |
|                    |         |       |       | 国府支出金           | 地 方 債  | そ の 他 |         |
| 13.星ヶ丘公園整備<br>事業費  | 206,000 |       |       | 19,000          | 34,200 | -     | 152,800 |
| 14.御殿山小倉線整<br>備事業費 | 35,000  |       |       | -               | -      | -     | 35,000  |
| 15.牧野長尾線整備<br>事業費  | 15,000  |       |       | -               | -      | -     | 15,000  |
| (項)                |         |       |       |                 |        |       |         |
| (5)住 宅 費           | 9,781   | 7,195 | 2,586 | -               | -      | 9,431 | 350     |
| 1.住 宅 費            | 9,781   |       |       | -               | -      | 9,431 | 350     |

| 節              | 細 | 節         |   |  |  |  |  |  |
|----------------|---|-----------|---|--|--|--|--|--|
| 区              | 分 | 区         | 分 |  |  |  |  |  |
| 金              | 額 | 金         | 額 |  |  |  |  |  |
| 17. 公有財産購入費    |   | 2. 土地購入費  |   |  |  |  |  |  |
| 83,479         |   | 83,479    |   |  |  |  |  |  |
| 19. 負担金補助及び交付金 |   | 1. 負 担 金  |   |  |  |  |  |  |
| 359,000        |   | 359,000   |   |  |  |  |  |  |
| 22. 補償補填及び賠償金  |   | 1. 補 償 金  |   |  |  |  |  |  |
| 344,332        |   | 344,332   |   |  |  |  |  |  |
| 17. 公有財産購入費    |   | 2. 土地購入費  |   |  |  |  |  |  |
| 206,000        |   | 206,000   |   |  |  |  |  |  |
| 13. 委 託 料      |   | 1. 委 託 料  |   |  |  |  |  |  |
| 35,000         |   | 35,000    |   |  |  |  |  |  |
| 13. 委 託 料      |   | 1. 委 託 料  |   |  |  |  |  |  |
| 15,000         |   | 15,000    |   |  |  |  |  |  |
|                |   |           |   |  |  |  |  |  |
| 9. 旅 費         |   | 3. 特別旅費   |   |  |  |  |  |  |
| 32             |   | 32        |   |  |  |  |  |  |
| 11. 需 用 費      |   | 1. 消耗品費   |   |  |  |  |  |  |
| 1,865          |   | 20        |   |  |  |  |  |  |
|                |   | 5. 光熱水費   |   |  |  |  |  |  |
|                |   | 645       |   |  |  |  |  |  |
|                |   | 6. 修 繕 料  |   |  |  |  |  |  |
|                |   | 1,200     |   |  |  |  |  |  |
| 12. 役 務 費      |   | 1. 通信運搬費  |   |  |  |  |  |  |
| 94             |   | 64        |   |  |  |  |  |  |
|                |   | 8. その他保険料 |   |  |  |  |  |  |
|                |   | 30        |   |  |  |  |  |  |
| 13. 委 託 料      |   | 1. 委 託 料  |   |  |  |  |  |  |
| 4,150          |   | 4,150     |   |  |  |  |  |  |

| 概 要 説 明           |       |     |        |         |
|-------------------|-------|-----|--------|---------|
|                   |       |     |        |         |
| 星ヶ丘公園整備事業に要する経費   |       |     |        |         |
| 1. 土地購入費          |       |     |        | 206,000 |
| 星ヶ丘公園用地（土地取得特別会計） |       |     |        |         |
| 御殿山小倉線整備事業に要する経費  |       |     |        |         |
| 1. 各種委託料          |       |     |        | 35,000  |
| (1) 測量設計委託料       |       |     |        |         |
| 牧野長尾線整備事業に要する経費   |       |     |        |         |
| 1. 各種委託料          |       |     |        | 15,000  |
| (1) 測量設計委託料       |       |     |        |         |
|                   |       |     |        |         |
| 住宅行政に要する経費        |       |     |        |         |
| 1. 市営住宅管理経費       |       |     |        | 9,729   |
| (1) 維持管理工事費       |       |     |        |         |
|                   |       |     |        | 3,600   |
| (2) 維持管理委託料       |       |     |        |         |
|                   |       |     |        | 3,600   |
| (3) 市有建築物定期点検委託料  |       |     |        |         |
|                   |       |     |        | 200     |
| (4) 実施設計委託料       |       |     |        |         |
|                   |       |     |        | 350     |
| (5) 諸 経 費         |       |     |        |         |
|                   |       |     |        | 1,979   |
| 消 保               | 20 30 | 光 原 | 645 10 | 修 備     |
|                   |       |     |        | 1,200 通 |
|                   |       |     |        | 10      |
|                   |       |     |        | 64      |
| 2. 事務経費           |       |     |        | 52      |
| 旅                 | 32    | 負   | 20     |         |

(土 木 費、消 防 費)  
(単位：千円)

| 款 項 目    | 本 年 度     | 前 年 度     | 比 較      | 本 年 度 の 財 源 内 訳 |       |       |           |
|----------|-----------|-----------|----------|-----------------|-------|-------|-----------|
|          |           |           |          | 特 定 財 源         |       |       | 一般財源      |
|          |           |           |          | 国府支出金           | 地 方 債 | そ の 他 |           |
|          |           |           |          |                 |       |       |           |
| (款)      |           |           |          |                 |       |       |           |
| 8.消 防 費  | 4,573,878 | 4,837,341 | ▲263,463 | -               | -     | 9,171 | 4,564,707 |
| (項)      |           |           |          |                 |       |       |           |
| (1)消 防 費 | 4,573,878 | 4,837,341 | ▲263,463 | -               | -     | 9,171 | 4,564,707 |
| 1.常備消防費  | 4,371,934 |           |          | -               | -     | -     | 4,371,934 |
| 2.非常備消防費 | 114,712   |           |          | -               | -     | 8,750 | 105,962   |

| 節                               | 細 節                                                                                                                   | 概 要 説 明                                                                                                                                                                                                                                                                                                                             |
|---------------------------------|-----------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|-------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|
| 区 分                             | 区 分                                                                                                                   |                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                     |
| 金 額                             | 金 額                                                                                                                   |                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                     |
| 15. 工事請負費<br>3,600              | 1. 工事請負費<br>3,600                                                                                                     |                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                     |
| 16. 原材料費<br>10                  | 1. 原材料費<br>10                                                                                                         |                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                     |
| 18. 備品購入費<br>10                 | 1. 庁用器具費<br>10                                                                                                        |                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                     |
| 19. 負担金補助及び<br>交付金<br>20        | 1. 負 担 金<br>20                                                                                                        |                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                     |
|                                 |                                                                                                                       |                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                     |
|                                 |                                                                                                                       |                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                     |
| 19. 負担金補助及び<br>交付金<br>4,371,934 | 1. 負 担 金<br>4,371,934                                                                                                 | 常備消防に要する経費<br>1. 枚方寝屋川消防組合に対する負担金<br>按分比率 59.9085%（枚方市）<br>40.0915%（寝屋川市）<br>4,371,934                                                                                                                                                                                                                                              |
| 1. 報 酬<br>14,688                | 3. 非常勤職員報酬<br>14,688                                                                                                  | 非常備消防（消防団）に要する経費<br>1. 人 件 費<br>76,023<br>(1) 消防団員報酬<br>14,688<br>477人<br>(2) 消防団員報償金<br>1,863<br>23人<br>(3) 消防団員退職報償金<br>8,750<br>(4) 一般職員<br>45,719<br>危機管理室 6人<br>(5) 再任用職員<br>5,003<br>1人<br>2. 消防団員出動訓練等費用弁償<br>15,602<br>3. 消防団員活動経費<br>2,812<br>(1) 表彰賞賜金<br>1<br>(2) 消防団研修費<br>328<br>旅 148 委 180<br>(3) ポンプ操法訓練経費<br>1,215 |
| 2. 給 料<br>25,654                | 2. 一般職給<br>25,654                                                                                                     |                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                     |
| 3. 職員手当等<br>16,934              | 1. 扶養手当<br>426<br>2. 地域手当<br>2,720<br>3. 通勤手当<br>1,166<br>4. 管理職手当<br>1,680<br>5. 時間外勤務手当<br>1,483<br>7. 特殊勤務手当<br>20 |                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                     |

| 款 項 目 | 本 年 度 | 前 年 度 | 比 較 | 本 年 度 の 財 源 内 訳 |       |       |      |
|-------|-------|-------|-----|-----------------|-------|-------|------|
|       |       |       |     | 特 定 財 源         |       |       | 一般財源 |
|       |       |       |     | 国府支出金           | 地 方 債 | そ の 他 |      |
|       |       |       |     |                 |       |       |      |

| 節                  | 細                   | 節 |
|--------------------|---------------------|---|
| 区                  | 区                   | 分 |
| 金                  | 金                   | 額 |
|                    | 10. 期末手当<br>6,230   |   |
|                    | 11. 勤勉手当<br>3,209   |   |
| 4. 共 済 費<br>8,134  | 2. 健康保険負担金<br>213   |   |
|                    | 3. 共済組合負担金<br>7,493 |   |
|                    | 4. 災害補償基金負担金<br>41  |   |
|                    | 5. 雇用保険料<br>66      |   |
|                    | 10. 厚生年金負担金<br>321  |   |
| 8. 報 償 費<br>10,659 | 1. 報 償 金<br>10,658  |   |
|                    | 2. 賞 賜 金<br>1       |   |
| 9. 旅 費<br>16,544   | 1. 費用弁償<br>16,451   |   |
|                    | 2. 普通旅費<br>3        |   |
|                    | 3. 特別旅費<br>90       |   |
| 10. 交 際 費<br>50    | 1. 交 際 費<br>50      |   |
| 11. 需 用 費<br>4,021 | 1. 消耗品費<br>1,698    |   |
|                    | 2. 燃 料 費<br>394     |   |
|                    | 3. 食 糧 費<br>81      |   |

| 概 要 説 明                 |             |       |       |        |
|-------------------------|-------------|-------|-------|--------|
| 報 使                     | 45 旅<br>100 | 772 消 | 240 手 | 58     |
| (4) 諸 経 費               |             |       |       | 1,268  |
| 消                       | 1,186 食     | 81 手  | 1     |        |
| 4. 車両管理経費               |             |       |       | 2,242  |
| 消                       | 100 燃       | 394 修 | 1,748 |        |
| 5. 各種負担金                |             |       |       | 17,633 |
| (1) 大阪府消防協会負担金          |             |       |       | 652    |
| (2) 大阪府消防協会北河内地区支部負担金   |             |       |       | 848    |
| (3) 大阪府消防協会消防団員福祉共済負担金  |             |       |       | 1,500  |
| (4) 大阪府消防賞じゅつ金共済会負担金    |             |       |       | 2,959  |
| (5) 消防団員等公務災害補償等共済基金負担金 |             |       |       | 11,674 |
| 6. 普通救命講習普及事業経費         |             |       |       | 150    |
| 消                       | 149 備       | 1     |       |        |
| 7. 事務経費                 |             |       |       | 250    |
| 旅 通                     | 22 交<br>55  | 50 消  | 23 印  | 100    |

(消 防 費)  
(単位：千円)

| 款 項 目   | 本 年 度  | 前 年 度 | 比 較 | 本 年 度 の 財 源 内 訳 |       |       |        |
|---------|--------|-------|-----|-----------------|-------|-------|--------|
|         |        |       |     | 特 定 財 源         |       |       | 一般財源   |
|         |        |       |     | 国府支出金           | 地 方 債 | そ の 他 |        |
|         |        |       |     |                 |       |       |        |
| 3.消防施設費 | 50,390 |       |     | -               | -     | 50    | 50,340 |
| 4.水 防 費 | 6,880  |       |     | -               | -     | -     | 6,880  |

| 節                        | 細                                   |                                                                                                                                                                        |
|--------------------------|-------------------------------------|------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|
| 区                        | 分                                   |                                                                                                                                                                        |
| 金                        | 額                                   |                                                                                                                                                                        |
|                          | 4. 印刷製本費<br>100<br>6. 修繕料<br>1,748  |                                                                                                                                                                        |
| 12. 役務費<br>114           | 1. 通信運搬費<br>55<br>4. 手数料<br>59      |                                                                                                                                                                        |
| 13. 委託料<br>180           | 1. 委託料<br>180                       |                                                                                                                                                                        |
| 14. 使用料及び賃借料<br>100      | 1. 使用料及び賃借料<br>100                  |                                                                                                                                                                        |
| 18. 備品購入費<br>1           | 1. 庁用器具費<br>1                       |                                                                                                                                                                        |
| 19. 負担金補助及び交付金<br>17,633 | 1. 負担金<br>17,633                    |                                                                                                                                                                        |
| 11. 需用費<br>101           | 5. 光熱水費<br>100<br>6. 修繕料<br>1       | 消防用施設の整備及び消火栓設置等に要する経費<br>1. 消防器具購入経費<br>備 12,000 12,000<br>2. 防火水槽補修経費<br>修 1<br>3. 消火栓設置及び維持管理負担金<br>負 37,289 37,289<br>4. 消防施設等整備費補助金 1,000<br>5. 事務経費<br>光 100 100 |
| 18. 備品購入費<br>12,000      | 2. 機械器具費<br>12,000                  |                                                                                                                                                                        |
| 19. 負担金補助及び交付金<br>38,289 | 1. 負担金<br>37,289<br>2. 補助金<br>1,000 |                                                                                                                                                                        |
| 11. 需用費<br>19            | 1. 消耗品費<br>19                       | 水防に要する経費<br>1. 淀川左岸水防事務組合負担金<br>6,861<br>2. 事務経費<br>19                                                                                                                 |
| 19. 負担金補助及び交付金<br>6,861  | 1. 負担金<br>6,861                     | 消 19                                                                                                                                                                   |

| 款 項 目   | 本 年 度  | 前 年 度 | 比 較 | 本 年 度 の 財 源 内 訳 |       |       |        |
|---------|--------|-------|-----|-----------------|-------|-------|--------|
|         |        |       |     | 特 定 財 源         |       |       | 一般財源   |
|         |        |       |     | 国府支出金           | 地 方 債 | そ の 他 |        |
| 5.災害対策費 | 29,962 |       |     | -               | -     | 371   | 29,591 |

|              |             | (消 防 費)                |  |  |  |
|--------------|-------------|------------------------|--|--|--|
| (単位：千円)      |             |                        |  |  |  |
| 節            | 細 節         |                        |  |  |  |
| 区 分          | 区 分         | 概 要 説 明                |  |  |  |
| 金 額          | 金 額         |                        |  |  |  |
| 1. 報 酬       | 2. 委員報酬     | 災害対策に要する経費             |  |  |  |
| 285          | 285         | 1. 人 件 費 2,285         |  |  |  |
|              |             | (1) 防災会議委員 285         |  |  |  |
|              |             | 15人                    |  |  |  |
|              |             | (2) 一般職員 2,000         |  |  |  |
|              |             | ア. 時間外勤務手当 2,000       |  |  |  |
| 3. 職員手当等     | 5. 時間外勤務手当  | 2. 防災訓練経費 145          |  |  |  |
| 2,000        | 2,000       | 消 40 通 40 手 5 備 60     |  |  |  |
|              |             | 3. 防災行政無線経費 2,527      |  |  |  |
|              |             | (1) 無線機保守点検委託料 1,300   |  |  |  |
|              |             | (2) 無線免許取得講習会参加負担金 16  |  |  |  |
|              |             | (3) 諸 経 費 1,211        |  |  |  |
|              |             | 燃 10 修 226 通 301 負 674 |  |  |  |
| 8. 報 償 費     | 1. 報 償 金    | 4. 計測震度計経費 256         |  |  |  |
| 351          | 351         | 通 256                  |  |  |  |
|              |             | 5. 自主防災組織育成経費 71       |  |  |  |
|              |             | 報 31 通 40              |  |  |  |
|              |             | 6. 防災備蓄倉庫管理経費 8,092    |  |  |  |
|              |             | (1) 備蓄品購入費 7,260       |  |  |  |
|              |             | 消 7,260                |  |  |  |
|              |             | (2) 各種委託料 557          |  |  |  |
|              |             | ア. 電気設備管理委託料           |  |  |  |
|              |             | イ. 昇降機設備管理委託料          |  |  |  |
|              |             | ウ. 警備委託料               |  |  |  |
|              |             | (3) 諸 経 費 275          |  |  |  |
|              |             | 燃 13 光 201 通 61        |  |  |  |
| 11. 需 用 費    | 1. 消耗品費     | 7. 土石流予警報装置管理経費 648    |  |  |  |
| 10,647       | 9,068       | (1) 管理委託料 483          |  |  |  |
|              |             | (2) 諸 経 費 165          |  |  |  |
|              |             | 通 165                  |  |  |  |
|              |             | 8. 気象情報システム経費 3,114    |  |  |  |
|              |             | (1) 気象情報委託料 3,114      |  |  |  |
|              |             | 2. 燃 料 費 23            |  |  |  |
|              |             | 3. 食 糧 費 100           |  |  |  |
|              |             | 4. 印刷製本費 1,009         |  |  |  |
|              |             | 5. 光熱水費 201            |  |  |  |
|              |             | 6. 修 繕 料 246           |  |  |  |
|              |             | 9. 耐震性貯水槽管理経費 400      |  |  |  |
|              |             | (1) 緊急遮断弁点検委託料         |  |  |  |
| 12. 役 務 費    | 1. 通信運搬費    | 10. 医薬品備蓄経費 370        |  |  |  |
| 1,120        | 1,115       | 委 370                  |  |  |  |
|              |             | 4. 手 数 料 5             |  |  |  |
|              |             | 1. 委 託 料 6,825         |  |  |  |
| 13. 委 託 料    | 1. 委 託 料    |                        |  |  |  |
| 6,825        | 6,825       |                        |  |  |  |
|              |             | 1. 使用料及び賃借料 6,114      |  |  |  |
| 14. 使用料及び賃借料 | 1. 使用料及び賃借料 |                        |  |  |  |
| 6,114        | 6,114       |                        |  |  |  |
|              |             | 1. 原材料費 1              |  |  |  |
| 16. 原材料費     | 1. 原材料費     |                        |  |  |  |
| 1            | 1           |                        |  |  |  |
|              |             | 1. 庁用器具費 60            |  |  |  |
| 18. 備品購入費    | 1. 庁用器具費    |                        |  |  |  |
| 155          | 60          |                        |  |  |  |
|              |             | 2. 機械器具費 95            |  |  |  |

| 款 項 目    | 本 年 度      | 前 年 度      | 比 較     | 本 年 度 の 財 源 内 訳 |         |         |           |
|----------|------------|------------|---------|-----------------|---------|---------|-----------|
|          |            |            |         | 特 定 財 源         |         |         | 一般財源      |
|          |            |            |         | 国府支出金           | 地 方 債   | そ の 他   |           |
|          |            |            |         |                 |         |         |           |
| (款)      |            |            |         |                 |         |         |           |
| 9.教 育 費  | 11,873,928 | 11,035,523 | 838,405 | 634,609         | 868,100 | 430,068 | 9,941,151 |
| (項)      |            |            |         |                 |         |         |           |
| (1)教育総務費 | 2,744,573  | 2,728,363  | 16,210  | 147,052         | -       | 6,662   | 2,590,859 |
| 1.教育委員会費 | 8,889      |            |         | -               | -       | -       | 8,889     |
| 2.事務局費   | 2,349,961  |            |         | 130,014         | -       | 2,002   | 2,217,945 |

| 節                       | 細 節                   | 概 要 説 明                                   |
|-------------------------|-----------------------|-------------------------------------------|
| 区 分                     | 区 分                   |                                           |
| 金 額                     | 金 額                   |                                           |
| 19. 負担金補助及び交付金<br>2,150 | 1. 負 担 金<br>2,150     | 11. 防災啓発事業経費<br>122                       |
| 23. 償還金利子及び割引料<br>4     | 6. 還 付 金<br>4         | 12. 地域防災センター経費<br>修 20 委 1 使 36 還 4       |
| 25. 積 立 金<br>310        | 1. 基金積立金<br>310       | 13. 安心安全基金積立金<br>(1) 基金利子分 310            |
|                         |                       | 14. 大阪府防災情報充実強化事業負担金 1,434                |
|                         |                       | 15. 防災リーダー育成事業経費 1,153                    |
|                         |                       | 報 320 消 802 印 9 通 22                      |
|                         |                       | 16. 新型インフルエンザ対策事業経費 786                   |
|                         |                       | 消 786                                     |
|                         |                       | 17. 移動系地域防災行政無線経費 6,392                   |
|                         |                       | 委 320 使 6,046 負 26                        |
|                         |                       | 18. 災害対応経費 280                            |
|                         |                       | (1) 土嚢設置委託料                               |
|                         |                       | 19. 事務経費 1,516                            |
|                         |                       | 消 58 食 100 印 1,000 通 230<br>使 32 原 1 備 95 |
|                         |                       |                                           |
|                         |                       |                                           |
| 1. 報 酬<br>8,448         | 2. 委員報酬<br>8,448      | 教育委員会の運営に要する経費                            |
| 9. 旅 費<br>304           | 1. 費用弁償<br>304        | 1. 人 件 費 8,448                            |
| 19. 負担金補助及び交付金<br>137   | 1. 負 担 金<br>137       | (1) 教育委員会委員 8,448                         |
|                         |                       | 4人                                        |
|                         |                       | 2. 教育委員活動経費 304                           |
|                         |                       | 旅 304                                     |
|                         |                       | 3. 各種負担金 137                              |
|                         |                       | (1) 大阪府都市教育委員会連絡協議会負担金 107                |
|                         |                       | (2) 北河内地区教育委員研修会負担金 30                    |
| 1. 報 酬<br>186,769       | 2. 委員報酬<br>683        | 教育全般の管理及び共通事務に要する経費                       |
|                         | 3. 非常勤職員報酬<br>186,086 | 1. 人 件 費 1,355,155                        |
|                         |                       | (1) 学校規模等適正化審議会委員 540                     |
|                         |                       | 14人                                       |

| 款 項 目 | 本 年 度 | 前 年 度 | 比 較 | 本 年 度 の 財 源 内 訳 |       |       |      |
|-------|-------|-------|-----|-----------------|-------|-------|------|
|       |       |       |     | 特 定 財 源         |       |       | 一般財源 |
|       |       |       |     | 国府支出金           | 地 方 債 | そ の 他 |      |
|       |       |       |     |                 |       |       |      |

|          |              | (教 育 費)<br>(単位：千円)          |  |
|----------|--------------|-----------------------------|--|
| 節        | 細 節          | 概 要 説 明                     |  |
| 区 分      | 区 分          |                             |  |
| 金 額      | 金 額          |                             |  |
| 2. 給 料   | 2. 一般職給      | (2) 教育に関する事務の点検評価員 143      |  |
| 570,135  | 570,135      | 3人                          |  |
| 3. 職員手当等 | 1. 扶養手当      | (3) 非常勤職員 193,449           |  |
| 393,370  | 19,530       | ア. 報 酬 186,086              |  |
|          | 2. 地域手当      | イ. 共 済 費 7,363              |  |
|          | 62,903       | 141人                        |  |
|          | 3. 通勤手当      | (4) 一般職員 1,118,988          |  |
|          | 11,266       | 教育長 教育総務課 17人               |  |
|          | 4. 管理職手当     | 教育企画課 4人 学校規模調整課 3人         |  |
|          | 38,931       | 教職員課 5人 教育相談課 2人            |  |
|          | 5. 時間外勤務手当   | 学務課 11人 教育指導課 1人            |  |
|          | 15,813       | 指導主事 40人 施設整備室 38人          |  |
|          | 7. 特殊勤務手当    | (5) 再任用職員 30,365            |  |
|          | 33           | 8人                          |  |
|          | 10. 期末手当     | (6) 任期付職員 9,055             |  |
|          | 152,365      | 3人                          |  |
|          | 11. 勤勉手当     | (7) 公務災害補償費 2,615           |  |
|          | 76,660       | 2. 学校園警備経費 123,090          |  |
|          | 14. 住居手当     | (1) 臨時代行員等（7 5校園分）経費 40,615 |  |
|          | 3,300        | 共 824 賃 39,791              |  |
|          | 16. 教員特別手当   | (2) 機械警備委託料 50,654          |  |
|          | 95           | (3) 学校安全監視事業経費 31,821       |  |
|          | 19. 子ども手当    | 報 14,522 修 50 通 1,110 保 347 |  |
|          | 12,474       | 委 15,792                    |  |
| 4. 共 済 費 | 2. 健康保険負担金   | 3. 事務補助等臨時職員経費 25,490       |  |
| 205,315  | 4,972        | 共 1,432 賃 24,058            |  |
|          | 3. 共済組合負担金   | 4. 教職員福利厚生費 14,396          |  |
|          | 114,423      | (1) 教職員健康診断等委託料 14,396      |  |
|          | 4. 災害補償基金負担金 | ア. 定期健康診断委託料                |  |
|          | 1,082        | イ. 胃検診委託料                   |  |
|          | 5. 雇用保険料     | ウ. 子宮がん検査委託料                |  |
|          | 3,954        | エ. B型肝炎検査委託料                |  |
|          | 6. 労災保険料     | オ. 乳がん検査委託料                 |  |
|          | 727          | カ. C型肝炎検査委託料                |  |
|          |              | 5. 交通専従員経費 13,211           |  |
|          |              | 報 13,011 保 200              |  |

| 款 項 目 | 本 年 度 | 前 年 度 | 比 較 | 本 年 度 の 財 源 内 訳 |       |       |      |
|-------|-------|-------|-----|-----------------|-------|-------|------|
|       |       |       |     | 特 定 財 源         |       |       | 一般財源 |
|       |       |       |     | 国府支出金           | 地 方 債 | そ の 他 |      |
|       |       |       |     |                 |       |       |      |

| (教 育 費)<br>(単位：千円)               |  |  |         |
|----------------------------------|--|--|---------|
| 概 要 説 明                          |  |  |         |
| 6. 小学校通学安全事業経費（交通指導員等）           |  |  | 7,080   |
| 報 3,510 保 50 委 3,520             |  |  |         |
| 7. 学校行事看護師等同行経費                  |  |  | 2,456   |
| 報 1,456 通 624 保 12 使 364         |  |  |         |
| 8. 学校事故等賠償金                      |  |  | 2,000   |
| 9. 各種補助金                         |  |  | 671,564 |
| (1) 私立幼稚園幼児保育補助金                 |  |  | 177,800 |
| 年額 25,000円 4,358人                |  |  |         |
| 年額 50,000円 1,377人                |  |  |         |
| (2) 幼稚園就園奨励費補助金                  |  |  | 436,374 |
| 公 立 年額 20,000円 ～ 78,000円 77人     |  |  |         |
| 私 立 年額 46,800円 ～ 303,000円 4,358人 |  |  |         |
| (3) 枚方市奨学金                       |  |  | 56,010  |
| 公 立 月額 4,500円 510人               |  |  |         |
| 私 立 月額 6,500円 365人               |  |  |         |
| (4) 枚方市交通災害遺児奨学金                 |  |  | 1,380   |
| 月額 5,000円 23人                    |  |  |         |
| 10. 各種負担金                        |  |  | 338     |
| (1) 大阪府都市教育長協議会負担金               |  |  | 69      |
| (2) 近畿都市教育長協議会負担金                |  |  | 34      |
| (3) 全国都市教育長協議会負担金                |  |  | 28      |
| (4) 北河内地区教育長協議会負担金               |  |  | 60      |
| (5) 近畿都市教育長協議会総会負担金              |  |  | 15      |
| (6) 近畿都市教育長協議会研修会負担金             |  |  | 15      |
| (7) 大阪府公立学校施設整備期成会負担金            |  |  | 6       |
| (8) 北河内地区教育長協議会研修会負担金            |  |  | 50      |
| (9) 安全運転管理者講習会負担金                |  |  | 9       |
| (10) 全国都市教育長協議会定期総会負担金           |  |  | 52      |
| 11. 教育委員会会議録作成経費                 |  |  | 615     |
| 印 303 委 312                      |  |  |         |
| 12. 車両管理経費                       |  |  | 1,550   |
| 燃 944 修 606                      |  |  |         |
| 13. 無事故無違反コンテスト参加経費              |  |  | 33      |
| 手 33                             |  |  |         |
| 14. 学校園施設等環境整備経費                 |  |  | 15,241  |

| 款 項 目   | 本 年 度   | 前 年 度 | 比 較 | 本 年 度 の 財 源 内 訳 |       |       |         |
|---------|---------|-------|-----|-----------------|-------|-------|---------|
|         |         |       |     | 特 定 財 源         |       |       | 一般財源    |
|         |         |       |     | 国府支出金           | 地 方 債 | そ の 他 |         |
|         |         |       |     |                 |       |       |         |
| 3.教育研究費 | 332,022 |       |     | 17,038          | -     | 4,550 | 310,434 |

| 節                         | 細                     | 節   | 概 要 説 明                                                                    |  |  |  |  |  |
|---------------------------|-----------------------|-----|----------------------------------------------------------------------------|--|--|--|--|--|
| 区 分                       | 区 分                   | 区 分 |                                                                            |  |  |  |  |  |
| 金 額                       | 金 額                   | 金 額 |                                                                            |  |  |  |  |  |
|                           | 4. 印刷製本費<br>1,518     |     | 消 824 燃 863 光 720 修 832<br>通 108 保 8 委 11,096 使 138<br>原 50 備 502 負 100    |  |  |  |  |  |
|                           | 5. 光熱水費<br>720        |     | 15. 元学校園施設等管理経費<br>2,911                                                   |  |  |  |  |  |
|                           | 6. 修繕料<br>2,854       |     | 消 20 印 10 修 781 保 50<br>委 2,000 原 50                                       |  |  |  |  |  |
| 12. 役 務 費<br>4,824        | 1. 通信運搬費<br>3,714     |     | 16. 学校園情報セキュリティ事業経費<br>810                                                 |  |  |  |  |  |
|                           | 4. 手 数 料<br>443       |     | 消 400 手 410                                                                |  |  |  |  |  |
|                           | 6. 火災保険料<br>58        |     | 17. 学校規模等適正化審議会運営経費<br>74                                                  |  |  |  |  |  |
|                           | 8. その他保険料<br>609      |     | 印 51 通 23                                                                  |  |  |  |  |  |
| 13. 委 託 料<br>138,532      | 1. 委 託 料<br>138,532   |     | 18. 学事情報システム事業経費<br>4,819                                                  |  |  |  |  |  |
| 14. 使用料及び賃借料<br>35,996    | 1. 使用料及び賃借料<br>35,996 |     | 委 1,004 使 3,815                                                            |  |  |  |  |  |
| 16. 原材料費<br>100           | 1. 原材料費<br>100        |     | 19. 職員室LAN整備事業経費<br>800                                                    |  |  |  |  |  |
| 18. 備品購入費<br>18,383       | 1. 庁用器具費<br>17,981    |     | 委 800                                                                      |  |  |  |  |  |
|                           | 2. 機械器具費<br>402       |     | 20. 学校ICTサポート・支援事業経費（ふるさと雇用再生・緊急雇用創出基金事業）<br>14,449                        |  |  |  |  |  |
| 19. 負担金補助及び交付金<br>672,022 | 1. 負 担 金<br>458       |     | 21. ICT活用教育支援事業経費（ふるさと雇用再生・緊急雇用創出基金事業）<br>6,472                            |  |  |  |  |  |
|                           | 2. 補 助 金<br>671,564   |     | 共 793 賃 5,379 旅 300                                                        |  |  |  |  |  |
| 22. 補償補填及び賠償金<br>2,000    | 3. 賠 償 金<br>2,000     |     | 22. 教員用コンピュータ等設置事業経費<br>58,140                                             |  |  |  |  |  |
| 1. 報 酬<br>191,805         | 3. 非常勤職員報酬<br>191,805 |     | 消 531 修 500 委 11,453 使 27,775<br>備 17,881                                  |  |  |  |  |  |
|                           |                       |     | 23. 事務経費<br>29,267                                                         |  |  |  |  |  |
|                           |                       |     | 旅 4,851 交 360 消 3,980 食 8<br>印 1,154 修 85 通 1,849 委 13,056<br>使 3,904 負 20 |  |  |  |  |  |
|                           |                       |     | 教職員の資質の向上と教育内容の充実を図るための経費                                                  |  |  |  |  |  |
|                           |                       |     | 1. 人 件 費<br>205,754                                                        |  |  |  |  |  |

| 款 項 目 | 本 年 度 | 前 年 度 | 比 較 | 本 年 度 の 財 源 内 訳 |       |       |      |
|-------|-------|-------|-----|-----------------|-------|-------|------|
|       |       |       |     | 特 定 財 源         |       |       | 一般財源 |
|       |       |       |     | 国府支出金           | 地 方 債 | そ の 他 |      |
|       |       |       |     |                 |       |       |      |

| (教 育 費)<br>(単位：千円)      |             |                                                                                  |                   |         |  |  |  |  |  |
|-------------------------|-------------|----------------------------------------------------------------------------------|-------------------|---------|--|--|--|--|--|
| 節                       |             | 細 節                                                                              |                   | 概 要 説 明 |  |  |  |  |  |
| 区 分                     |             | 区 分                                                                              |                   |         |  |  |  |  |  |
| 金 額                     |             | 金 額                                                                              |                   |         |  |  |  |  |  |
| 4. 共 済 費<br><br>14,083  | 2. 健康保険負担金  | 714                                                                              | (1) 非常勤職員         | 205,754 |  |  |  |  |  |
|                         | 3. 共済組合負担金  | 3,672                                                                            | ア. 報 酬            | 191,805 |  |  |  |  |  |
|                         | 5. 雇用保険料    | 2,102                                                                            | イ. 共 済 費          | 13,949  |  |  |  |  |  |
|                         | 6. 労災保険料    | 595                                                                              | 141人              |         |  |  |  |  |  |
|                         | 10. 厚生年金負担金 | 7,000                                                                            | 2. 人権教育推進研究委託料    | 1,238   |  |  |  |  |  |
|                         |             |                                                                                  | 3. 教職員研修経費        | 350     |  |  |  |  |  |
|                         |             |                                                                                  | (1) 管理職研修費        | 350     |  |  |  |  |  |
| 7. 賃 金<br><br>1,518     | 1. 賃 金      | 1,518                                                                            | 旅 300 負 50        |         |  |  |  |  |  |
|                         |             |                                                                                  | 4. 各種負担金          | 4,911   |  |  |  |  |  |
| 8. 報 償 費<br><br>51,780  | 1. 報 償 金    | 51,780                                                                           | (1) 大阪府研究会負担金     | 600     |  |  |  |  |  |
|                         |             |                                                                                  | (2) 校園長会負担金       | 1,500   |  |  |  |  |  |
| 9. 旅 費<br><br>4,049     | 1. 費用弁償     | 3,519                                                                            | (3) 教頭会負担金        | 384     |  |  |  |  |  |
|                         | 3. 特別旅費     | 520                                                                              | (4) 各教科等研究会負担金    | 1,573   |  |  |  |  |  |
|                         | 4. 市内実費旅費   | 10                                                                               | (5) 支援教育研究会負担金    | 462     |  |  |  |  |  |
|                         |             |                                                                                  | (6) 担当課長会負担金      | 31      |  |  |  |  |  |
| 11. 需 用 費<br><br>16,045 | 1. 消耗品費     | 12,210                                                                           | (7) 枚方市人権教育研究会負担金 | 353     |  |  |  |  |  |
|                         | 2. 燃 料 費    | 15                                                                               | (8) 人権研修負担金       | 8       |  |  |  |  |  |
|                         | 3. 食 糧 費    | 105                                                                              | 5. 各種補助金          | 1,300   |  |  |  |  |  |
|                         | 4. 印刷製本費    | 2,450                                                                            | (1) 枚方市教育研究会補助金   | 1,000   |  |  |  |  |  |
|                         | 6. 修 繕 料    | 1,160                                                                            | (2) 在日外国人教育補助金    | 300     |  |  |  |  |  |
|                         | 7. 賄材料費     | 105                                                                              | 6. 進路指導連絡会経費      | 58      |  |  |  |  |  |
|                         |             |                                                                                  | 消 50 通 8          |         |  |  |  |  |  |
|                         |             |                                                                                  | 7. 多文化共生教育研究会委託料  | 216     |  |  |  |  |  |
|                         |             |                                                                                  | 8. 学校園活性化事業経費     | 27,509  |  |  |  |  |  |
|                         |             |                                                                                  | (1) 活性化推進事業費      | 27,509  |  |  |  |  |  |
|                         |             | 報 9,900 旅 120 消 10,300 印 1,850<br>修 10 通 20 保 50 委 5,019<br>使 10 原 10 備 20 負 200 |                   |         |  |  |  |  |  |
|                         |             | 9. 総合的教育力活性化事業経費                                                                 | 3,800             |         |  |  |  |  |  |
|                         |             | 委 3,800                                                                          |                   |         |  |  |  |  |  |
|                         |             | 10. 学校支援社会人等指導者活用事業経費                                                            | 4,635             |         |  |  |  |  |  |
|                         |             | 報 4,500 保 135                                                                    |                   |         |  |  |  |  |  |
|                         |             | 11. 家庭の教育機能総合支援事業経費                                                              | 72                |         |  |  |  |  |  |
|                         |             | 旅 12 消 60                                                                        |                   |         |  |  |  |  |  |
|                         |             | 12. 支援教育学校支援事業経費                                                                 | 500               |         |  |  |  |  |  |
|                         |             | 報 500                                                                            |                   |         |  |  |  |  |  |
|                         |             | 13. 進路選択支援事業委託料                                                                  | 1,886             |         |  |  |  |  |  |

| 款 項 目 | 本 年 度 | 前 年 度 | 比 較 | 本 年 度 の 財 源 内 訳 |       |       |      |
|-------|-------|-------|-----|-----------------|-------|-------|------|
|       |       |       |     | 特 定 財 源         |       |       | 一般財源 |
|       |       |       |     | 国府支出金           | 地 方 債 | そ の 他 |      |
|       |       |       |     |                 |       |       |      |
|       |       |       |     |                 |       |       |      |
|       |       |       |     |                 |       |       |      |
|       |       |       |     |                 |       |       |      |
|       |       |       |     |                 |       |       |      |
|       |       |       |     |                 |       |       |      |
|       |       |       |     |                 |       |       |      |
|       |       |       |     |                 |       |       |      |
|       |       |       |     |                 |       |       |      |
|       |       |       |     |                 |       |       |      |
|       |       |       |     |                 |       |       |      |
|       |       |       |     |                 |       |       |      |
|       |       |       |     |                 |       |       |      |
|       |       |       |     |                 |       |       |      |
|       |       |       |     |                 |       |       |      |
|       |       |       |     |                 |       |       |      |
|       |       |       |     |                 |       |       |      |
|       |       |       |     |                 |       |       |      |
|       |       |       |     |                 |       |       |      |
|       |       |       |     |                 |       |       |      |
|       |       |       |     |                 |       |       |      |
|       |       |       |     |                 |       |       |      |
|       |       |       |     |                 |       |       |      |
|       |       |       |     |                 |       |       |      |
|       |       |       |     |                 |       |       |      |
|       |       |       |     |                 |       |       |      |
|       |       |       |     |                 |       |       |      |
|       |       |       |     |                 |       |       |      |
|       |       |       |     |                 |       |       |      |
|       |       |       |     |                 |       |       |      |
|       |       |       |     |                 |       |       |      |
|       |       |       |     |                 |       |       |      |
|       |       |       |     |                 |       |       |      |
|       |       |       |     |                 |       |       |      |
|       |       |       |     |                 |       |       |      |
|       |       |       |     |                 |       |       |      |
|       |       |       |     |                 |       |       |      |
|       |       |       |     |                 |       |       |      |
|       |       |       |     |                 |       |       |      |
|       |       |       |     |                 |       |       |      |
|       |       |       |     |                 |       |       |      |
|       |       |       |     |                 |       |       |      |
|       |       |       |     |                 |       |       |      |
|       |       |       |     |                 |       |       |      |
|       |       |       |     |                 |       |       |      |
|       |       |       |     |                 |       |       |      |
|       |       |       |     |                 |       |       |      |
|       |       |       |     |                 |       |       |      |
|       |       |       |     |                 |       |       |      |
|       |       |       |     |                 |       |       |      |
|       |       |       |     |                 |       |       |      |
|       |       |       |     |                 |       |       |      |
|       |       |       |     |                 |       |       |      |
|       |       |       |     |                 |       |       |      |
|       |       |       |     |                 |       |       |      |
|       |       |       |     |                 |       |       |      |
|       |       |       |     |                 |       |       |      |
|       |       |       |     |                 |       |       |      |
|       |       |       |     |                 |       |       |      |
|       |       |       |     |                 |       |       |      |
|       |       |       |     |                 |       |       |      |
|       |       |       |     |                 |       |       |      |
|       |       |       |     |                 |       |       |      |
|       |       |       |     |                 |       |       |      |
|       |       |       |     |                 |       |       |      |
|       |       |       |     |                 |       |       |      |
|       |       |       |     |                 |       |       |      |
|       |       |       |     |                 |       |       |      |
|       |       |       |     |                 |       |       |      |
|       |       |       |     |                 |       |       |      |
|       |       |       |     |                 |       |       |      |
|       |       |       |     |                 |       |       |      |
|       |       |       |     |                 |       |       |      |
|       |       |       |     |                 |       |       |      |
|       |       |       |     |                 |       |       |      |
|       |       |       |     |                 |       |       |      |
|       |       |       |     |                 |       |       |      |
|       |       |       |     |                 |       |       |      |
|       |       |       |     |                 |       |       |      |
|       |       |       |     |                 |       |       |      |
|       |       |       |     |                 |       |       |      |
|       |       |       |     |                 |       |       |      |
|       |       |       |     |                 |       |       |      |
|       |       |       |     |                 |       |       |      |
|       |       |       |     |                 |       |       |      |
|       |       |       |     |                 |       |       |      |
|       |       |       |     |                 |       |       |      |
|       |       |       |     |                 |       |       |      |
|       |       |       |     |                 |       |       |      |
|       |       |       |     |                 |       |       |      |
|       |       |       |     |                 |       |       |      |
|       |       |       |     |                 |       |       |      |
|       |       |       |     |                 |       |       |      |
|       |       |       |     |                 |       |       |      |
|       |       |       |     |                 |       |       |      |
|       |       |       |     |                 |       |       |      |
|       |       |       |     |                 |       |       |      |
|       |       |       |     |                 |       |       |      |
|       |       |       |     |                 |       |       |      |
|       |       |       |     |                 |       |       |      |
|       |       |       |     |                 |       |       |      |
|       |       |       |     |                 |       |       |      |
|       |       |       |     |                 |       |       |      |
|       |       |       |     |                 |       |       |      |
|       |       |       |     |                 |       |       |      |
|       |       |       |     |                 |       |       |      |
|       |       |       |     |                 |       |       |      |
|       |       |       |     |                 |       |       |      |
|       |       |       |     |                 |       |       |      |
|       |       |       |     |                 |       |       |      |
|       |       |       |     |                 |       |       |      |
|       |       |       |     |                 |       |       |      |
|       |       |       |     |                 |       |       |      |
|       |       |       |     |                 |       |       |      |
|       |       |       |     |                 |       |       |      |
|       |       |       |     |                 |       |       |      |
|       |       |       |     |                 |       |       |      |
|       |       |       |     |                 |       |       |      |
|       |       |       |     |                 |       |       |      |
|       |       |       |     |                 |       |       |      |
|       |       |       |     |                 |       |       |      |
|       |       |       |     |                 |       |       |      |
|       |       |       |     |                 |       |       |      |
|       |       |       |     |                 |       |       |      |
|       |       |       |     |                 |       |       |      |
|       |       |       |     |                 |       |       |      |
|       |       |       |     |                 |       |       |      |
|       |       |       |     |                 |       |       |      |
|       |       |       |     |                 |       |       |      |
|       |       |       |     |                 |       |       |      |
|       |       |       |     |                 |       |       |      |
|       |       |       |     |                 |       |       |      |
|       |       |       |     |                 |       |       |      |
|       |       |       |     |                 |       |       |      |
|       |       |       |     |                 |       |       |      |
|       |       |       |     |                 |       |       |      |
|       |       |       |     |                 |       |       |      |
|       |       |       |     |                 |       |       |      |
|       |       |       |     |                 |       |       |      |
|       |       |       |     |                 |       |       |      |
|       |       |       |     |                 |       |       |      |
|       |       |       |     |                 |       |       |      |
|       |       |       |     |                 |       |       |      |
|       |       |       |     |                 |       |       |      |
|       |       |       |     |                 |       |       |      |
|       |       |       |     |                 |       |       |      |
|       |       |       |     |                 |       |       |      |
|       |       |       |     |                 |       |       |      |
|       |       |       |     |                 |       |       |      |
| </    |       |       |     |                 |       |       |      |

| 款 項 目       | 本 年 度  | 前 年 度 | 比 較 | 本 年 度 の 財 源 内 訳 |       |       |        |
|-------------|--------|-------|-----|-----------------|-------|-------|--------|
|             |        |       |     | 特 定 財 源         |       |       | 一般財源   |
|             |        |       |     | 国府支出金           | 地 方 債 | そ の 他 |        |
|             |        |       |     |                 |       |       |        |
| 4.教育文化センター費 | 53,701 |       |     | -               | -     | 110   | 53,591 |

|                     |                                                                                                                                                 | (教 育 費)<br>(単位：千円)                                                                                                                                                                                                                                                                            |       |      |       |
|---------------------|-------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|-----------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|-------|------|-------|
| 節                   |                                                                                                                                                 | 細 節                                                                                                                                                                                                                                                                                           |       |      |       |
| 区 分                 | 区 分                                                                                                                                             | 概 要 説 明                                                                                                                                                                                                                                                                                       |       |      |       |
| 金 額                 | 金 額                                                                                                                                             |                                                                                                                                                                                                                                                                                               |       |      |       |
|                     |                                                                                                                                                 | 旅 3,353                                                                                                                                                                                                                                                                                       | 印 200 | 通 30 | 委 600 |
| 1. 報 酬<br>12,280    | 3. 非常勤職員報酬<br>12,280                                                                                                                            | 教育文化センターの管理運営及び教育の充実・文化の振興に要する経費                                                                                                                                                                                                                                                              |       |      |       |
| 4. 共 済 費<br>128     | 5. 雇用保険料<br>81<br>6. 労災保険料<br>47                                                                                                                | 1. 人 件 費<br>12,383<br>(1) 非常勤職員<br>12,383<br>ア. 報 酬<br>12,280<br>イ. 共 済 費<br>103<br>10人                                                                                                                                                                                                       |       |      |       |
| 7. 賃 金<br>1,200     | 1. 賃 金<br>1,200                                                                                                                                 | 2. 施設管理経費<br>19,945<br>(1) 各種委託料<br>9,152<br>ア. 清掃委託料<br>イ. 防災設備点検委託料<br>ウ. 夜間警備委託料<br>エ. 自動扉保守点検委託料<br>オ. 冷暖房設備点検委託料<br>カ. 自家発電機保守点検委託料<br>キ. エレベーター保守点検委託料<br>ク. 電気保安業務委託料<br>ケ. 浄化槽管理委託料<br>コ. ばいじん室素酸化物点検委託料<br>サ. 建築物環境衛生管理委託料<br>シ. 学校理科薬品廃棄処理委託料<br>ス. 市有建築物定期点検委託料<br>セ. 防火対象物定期点検委託料 |       |      |       |
| 8. 報 償 費<br>14,148  | 1. 報 償 金<br>14,148                                                                                                                              | (2) 諸 経 費<br>10,793<br>共 25 賃 1,200 光 8,500 修 982<br>保 36 備 50                                                                                                                                                                                                                                |       |      |       |
| 9. 旅 費<br>163       | 1. 費用弁償<br>20<br>3. 特別旅費<br>140<br>4. 市内実費旅費<br>3                                                                                               | 3. 適応指導教室経費<br>3,473<br>報 3,303 旅 10 消 100 賄 10<br>保 50                                                                                                                                                                                                                                       |       |      |       |
| 11. 需 用 費<br>10,598 | 1. 消耗品費<br>790<br>2. 燃 料 費<br>50<br>4. 印刷製本費<br>190<br>5. 光熱水費<br>8,500<br>6. 修 繕 料<br>1,052<br>7. 賄材料費<br>10<br>8. 飼 料 費<br>3<br>9. 医薬材料費<br>3 | 4. 教職員研修講座等開催経費<br>2,023<br>報 1,200 旅 100 消 300 飼 3<br>手 20 委 350 使 30 備 20<br>5. 車両管理経費<br>70<br>燃 50 修 20<br>6. 各種負担金<br>100<br>(1) 全国教育研究所連盟負担金<br>20<br>(2) 近畿教育研究所連盟負担金<br>15                                                                                                            |       |      |       |

| 款 項 目    | 本 年 度     | 前 年 度     | 比 較     | 本 年 度 の 財 源 内 訳 |       |       |           |
|----------|-----------|-----------|---------|-----------------|-------|-------|-----------|
|          |           |           |         | 特 定 財 源         |       |       | 一般財源      |
|          |           |           |         | 国府支出金           | 地 方 債 | そ の 他 |           |
|          |           |           |         |                 |       |       |           |
| (項)      |           |           |         |                 |       |       |           |
| (2)小学校費  | 2,130,508 | 2,160,910 | ▲30,402 | 25,089          | -     | 8,870 | 2,096,549 |
| 1.小学校管理費 | 1,650,873 |           |         | 15,877          | -     | 8,827 | 1,626,169 |

| 節                     | 細                                                                       | 節                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                  | 明 |
|-----------------------|-------------------------------------------------------------------------|--------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|---|
| 区                     | 区                                                                       | 区                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                  | 明 |
| 金                     | 金                                                                       | 金                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                  | 明 |
| 12. 役 務 費<br>994      | 1. 通信運搬費<br>820<br>4. 手 数 料<br>38<br>6. 火災保険料<br>36<br>8. その他保険料<br>100 | (3) 大阪府教育研究所連盟負担金<br>15<br>(4) 研究会等参加負担金<br>50<br>7. 「心の教室相談員」配置事業経費<br>6,165<br>報 6,140 保 25<br>8. スクールアドバイザー派遣事業経費<br>150<br>報 150<br>9. 馬とのふれあい体験事業経費<br>120<br>使 120<br>10. 不登校児童・生徒 I T 学習支援事業経費<br>280<br>手 15 使 265<br>11. 授業の達人養成事業経費<br>1,200<br>報 1,200<br>12. いじめ問題対策事業経費<br>2,350<br>(1) いじめ専用ホットライン経費<br>2,350<br>報 2,155 消 10 印 90 通 70<br>保 25<br>13. 施設等改修工事費<br>3,950<br>14. 事務経費<br>1,492<br>旅 53 消 380 印 100 修 50<br>医 3 通 750 手 3 使 150<br>原 3 |   |
| 13. 委 託 料<br>9,502    | 1. 委 託 料<br>9,502                                                       |                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                    |   |
| 14. 使用料及び賃借料<br>565   | 1. 使用料及び賃借料<br>565                                                      |                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                    |   |
| 15. 工事請負費<br>3,950    | 1. 工事請負費<br>3,950                                                       |                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                    |   |
| 16. 原材料費<br>3         | 1. 原材料費<br>3                                                            |                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                    |   |
| 18. 備品購入費<br>70       | 1. 庁用器具費<br>50<br>3. 図 書 費<br>20                                        |                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                    |   |
| 19. 負担金補助及び交付金<br>100 | 1. 負 担 金<br>100                                                         |                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                    |   |
|                       |                                                                         |                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                    |   |
| 1. 報 酬<br>15,230      | 3. 非常勤職員報酬<br>15,230                                                    | 小学校の学校運営に要する経費<br>平成23年4月1日見込<br>学 校 数 45校<br>学 級 数 861学級<br>児 童 数 23,608人                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                         |   |
| 2. 給 料<br>129,625     | 2. 一般職給<br>129,625                                                      | 1. 人 件 費<br>253,427<br>(1) 非常勤職員<br>17,651<br>ア. 報 酬<br>15,230<br>イ. 共 済 費<br>2,421<br>7人                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                          |   |
| 3. 職員手当等<br>66,442    | 1. 扶養手当<br>2,502                                                        |                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                    |   |

|       |       |       |     |                 |       |       |      | (教 育 費)                  |         |  |
|-------|-------|-------|-----|-----------------|-------|-------|------|--------------------------|---------|--|
|       |       |       |     |                 |       |       |      | (単位：千円)                  |         |  |
| 款 項 目 | 本 年 度 | 前 年 度 | 比 較 | 本 年 度 の 財 源 内 訳 |       |       |      | 概 要 説 明                  |         |  |
|       |       |       |     | 特 定 財 源         |       |       | 一般財源 |                          |         |  |
|       |       |       |     | 国府支出金           | 地 方 債 | そ の 他 |      |                          |         |  |
|       |       |       |     |                 |       |       |      | (2) 一般職員                 | 185,086 |  |
|       |       |       |     |                 |       |       |      | 校務員 24人                  |         |  |
|       |       |       |     |                 |       |       |      | (3) 再任用職員                | 15,620  |  |
|       |       |       |     |                 |       |       |      | 5人                       |         |  |
|       |       |       |     |                 |       |       |      | (4) 任期付職員                | 35,070  |  |
|       |       |       |     |                 |       |       |      | 8人                       |         |  |
|       |       |       |     |                 |       |       |      | 2. 小学校ネットワーク機器更新経費       | 2,001   |  |
|       |       |       |     |                 |       |       |      | 使 2,001                  |         |  |
|       |       |       |     |                 |       |       |      | 3. 施設管理経費                | 68,778  |  |
|       |       |       |     |                 |       |       |      | (1) 各種委託料                | 62,072  |  |
|       |       |       |     |                 |       |       |      | ア. 受水槽高架水槽清掃点検検査委託料      |         |  |
|       |       |       |     |                 |       |       |      | イ. プールろ過装置保守点検委託料        |         |  |
|       |       |       |     |                 |       |       |      | ウ. プール清掃委託料              |         |  |
|       |       |       |     |                 |       |       |      | エ. 消防設備点検委託料             |         |  |
|       |       |       |     |                 |       |       |      | オ. 害虫駆除委託料               |         |  |
|       |       |       |     |                 |       |       |      | カ. 枚方第二小学校エレベーター保守点検委託料  |         |  |
|       |       |       |     |                 |       |       |      | キ. 文化財調査委託料              |         |  |
|       |       |       |     |                 |       |       |      | ク. 工事設計等委託料              |         |  |
|       |       |       |     |                 |       |       |      | ケ. 樹木伐採・草刈委託料            |         |  |
|       |       |       |     |                 |       |       |      | コ. 浄化槽維持管理委託料            |         |  |
|       |       |       |     |                 |       |       |      | サ. 市有建築物定期点検委託料          |         |  |
|       |       |       |     |                 |       |       |      | (2) 通学路用地等賃借料            | 1,899   |  |
|       |       |       |     |                 |       |       |      | (3) 国有地賃借料               | 843     |  |
|       |       |       |     |                 |       |       |      | (4) 各種負担金                | 1,740   |  |
|       |       |       |     |                 |       |       |      | ア. 西牧野小学校ポンプ維持負担金（土地改良区） |         |  |
|       |       |       |     |                 |       |       |      | イ. 船橋小学校関連水路維持負担金（土地改良区） |         |  |
|       |       |       |     |                 |       |       |      | (5) 各校火災保険料              | 2,224   |  |
|       |       |       |     |                 |       |       |      | 4. 施設維持補修工事費             | 217,808 |  |
|       |       |       |     |                 |       |       |      | (1) 校舎改造（床・窓・壁・防球ネット）工事  |         |  |
|       |       |       |     |                 |       |       |      | (2) グラウンド整備・フェンス・擁壁工事    |         |  |
|       |       |       |     |                 |       |       |      | (3) 防水・塗装補修工事            |         |  |
|       |       |       |     |                 |       |       |      | (4) 設備補修・プール改修工事         |         |  |
|       |       |       |     |                 |       |       |      | (5) 各校維持補修・緊急工事          |         |  |
|       |       |       |     |                 |       |       |      | 5. 各校施設維持経費              | 38,000  |  |
|       |       |       |     |                 |       |       |      | 修 38,000                 |         |  |
|       |       |       |     |                 |       |       |      | 6. 運営経費                  | 846,004 |  |

| 節        | 細 節          |
|----------|--------------|
| 区 分      | 区 分          |
| 金 額      | 金 額          |
|          | 2. 地域手当      |
|          | 13,215       |
|          | 3. 通勤手当      |
|          | 1,794        |
|          | 5. 時間外勤務手当   |
|          | 1,073        |
|          | 7. 特殊勤務手当    |
|          | 29           |
|          | 10. 期末手当     |
|          | 30,834       |
|          | 11. 勤勉手当     |
|          | 15,921       |
|          | 14. 住居手当     |
|          | 606          |
|          | 19. 子ども手当    |
|          | 468          |
| 4. 共 済 費 | 2. 健康保険負担金   |
| 47,619   | 5,482        |
|          | 3. 共済組合負担金   |
|          | 31,952       |
|          | 4. 災害補償基金負担金 |
|          | 242          |
|          | 5. 雇用保険料     |
|          | 1,603        |
|          | 6. 労災保険料     |
|          | 164          |
|          | 10. 厚生年金負担金  |
|          | 8,176        |
| 7. 賃 金   | 1. 賃 金       |
| 35,766   | 35,766       |
| 8. 報 償 費 | 1. 報 償 金     |
| 1,707    | 1,707        |
| 9. 旅 費   | 1. 費用弁償      |
| 1,466    | 528          |

(教育費)  
(単位：千円)

| 款 項 目 | 本 年 度 | 前 年 度 | 比 較 | 本 年 度 の 財 源 内 訳 |       |       |      |
|-------|-------|-------|-----|-----------------|-------|-------|------|
|       |       |       |     | 特 定 財 源         |       |       | 一般財源 |
|       |       |       |     | 国府支出金           | 地 方 債 | そ の 他 |      |
|       |       |       |     |                 |       |       |      |

| 節            | 細           | 節   | 概 要 説 明                                     |         |   |         |   |       |   |         |  |  |
|--------------|-------------|-----|---------------------------------------------|---------|---|---------|---|-------|---|---------|--|--|
| 区 分          | 区 分         | 区 分 |                                             |         |   |         |   |       |   |         |  |  |
| 金 額          | 金 額         | 金 額 |                                             |         |   |         |   |       |   |         |  |  |
|              | 2. 普通旅費     |     | (1) 臨時校務員経費                                 |         |   |         |   |       |   | 38,181  |  |  |
|              | 146         |     | 共                                           | 5,075   | 賃 | 33,106  |   |       |   |         |  |  |
|              | 3. 特別旅費     |     | (2) 教材教具費〔備〕                                |         |   |         |   |       |   | 66,554  |  |  |
|              | 310         |     | ア. 支援学級教材                                   |         |   |         |   |       |   | 4,300   |  |  |
|              | 4. 市内実費旅費   |     | イ. 一般教材（庁用器具）                               |         |   |         |   |       |   | 59,554  |  |  |
|              | 482         |     | ウ. 一般教材（機械器具）                               |         |   |         |   |       |   | 900     |  |  |
|              |             |     | エ. 理振法教材                                    |         |   |         |   |       |   | 1,800   |  |  |
| 11. 需 用 費    | 1. 消耗品費     |     | (3) 図書購入費                                   |         |   |         |   |       |   | 27,441  |  |  |
| 693,908      | 183,936     |     | (4) 学校管理賠償責任保険料                             |         |   |         |   |       |   | 1,788   |  |  |
|              | 2. 燃 料 費    |     | (5) スポーツ振興センター負担金                           |         |   |         |   |       |   | 21,843  |  |  |
|              | 5,000       |     | (6) 枚方市学校園安全共済会補助金                          |         |   |         |   |       |   | 7,083   |  |  |
|              | 3. 食 糧 費    |     | (7) 対物損害賠償責任保険料                             |         |   |         |   |       |   | 50      |  |  |
|              | 1,228       |     | (8) 諸 経 費                                   |         |   |         |   |       |   | 683,064 |  |  |
|              | 4. 印刷製本費    |     | 共                                           | 414     | 賃 | 2,660   | 報 | 1,707 | 旅 | 1,466   |  |  |
|              | 7,930       |     | 消                                           | 179,733 | 燃 | 5,000   | 食 | 1,228 | 印 | 7,930   |  |  |
|              | 5. 光熱水費     |     | 光                                           | 426,743 | 修 | 25,494  | 飼 | 1,361 | 医 | 4,216   |  |  |
|              |             |     | 通                                           | 10,000  | 手 | 3,000   | 使 | 6,713 | 原 | 5,399   |  |  |
|              | 426,743     |     | 7. 小学校コンピュータ機器等更新経費                         |         |   |         |   |       |   | 69,444  |  |  |
|              | 6. 修 繕 料    |     | 手                                           | 400     | 使 | 69,044  |   |       |   |         |  |  |
|              | 63,494      |     | 8. 校内LAN整備事業経費                              |         |   |         |   |       |   | 131     |  |  |
|              | 8. 飼 料 費    |     | 手                                           | 131     |   |         |   |       |   |         |  |  |
|              | 1,361       |     | 9. A E D（自動体外式除細動器）管理経費                     |         |   |         |   |       |   | 378     |  |  |
|              | 9. 医薬材料費    |     | 消                                           | 378     |   |         |   |       |   |         |  |  |
|              | 4,216       |     | 10. 学習環境整備事業経費                              |         |   |         |   |       |   | 145,415 |  |  |
|              |             |     | 消                                           | 3,825   | 委 | 141,590 |   |       |   |         |  |  |
| 12. 役 務 費    | 1. 通信運搬費    |     | 11. 学校園クリーンアップ事業経費（ふるさと雇用再生・緊急雇用創出<br>基金事業） |         |   |         |   |       |   | 5,527   |  |  |
| 17,593       | 10,000      |     | 委                                           | 5,527   |   |         |   |       |   |         |  |  |
|              | 4. 手 数 料    |     | 12. 事務経費                                    |         |   |         |   |       |   | 3,960   |  |  |
|              | 3,531       |     | 備                                           | 3,960   |   |         |   |       |   |         |  |  |
|              | 6. 火災保険料    |     |                                             |         |   |         |   |       |   |         |  |  |
|              | 2,224       |     |                                             |         |   |         |   |       |   |         |  |  |
|              | 8. その他保険料   |     |                                             |         |   |         |   |       |   |         |  |  |
|              | 1,838       |     |                                             |         |   |         |   |       |   |         |  |  |
| 13. 委 託 料    | 1. 委 託 料    |     |                                             |         |   |         |   |       |   |         |  |  |
| 209,189      | 209,189     |     |                                             |         |   |         |   |       |   |         |  |  |
| 14. 使用料及び賃借料 | 1. 使用料及び賃借料 |     |                                             |         |   |         |   |       |   |         |  |  |
| 80,500       | 80,500      |     |                                             |         |   |         |   |       |   |         |  |  |

| 款 項 目       | 本 年 度   | 前 年 度 | 比 較 | 本 年 度 の 財 源 内 訳 |       |       |         |
|-------------|---------|-------|-----|-----------------|-------|-------|---------|
|             |         |       |     | 特 定 財 源         |       |       | 一般財源    |
|             |         |       |     | 国府支出金           | 地 方 債 | そ の 他 |         |
|             |         |       |     |                 |       |       |         |
| 2. 小学校教育振興費 | 343,164 |       |     | 3,234           | -     | 43    | 339,887 |

| (教 育 費)<br>(単位：千円)       |                                                             |                                                                                                                                                                                                                                  |       |         |         |
|--------------------------|-------------------------------------------------------------|----------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|-------|---------|---------|
| 節                        | 細 節                                                         | 概 要 説 明                                                                                                                                                                                                                          |       |         |         |
| 区 分                      | 区 分                                                         |                                                                                                                                                                                                                                  |       |         |         |
| 金 額                      | 金 額                                                         |                                                                                                                                                                                                                                  |       |         |         |
| 15. 工事請負費<br>217,808     | 1. 工事請負費<br>217,808                                         |                                                                                                                                                                                                                                  |       |         |         |
| 16. 原材料費<br>5,399        | 1. 原材料費<br>5,399                                            |                                                                                                                                                                                                                                  |       |         |         |
| 18. 備品購入費<br>97,955      | 1. 庁用器具費<br>69,614<br>2. 機械器具費<br>900<br>3. 図 書 費<br>27,441 |                                                                                                                                                                                                                                  |       |         |         |
| 19. 負担金補助及び交付金<br>30,666 | 1. 負 担 金<br>23,583<br>2. 補 助 金<br>7,083                     |                                                                                                                                                                                                                                  |       |         |         |
| 8. 報 償 費<br>3,800        | 1. 報 償 金<br>3,800                                           | 小学校の教育振興のために要する経費                                                                                                                                                                                                                |       |         |         |
| 11. 需 用 費<br>3,150       | 1. 消耗品費<br>1,350<br>4. 印刷製本費<br>1,800                       | 1. クラブ活動経費<br>消 1,350<br>2. 副読本等経費<br>(1) わたしたちのまち枚方<br>印 1,800<br>3. 通学困難児童通学等タクシー補助金<br>900<br>4. 支援学校通学タクシー補助金<br>1,000<br>5. 遠距離通学児童通学費補助金<br>79<br>6. 帰国・来日外国人児童指導経費<br>報 3,800<br>7. 就学援助費<br>(1) 要保護・準要保護児童援助費<br>325,717 |       |         |         |
| 19. 負担金補助及び交付金<br>1,979  | 2. 補 助 金<br>1,979                                           |                                                                                                                                                                                                                                  |       |         |         |
| 20. 扶 助 費<br>334,235     | 42. 就学援助費<br>334,235                                        |                                                                                                                                                                                                                                  |       |         |         |
|                          |                                                             | 区 分                                                                                                                                                                                                                              | 対象人数  | 補助基準    | 金 額     |
|                          |                                                             | 学用品費等（１年）                                                                                                                                                                                                                        | 844人  | 12,610円 | 10,643  |
|                          |                                                             | 学用品費等２～６年                                                                                                                                                                                                                        | 4,353 | 14,780  | 64,337  |
|                          |                                                             | 新入学児童学用品費                                                                                                                                                                                                                        | 844   | 19,900  | 16,796  |
|                          |                                                             | 修 学 旅 行 費                                                                                                                                                                                                                        | 970   | 24,000  | 23,280  |
|                          |                                                             | 給 食 費                                                                                                                                                                                                                            | 5,197 | 39,600  | 205,801 |
|                          |                                                             | 校外活動費（宿泊分）                                                                                                                                                                                                                       | 897   | 3,100   | 2,781   |

| 款 項 目       | 本 年 度   | 前 年 度 | 比 較 | 本 年 度 の 財 源 内 訳 |       |       |         |
|-------------|---------|-------|-----|-----------------|-------|-------|---------|
|             |         |       |     | 特 定 財 源         |       |       | 一般財源    |
|             |         |       |     | 国府支出金           | 地 方 債 | そ の 他 |         |
|             |         |       |     |                 |       |       |         |
| 3. 小学校保健衛生費 | 136,471 |       |     | 5,978           | -     | -     | 130,493 |

|           |            | (教 育 費)<br>(単位：千円)  |       |        |        |
|-----------|------------|---------------------|-------|--------|--------|
| 節         | 細 節        |                     |       |        |        |
| 区 分       | 区 分        |                     |       |        |        |
| 金 額       | 金 額        |                     |       |        |        |
|           |            | 実験・実習・見学費           | 5,197 | 400    | 2,079  |
|           |            | (2) 支援学級等就学奨励費      |       |        | 8,518  |
|           |            | 区 分                 | 対象人数  | 補助基準   | 金 額    |
|           |            | 学用品費等（１年）           | 54人   | 6,305円 | 341    |
|           |            | 学用品費等２～６年           | 216   | 7,390  | 1,596  |
|           |            | 新入学児童学用品費           | 54    | 9,950  | 538    |
|           |            | 修 学 旅 行 費           | 33    | 12,000 | 396    |
|           |            | 給 食 費               | 270   | 19,800 | 5,346  |
|           |            | 校外活動費（宿泊分）          | 40    | 1,550  | 62     |
|           |            | 通 学 費（通級費）          | 34    | 7,000  | 238    |
|           |            | 通 学 交 通 費 等         | 5     | 220    | 1      |
| 1. 報 酬    | 3. 非常勤職員報酬 | 小学校の学校保健に要する経費      |       |        |        |
| 74,666    | 74,666     | 1. 人 件 費            |       |        | 74,666 |
|           |            | (1) 非常勤職員           |       |        | 74,666 |
| 7. 賃 金    | 1. 賃 金     | ア. 報 酬              |       |        | 74,666 |
| 3,274     | 3,274      | 379人                |       |        |        |
| 8. 報 償 費  | 1. 報 償 金   | 2. 各種委託料            |       |        | 19,228 |
| 14,593    | 14,593     | (1) 健康診断委託料         |       |        |        |
|           |            | 結核検診・心臓検診・尿検査・蛭虫卵検査 |       |        |        |
| 11. 需 用 費 | 1. 消耗品費    | (2) オージオメーター点検委託料   |       |        |        |
| 1,124     | 625        | (3) 検診器具消毒委託料       |       |        |        |
|           |            | (4) プール水質検査委託料      |       |        |        |
|           | 4. 印刷製本費   | (5) 空気検査委託料         |       |        |        |
|           | 294        | (6) 就学时健康診断委託料      |       |        |        |
|           | 6. 修 繕 料   | 3. 健康相談等報償金         |       |        | 14,593 |
|           | 5          | (1) 健康相談医師謝金        |       |        | 9,455  |
|           | 9. 医薬材料費   | (2) 就学时健康診断医師謝金     |       |        | 4,829  |
|           | 200        | (3) 各種講習会等講師謝金      |       |        | 100    |
| 12. 役 務 費 | 1. 通信運搬費   | (4) 結核対策委員会委員謝金     |       |        | 114    |
| 1,094     | 1,094      | (5) 腎臓検診協議会委員謝金     |       |        | 95     |
| 13. 委 託 料 | 1. 委 託 料   | 4. 各種負担金            |       |        | 280    |
| 19,228    | 19,228     | (1) 大阪府学校保健会負担金     |       |        | 72     |
| 18. 備品購入費 | 1. 庁用器具費   | (2) 大阪府保健主事部会負担金    |       |        | 45     |
| 3,150     | 3,150      | (3) 大阪府学校保健主担課長会負担金 |       |        | 5      |
|           |            | (4) 北河内学校保健研究協議会負担金 |       |        | 22     |

| 款 項 目     | 本 年 度     | 前 年 度     | 比 較     | 本 年 度 の 財 源 内 訳 |         |       |           |
|-----------|-----------|-----------|---------|-----------------|---------|-------|-----------|
|           |           |           |         | 特 定 財 源         |         |       | 一般財源      |
|           |           |           |         | 国府支出金           | 地 方 債   | そ の 他 |           |
|           |           |           |         |                 |         |       |           |
| (項)       |           |           |         |                 |         |       |           |
| (3)中学校費   | 2,368,160 | 1,594,779 | 773,381 | 233,995         | 868,100 | 4,055 | 1,262,010 |
| 1. 中学校管理費 | 2,133,313 |           |         | 228,474         | 868,100 | 4,055 | 1,032,684 |

|                       |                      | (教 育 費)                                                                    |    |  |  |  |
|-----------------------|----------------------|----------------------------------------------------------------------------|----|--|--|--|
|                       |                      | (単位：千円)                                                                    |    |  |  |  |
| 節                     |                      | 明 説 要 概                                                                    |    |  |  |  |
| 区 分                   |                      |                                                                            |    |  |  |  |
| 金 額                   |                      |                                                                            |    |  |  |  |
| 19. 負担金補助及び交付金<br>922 | 1. 負 担 金<br>280      | (5) 大阪府学校保健養護教諭会負担金<br>47                                                  |    |  |  |  |
|                       | 2. 補 助 金<br>142      | (6) 歯科検診介助者負担金<br>89                                                       |    |  |  |  |
|                       | 3. 交 付 金<br>500      | 5. 枚方市学校保健会補助金<br>142                                                      |    |  |  |  |
|                       |                      | 6. 学校病治療費<br>18,420                                                        |    |  |  |  |
| 20. 扶 助 費<br>18,420   | 44. 学校病治療費<br>18,420 | 扶 18,420                                                                   |    |  |  |  |
|                       |                      | 7. 予防接種健康被害対策経費<br>500                                                     |    |  |  |  |
|                       |                      | (1) 医療費・医療手当等〔交付金〕<br>500                                                  |    |  |  |  |
|                       |                      | 8. 事務経費<br>8,642                                                           |    |  |  |  |
|                       |                      | 賃 3,274 消 625 印 294 修 5<br>医 200 通 1,094 備 3,150                           |    |  |  |  |
|                       |                      |                                                                            |    |  |  |  |
| 1. 報 酬<br>10,832      | 3. 非常勤職員報酬<br>10,832 | 中学校の学校運営に要する経費<br>平成23年4月1日見込<br>学 校 数 19校<br>学 級 数 353学級<br>生 徒 数 11,429人 |    |  |  |  |
| 2. 給 料<br>60,000      | 2. 一般職給<br>60,000    | 1. 人 件 費<br>120,177                                                        |    |  |  |  |
| 3. 職員手当等<br>30,059    | 1. 扶養手当<br>1,188     | (1) 非常勤職員<br>12,611                                                        |    |  |  |  |
|                       | 2. 地域手当<br>6,120     | ア. 報 酬<br>10,832                                                           |    |  |  |  |
|                       | 3. 通勤手当<br>1,370     | イ. 共 済 費<br>1,779                                                          |    |  |  |  |
|                       | 5. 時間外勤務手当<br>362    | 5人                                                                         |    |  |  |  |
|                       | 7. 特殊勤務手当<br>18      | (2) 一般職員<br>75,704                                                         |    |  |  |  |
|                       | 10. 期末手当<br>13,428   | 校務員 10人                                                                    |    |  |  |  |
|                       | 11. 勤勉手当<br>6,859    | (3) 再任用職員<br>18,730                                                        |    |  |  |  |
|                       | 14. 住居手当<br>78       | 6人                                                                         |    |  |  |  |
|                       | 19. 子ども手当<br>636     | (4) 任期付職員<br>13,132                                                        |    |  |  |  |
|                       |                      |                                                                            | 3人 |  |  |  |
|                       |                      | 2. 中学校ネットワーク機器更新経費<br>867                                                  |    |  |  |  |
|                       |                      | 使 867                                                                      |    |  |  |  |
|                       |                      | 3. 施設管理経費<br>36,521                                                        |    |  |  |  |
|                       |                      | (1) 各種委託料<br>34,334                                                        |    |  |  |  |
|                       |                      | ア. 受水槽高架水槽清掃点検検査委託料                                                        |    |  |  |  |
|                       |                      | イ. プールろ過装置保守点検委託料                                                          |    |  |  |  |
|                       |                      | ウ. 電気工作物保安管理業務委託料                                                          |    |  |  |  |
|                       |                      | エ. 消防設備点検委託料                                                               |    |  |  |  |
|                       |                      | オ. 東香里中エレベーター保守点検委託料                                                       |    |  |  |  |
|                       |                      | カ. 第四中エレベーター保守点検委託料                                                        |    |  |  |  |

| 款 項 目 | 本 年 度 | 前 年 度 | 比 較 | 本 年 度 の 財 源 内 訳 |       |       |      |
|-------|-------|-------|-----|-----------------|-------|-------|------|
|       |       |       |     | 特 定 財 源         |       |       | 一般財源 |
|       |       |       |     | 国府支出金           | 地 方 債 | そ の 他 |      |
|       |       |       |     |                 |       |       |      |

| (教 育 費)<br>(単位：千円)       |                        |                                    |        |                 |  |  |  |  |  |
|--------------------------|------------------------|------------------------------------|--------|-----------------|--|--|--|--|--|
| 節                        |                        | 細 節                                |        |                 |  |  |  |  |  |
| 区 分                      |                        | 区 分                                |        | 概 要 説 明         |  |  |  |  |  |
| 金 額                      |                        | 金 額                                |        |                 |  |  |  |  |  |
| 4. 共 済 費<br><br>20,675   |                        | 2. 健康保険負担金                         | 2,715  | キ. 害虫駆除委託料      |  |  |  |  |  |
|                          |                        | 3. 共済組合負担金                         | 12,958 | ク. 文化財調査委託料     |  |  |  |  |  |
|                          |                        | 4. 災害補償基金負担金                       | 110    | ケ. 工事設計等委託料     |  |  |  |  |  |
|                          |                        | 5. 雇用保険料                           | 796    | コ. 樹木伐採・草刈委託料   |  |  |  |  |  |
|                          |                        | 6. 労災保険料                           | 67     | サ. 浄化槽維持管理委託料   |  |  |  |  |  |
|                          |                        | 10. 厚生年金負担金                        | 4,029  | シ. 市有建築物定期点検委託料 |  |  |  |  |  |
|                          |                        | 7. 賃 金                             | 9,008  | (2) 国有地賃借料 675  |  |  |  |  |  |
| 8. 報 償 費<br><br>907      | 1. 報 償 金<br><br>907    | (3) 各校火災保険料 1,512                  |        |                 |  |  |  |  |  |
|                          |                        | 4. 施設維持補修工事費 97,000                |        |                 |  |  |  |  |  |
| 9. 旅 費<br><br>1,307      | 1. 費用弁償<br><br>532     | (1) 校舎改造（床・窓・壁・防球ネット）工事            |        |                 |  |  |  |  |  |
|                          |                        | (2) グラウンド整備・フェンス・擁壁工事              |        |                 |  |  |  |  |  |
|                          |                        | (3) 防水・塗装補修工事                      |        |                 |  |  |  |  |  |
|                          |                        | (4) 設備補修・プール改修工事                   |        |                 |  |  |  |  |  |
| 11. 需 用 費<br><br>265,578 | 1. 消耗品費<br><br>63,155  | (5) 各校維持補修・緊急工事                    |        |                 |  |  |  |  |  |
|                          |                        | 5. 各校施設維持経費 17,100                 |        |                 |  |  |  |  |  |
|                          |                        | 修 17,100                           |        |                 |  |  |  |  |  |
|                          |                        | 6. 運営経費 349,772                    |        |                 |  |  |  |  |  |
|                          | 2. 燃 料 費<br><br>1,500  | (1) 臨時校務員経費 6,366                  |        |                 |  |  |  |  |  |
|                          |                        | 共 848 賃 5,518                      |        |                 |  |  |  |  |  |
|                          |                        | (2) 教材教具費〔備〕 42,837                |        |                 |  |  |  |  |  |
|                          |                        | ア. 一般教材（庁用器具） 39,337               |        |                 |  |  |  |  |  |
|                          |                        | イ. 一般教材（機械器具） 350                  |        |                 |  |  |  |  |  |
|                          |                        | ウ. 支援学級教材 450                      |        |                 |  |  |  |  |  |
|                          |                        | エ. 理振法教材 2,700                     |        |                 |  |  |  |  |  |
|                          |                        | (3) 図書購入費 17,553                   |        |                 |  |  |  |  |  |
|                          |                        | (4) 学校管理賠償責任保険料 866                |        |                 |  |  |  |  |  |
|                          |                        | (5) 対物損害賠償責任保険料 25                 |        |                 |  |  |  |  |  |
|                          | 3. 食 糧 費<br><br>559    | (6) スポーツ振興センター負担金 10,368           |        |                 |  |  |  |  |  |
|                          |                        | (7) 枚方市学校園安全共済会補助金 3,429           |        |                 |  |  |  |  |  |
|                          |                        | (8) 諸 経 費 268,328                  |        |                 |  |  |  |  |  |
|                          |                        | 共 541 賃 3,490 報 907 旅 1,307        |        |                 |  |  |  |  |  |
|                          |                        | 消 61,385 燃 1,500 食 559 印 4,977     |        |                 |  |  |  |  |  |
|                          | 4. 印刷製本費<br><br>4,977  | 光 159,133 修 17,265 医 1,889 通 7,000 |        |                 |  |  |  |  |  |
|                          |                        | 手 1,153 使 4,380 原 2,842            |        |                 |  |  |  |  |  |
|                          |                        | 7. 中学校コンピュータ機器等更新経費 55,124         |        |                 |  |  |  |  |  |
|                          | 5. 光熱水費<br><br>159,133 | 使 55,124                           |        |                 |  |  |  |  |  |
|                          |                        | 8. 校内LAN整備事業経費 58                  |        |                 |  |  |  |  |  |

(教 育 費)  
(単位：千円)

| 款 項 目       | 本 年 度   | 前 年 度 | 比 較 | 本 年 度 の 財 源 内 訳 |       |       |         |
|-------------|---------|-------|-----|-----------------|-------|-------|---------|
|             |         |       |     | 特 定 財 源         |       |       | 一般財源    |
|             |         |       |     | 国府支出金           | 地 方 債 | そ の 他 |         |
|             |         |       |     |                 |       |       |         |
| 2. 中学校教育振興費 | 183,497 |       |     | 3,273           | -     | -     | 180,224 |

| 節                        | 細                                                                             | 節 | 概                                                                                                         | 要 | 説 | 明         |
|--------------------------|-------------------------------------------------------------------------------|---|-----------------------------------------------------------------------------------------------------------|---|---|-----------|
| 区                        | 分                                                                             | 区 | 分                                                                                                         | 分 | 分 | 分         |
| 金                        | 額                                                                             | 金 | 額                                                                                                         | 金 | 額 | 金         |
|                          | 6. 修繕料<br>34,365                                                              |   | 9. AED（自動体外式除細動器）管理経費<br>160                                                                              |   |   | 160       |
|                          | 9. 医薬材料費<br>1,889                                                             |   | 10. 第三中学校改築事業経費<br>(1) 工事請負費<br>1,300,000<br>(2) 仮設校舎賃借料<br>80,000<br>(3) 諸経費<br>4,318<br>委 1,551 備 2,767 |   |   | 1,384,318 |
| 12. 役務費<br>10,614        | 1. 通信運搬費<br>7,000<br>4. 手数料<br>1,211<br>6. 火災保険料<br>1,512<br>8. その他保険料<br>891 |   | 11. 学習環境整備事業経費<br>消 1,530 委 67,918                                                                        |   |   | 69,448    |
| 13. 委託料<br>106,437       | 1. 委託料<br>106,437                                                             |   | 12. 第二中学校菜園管理事業経費<br>消 80 委 300 備 54                                                                      |   |   | 434       |
| 14. 使用料及び賃借料<br>141,046  | 1. 使用料及び賃借料<br>141,046                                                        |   | 13. 学校園クリーンアップ事業経費（ふるさと雇用再生・緊急雇用創出基金事業）<br>委 2,334                                                        |   |   | 2,334     |
| 15. 工事請負費<br>1,397,000   | 1. 工事請負費<br>1,397,000                                                         |   |                                                                                                           |   |   |           |
| 16. 原材料費<br>2,842        | 1. 原材料費<br>2,842                                                              |   |                                                                                                           |   |   |           |
| 18. 備品購入費<br>63,211      | 1. 庁用器具費<br>45,308<br>2. 機械器具費<br>350<br>3. 図書費<br>17,553                     |   |                                                                                                           |   |   |           |
| 19. 負担金補助及び交付金<br>13,797 | 1. 負担金<br>10,368<br>2. 補助金<br>3,429                                           |   |                                                                                                           |   |   |           |
| 7. 賃金<br>50              | 1. 賃金<br>50                                                                   |   | 中学校の教育振興のために要する経費<br>1. 部活動経費                                                                             |   |   | 8,025     |

| 款 項 目 | 本 年 度 | 前 年 度 | 比 較 | 本 年 度 の 財 源 内 訳 |       |       |      |
|-------|-------|-------|-----|-----------------|-------|-------|------|
|       |       |       |     | 特 定 財 源         |       |       | 一般財源 |
|       |       |       |     | 国府支出金           | 地 方 債 | そ の 他 |      |
|       |       |       |     |                 |       |       |      |

|                |  | (教 育 費)<br>(単位：千円) |  |  |  |
|----------------|--|--------------------|--|--|--|
| 節              |  | 細 節                |  |  |  |
| 区 分            |  | 区 分                |  |  |  |
| 金 額            |  | 金 額                |  |  |  |
| 8. 報 償 費       |  | 1. 報 償 金           |  |  |  |
| 16,278         |  | 16,278             |  |  |  |
| 11. 需 用 費      |  | 1. 消耗品費            |  |  |  |
| 60             |  | 60                 |  |  |  |
| 12. 役 務 費      |  | 8. その他保険料          |  |  |  |
| 294            |  | 294                |  |  |  |
| 13. 委 託 料      |  | 1. 委 託 料           |  |  |  |
| 170            |  | 170                |  |  |  |
| 18. 備品購入費      |  | 1. 庁用器具費           |  |  |  |
| 4,750          |  | 4,750              |  |  |  |
| 19. 負担金補助及び交付金 |  | 1. 負 担 金           |  |  |  |
| 14,976         |  | 405                |  |  |  |
|                |  | 2. 補 助 金           |  |  |  |
|                |  | 14,571             |  |  |  |
| 20. 扶 助 費      |  | 42. 就学援助費          |  |  |  |
| 146,919        |  | 146,919            |  |  |  |

| 概 要 説 明                       |  |  |  |  |
|-------------------------------|--|--|--|--|
| (1) 施設用具購入費                   |  |  |  |  |
| 4,750                         |  |  |  |  |
| (2) 部活動等遠征費補助金                |  |  |  |  |
| 1,500                         |  |  |  |  |
| (3) 中学校体育連盟補助金                |  |  |  |  |
| 1,370                         |  |  |  |  |
| (4) 全国中学校体育大会開催負担金            |  |  |  |  |
| 405                           |  |  |  |  |
| 2. 各種行事経費                     |  |  |  |  |
| 110                           |  |  |  |  |
| 賃 50 消 60                     |  |  |  |  |
| 3. 校外授業教材運送委託料                |  |  |  |  |
| 170                           |  |  |  |  |
| 4. 通学困難生徒通学等タクシー補助金           |  |  |  |  |
| 2,700                         |  |  |  |  |
| 5. 支援学校通学タクシー補助金              |  |  |  |  |
| 400                           |  |  |  |  |
| 6. 遠距離通学生徒通学経費                |  |  |  |  |
| 8,729                         |  |  |  |  |
| (1) 通学費補助金                    |  |  |  |  |
| 8,601                         |  |  |  |  |
| (2) 諸 経 費                     |  |  |  |  |
| 128                           |  |  |  |  |
| 報 128                         |  |  |  |  |
| 7. 帰国・来日外国人生徒指導経費             |  |  |  |  |
| 1,900                         |  |  |  |  |
| 報 1,900                       |  |  |  |  |
| 8. 就学援助費                      |  |  |  |  |
| 146,919                       |  |  |  |  |
| (1) 要保護・準要保護生徒援助費             |  |  |  |  |
| 143,194                       |  |  |  |  |
| 区 分 対象人数 補助基準 金 額             |  |  |  |  |
| 学用品費等（1年） 954人 23,880円 22,782 |  |  |  |  |
| 学用品費等2～3年 1,847 26,050 48,114 |  |  |  |  |
| 新入学生徒学用品費 954 22,900 21,847   |  |  |  |  |
| 修 学 旅 行 費 1,049 41,100 43,114 |  |  |  |  |
| 校外活動費（宿泊分） 868 7,000 6,076    |  |  |  |  |
| 実験・実習・見学費 2,801 450 1,261     |  |  |  |  |
| (2) 夜間学級就学援助費                 |  |  |  |  |
| 1,016                         |  |  |  |  |
| 扶 1,016                       |  |  |  |  |
| (3) 支援学級等就学奨励費                |  |  |  |  |
| 2,709                         |  |  |  |  |
| 区 分 対象人数 補助基準 金 額             |  |  |  |  |
| 学用品費等（1年） 46人 11,940円 549     |  |  |  |  |
| 学用品費等2～3年 53 13,025 691       |  |  |  |  |
| 新入学生徒学用品費 46 11,450 527       |  |  |  |  |
| 修 学 旅 行 費 29 20,550 596       |  |  |  |  |
| 校外活動費（宿泊分） 46 3,500 161       |  |  |  |  |
| 通 学 費（通級費） 3 9,000 27         |  |  |  |  |
| 通学交通費（交流学习等） 5 1,000 5        |  |  |  |  |

| 款 項 目       | 本 年 度   | 前 年 度   | 比 較     | 本 年 度 の 財 源 内 訳 |       |        |         |
|-------------|---------|---------|---------|-----------------|-------|--------|---------|
|             |         |         |         | 特 定 財 源         |       |        | 一般財源    |
|             |         |         |         | 国府支出金           | 地 方 債 | そ の 他  |         |
| 3. 中学校保健衛生費 | 51,350  |         |         | 2,248           | -     | -      | 49,102  |
| (項)         |         |         |         |                 |       |        |         |
| (4) 幼稚園費    | 570,615 | 631,281 | ▲60,666 | 2,264           | -     | 89,950 | 478,401 |
| 1. 幼稚園費     | 570,615 |         |         | 2,264           | -     | 89,950 | 478,401 |

| 節                         | 細                                                   | 節 |
|---------------------------|-----------------------------------------------------|---|
| 区 分                       | 区 分                                                 |   |
| 金 額                       | 金 額                                                 |   |
|                           |                                                     |   |
| 1. 報 酬<br>31,219          | 3. 非常勤職員報酬<br>31,219                                |   |
| 7. 賃 金<br>203             | 1. 賃 金<br>203                                       |   |
| 8. 報 償 費<br>2,680         | 1. 報 償 金<br>2,680                                   |   |
| 13. 委 託 料<br>10,420       | 1. 委 託 料<br>10,420                                  |   |
| 18. 備品購入費<br>1,330        | 1. 庁用器具費<br>1,330                                   |   |
| 19. 負担金補助及び<br>交付金<br>193 | 1. 負 担 金<br>114<br>2. 補 助 金<br>69<br>3. 交 付 金<br>10 |   |
| 20. 扶 助 費<br>5,305        | 44. 学校病治療費<br>5,305                                 |   |
|                           |                                                     |   |
| 1. 報 酬<br>15,412          | 3. 非常勤職員報酬<br>15,412                                |   |

| 概 要                                                                     | 説 明     |
|-------------------------------------------------------------------------|---------|
| 通学交通費 2 76,430 153                                                      |         |
| 9. 部活動指導協力者派遣事業経費                                                       | 14,544  |
| 報 14,250 保 294                                                          |         |
| 中学校の学校保健に要する経費                                                          |         |
| 1. 人 件 費                                                                | 31,219  |
| (1) 非常勤職員                                                               | 31,219  |
| ア. 報 酬                                                                  | 31,219  |
| 115人                                                                    |         |
| 2. 各種委託料                                                                | 10,420  |
| (1) 健康診断委託料                                                             |         |
| 結核検診・心臓検診・尿検査                                                           |         |
| (2) オーディオメーター点検委託料                                                      |         |
| (3) プール水質検査委託料                                                          |         |
| (4) 空気検査委託料                                                             |         |
| 3. 健康相談等報償金                                                             | 2,680   |
| (1) 健康相談医師謝金                                                            | 2,680   |
| 4. 各種負担金                                                                | 114     |
| (1) 大阪府学校保健会負担金                                                         | 31      |
| (2) 大阪府保健主事部会負担金                                                        | 19      |
| (3) 北河内学校保健研究協議会負担金                                                     | 8       |
| (4) 大阪府学校保健養護教諭会負担金                                                     | 23      |
| (5) 歯科検診介助者負担金                                                          | 33      |
| 5. 枚方市学校保健会補助金                                                          | 69      |
| 6. 学校病治療費                                                               | 5,305   |
| 扶 5,305                                                                 |         |
| 7. 予防接種健康被害対策経費                                                         | 10      |
| (1) 医療費・医療手当等〔交付金〕                                                      | 10      |
| 8. 事務経費                                                                 | 1,533   |
| 賃 203 備 1,330                                                           |         |
| 市立幼稚園の学校運営に要する経費<br>平成23年4月1日見込<br>幼稚園数 11園<br>学 級 数 40学級<br>園 児 数 850人 |         |
| 1. 人 件 費                                                                | 468,381 |

|       |       |       |     |                 |       |       |      | (教 育 費) |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |    |
|-------|-------|-------|-----|-----------------|-------|-------|------|---------|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|----|
|       |       |       |     |                 |       |       |      | (単位：千円) |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |    |
| 款 項 目 | 本 年 度 | 前 年 度 | 比 較 | 本 年 度 の 財 源 内 訳 |       |       |      | 概 要 説 明 |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |    |
|       |       |       |     | 特 定 財 源         |       |       | 一般財源 |         |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |    |
|       |       |       |     | 国府支出金           | 地 方 債 | そ の 他 |      |         |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |    |
|       |       |       |     |                 |       |       |      |         |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  | </ |

| 款 項 目 | 本 年 度 | 前 年 度 | 比 較 | 本 年 度 の 財 源 内 訳 |       |       |      |
|-------|-------|-------|-----|-----------------|-------|-------|------|
|       |       |       |     | 特 定 財 源         |       |       | 一般財源 |
|       |       |       |     | 国府支出金           | 地 方 債 | そ の 他 |      |
|       |       |       |     |                 |       |       |      |

| 節                   | 細                        | 節   | 概 要 説 明                                |                                 |                                    |                                        |                     |
|---------------------|--------------------------|-----|----------------------------------------|---------------------------------|------------------------------------|----------------------------------------|---------------------|
| 区 分                 | 区 分                      | 区 分 |                                        |                                 |                                    |                                        |                     |
| 金 額                 | 金 額                      | 金 額 |                                        |                                 |                                    |                                        |                     |
|                     | 9. 公立学校共済組合負担金<br>64,158 |     | (5) スポーツ振興センター負担金                      |                                 |                                    |                                        | 253                 |
|                     | 10. 厚生年金負担金<br>2,606     |     | (6) 枚方市学校園安全共済会補助金                     |                                 |                                    |                                        | 119                 |
|                     |                          |     | (7) 枚方市学校保健会補助金                        |                                 |                                    |                                        | 6                   |
|                     |                          |     | (8) 大阪府学校保健会負担金                        |                                 |                                    |                                        | 18                  |
|                     |                          |     | (9) 歯科検診介助者負担金                         |                                 |                                    |                                        | 11                  |
| 7. 賃 金<br>39,106    | 1. 賃 金<br>39,106         |     | (10) 諸 経 費                             |                                 |                                    |                                        | 22,758              |
|                     |                          |     | 賃 食 飼 使                                | 38 旅<br>124 印<br>188 医<br>304 原 | 1,230 消<br>698 光<br>127 通<br>318 備 | 7,968 燃<br>6,487 修<br>1,340 手<br>1,650 | 308<br>1,685<br>293 |
| 8. 報 償 費<br>717     | 1. 報 償 金<br>717          |     | 5. 学習環境整備事業経費                          |                                 |                                    |                                        | 4,309               |
|                     |                          |     | 委                                      | 4,309                           |                                    |                                        |                     |
| 9. 旅 費<br>1,230     | 1. 費用弁償<br>379           |     | 6. 幼稚園幼児教育補助モデル事業経費                    |                                 |                                    |                                        | 6,857               |
|                     | 2. 普通旅費<br>558           |     | 報                                      | 717 消                           | 330 印                              | 110 補                                  | 5,700               |
|                     | 4. 市内実費旅費<br>293         |     | 7. 学校園クリーンアップ事業経費（ふるさと雇用再生・緊急雇用創出基金事業） |                                 |                                    |                                        | 614                 |
|                     |                          |     | 委                                      | 614                             |                                    |                                        |                     |
| 11. 需 用 費<br>21,825 | 1. 消耗品費<br>8,298         |     |                                        |                                 |                                    |                                        |                     |
|                     | 2. 燃 料 費<br>308          |     |                                        |                                 |                                    |                                        |                     |
|                     | 3. 食 糧 費<br>124          |     |                                        |                                 |                                    |                                        |                     |
|                     | 4. 印刷製本費<br>808          |     |                                        |                                 |                                    |                                        |                     |
|                     | 5. 光熱水費<br>6,487         |     |                                        |                                 |                                    |                                        |                     |
|                     | 6. 修 繕 料<br>5,485        |     |                                        |                                 |                                    |                                        |                     |
|                     | 8. 飼 料 費<br>188          |     |                                        |                                 |                                    |                                        |                     |
|                     | 9. 医薬材料費<br>127          |     |                                        |                                 |                                    |                                        |                     |
| 12. 役 務 費<br>1,834  | 1. 通信運搬費<br>1,340        |     |                                        |                                 |                                    |                                        |                     |

(教 育 費)  
(単位：千円)

| 款 項 目     | 本 年 度     | 前 年 度     | 比 較    | 本 年 度 の 財 源 内 訳 |       |         |           |
|-----------|-----------|-----------|--------|-----------------|-------|---------|-----------|
|           |           |           |        | 特 定 財 源         |       |         | 一般財源      |
|           |           |           |        | 国府支出金           | 地 方 債 | そ の 他   |           |
| (項)       |           |           |        |                 |       |         |           |
| (5)社会教育費  | 2,389,484 | 2,368,762 | 20,722 | 226,209         | -     | 257,066 | 1,906,209 |
| 1.社会教育総務費 | 251,846   |           |        | 67              | -     | -       | 251,779   |

| 節                       | 細                                                      |                                                                                                             |
|-------------------------|--------------------------------------------------------|-------------------------------------------------------------------------------------------------------------|
| 区 分                     | 区 分                                                    |                                                                                                             |
| 金 額                     | 金 額                                                    |                                                                                                             |
|                         | 4. 手 数 料<br>293                                        |                                                                                                             |
|                         | 6. 火災保険料<br>136                                        |                                                                                                             |
|                         | 8. その他保険料<br>65                                        |                                                                                                             |
| 13. 委 託 料<br>8,689      | 1. 委 託 料<br>8,689                                      |                                                                                                             |
| 14. 使用料及び賃借料<br>304     | 1. 使用料及び賃借料<br>304                                     |                                                                                                             |
| 15. 工事請負費<br>12,000     | 1. 工事請負費<br>12,000                                     |                                                                                                             |
| 16. 原材料費<br>318         | 1. 原材料費<br>318                                         |                                                                                                             |
| 18. 備品購入費<br>6,920      | 1. 庁用器具費<br>6,106<br>2. 機械器具費<br>30<br>3. 図 書 費<br>784 |                                                                                                             |
| 19. 負担金補助及び交付金<br>6,107 | 1. 負 担 金<br>282<br>2. 補 助 金<br>5,825                   |                                                                                                             |
|                         |                                                        |                                                                                                             |
| 1. 報 酬<br>9,085         | 2. 委員報酬<br>855<br>3. 非常勤職員報酬<br>8,230                  | 社会教育活動の推進に要する経費<br>1. 人 件 費<br>242,442<br>(1) 社会教育委員<br>855<br>10人<br>(2) 非常勤職員<br>9,215<br>ア. 報 酬<br>8,230 |
| 2. 給 料<br>110,844       | 2. 一般職給<br>110,844                                     |                                                                                                             |

| 款 項 目 | 本 年 度 | 前 年 度 | 比 較 | 本 年 度 の 財 源 内 訳 |       |       |      |
|-------|-------|-------|-----|-----------------|-------|-------|------|
|       |       |       |     | 特 定 財 源         |       |       | 一般財源 |
|       |       |       |     | 国府支出金           | 地 方 債 | そ の 他 |      |
|       |       |       |     |                 |       |       |      |

| 節        | 細            | 節                      |         |  |  |  |  |
|----------|--------------|------------------------|---------|--|--|--|--|
| 区        | 分            | 区                      | 分       |  |  |  |  |
| 金        | 額            | 金                      | 額       |  |  |  |  |
| 3. 職員手当等 | 1. 扶養手当      | イ. 共 済 費               | 985     |  |  |  |  |
| 85,009   | 3,420        | 4人                     |         |  |  |  |  |
|          | 2. 地域手当      | (3) 一般職員               | 221,218 |  |  |  |  |
|          | 11,983       | 社会教育青少年課 17人 文化財課 9人   |         |  |  |  |  |
|          | 3. 通勤手当      | (4) 再任用職員              | 11,154  |  |  |  |  |
|          | 3,805        | 4人                     |         |  |  |  |  |
|          | 4. 管理職手当     | 2. 社会教育（人権）講座等開催経費     | 90      |  |  |  |  |
|          | 5,528        | 報 90                   |         |  |  |  |  |
|          | 5. 時間外勤務手当   | 3. 各種負担金               | 52      |  |  |  |  |
|          | 13,710       | (1) 大阪府社会教育振興協議会負担金    | 10      |  |  |  |  |
|          | 10. 期末手当     | (2) 社会教育関係研修会参加負担金     | 42      |  |  |  |  |
|          | 27,964       | 4. 枚方市日本語・多文化共生教室開催経費  | 7,259   |  |  |  |  |
|          | 11. 勤勉手当     | 報 7,014 消 73 通 1 保 148 |         |  |  |  |  |
|          | 14,449       | 使 23                   |         |  |  |  |  |
|          | 14. 住居手当     | 5. 社会教育主催事業経費          | 737     |  |  |  |  |
|          | 1,882        | (1) 社会教育基礎講座開催経費       | 357     |  |  |  |  |
|          | 19. 子ども手当    | 報 350 消 6 委 1          |         |  |  |  |  |
|          | 2,268        | (2) 家庭教育推進事業経費         | 380     |  |  |  |  |
|          |              | 報 360 消 10 通 10        |         |  |  |  |  |
| 4. 共 済 費 | 2. 健康保険負担金   | 6. 小・中学生絵画コンクール開催経費    | 122     |  |  |  |  |
| 37,504   | 1,028        | 報 88 消 29 印 5          |         |  |  |  |  |
|          | 3. 共済組合負担金   | 7. 事務経費                | 1,144   |  |  |  |  |
|          | 34,261       | 旅 734 消 36 印 1 修 50    |         |  |  |  |  |
|          | 4. 災害補償基金負担金 | 通 37 委 286             |         |  |  |  |  |
|          | 226          |                        |         |  |  |  |  |
|          | 5. 雇用保険料     |                        |         |  |  |  |  |
|          | 357          |                        |         |  |  |  |  |
|          | 6. 労災保険料     |                        |         |  |  |  |  |
|          | 25           |                        |         |  |  |  |  |
|          | 10. 厚生年金負担金  |                        |         |  |  |  |  |
|          | 1,607        |                        |         |  |  |  |  |
| 8. 報 償 費 | 1. 報 償 金     |                        |         |  |  |  |  |
| 7,902    | 7,854        |                        |         |  |  |  |  |
|          | 2. 賞 賜 金     |                        |         |  |  |  |  |
|          | 48           |                        |         |  |  |  |  |

(教育費)  
(単位：千円)

| 款 項 目    | 本 年 度   | 前 年 度 | 比 較 | 本 年 度 の 財 源 内 訳 |       |       |         |
|----------|---------|-------|-----|-----------------|-------|-------|---------|
|          |         |       |     | 特 定 財 源         |       |       | 一般財源    |
|          |         |       |     | 国府支出金           | 地 方 債 | そ の 他 |         |
|          |         |       |     |                 |       |       |         |
| 2.文化財保護費 | 154,194 |       |     | 17,516          | -     | 1,460 | 135,218 |

| 節                    | 細                                                                     |                                                                                                                                  |
|----------------------|-----------------------------------------------------------------------|----------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|
| 区 分                  | 区 分                                                                   |                                                                                                                                  |
| 金 額                  | 金 額                                                                   |                                                                                                                                  |
| 9. 旅 費<br>734        | 1. 費用弁償<br>154<br>2. 普通旅費<br>190<br>3. 特別旅費<br>310<br>4. 市内実費旅費<br>80 |                                                                                                                                  |
| 11. 需 用 費<br>210     | 1. 消耗品費<br>154<br>4. 印刷製本費<br>6<br>6. 修 繕 料<br>50                     |                                                                                                                                  |
| 12. 役 務 費<br>196     | 1. 通信運搬費<br>48<br>8. その他保険料<br>148                                    |                                                                                                                                  |
| 13. 委 託 料<br>287     | 1. 委 託 料<br>287                                                       |                                                                                                                                  |
| 14. 使用料及び賃借料<br>23   | 1. 使用料及び賃借料<br>23                                                     |                                                                                                                                  |
| 19. 負担金補助及び交付金<br>52 | 1. 負 担 金<br>52                                                        |                                                                                                                                  |
| 1. 報 酬<br>428        | 2. 委員報酬<br>428                                                        | 文化財保護に要する経費                                                                                                                      |
| 4. 共 済 費<br>22       | 5. 雇用保険料<br>20<br>6. 労災保険料<br>2                                       | 1. 人 件 費<br>428<br>(1) 文化財保護審議会委員<br>285<br>10人<br>(2) 特別史跡百済寺跡再整備検討委員<br>143<br>5人<br>2. 啓発普及経費<br>588<br>(1) 市民歴史講座開催経費<br>113 |
| 7. 賃 金<br>1,458      | 1. 賃 金<br>1,458                                                       | 報 100 消 5 印 3 通 5                                                                                                                |

| 款 項 目 | 本 年 度 | 前 年 度 | 比 較 | 本 年 度 の 財 源 内 訳 |       |       |      |
|-------|-------|-------|-----|-----------------|-------|-------|------|
|       |       |       |     | 特 定 財 源         |       |       | 一般財源 |
|       |       |       |     | 国府支出金           | 地 方 債 | そ の 他 |      |
|       |       |       |     |                 |       |       |      |

|                |             | (教 育 費)                           |                   |
|----------------|-------------|-----------------------------------|-------------------|
|                |             | (単位：千円)                           |                   |
| 節              | 細 節         | 概 要 説 明                           |                   |
| 区 分            | 区 分         |                                   |                   |
| 金 額            | 金 額         |                                   |                   |
| 8. 報 償 費       | 1. 報 償 金    | (2) 文化財展示会開催経費                    | 25                |
| 176            | 176         | 消 10 印 10 通 5                     |                   |
| 11. 需 用 費      | 1. 消耗品費     | (3) 文化財説明板設置経費                    | 450               |
|                | 2. 燃 料 費    | 修 150 備 300                       |                   |
|                | 4. 印刷製本費    | 3. 市指定文化財保護事業経費                   | 1,247             |
|                | 5. 光熱水費     | (1) 調査委託料                         | 200               |
|                | 6. 修 繕 料    | (2) 文化財保護事業補助金                    | 1,047             |
|                |             | 4. 文化財保護管理経費                      | 43,654            |
| 12. 役 務 費      | 1. 通信運搬費    | (1) 埋蔵文化財発掘調査遺物復元整理等委託料(文化財研究調査会) |                   |
| 457            | 190         | (2) 文化財管理委託料                      |                   |
|                | 4. 手 数 料    | ア. 文化財管理用地草刈等委託料                  |                   |
|                | 80          | イ. 文化財燻蒸委託料                       |                   |
|                | 6. 火災保険料    | ウ. 禁野本町遺跡出土遺物保存科学処理委託料            |                   |
|                | 187         | (3) 民俗資料収集整備展示委託料（文化財研究調査会）       |                   |
| 13. 委 託 料      | 1. 委 託 料    | 5. 旧田中家鋳物民俗資料館管理運営経費              | 23,343            |
| 138,067        | 138,067     | (1) 指定管理料                         | 19,491            |
| 14. 使用料及び賃借料   | 1. 使用料及び賃借料 | 委 19,491                          |                   |
|                | 20          | 20                                | (2) 火災保険料         |
| 16. 原材料費       | 1. 原材料費     | (3) 体験工房事業委託料                     | 3,623             |
|                | 160         | 160                               | (4) 諸 経 費         |
| 18. 備品購入費      | 1. 庁用器具費    | 原 160                             |                   |
|                | 693         | 693                               | 6. 百済寺跡文化財収蔵庫管理経費 |
| 19. 負担金補助及び交付金 | 1. 負 担 金    | (1) 収蔵庫管理経費                       | 401               |
|                | 4,443       | 光 230 修 95 委 76                   |                   |
|                | 2. 補 助 金    | (2) 施設改修事業費                       | 500               |
|                | 6,087       | 委 500                             |                   |
|                |             | 7. 文化財調査委託料                       | 2,971             |
|                |             | (1) 美術工芸調査委託料                     |                   |
|                |             | (2) 埋蔵文化財緊急発掘調査委託料（文化財研究調査会）      |                   |
|                |             | 8. 埋蔵文化財発掘調査経費                    | 6,146             |
|                |             | (1) バックホー発掘作業委託料                  | 3,276             |
|                |             | (2) 田口山弥生時代遺跡範囲内容確認調査委託料          | 2,136             |
|                |             | (3) 諸 経 費                         | 734               |
|                |             | 共 2 賃 362 消 100 印 150             |                   |
|                |             | 手 80 備 40                         |                   |
|                |             | 9. 蹉跎東文化財収蔵庫管理経費                  | 102               |

[illegible]

| 節   | 細   | 節                                                      |
|-----|-----|--------------------------------------------------------|
| 区 分 | 区 分 |                                                        |
| 金 額 | 金 額 |                                                        |
|     |     | 概 要 説 明                                                |
|     |     | 通 60 委 42                                              |
|     |     | 10. 各種負担金 79                                           |
|     |     | (1) 全国史跡整備市町村協議会負担金 40                                 |
|     |     | (2) 河北文化財愛護推進委員連絡協議会負担金 2                              |
|     |     | (3) 国指定文化財管理負担金 27                                     |
|     |     | (4) 全国史跡整備市町村協議会近畿ブロック負担金 10                           |
|     |     | 11. 車両管理経費 150                                         |
|     |     | 消 5 燃 90 修 55                                          |
|     |     | 12. 枚方宿禰屋資料館管理運営経費 18,759                              |
|     |     | (1) 指定管理料 18,150                                       |
|     |     | 委 18,150                                               |
|     |     | (2) 諸 経 費 609                                          |
|     |     | 印 500 保 109                                            |
|     |     | 13. 指定文化財保護保全事業経費 95                                   |
|     |     | 修 95                                                   |
|     |     | 14. 元山田幼稚園施設管理経費 388                                   |
|     |     | 光 90 修 95 保 9 委 194                                    |
|     |     | 15. 特別史跡百済寺跡再整備事業経費 22,917                             |
|     |     | (1) 特別史跡百済寺跡発掘調査委託料 22,617                             |
|     |     | (2) 諸 経 費 300                                          |
|     |     | 消 135 印 120 負 45                                       |
|     |     | 16. 重要文化財片埴神社本殿保存修理事業経費 4,319                          |
|     |     | 負 4,319                                                |
|     |     | 17. 史跡九頭神麿寺保存整備事業経費 76                                 |
|     |     | 報 76                                                   |
|     |     | 18. 文化財研究調査会経費 5,040                                   |
|     |     | (1) 文化財研究調査会活動補助金 5,040                                |
|     |     | 19. 枚方中部地区歴史遺産活用啓発事業経費 1,000                           |
|     |     | 委 1,000                                                |
|     |     | 20. 楠葉台場跡・楠葉中之芝遺跡保存事業経費 13,726                         |
|     |     | 委 13,726                                               |
|     |     | 21. 埋蔵文化財台帳システム構築事業経費 1,116                            |
|     |     | (1) 埋蔵文化財台帳システムデータ移行事業費（ふるさと雇用 1,116<br>再生・緊急雇用創出基金事業） |
|     |     | 共 20 賃 1,096                                           |
|     |     | 22. 収蔵文化財保存事業経費 5,565                                  |

| 款 項 目     | 本 年 度  | 前 年 度 | 比 較 | 本 年 度 の 財 源 内 訳 |       |       |        |
|-----------|--------|-------|-----|-----------------|-------|-------|--------|
|           |        |       |     | 特 定 財 源         |       |       | 一般財源   |
|           |        |       |     | 国府支出金           | 地 方 債 | そ の 他 |        |
|           |        |       |     |                 |       |       |        |
| 3. 青少年対策費 | 98,554 |       |     | -               | -     | 3,703 | 94,851 |

|                     |                                                                                                                                  | (教 育 費)<br>(単位：千円)                        |        |  |  |
|---------------------|----------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|-------------------------------------------|--------|--|--|
| 節                   | 細 節                                                                                                                              | 概 要 説 明                                   |        |  |  |
| 区 分                 | 区 分                                                                                                                              |                                           |        |  |  |
| 金 額                 | 金 額                                                                                                                              |                                           |        |  |  |
|                     |                                                                                                                                  | 委 5,565                                   |        |  |  |
|                     |                                                                                                                                  | 23. 牧野車塚・禁野車塚古墳測量調査報告書刊行事業経費              | 846    |  |  |
|                     |                                                                                                                                  | 委 846                                     |        |  |  |
|                     |                                                                                                                                  | 24. 事務経費                                  | 738    |  |  |
|                     |                                                                                                                                  | 消 159 印 60 修 26 通 120<br>使 20 備 353       |        |  |  |
| 1. 報 酬<br>15,760    | 3. 非常勤職員報酬<br>15,760                                                                                                             | 青少年の健全育成に要する経費                            |        |  |  |
|                     |                                                                                                                                  | 1. 人 件 費                                  | 17,298 |  |  |
|                     |                                                                                                                                  | (1) 非常勤職員                                 | 17,298 |  |  |
|                     |                                                                                                                                  | ア. 報 酬                                    | 15,760 |  |  |
|                     |                                                                                                                                  | イ. 共 済 費                                  | 1,538  |  |  |
|                     |                                                                                                                                  | 369人                                      |        |  |  |
|                     |                                                                                                                                  | 2. 青少年育成経費                                | 2,113  |  |  |
|                     |                                                                                                                                  | (1) 青少年育成指導員活動報償金                         | 420    |  |  |
|                     |                                                                                                                                  | (2) 研修会講師報償金                              | 30     |  |  |
|                     |                                                                                                                                  | ア. 総会・指導員研修会                              | 10     |  |  |
|                     |                                                                                                                                  | イ. ブロック研修会                                | 20     |  |  |
|                     |                                                                                                                                  | (3) 各種負担金                                 | 178    |  |  |
|                     |                                                                                                                                  | ア. 大阪府青少年指導員連絡協議会負担金                      | 60     |  |  |
|                     |                                                                                                                                  | イ. 大阪府青少年指導員連絡協議会研修会参加負担金                 | 8      |  |  |
|                     |                                                                                                                                  | ウ. 北河内地区青少年指導員連絡協議会負担金                    | 15     |  |  |
|                     |                                                                                                                                  | エ. 北河内ブロック子ども会育成連絡協議会負担金                  | 20     |  |  |
|                     |                                                                                                                                  | オ. 大阪府こども会育成連合会負担金                        | 75     |  |  |
|                     |                                                                                                                                  | (4) 青少年育成講演会実施経費                          | 30     |  |  |
|                     |                                                                                                                                  | 報 30                                      |        |  |  |
|                     |                                                                                                                                  | (5) 青少年健全育成・非行防止キャンペーン経費                  | 90     |  |  |
|                     |                                                                                                                                  | 印 90                                      |        |  |  |
|                     |                                                                                                                                  | (6) 「こども１１０番の家」支援事業実施経費                   | 1,000  |  |  |
|                     |                                                                                                                                  | 消 1,000                                   |        |  |  |
|                     |                                                                                                                                  | (7) 諸 経 費                                 | 365    |  |  |
|                     |                                                                                                                                  | 旅 55 消 310                                |        |  |  |
|                     |                                                                                                                                  | 3. 成人祭（はたちのつどい）実施経費                       | 12,775 |  |  |
|                     |                                                                                                                                  | (1) 参加記念品費                                | 1,350  |  |  |
|                     |                                                                                                                                  | 印 1,350                                   |        |  |  |
|                     |                                                                                                                                  | (2) 諸 経 費                                 | 11,425 |  |  |
|                     |                                                                                                                                  | 報 1,735 消 529 食 22 印 128<br>通 532 委 8,479 |        |  |  |
| 4. 共 済 費<br>1,538   | 2. 健康保険負担金<br>367<br>5. 雇用保険料<br>177<br>6. 労災保険料<br>41<br>10. 厚生年金負担金<br>953                                                     |                                           |        |  |  |
| 8. 報 償 費<br>6,546   | 1. 報 償 金<br>6,546                                                                                                                |                                           |        |  |  |
| 9. 旅 費<br>415       | 1. 費用弁償<br>415                                                                                                                   |                                           |        |  |  |
| 11. 需 用 費<br>11,539 | 1. 消耗品費<br>2,480<br>2. 燃 料 費<br>3<br>3. 食 糧 費<br>22<br>4. 印刷製本費<br>1,600<br>5. 光熱水費<br>7,131<br>6. 修 繕 料<br>300<br>9. 医薬材料費<br>3 |                                           |        |  |  |

| 款 項 目 | 本 年 度 | 前 年 度 | 比 較 | 本 年 度 の 財 源 内 訳 |       |       |      |
|-------|-------|-------|-----|-----------------|-------|-------|------|
|       |       |       |     | 特 定 財 源         |       |       | 一般財源 |
|       |       |       |     | 国府支出金           | 地 方 債 | そ の 他 |      |
|       |       |       |     |                 |       |       |      |

|                          |                                                                            | (教 育 費)<br>(単位：千円)                                                                                                                                                                                                                      |  |  |  |  |
|--------------------------|----------------------------------------------------------------------------|-----------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|--|--|--|--|
| 節                        | 細 節                                                                        | 概 要 説 明                                                                                                                                                                                                                                 |  |  |  |  |
| 区 分                      | 区 分                                                                        |                                                                                                                                                                                                                                         |  |  |  |  |
| 金 額                      | 金 額                                                                        |                                                                                                                                                                                                                                         |  |  |  |  |
| 12. 役 務 費<br>2,141       | 1. 通信運搬費<br>1,091<br>4. 手 数 料<br>45<br>6. 火災保険料<br>2<br>8. その他保険料<br>1,003 | 4. 枚方公園青少年センター青年文化事業実施経費<br>3,517<br>(1) フリーゼミナール実施経費<br>20<br>報 20<br>(2) 枚方公園ユーススクエア実施経費<br>100<br>報 100<br>(3) 青年祭実施経費<br>90<br>報 90<br>(4) 各種講習会実施経費<br>100<br>報 100<br>(5) 少年少女合唱団運営経費<br>3,207<br>報 2,550 通 4 委 530 使 100<br>負 23 |  |  |  |  |
| 13. 委 託 料<br>15,316      | 1. 委 託 料<br>15,316                                                         | 5. 枚方公園青少年センター学習事業実施経費<br>250<br>(1) 青少年教室運営経費<br>73<br>報 70 通 1 保 2<br>(2) 障害児ハイキング実施経費<br>177<br>報 30 燃 3 通 6 保 1<br>委 120 使 17                                                                                                       |  |  |  |  |
| 14. 使用料及び賃借料<br>285      | 1. 使用料及び賃借料<br>285                                                         | 6. 枚方公園青少年センター管理運営経費<br>15,383<br>(1) 各種委託料<br>6,187<br>ア. 清掃委託料<br>イ. 自転車整理業務委託料<br>ウ. ホール電動椅子点検委託料<br>エ. ホール調光装置照明器具点検委託料<br>オ. 舞台吊物装置保守点検委託料<br>(2) 諸 経 費<br>9,196<br>消 460 光 7,131 修 300 医 3<br>通 104 手 45 保 2 使 150<br>原 1 備 1,000 |  |  |  |  |
| 16. 原材料費<br>1            | 1. 原材料費<br>1                                                               | 7. 障害のある児童介助補助金<br>5,136                                                                                                                                                                                                                |  |  |  |  |
| 18. 備品購入費<br>1,000       | 1. 庁用器具費<br>1,000                                                          | 8. 枚方子どもいきいき広場事業経費<br>40,864<br>報 912 消 120 通 156 保 1,000<br>補 38,676                                                                                                                                                                   |  |  |  |  |
| 19. 負担金補助及び交付金<br>44,013 | 1. 負 担 金<br>201<br>2. 補 助 金<br>43,812                                      | 9. 枚方公園青少年センター青少年サポート事業経費<br>501<br>報 459 消 6 通 36<br>10. 事務経費<br>717<br>旅 360 消 55 印 32 通 252<br>使 18                                                                                                                                  |  |  |  |  |

| 款 項 目       | 本 年 度   | 前 年 度 | 比 較 | 本 年 度 の 財 源 内 訳 |       |         |         |
|-------------|---------|-------|-----|-----------------|-------|---------|---------|
|             |         |       |     | 特 定 財 源         |       |         | 一般財源    |
|             |         |       |     | 国府支出金           | 地 方 債 | そ の 他   |         |
| 4.留守家庭児童対策費 | 878,146 |       |     | 204,623         | -     | 249,732 | 423,791 |

| 節        | 細       | 節            |                                         |  |  |  |  |  |
|----------|---------|--------------|-----------------------------------------|--|--|--|--|--|
| 区        | 分       | 区            | 概                                       |  |  |  |  |  |
| 金        | 額       | 金            | 要                                       |  |  |  |  |  |
|          |         |              | 説                                       |  |  |  |  |  |
|          |         |              | 明                                       |  |  |  |  |  |
| 1. 報酬    | 3,335   | 3. 非常勤職員報酬   | 留守家庭児童会室の運営に要する経費<br>平成23年4月1日見込 45児童会室 |  |  |  |  |  |
| 2. 給料    | 339,524 | 2. 一般職給      | 1. 人件費 622,757                          |  |  |  |  |  |
| 3. 職員手当等 | 190,851 | 2. 地域手当      | (1) 非常勤職員 3,869                         |  |  |  |  |  |
|          |         | 3. 通勤手当      | ア. 報酬 3,335                             |  |  |  |  |  |
|          |         |              | イ. 共済費 534                              |  |  |  |  |  |
|          |         | 5. 時間外勤務手当   | 2人                                      |  |  |  |  |  |
|          |         | 10. 期末手当     | (2) 任期付職員 618,888                       |  |  |  |  |  |
|          |         | 11. 勤勉手当     | 168人                                    |  |  |  |  |  |
| 4. 共済費   | 89,047  | 2. 健康保険負担金   | 2. 施設管理経費 10,888                        |  |  |  |  |  |
|          |         | 4. 災害補償基金負担金 | (1) 維持補修工事費 2,000                       |  |  |  |  |  |
|          |         | 5. 雇用保険料     | (2) 児童会室備品購入費 1,000                     |  |  |  |  |  |
|          |         | 6. 労災保険料     | (3) 各種委託料 1,854                         |  |  |  |  |  |
|          |         | 10. 厚生年金負担金  | ア. 市有建築物定期点検委託料                         |  |  |  |  |  |
|          |         |              | イ. 消防設備点検委託料                            |  |  |  |  |  |
|          |         |              | ウ. 警備委託料                                |  |  |  |  |  |
| 7. 賃金    | 171,676 | 1. 賃金        | (4) 諸経費 6,034                           |  |  |  |  |  |
| 8. 報償費   | 353     | 1. 報償金       | 修 4,500 手 1,244 保 240 原 50              |  |  |  |  |  |
| 9. 旅費    | 570     | 1. 費用弁償      | 3. 運営経費 244,381                         |  |  |  |  |  |
|          |         | 2. 普通旅費      | (1) 指導員研修会経費 95                         |  |  |  |  |  |
|          |         |              | 報 95                                    |  |  |  |  |  |
|          |         |              | (2) 児童傷害保険料 2,245                       |  |  |  |  |  |
|          |         |              | (3) 検便委託料 353                           |  |  |  |  |  |
|          |         |              | (4) 保育料口座振替経費 400                       |  |  |  |  |  |
|          |         |              | 印 30 手 150 委 220                        |  |  |  |  |  |
|          |         |              | (5) 臨時指導員経費 171,676                     |  |  |  |  |  |
|          |         |              | 賃 171,676                               |  |  |  |  |  |
|          |         |              | (6) 障害のある第5第6学年の児童受入事業経費 42,228         |  |  |  |  |  |
|          |         |              | ア. 事業実施委託料                              |  |  |  |  |  |
|          |         |              | イ. 学習環境整備事業委託料                          |  |  |  |  |  |
|          |         |              | (7) 諸経費 27,384                          |  |  |  |  |  |
|          |         |              | 報 258 旅 450 消 6,411 燃 470               |  |  |  |  |  |
|          |         |              | 食 1,050 印 260 光 7,278 賄 903             |  |  |  |  |  |
|          |         |              | 医 430 通 5,158 広 270 手 34                |  |  |  |  |  |
|          |         |              | 委 4,079 使 323 還 10                      |  |  |  |  |  |
|          |         |              | 4. 事務経費 120                             |  |  |  |  |  |
|          |         |              | 旅 120                                   |  |  |  |  |  |

(教育費)  
(単位：千円)

| 款 項 目 | 本 年 度 | 前 年 度 | 比 較 | 本 年 度 の 財 源 内 訳 |       |       |      |
|-------|-------|-------|-----|-----------------|-------|-------|------|
|       |       |       |     | 特 定 財 源         |       |       | 一般財源 |
|       |       |       |     | 国府支出金           | 地 方 債 | そ の 他 |      |
|       |       |       |     |                 |       |       |      |

| 節            |        | 細 節         |        | 概 要 説 明 |
|--------------|--------|-------------|--------|---------|
| 区 分          |        | 区 分         |        |         |
| 金 額          |        | 金 額         |        |         |
|              |        | 4. 市内実費旅費   | 300    |         |
| 11. 需 用 費    | 21,332 | 1. 消耗品費     | 6,411  |         |
|              |        | 2. 燃 料 費    | 470    |         |
|              |        | 3. 食 糧 費    | 1,050  |         |
|              |        | 4. 印刷製本費    | 290    |         |
|              |        | 5. 光熱水費     | 7,278  |         |
|              |        | 6. 修 繕 料    | 4,500  |         |
|              |        | 7. 賄材料費     | 903    |         |
|              |        | 9. 医薬材料費    | 430    |         |
| 12. 役 務 費    | 9,341  | 1. 通信運搬費    | 5,158  |         |
|              |        | 3. 広 告 料    | 270    |         |
|              |        | 4. 手 数 料    | 1,428  |         |
|              |        | 6. 火災保険料    | 240    |         |
|              |        | 8. その他保険料   | 2,245  |         |
| 13. 委 託 料    | 48,734 | 1. 委 託 料    | 48,734 |         |
| 14. 使用料及び賃借料 | 323    | 1. 使用料及び賃借料 | 323    |         |

| 款 項 目  | 本 年 度     | 前 年 度 | 比 較 | 本 年 度 の 財 源 内 訳 |       |       |           |
|--------|-----------|-------|-----|-----------------|-------|-------|-----------|
|        |           |       |     | 特 定 財 源         |       |       | 一般財源      |
|        |           |       |     | 国府支出金           | 地 方 債 | そ の 他 |           |
|        |           |       |     |                 |       |       |           |
| 5.図書館費 | 1,006,744 |       |     | 4,003           | -     | 2,171 | 1,000,570 |

| (教 育 費)<br>(単位：千円) |            |                               |         |
|--------------------|------------|-------------------------------|---------|
| 節                  | 細 節        | 概 要 説 明                       |         |
| 区 分                | 区 分        |                               |         |
| 金 額                | 金 額        |                               |         |
| 15. 工事請負費          | 1. 工事請負費   |                               |         |
| 2,000              | 2,000      |                               |         |
| 16. 原材料費           | 1. 原材料費    |                               |         |
| 50                 | 50         |                               |         |
| 18. 備品購入費          | 1. 庁用器具費   |                               |         |
| 1,000              | 1,000      |                               |         |
| 23. 償還金利子及び<br>割引料 | 6. 還 付 金   |                               |         |
| 10                 | 10         |                               |         |
| 1. 報 酬             | 2. 委員報酬    | 図書館活動に要する経費                   |         |
| 29,072             | 1,442      |                               |         |
|                    | 3. 非常勤職員報酬 |                               |         |
|                    | 27,630     |                               |         |
| 2. 給 料             | 2. 一般職給    |                               |         |
| 364,986            | 364,986    |                               |         |
| 3. 職員手当等           | 1. 扶養手当    |                               |         |
| 211,983            | 7,152      |                               |         |
|                    | 2. 地域手当    |                               |         |
|                    | 37,857     |                               |         |
|                    | 3. 通勤手当    |                               |         |
|                    | 11,045     |                               |         |
|                    | 4. 管理職手当   |                               |         |
|                    | 6,381      |                               |         |
|                    | 5. 時間外勤務手当 |                               |         |
|                    | 7,980      |                               |         |
|                    | 10. 期末手当   |                               |         |
|                    | 88,991     |                               |         |
|                    | 11. 勤勉手当   |                               |         |
|                    | 45,900     |                               |         |
|                    | 14. 住居手当   |                               |         |
|                    | 3,083      |                               |         |
|                    | 19. 子ども手当  |                               |         |
|                    | 3,594      |                               |         |
|                    |            | 図書館活動に要する経費                   |         |
|                    |            | 1. 人 件 費                      | 719,156 |
|                    |            | (1) 図書館運営委員等                  | 238     |
|                    |            | 5人                            |         |
|                    |            | (2) 市史編さん委員                   | 1,204   |
|                    |            | 3人                            |         |
|                    |            | (3) 非常勤職員                     | 31,137  |
|                    |            | ア. 報 酬                        | 27,630  |
|                    |            | イ. 共 済 費                      | 3,507   |
|                    |            | 13人                           |         |
|                    |            | (4) 一般職員                      | 483,308 |
|                    |            | 54人                           |         |
|                    |            | (5) 再任用職員                     | 51,394  |
|                    |            | 16人                           |         |
|                    |            | (6) 任期付職員                     | 151,875 |
|                    |            | 42人                           |         |
|                    |            | 2. 市史等発行経費                    | 1,377   |
|                    |            | (1) 市史等作成費                    | 400     |
|                    |            | ア. 枚方市史年報印刷費                  | 150     |
|                    |            | イ. 近世文書複写版作成印刷費               | 250     |
|                    |            | (2) 諸 経 費                     | 977     |
|                    |            | 共 6 賃 291 報 320 消 350<br>印 10 |         |
|                    |            | 3. 分館（7カ所）管理運営経費              | 54,268  |
|                    |            | (1) 臨時職員経費                    | 15,593  |
|                    |            | 共 285 賃 15,308                |         |

|       |       |       |     |                 |       |       |      | (教 育 費) |  |  |  |
|-------|-------|-------|-----|-----------------|-------|-------|------|---------|--|--|--|
|       |       |       |     |                 |       |       |      | (単位：千円) |  |  |  |
| 款 項 目 | 本 年 度 | 前 年 度 | 比 較 | 本 年 度 の 財 源 内 訳 |       |       |      | 概 要 説 明 |  |  |  |
|       |       |       |     | 特 定 財 源         |       |       | 一般財源 |         |  |  |  |
|       |       |       |     | 国府支出金           | 地 方 債 | そ の 他 |      |         |  |  |  |
|       |       |       |     |                 |       |       |      |         |  |  |  |
|       |       |       |     |                 |       |       |      |         |  |  |  |
|       |       |       |     |                 |       |       |      |         |  |  |  |
|       |       |       |     |                 |       |       |      |         |  |  |  |
|       |       |       |     |                 |       |       |      |         |  |  |  |
|       |       |       |     |                 |       |       |      |         |  |  |  |
|       |       |       |     |                 |       |       |      |         |  |  |  |
|       |       |       |     |                 |       |       |      |         |  |  |  |
|       |       |       |     |                 |       |       |      |         |  |  |  |
|       |       |       |     |                 |       |       |      |         |  |  |  |
|       |       |       |     |                 |       |       |      |         |  |  |  |
|       |       |       |     |                 |       |       |      |         |  |  |  |
|       |       |       |     |                 |       |       |      |         |  |  |  |
|       |       |       |     |                 |       |       |      |         |  |  |  |
|       |       |       |     |                 |       |       |      |         |  |  |  |
|       |       |       |     |                 |       |       |      |         |  |  |  |
|       |       |       |     |                 |       |       |      |         |  |  |  |
|       |       |       |     |                 |       |       |      |         |  |  |  |
|       |       |       |     |                 |       |       |      |         |  |  |  |
|       |       |       |     |                 |       |       |      |         |  |  |  |
|       |       |       |     |                 |       |       |      |         |  |  |  |
|       |       |       |     |                 |       |       |      |         |  |  |  |
|       |       |       |     |                 |       |       |      |         |  |  |  |
|       |       |       |     |                 |       |       |      |         |  |  |  |
|       |       |       |     |                 |       |       |      |         |  |  |  |
|       |       |       |     |                 |       |       |      |         |  |  |  |
|       |       |       |     |                 |       |       |      |         |  |  |  |
|       |       |       |     |                 |       |       |      |         |  |  |  |
|       |       |       |     |                 |       |       |      |         |  |  |  |
|       |       |       |     |                 |       |       |      |         |  |  |  |
|       |       |       |     |                 |       |       |      |         |  |  |  |
|       |       |       |     |                 |       |       |      |         |  |  |  |
|       |       |       |     |                 |       |       |      |         |  |  |  |
|       |       |       |     |                 |       |       |      |         |  |  |  |
|       |       |       |     |                 |       |       |      |         |  |  |  |
|       |       |       |     |                 |       |       |      |         |  |  |  |
|       |       |       |     |                 |       |       |      |         |  |  |  |
|       |       |       |     |                 |       |       |      |         |  |  |  |
|       |       |       |     |                 |       |       |      |         |  |  |  |
|       |       |       |     |                 |       |       |      |         |  |  |  |
|       |       |       |     |                 |       |       |      |         |  |  |  |
|       |       |       |     |                 |       |       |      |         |  |  |  |
|       |       |       |     |                 |       |       |      |         |  |  |  |
|       |       |       |     |                 |       |       |      |         |  |  |  |
|       |       |       |     |                 |       |       |      |         |  |  |  |
|       |       |       |     |                 |       |       |      |         |  |  |  |
|       |       |       |     |                 |       |       |      |         |  |  |  |
|       |       |       |     |                 |       |       |      |         |  |  |  |
|       |       |       |     |                 |       |       |      |         |  |  |  |
|       |       |       |     |                 |       |       |      |         |  |  |  |
|       |       |       |     |                 |       |       |      |         |  |  |  |
|       |       |       |     |                 |       |       |      |         |  |  |  |
|       |       |       |     |                 |       |       |      |         |  |  |  |
|       |       |       |     |                 |       |       |      |         |  |  |  |
|       |       |       |     |                 |       |       |      |         |  |  |  |
|       |       |       |     |                 |       |       |      |         |  |  |  |
|       |       |       |     |                 |       |       |      |         |  |  |  |
|       |       |       |     |                 |       |       |      |         |  |  |  |
|       |       |       |     |                 |       |       |      |         |  |  |  |
|       |       |       |     |                 |       |       |      |         |  |  |  |
|       |       |       |     |                 |       |       |      |         |  |  |  |
|       |       |       |     |                 |       |       |      |         |  |  |  |
|       |       |       |     |                 |       |       |      |         |  |  |  |
|       |       |       |     |                 |       |       |      |         |  |  |  |
|       |       |       |     |                 |       |       |      |         |  |  |  |
|       |       |       |     |                 |       |       |      |         |  |  |  |
|       |       |       |     |                 |       |       |      |         |  |  |  |
|       |       |       |     |                 |       |       |      |         |  |  |  |
|       |       |       |     |                 |       |       |      |         |  |  |  |
|       |       |       |     |                 |       |       |      |         |  |  |  |
|       |       |       |     |                 |       |       |      |         |  |  |  |
|       |       |       |     |                 |       |       |      |         |  |  |  |
|       |       |       |     |                 |       |       |      |         |  |  |  |
|       |       |       |     |                 |       |       |      |         |  |  |  |
|       |       |       |     |                 |       |       |      |         |  |  |  |
|       |       |       |     |                 |       |       |      |         |  |  |  |
|       |       |       |     |                 |       |       |      |         |  |  |  |
|       |       |       |     |                 |       |       |      |         |  |  |  |
|       |       |       |     |                 |       |       |      |         |  |  |  |
|       |       |       |     |                 |       |       |      |         |  |  |  |
|       |       |       |     |                 |       |       |      |         |  |  |  |
|       |       |       |     |                 |       |       |      |         |  |  |  |
|       |       |       |     |                 |       |       |      |         |  |  |  |
|       |       |       |     |                 |       |       |      |         |  |  |  |
|       |       |       |     |                 |       |       |      |         |  |  |  |
|       |       |       |     |                 |       |       |      |         |  |  |  |
|       |       |       |     |                 |       |       |      |         |  |  |  |
|       |       |       |     |                 |       |       |      |         |  |  |  |
|       |       |       |     |                 |       |       |      |         |  |  |  |
|       |       |       |     |                 |       |       |      |         |  |  |  |
|       |       |       |     |                 |       |       |      |         |  |  |  |
|       |       |       |     |                 |       |       |      |         |  |  |  |
|       |       |       |     |                 |       |       |      |         |  |  |  |
|       |       |       |     |                 |       |       |      |         |  |  |  |
|       |       |       |     |                 |       |       |      |         |  |  |  |
|       |       |       |     |                 |       |       |      |         |  |  |  |
|       |       |       |     |                 |       |       |      |         |  |  |  |
|       |       |       |     |                 |       |       |      |         |  |  |  |
|       |       |       |     |                 |       |       |      |         |  |  |  |
|       |       |       |     |                 |       |       |      |         |  |  |  |
|       |       |       |     |                 |       |       |      |         |  |  |  |
|       |       |       |     |                 |       |       |      |         |  |  |  |

|       |       |       |     |                 |       |       |      | (教 育 費) |  | (単位：千円) |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
|-------|-------|-------|-----|-----------------|-------|-------|------|---------|--|---------|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|
| 款 項 目 | 本 年 度 | 前 年 度 | 比 較 | 本 年 度 の 財 源 内 訳 |       |       |      | 概 要 説 明 |  |         |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
|       |       |       |     | 特 定 財 源         |       |       | 一般財源 |         |  |         |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
|       |       |       |     | 国府支出金           | 地 方 債 | そ の 他 |      |         |  |         |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
|       |       |       |     |                 |       |       |      |         |  |         |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |

(教育費)  
(単位：千円)

| 款 項 目     | 本 年 度     | 前 年 度     | 比 較     | 本 年 度 の 財 源 内 訳 |       |        |           |
|-----------|-----------|-----------|---------|-----------------|-------|--------|-----------|
|           |           |           |         | 特 定 財 源         |       |        | 一般財源      |
|           |           |           |         | 国府支出金           | 地 方 債 | そ の 他  |           |
|           |           |           |         |                 |       |        |           |
| (項)       |           |           |         |                 |       |        |           |
| (6)保健体育費  | 1,670,588 | 1,551,428 | 119,160 | -               | -     | 63,465 | 1,607,123 |
| 1.保健体育総務費 | 171,262   |           |         | -               | -     | 3,758  | 167,504   |

| 節               | 細                                       | 節                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                   |
|-----------------|-----------------------------------------|---------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|
| 区               | 分                                       | 区                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                   |
| 金               | 額                                       | 金                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                   |
|                 |                                         | <div> <div> 11. 図書館等巡回事業経費 9,919 </div> <div> 消 220 委 9,699 </div> </div> <div> 12. 図書館オンラインシステム運営経費 27,681 </div> <div> (1) 図書情報管理経費 27,681 </div> <div> 消 1,950 手 58 委 16,558 使 9,115 </div> <div> 13. 中央図書館管理運営経費 78,302 </div> <div> (1) 臨時職員経費 12,269 </div> <div> 共 224 賃 12,045 </div> <div> (2) 資料複写サービス用複写機賃借料 407 </div> <div> (3) 自動車文庫車両管理経費 410 </div> <div> 燃 110 修 300 </div> <div> (4) 各種委託料 35,704 </div> <div> ア. 安心と輝きの杜施設総合管理委託料 </div> <div> イ. 搬送システム保守点検委託料 </div> <div> (5) ボランティア活動推進経費 155 </div> <div> 報 80 保 75 </div> <div> (6) 中央図書館蔵書整理事業経費（ふるさと雇用再生・緊急雇用創出基金事業） 4,003 </div> <div> 共 57 賃 3,069 消 247 使 630 </div> <div> (7) 諸 経 費 25,354 </div> <div> 光 22,135 修 400 通 2,000 使 401 </div> <div> 備 418 </div> <div> 14. 子ども読書活動推進経費 200 </div> <div> 報 200 </div> <div> 15. 絵本と音楽の出会いコンサート推進経費（こども夢基金繰入金分） 300 </div> <div> 報 180 使 40 備 80 </div> <div> 16. 事務経費 6,684 </div> <div> 報 35 旅 1,419 消 2,406 印 1,350 </div> <div> 医 30 通 1,200 手 1 保 211 </div> <div> 委 20 負 12 </div> |
|                 |                                         |                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                     |
| 1. 報 酬<br>6,592 | 2. 委員報酬<br>4,218<br>3. 非常勤職員報酬<br>2,374 | <div> <div> 社会体育活動の事務・事業に要する経費 </div> <div> 1. 人 件 費 81,587 </div> <div> (1) 体育指導委員報酬 4,218 </div> <div> 37人 </div> <div> (2) 体育指導委員報償金 6,042 </div> </div>                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                         |

| 款 項 目 | 本 年 度 | 前 年 度 | 比 較 | 本 年 度 の 財 源 内 訳 |       |       |      |
|-------|-------|-------|-----|-----------------|-------|-------|------|
|       |       |       |     | 特 定 財 源         |       |       | 一般財源 |
|       |       |       |     | 国府支出金           | 地 方 債 | そ の 他 |      |
|       |       |       |     |                 |       |       |      |

|          |              | (教 育 費)<br>(単位：千円)                          |  |
|----------|--------------|---------------------------------------------|--|
| 節        | 細 節          | 概 要 説 明                                     |  |
| 区 分      | 区 分          |                                             |  |
| 金 額      | 金 額          |                                             |  |
| 2. 給 料   | 2. 一般職給      | 53人                                         |  |
| 32,982   | 32,982       | (3) 非常勤職員 2,731                             |  |
|          |              | ア. 報 酬 2,374                                |  |
|          |              | イ. 共 済 費 357                                |  |
| 3. 職員手当等 | 1. 扶養手当      | 1人                                          |  |
| 25,105   | 1,134        | (4) 一般職員 60,700                             |  |
|          | 2. 地域手当      | スポーツ振興課 6人                                  |  |
|          | 3,635        | (5) 再任用職員 7,896                             |  |
|          | 3. 通勤手当      | 2人                                          |  |
|          | 1,133        | 2. 市民スポーツカーニバル開催経費 198                      |  |
|          | 4. 管理職手当     | 報 100 消 40 食 48 印 10                        |  |
|          | 2,220        | 3. 市内高校バレーボール大会開催経費 60                      |  |
|          | 5. 時間外勤務手当   | 消 50 印 10                                   |  |
|          | 3,184        | 4. 各種競技大会等事業経費 33,364                       |  |
| 10. 期末手当 | 8,267        | (1) 総合体育大会等開催委託料（体育協会） 28,589               |  |
|          | 11. 勤勉手当     | (2) レクリエーション事業等開催委託料 600                    |  |
|          | 4,248        | (3) ラグビーカーニバル開催委託料 1,333                    |  |
| 14. 住居手当 | 348          | (4) トップアスリートとのふれあい事業開催委託料（こども夢基金繰入金分） 2,842 |  |
|          | 19. 子ども手当    | 5. 各種負担金 1,845                              |  |
|          | 936          | (1) 北河内体育指導委員連絡協議会負担金 15                    |  |
| 4. 共 済 費 | 2. 健康保険負担金   | (2) 民間体育施設等活用推進協議会負担金 1,830                 |  |
| 10,866   | 477          | 6. 各種補助金 52,511                             |  |
|          | 3. 共済組合負担金   | (1) 体育団体活動補助金 625                           |  |
|          | 9,437        | (2) スポーツ少年団活動補助金 250                        |  |
|          | 4. 災害補償基金負担金 | (3) 枚方レクリエーション協会活動補助金 125                   |  |
|          | 71           | (4) 市民スポーツ振興事業補助金（体育協会） 33,435              |  |
|          | 5. 雇用保険料     | (5) 民間スポーツ施設等開放事業補助金（体育協会） 4,793            |  |
|          | 142          | (6) 体育協会活動補助金 13,283                        |  |
|          | 6. 労災保険料     | 7. 車両管理経費 330                               |  |
|          | 7            | 消 10 燃 200 修 120                            |  |
|          | 10. 厚生年金負担金  | 8. 事務経費 1,367                               |  |
|          | 732          | 旅 113 消 50 印 20 通 45                        |  |
|          |              | 保 1,137 使 2                                 |  |
| 8. 報 償 費 | 1. 報 償 金     |                                             |  |
| 6,142    | 6,142        |                                             |  |

(教育費)  
(単位：千円)

| 款 項 目     | 本 年 度 | 前 年 度 | 比 較 | 本 年 度 の 財 源 内 訳 |       |       |       |
|-----------|-------|-------|-----|-----------------|-------|-------|-------|
|           |       |       |     | 特 定 財 源         |       |       | 一般財源  |
|           |       |       |     | 国府支出金           | 地 方 債 | そ の 他 |       |
| 2.学校開放事業費 | 2,401 |       |     | -               | -     | -     | 2,401 |

| 節              | 細           | 明                                     |
|----------------|-------------|---------------------------------------|
| 区              | 分           | 概                                     |
| 金              | 額           | 要                                     |
| 金              | 額           | 説                                     |
| 9. 旅 費         | 1. 費用弁償     |                                       |
| 113            | 58          |                                       |
|                | 2. 普通旅費     |                                       |
|                | 50          |                                       |
|                | 4. 市内実費旅費   |                                       |
|                | 5           |                                       |
| 11. 需 用 費      | 1. 消耗品費     |                                       |
| 558            | 150         |                                       |
|                | 2. 燃 料 費    |                                       |
|                | 200         |                                       |
|                | 3. 食 糧 費    |                                       |
|                | 48          |                                       |
|                | 4. 印刷製本費    |                                       |
|                | 40          |                                       |
|                | 6. 修 繕 料    |                                       |
|                | 120         |                                       |
| 12. 役 務 費      | 1. 通信運搬費    |                                       |
| 1,182          | 45          |                                       |
|                | 6. 火災保険料    |                                       |
|                | 1,087       |                                       |
|                | 8. その他保険料   |                                       |
|                | 50          |                                       |
| 13. 委 託 料      | 1. 委 託 料    |                                       |
| 33,364         | 33,364      |                                       |
| 14. 使用料及び賃借料   | 1. 使用料及び賃借料 |                                       |
| 2              | 2           |                                       |
| 19. 負担金補助及び交付金 | 1. 負 担 金    |                                       |
| 54,356         | 1,845       |                                       |
|                | 2. 補 助 金    |                                       |
|                | 52,511      |                                       |
| 11. 需 用 費      | 1. 消耗品費     | 学校開放事業に要する経費                          |
| 2,121          | 1,125       | 1. 学校開放指定校経費                          |
|                |             | 2,401                                 |
|                |             | 消 1,125 食 81 印 60 修 855<br>保 77 原 203 |

|           |         |       |     |                 |       |        |         | (教 育 費) |  |  | (単位：千円) |  |  |
|-----------|---------|-------|-----|-----------------|-------|--------|---------|---------|--|--|---------|--|--|
| 款 項 目     | 本 年 度   | 前 年 度 | 比 較 | 本 年 度 の 財 源 内 訳 |       |        |         | 概 要 説 明 |  |  |         |  |  |
|           |         |       |     | 特 定 財 源         |       |        | 一般財源    |         |  |  |         |  |  |
|           |         |       |     | 国府支出金           | 地 方 債 | そ の 他  |         |         |  |  |         |  |  |
|           |         |       |     |                 |       |        |         |         |  |  |         |  |  |
|           |         |       |     |                 |       |        |         |         |  |  |         |  |  |
| 3.スポーツ施設費 | 294,719 |       |     | -               | -     | 59,659 | 235,060 |         |  |  |         |  |  |

| 節            | 細 節         |  |  |  |  |  |
|--------------|-------------|--|--|--|--|--|
| 区 分          | 区 分         |  |  |  |  |  |
| 金 額          | 金 額         |  |  |  |  |  |
|              | 3. 食 糧 費    |  |  |  |  |  |
|              | 81          |  |  |  |  |  |
|              | 4. 印刷製本費    |  |  |  |  |  |
|              | 60          |  |  |  |  |  |
|              | 6. 修 繕 料    |  |  |  |  |  |
|              | 855         |  |  |  |  |  |
| 12. 役 務 費    | 6. 火災保険料    |  |  |  |  |  |
| 77           | 77          |  |  |  |  |  |
| 16. 原材料費     | 1. 原材料費     |  |  |  |  |  |
| 203          | 203         |  |  |  |  |  |
| 11. 需 用 費    | 1. 消耗品費     |  |  |  |  |  |
| 13,221       | 370         |  |  |  |  |  |
|              | 2. 燃 料 費    |  |  |  |  |  |
|              | 350         |  |  |  |  |  |
|              | 4. 印刷製本費    |  |  |  |  |  |
|              | 50          |  |  |  |  |  |
|              | 5. 光熱水費     |  |  |  |  |  |
|              | 9,301       |  |  |  |  |  |
|              | 6. 修 繕 料    |  |  |  |  |  |
|              | 3,150       |  |  |  |  |  |
| 12. 役 務 費    | 1. 通信運搬費    |  |  |  |  |  |
| 1,085        | 765         |  |  |  |  |  |
|              | 4. 手 数 料    |  |  |  |  |  |
|              | 30          |  |  |  |  |  |
|              | 6. 火災保険料    |  |  |  |  |  |
|              | 290         |  |  |  |  |  |
| 13. 委 託 料    | 1. 委 託 料    |  |  |  |  |  |
| 210,389      | 210,389     |  |  |  |  |  |
| 14. 使用料及び賃借料 | 1. 使用料及び賃借料 |  |  |  |  |  |
| 4,801        | 4,801       |  |  |  |  |  |
| 15. 工事請負費    | 1. 工事請負費    |  |  |  |  |  |
| 64,800       | 64,800      |  |  |  |  |  |

|                                |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
|--------------------------------|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|
| スポーツ施設の維持管理及び運営に要する経費          |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
| 1. 総合体育館・陸上競技場施設維持管理経費 114,783 |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
| (1) 総合スポーツセンター指定管理料 51,523     |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
| 委 51,523                       |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
| (2) 総合体育館施設改修工事 6,200          |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
| (3) 陸上競技場施設整備経費 55,800         |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
| 委 300 工 55,500                 |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
| (4) 諸 経 費 1,260                |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
| 修 1,100 手 10 還 150             |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
| 2. 渚市民体育館管理運営経費 44,310         |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
| (1) 渚市民体育館指定管理料 40,630         |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
| 委 40,630                       |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
| (2) 渚市民体育館施設改修工事 3,100         |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
| (3) 諸 経 費 580                  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
| 修 550 手 10 還 20                |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
| 3. 野外活動センター管理運営経費 61,950       |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
| (1) 各種委託料 45,005               |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
| ア. 業務委託料（体育協会）                 |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
| イ. 清掃委託料                       |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
| ウ. 警備委託料                       |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
| エ. 防災設備点検委託料                   |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
| オ. 給水給湯設備点検委託料                 |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
| カ. 浄化槽点検委託料                    |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
| キ. 電気保安業務委託料                   |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |

(教育費)  
(単位：千円)

| 款 項 目 | 本 年 度 | 前 年 度 | 比 較 | 本 年 度 の 財 源 内 訳 |       |       |      |
|-------|-------|-------|-----|-----------------|-------|-------|------|
|       |       |       |     | 特 定 財 源         |       |       | 一般財源 |
|       |       |       |     | 国府支出金           | 地 方 債 | そ の 他 |      |
|       |       |       |     |                 |       |       |      |

| 節              | 細 | 節       |   |                      |               |              |             |             |  |
|----------------|---|---------|---|----------------------|---------------|--------------|-------------|-------------|--|
| 区              | 分 | 区       | 分 |                      |               |              |             |             |  |
| 金              | 額 | 金       | 額 |                      |               |              |             |             |  |
| 16. 原材料費       |   | 1. 原材料費 |   | ク. 樹木下草管理委託料         |               |              |             |             |  |
| 209            |   | 209     |   | ケ. 冷暖房及び空調設備点検委託料    |               |              |             |             |  |
|                |   |         |   | コ. 空気環境測定等定期点検委託料    |               |              |             |             |  |
| 19. 負担金補助及び交付金 |   | 1. 負担金  |   | サ. 自家用発電機設備点検委託料     |               |              |             |             |  |
| 14             |   | 14      |   | シ. エレベーター定期保守点検委託料   |               |              |             |             |  |
|                |   |         |   | ス. ボイラー保守点検委託料       |               |              |             |             |  |
|                |   |         |   | セ. 市有建築物定期点検委託料      |               |              |             |             |  |
| 23. 償還金利子及び割引料 |   | 6. 還付金  |   | (2) 用地賃借料            |               |              |             |             |  |
| 200            |   | 200     |   | (3) 山地管理負担金          |               |              |             |             |  |
|                |   |         |   | (4) 実施設計委託料          |               |              |             |             |  |
|                |   |         |   | (5) 諸経費              |               |              |             |             |  |
|                |   |         |   | 消修                   | 50燃<br>1,050通 | 350印<br>500原 | 50光<br>100還 | 7,500<br>30 |  |
|                |   |         |   | 4. ゲートボール場維持管理経費     |               |              |             |             |  |
|                |   |         |   | (1) 草刈委託料            |               |              |             |             |  |
|                |   |         |   | (2) 諸経費              |               |              |             |             |  |
|                |   |         |   | 消                    | 20光           | 30修          | 150原        | 20          |  |
|                |   |         |   | 5. 淀川河川敷グラウンド維持管理経費  |               |              |             |             |  |
|                |   |         |   | (1) 各種委託料            |               |              |             |             |  |
|                |   |         |   | ア. 草刈・清掃委託料          |               |              |             |             |  |
|                |   |         |   | イ. 駐車場管理委託料          |               |              |             |             |  |
|                |   |         |   | ウ. 移動式トイレ保守点検委託料     |               |              |             |             |  |
|                |   |         |   | (2) 諸経費              |               |              |             |             |  |
|                |   |         |   | 修                    | 50原           | 50           |             |             |  |
|                |   |         |   | 6. 村野分館体育施設管理運営経費    |               |              |             |             |  |
|                |   |         |   | (1) グラウンド草刈委託料       |               |              |             |             |  |
|                |   |         |   | (2) 諸経費              |               |              |             |             |  |
|                |   |         |   | 消原                   | 100光<br>20    | 400修         | 150委        | 1,500       |  |
|                |   |         |   | 7. 伊加賀スポーツセンター整備事業経費 |               |              |             |             |  |
|                |   |         |   | (1) 各種委託料            |               |              |             |             |  |
|                |   |         |   | ア. 警備業務委託料           |               |              |             |             |  |
|                |   |         |   | イ. 受付・管理業務委託料        |               |              |             |             |  |
|                |   |         |   | ウ. 樹木伐採業務委託料         |               |              |             |             |  |
|                |   |         |   | エ. 高圧電源保守点検委託料       |               |              |             |             |  |
|                |   |         |   | オ. 体育館改修実施設計委託料      |               |              |             |             |  |
|                |   |         |   | (2) 諸経費              |               |              |             |             |  |

| 款 項 目   | 本 年 度     | 前 年 度 | 比 較 | 本 年 度 の 財 源 内 訳 |       |       |           |
|---------|-----------|-------|-----|-----------------|-------|-------|-----------|
|         |           |       |     | 特 定 財 源         |       |       | 一般財源      |
|         |           |       |     | 国府支出金           | 地 方 債 | そ の 他 |           |
|         |           |       |     |                 |       |       |           |
| 4.学校給食費 | 1,202,206 |       |     | -               | -     | 48    | 1,202,158 |

|                     |                                                                                                                                                                                   | (教 育 費)<br>(単位：千円)                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                         |        |
|---------------------|-----------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|--------|
| 節                   | 細 節                                                                                                                                                                               |                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                            |        |
| 区 分                 | 区 分                                                                                                                                                                               |                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                            |        |
| 金 額                 | 金 額                                                                                                                                                                               |                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                            |        |
|                     |                                                                                                                                                                                   | 消 手 200 光 保 1,371 修 100 通 265<br>10 保 290 原 19                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                             |        |
|                     |                                                                                                                                                                                   | 8. 東部スポーツ公園整備事業経費                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                          | 31,168 |
|                     |                                                                                                                                                                                   | (1) 環境影響評価業務委託料                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                            |        |
| 1. 報 酬<br>127,128   | 3. 非常勤職員報酬<br>127,128                                                                                                                                                             | 学校給食の管理運営に要する経費<br>平成23年4月1日見込<br>共同調理場 2ヶ所 単独調理場 28ヶ所                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                     |        |
| 2. 給 料<br>325,452   | 2. 一般職給<br>325,452                                                                                                                                                                | 1. 人 件 費 753,486<br>(1) 非常勤職員 145,329<br>ア. 報 酬 127,128<br>イ. 共 済 費 18,201<br>61人<br>(2) 一般職員 530,260<br>学校給食課 65人<br>(3) 再任用職員 77,897<br>25人                                                                                                                                                                                                                                                              |        |
| 3. 職員手当等<br>180,903 | 1. 扶養手当 8,520<br>2. 地域手当 33,823<br>3. 通勤手当 5,763<br>4. 管理職手当 4,248<br>5. 時間外勤務手当 4,649<br>7. 特殊勤務手当 72<br>10. 期末手当 76,822<br>11. 勤勉手当 39,410<br>14. 住居手当 2,592<br>19. 子ども手当 5,004 | 2. 施設管理経費 73,225<br>(1) 各種委託料 34,025<br>ア. 塵芥処理委託料<br>イ. 害虫駆除委託料<br>ウ. 浄化槽合併処理施設管理及び汚泥処理委託料<br>エ. 受水槽高架水槽清掃委託料<br>オ. ボイラー性能検査委託料<br>カ. 消防設備点検委託料<br>キ. グリストラップ汚泥処理委託料<br>ク. ボイラー煤煙測定委託料<br>ケ. 電気保安業務委託料<br>コ. スチール缶回収運搬処理委託料<br>サ. 厨房機器点検委託料<br>シ. 残菜処理機管理委託料<br>ス. ガス空調システム点検委託料<br>セ. 調理場廃棄物処理委託料<br>ソ. 市有建築物定期点検委託料<br>(2) 施設設備整備工事費 21,200<br>ア. 共同調理場施設設備整備工事<br>イ. 単独調理場施設設備整備工事<br>(3) 修 繕 料 18,000 |        |
| 4. 共 済 費<br>120,436 | 2. 健康保険負担金 9,959<br>3. 共済組合負担金 90,512<br>4. 災害補償基金負担金 600                                                                                                                         |                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                            |        |

| 款 項 目 | 本 年 度 | 前 年 度 | 比 較 | 本 年 度 の 財 源 内 訳 |       |       |      |
|-------|-------|-------|-----|-----------------|-------|-------|------|
|       |       |       |     | 特 定 財 源         |       |       | 一般財源 |
|       |       |       |     | 国府支出金           | 地 方 債 | そ の 他 |      |
|       |       |       |     |                 |       |       |      |

| (教 育 費)<br>(単位：千円) |  |             |  |                                   |  |  |  |  |  |
|--------------------|--|-------------|--|-----------------------------------|--|--|--|--|--|
| 節                  |  | 細 節         |  | 概 要 説 明                           |  |  |  |  |  |
| 区 分                |  | 区 分         |  |                                   |  |  |  |  |  |
| 金 額                |  | 金 額         |  |                                   |  |  |  |  |  |
|                    |  | 5. 雇用保険料    |  | ア. ボイラー修理                         |  |  |  |  |  |
|                    |  | 3,325       |  | イ. 各種厨房器具修理                       |  |  |  |  |  |
|                    |  | 6. 労災保険料    |  | ウ. 各調理場維持修繕                       |  |  |  |  |  |
|                    |  | 1,004       |  | 3. 運営経費                           |  |  |  |  |  |
|                    |  | 10. 厚生年金負担金 |  | (1) 調理場用消耗品費                      |  |  |  |  |  |
|                    |  | 15,036      |  | (2) 調理場用燃料費                       |  |  |  |  |  |
| 7. 賃 金             |  | 1. 賃 金      |  | (3) 調理場用光熱水費                      |  |  |  |  |  |
| 26,816             |  | 26,816      |  | (4) 各種委託料                         |  |  |  |  |  |
| 8. 報 償 費           |  | 1. 報 償 金    |  | ア. 調理場職員検便委託料                     |  |  |  |  |  |
| 20                 |  | 20          |  | イ. 炊飯委託料                          |  |  |  |  |  |
| 9. 旅 費             |  | 1. 費用弁償     |  | ウ. 学校給食用米穀委託炊飯施設安全衛生検査及び適正運営指導委託料 |  |  |  |  |  |
| 1,388              |  | 1,288       |  | エ. 警備委託料                          |  |  |  |  |  |
|                    |  | 2. 普通旅費     |  | オ. 調理業務委託料                        |  |  |  |  |  |
|                    |  | 50          |  | (5) 諸 経 費                         |  |  |  |  |  |
|                    |  | 4. 市内実費旅費   |  | 共 433 賃 26,816 報 20 旅 1,388       |  |  |  |  |  |
|                    |  | 50          |  | 印 723 医 230 通 1,300 手 20          |  |  |  |  |  |
|                    |  |             |  | 保 608 使 20 原 1,500 負 12           |  |  |  |  |  |
| 11. 需 用 費          |  | 1. 消耗品費     |  | 4. 車両管理経費                         |  |  |  |  |  |
| 120,745            |  | 27,050      |  | 消 50 燃 1,400 修 1,500              |  |  |  |  |  |
|                    |  | 2. 燃 料 費    |  | 5. 備品購入経費                         |  |  |  |  |  |
|                    |  | 7,900       |  | (1) 給食配膳用容器                       |  |  |  |  |  |
|                    |  | 4. 印刷製本費    |  | (2) 各種厨房器具等                       |  |  |  |  |  |
|                    |  | 723         |  | (3) 大型厨房機器                        |  |  |  |  |  |
|                    |  | 5. 光熱水費     |  | 6. 枚方市学校給食会補助金                    |  |  |  |  |  |
|                    |  | 65,342      |  | 7. 米飯給食推進事業経費                     |  |  |  |  |  |
|                    |  | 6. 修 繕 料    |  | (1) 炊飯委託料                         |  |  |  |  |  |
|                    |  | 19,500      |  | 8. 単独調理場耐震診断事業経費                  |  |  |  |  |  |
|                    |  | 9. 医薬材料費    |  | (1) 耐震診断委託料                       |  |  |  |  |  |
|                    |  | 230         |  |                                   |  |  |  |  |  |
| 12. 役 務 費          |  | 1. 通信運搬費    |  |                                   |  |  |  |  |  |
| 1,928              |  | 1,300       |  |                                   |  |  |  |  |  |
|                    |  | 4. 手 数 料    |  |                                   |  |  |  |  |  |
|                    |  | 20          |  |                                   |  |  |  |  |  |

| 款 項 目    | 本 年 度      | 前 年 度     | 比 較      | 本 年 度 の 財 源 内 訳 |         |           |           |
|----------|------------|-----------|----------|-----------------|---------|-----------|-----------|
|          |            |           |          | 特 定 財 源         |         |           | 一般財源      |
|          |            |           |          | 国府支出金           | 地 方 債   | そ の 他     |           |
|          |            |           |          |                 |         |           |           |
| (款)      |            |           |          |                 |         |           |           |
| 10.公 債 費 | 10,284,577 | 9,896,403 | 388,174  | -               | 263,237 | 3,063,429 | 6,957,911 |
| (項)      |            |           |          |                 |         |           |           |
| (1)公 債 費 | 10,284,577 | 9,896,403 | 388,174  | -               | 263,237 | 3,063,429 | 6,957,911 |
| 1.元 金    | 8,544,394  |           |          | -               | 263,237 | 2,871,272 | 5,409,885 |
| 2.利 子    | 1,740,183  |           |          | -               | -       | 192,157   | 1,548,026 |
| (款)      |            |           |          |                 |         |           |           |
| 11.諸支出金  | 29,426     | 433,942   | ▲404,516 | -               | -       | 29,426    | -         |
| (項)      |            |           |          |                 |         |           |           |
| (1)諸 費   | 29,426     | 433,942   | ▲404,516 | -               | -       | 29,426    | -         |
| 1.減債基金費  | 14,906     |           |          | -               | -       | 14,906    | -         |

| 節                           | 細 節                              | 概 要 説 明                                                              |
|-----------------------------|----------------------------------|----------------------------------------------------------------------|
| 区 分                         | 区 分                              |                                                                      |
| 金 額                         | 金 額                              |                                                                      |
|                             | 6. 火災保険料<br>608                  |                                                                      |
| 13. 委 託 料<br>255,568        | 1. 委 託 料<br>255,568              |                                                                      |
| 14. 使用料及び賃借料<br>20          | 1. 使用料及び賃借料<br>20                |                                                                      |
| 15. 工事請負費<br>21,200         | 1. 工事請負費<br>21,200               |                                                                      |
| 16. 原材料費<br>1,500           | 1. 原材料費<br>1,500                 |                                                                      |
| 18. 備品購入費<br>19,000         | 1. 庁用器具費<br>19,000               |                                                                      |
| 19. 負担金補助及び交付金<br>102       | 1. 負 担 金<br>12<br>2. 補 助 金<br>90 |                                                                      |
|                             |                                  |                                                                      |
|                             |                                  |                                                                      |
| 23. 償還金利子及び割引料<br>8,544,394 | 1. 償 還 金<br>8,544,394            | 市債の元金償還に要する経費<br>1. 長期債償還金<br>8,544,394                              |
| 23. 償還金利子及び割引料<br>1,740,183 | 3. 利子及び割引料<br>1,740,183          | 市債及び短期資金の利子支払に要する経費<br>1. 長期債利子<br>1,729,083<br>2. 一時借入金利子<br>11,100 |
|                             |                                  |                                                                      |
|                             |                                  |                                                                      |
| 25. 積 立 金<br>14,906         | 1. 基金積立金<br>14,906               | 減債基金への積立金<br>1. 減債基金積立金<br>14,906                                    |

(諸支出金、予 備 費)  
(単位：千円)

[illegible][illegible]